

# Hydraulikaggregate Hydraulic Power Packs



# BAUER Hydraulikaggregate

## BAUER Hydraulic Power Packs

Hydraulikaggregate stellen eine optimale Antriebsquelle für Aufgaben im Spezialtiefbau dar. Zudem erfüllen BAUER Hydraulikaggregate die gültigen EU-Normen.

*Hydraulic power packs represent an optimal power source for a diverse range of specialist foundation engineering tasks. Additionally BAUER hydraulic power packs fulfill effective EU-norms.*

### Vorteile | Benefits

- Höchste Qualität
  - Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
  - Einfacher Transport und schnelle Inbetriebnahme
  - Servicefreundlichkeit mit weltweitem Servicenetz
  - Hoher Sicherheitsstandard
  - Umweltverträglichkeit
  - Auslegung ermöglicht den Einsatz bei hohen Außentemperaturen
  - Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert
  - Hochwertige Komponenten von namhaften Herstellern
  - Niedrige Geräuschemissionen für innerstädtischen Einsatz
  - Multifunktionale Auslegung und hoher Bedienkomfort
  - Optimale Abstimmung auf Anwendungen im Spezialtiefbau
- Superior quality
  - Cost-effectiveness and high performance
  - Easy to transport and fast startup
  - Easy to service and maintain with worldwide service network
  - High safety standard
  - Environmental compatibility
  - Design allows operation in high ambient temperatures
  - Long service life and excellent re-sale value
  - High-quality components from well-known manufacturers
  - Low noise emissions for inner-city deployment
  - Multi-functional design and extremely easy to use
  - Optimal adaptation for specialist foundation engineering applications



BG 39 mit HD 640  
BG 39 with HD 640

## Technische Daten | *Technical specifications*

Die BAUER Maschinen GmbH bietet verschiedene Varianten im Produktbereich Hydraulikaggregate an: HD 250, HD 470 mit Ausbaustufe HD 640, HD 1400 und das elektrisch betriebene HE 1400

*BAUER Maschinen GmbH offers different models in the hydraulic power pack range: HD 250, HD 470 with model HD 640, HD 1400 and the electrically driven HE 1400*

HD 250		HD 470 / HD 640	
<b>Dieselmotor   <i>Diesel Engine</i></b>			
Abgaszertifizierung <i>Exhaust emission certification</i>	ORA*	Tier 4f oder   <i>or Stage V</i>	ORA* Tier 4f Stage IV
Motortyp <i>Engine type</i>	Deutz TCD 2013 L06	Deutz TCD 6.1 L6	CAT C9 CAT C9.3
Motorleistung <i>Power output</i>	176 kW	176 kW	261 kW 298 kW
Nenn Drehzahl <i>Rated speed</i>	1.900 U/min   <i>rpm</i>		1.850 U/min   <i>rpm</i>
Dieseltankvolumen (ca.) <i>Fuel tank capacity (approx.)</i>	500 l		700 l
Tankvolumen Adblue <i>Tank capacity Adblue</i>	n/a	30 l	n/a 35 l
<b>Hydrauliksystem   <i>Hydraulic System</i></b>			
Fördermenge <i>Flow rate</i>			
- Offener Kreis <i>Open circuit</i>	n/a		470 + (170) l/min HD 640: 2 x 320 l/min
- Geschlossener Kreis <i>Closed circuit</i>	250 l/min		n/a
Max. Arbeitsdruck <i>Max. working pressure</i>	320 (350) bar		320 (350) bar
Hydrauliktankvolumen (ca.) <i>Hydraulic oil tank capacity (approx.)</i>	400 l		650 l
<b>Elektrik   <i>Electric System</i></b>			
Spannung <i>Voltage</i>	24 V		24 V
<b>Abmessungen   <i>Dimensions</i></b>			
Länge / <i>Length</i>	3.000 mm		4.550 mm
Breite / <i>Width</i>	1.800 mm		2.200 mm
Höhe (ca.) / <i>Height (approx.)</i>	2.350 mm		2.390 mm
<b>Sonstiges   <i>Other</i></b>			
Einsatztemperatur <i>Operating temperature</i>	-20 °C bis   <i>to</i> +48°C		-20 °C bis   <i>to</i> +48°C
Schalleistungspegel (gemäß Outdoor Richtlinie 2000/14 EG) <i>Sound power level (complies with outdoor directive 2000/14 EG)</i>	101 dB(A)		106 dB(A)
Gesamtgewicht (ca.) <i>Overall weight (approx.)</i>	4.200 kg		8.400 kg

\* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A

\* *Exhaust emission equivalent Tier 3 / Stage III A emission standard*

## Technische Daten | Technical specifications

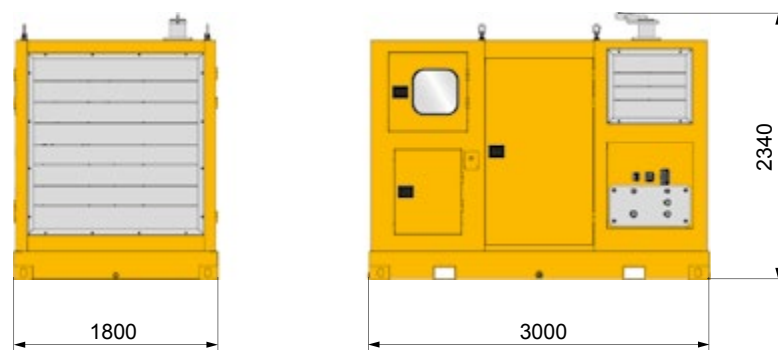
HD 1400				HE 1400	
Standard Rahmen   <i>Standard Frame</i>				Standard Rahmen <i>Standard Frame</i>	Containerrahmen <i>Container Frame</i>
Motor   <i>Engine</i>		Dieselmotor   <i>Diesel Engine</i>		Elektromotor   <i>Electric Engine</i>	
Abgaszertifizierung <i>Exhaust emission certification</i>		Tier 2 / Stage II	Tier 4f / Stage IV	Tier 4f / Stage V	-
Motortyp <i>Engine type</i>		CAT C18			Drehstrom-Asynchronmotor, wassergekühlt / <i>Three-phase asynchronous motor / water-cooled</i>
Motorleistung   <i>Power output</i>		570 kW	563 kW	563 kW	550 kW
Nenn Drehzahl   <i>Rated speed</i>		1.850 U/min   <i>rpm</i>			1.500 U/min   <i>rpm</i>
Volumen Dieseltank (ca.) <i>Capacity diesel tank (approx.)</i>		1.350 l			-
Versorgungsspannung <i>Supply voltage</i>		-			690 V
Anschlussausführung <i>Connection type</i>		-			geklemmt (6 Kabel) <i>clamped (6 cables)</i>
Frequenz   <i>Frequency</i>		-			50 / 60 Hz
Hydrauliksystem   <i>Hydraulic System</i>					
Fördermenge   <i>Flow rate</i>					
- Offener Kreis   <i>Open circuit</i>				3 x 435 l/min + (1 x 325) l/min	
- Geschlossener Kreis   <i>Closed circuit</i>				2 x 125 l/min	
Max. Arbeitsdruck <i>Max. working pressure</i>				300 (350) bar	
Hydrauliktankvolumen (ca.) <i>Hydraulic oil tank capacity (approx.)</i>		1.320 l		1.460 l	
Abmessungen Rahmen   <i>Dimensions frame</i>					
ohne Leiter, Nachschalldämpfer und Silent Pack <i>without ladder, exhaust and Silent Pack</i>					
Länge / <i>Length</i>		6.031 mm		6.058 mm	
Breite / <i>Width</i>		2.400 mm		2.438 mm	
Höhe (ca.) / <i>Height (approx.)</i>		2.547 mm		2.591 mm	
Gewicht   <i>Weight</i>					
Gesamtgewicht (ca.) <i>Overall weight (approx.)</i>		13.200 kg	16.200 kg		16.500 kg
Sonstiges   <i>Other</i>					
Einsatztemperatur <i>Operating temperature</i>				-20 °C bis   <i>to</i> +48°C	
Schallleistungspegel (2000/14/EG u. EN 791, Annex A) <i>Sound power level (2000/14/EG u. EN 791, Annex A)</i>		108 (106) dB(A)	105 (102 +3) dB(A)		108 dB(A)
Sonstiges / <i>Other</i>				-	
				Zertifizierter Offshore Container nach DNV GL Standard DNVGL-ST-E271 / <i>Certified offshore container according to DNV GL Standard DNGVG-ST-E271</i>	

## HD 250

Das Hydraulikaggregat BAUER HD 250 ist das Einstiegsmodell für Anwendungen im Spezialtiefbau mit geringem Leistungsbedarf. Es zeichnet sich vor allem durch hohe Wirtschaftlichkeit, kompakte Bauweise und geringes Gewicht aus. Es kann an vorhandene mobile Geräte wie z. B. Bohrgeräte oder Seilbagger in verschiedenen Positionen angebaut werden. Das Gesamtgewicht (inkl. aller Betriebsstoffe) beträgt 4.200 kg. Der Schwerpunkt liegt zentral zu den vorhandenen Aufhängepunkten. Verzurrpunkte und Staplerlaschen sind vorhanden.

*The BAUER HD 250 hydraulic power pack is the economy model for specialist foundation engineering applications with low power requirements. It is, above all, characterized by a high level of cost-effectiveness, compact construction and low overall weight. It can be mounted in various positions on available mobile equipment, such as drilling rigs or crawler cranes. The overall weight (including all consumables) is 4,200 kg. The center of gravity is located centrally between the existing suspension points. Lashing lugs and fork-lift plates are fitted as standard.*

### Abmessungen | Dimensions



### Anwendungen | Applications

In der Bauweise mit geschlossenem hydraulischem Kreislauf ist das HD 250 für die Anwendung mit Tiefenrüttler, insbesondere BAUER TR 17, konzipiert.

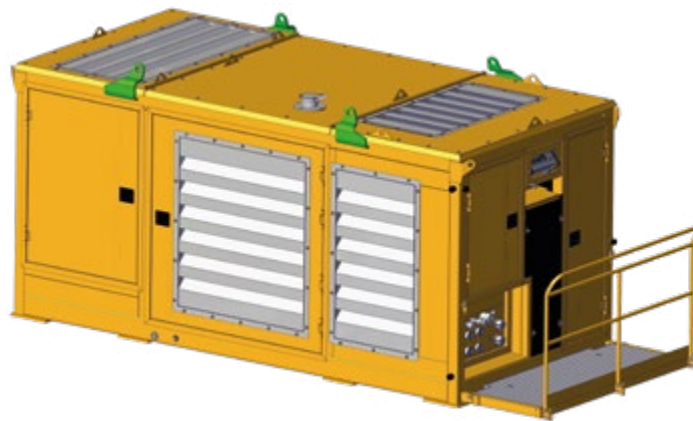
Optional verwendbar für Doppelkopfantrieb, wie z. B. DKS 50-100, DKS 50-140.

Ähnliche Verbraucher mit einer hydraulischen Leistung von bis zu 130 kW, einem variablen Volumenstrombedarf von bis zu 250 l/min im geschlossenen Kreis mit Betriebsdrücken bis zu 350 bar können nach Abstimmung ebenfalls betrieben werden.

*Fitted with a closed hydraulic circuit, the HD 250 is designed for depth vibrator applications, in particular the BAUER TR 17 depth vibrator.*

*Optional applications for double rotary drive, such as DKS 50-100, DKS 50-140.*

*Similar consumers with a hydraulic power output of up to 130 kW, variable flow rate requirements of up to 250 l/min in a closed circuit with operating pressures of up to 350 bar can also be operated after synchronization.*

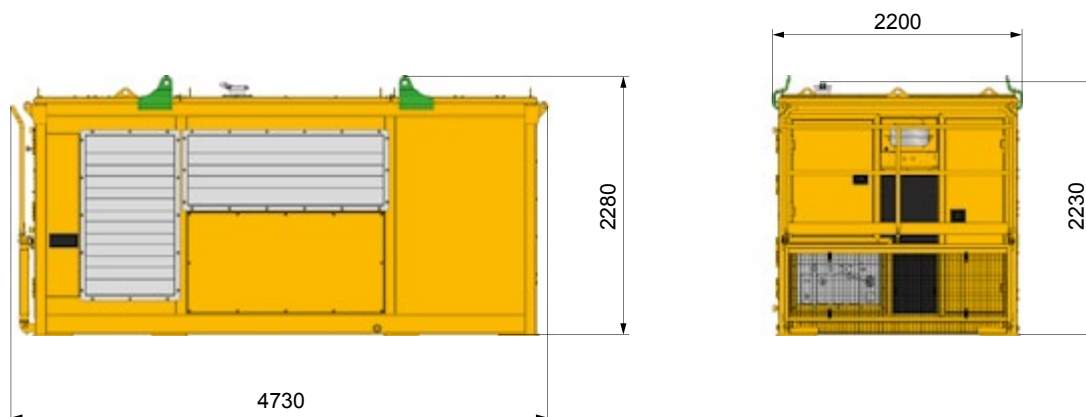


HD 470  
HD 470

Das BAUER HD 470 ist ein Hydraulikaggregat der mittleren Leistungsklasse. Als Nachfolgemodell des erfolgreichen HD 460 ist es für vielseitige Einsatzmöglichkeiten im Spezialtiefbau geeignet. Es zeichnet sich vor allem durch ein geringes Leistungsgewicht, robuste Auslegung und hohe Wirtschaftlichkeit aus. Die günstige Luftführung im Aggregat lässt Einsätze in wärmeren Regionen mit geschlossenen Türen zu. Es kann unterstützend an eine vorhandene mobile Maschine (z. B. Bohrgerät oder Seilbagger) angebaut werden oder Verbraucher und Ausrüstungen auch komplett eigenständig antreiben. In der Ausbaustufe HD 640 hat das Aggregat eine hydraulische Leistung von 640 l/min bei 350 bar.

*The BAUER HD 470 is a hydraulic power pack of the midrange performance class. As the follow-up model of the successful HD 460 it is suitable for multi-functional applications in specialist foundation engineering. It is characterized in particular by its low power-to-weight ratio, robust design and high level of cost-effectiveness. The favorable routing of air-flow inside the power pack allows operation in warmer regions with closed doors. It can be mounted on available mobile machines, e.g. drilling rigs or crawler cranes, as a supplementary power supply, but it can also power consumers and equipment as a fully stand-alone unit. With the HD 640 model, the power pack offers a hydraulic power output of 640 l/min at 350 bar.*

## Abmessungen | Dimensions



## Anwendungen | Applications

In der Grundausführung ist das Hydraulikaggregat HD 470 als Antriebseinheit für Tiefenrüttler, insbesondere für BAUER TR 75, konzipiert. Darauf aufbauend können weitere Verbraucher, multifunktional angetrieben, zusätzlich bedient werden (Beispiele):

- Doppelkopfsystem DKS 100/200 (als zusätzliche Energieversorgung)
- Hydraulikhammer Fambo HR 10000 (freihängend)
- Verrohrungsanlagen BV 1500 bis BV 2000 mit Abfangeschelle
- BAUER Fly Drill BFD 1500, BFD 2000

Ähnliche hydraulische Verbraucher mit einer hydraulischen Leistung von bis zu 240 kW, einem variablen Volumenstrombedarf von bis zu 640 l/min und Betriebsdrücke bis zu 350 bar können nach Abstimmung ebenfalls betrieben werden.

*In its basic configuration, the HD 470 / HD 640 hydraulic power pack is designed as power unit for depth vibrators, in particular for the BAUER TR 75 depth vibrator. Using this as a base, other consumers powered in multi-functional applications can be operated concurrently, such as:*

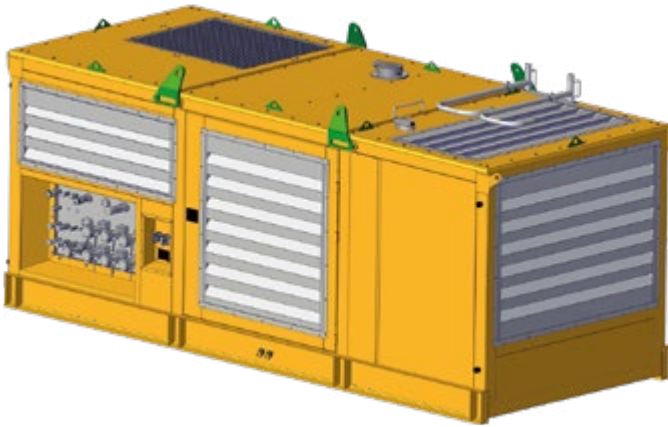
- *Double rotary system DKS 100/200 (as supplementary power supply)*
- *Hydraulic hammer Fambo HR 10000 (freely suspended)*
- *Casing oscillators BV 1500 to BV 2000 c/w casing clamp*
- *BAUER Fly Drill BFD 1500, BFD 2000*

*Similar consumers with a hydraulic power output of up to 240 kW, variable flow rate requirements of up to 640 l/min and operating pressures of up to 350 bar can also be operated after synchronization.*



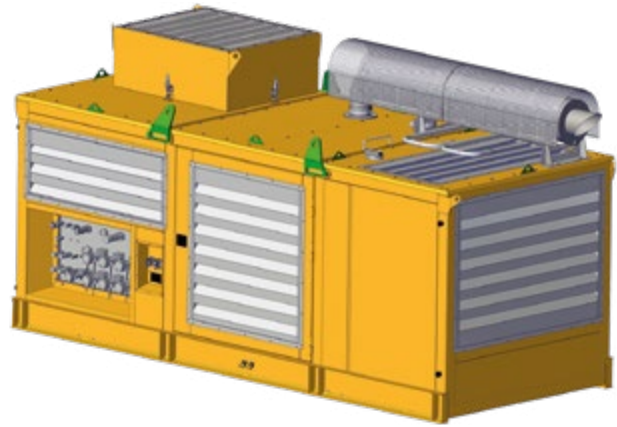
HD 470  
HD 470

## HD 1400 / HE 1400



HD 1400  
HD 1400

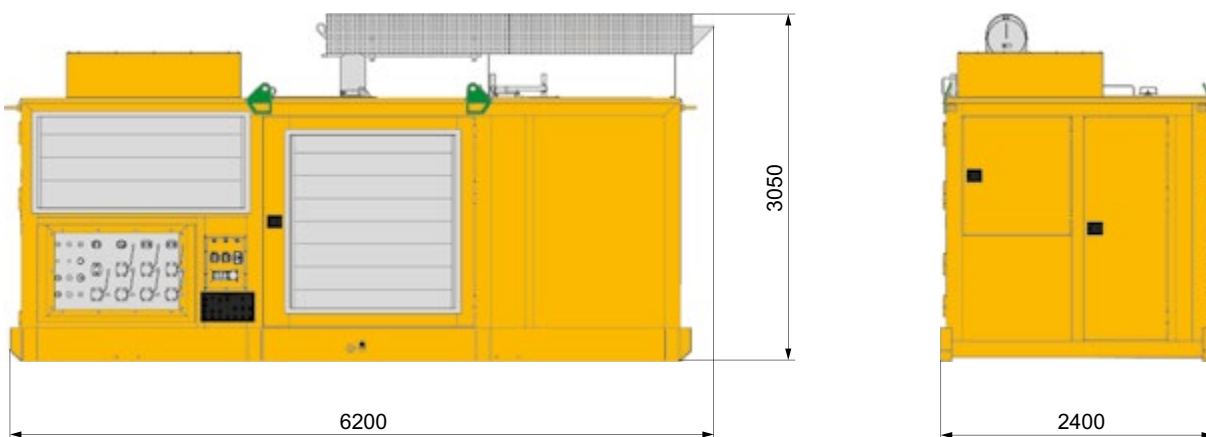
Das Hydraulikaggregat BAUER HD / HE 1400 zeichnet sich durch hohe Dieselmotorleistung und sehr geringem Schallleistungspegel aus. Die Einsatzmöglichkeiten für hydraulische Anwendungen im Spezialtiefbau sind vielfältig. Insbesondere Verbraucher und Ausrüstungen, die üblicherweise von BAUER BG Bohrgeräten, MC Seilbaggern oder RG Rammgeräten angetrieben werden, können alternativ auch in optimaler Abstimmung vom HD / HE 1400 versorgt werden. Die günstige Luftführung lässt Einätze in wärmeren Ländern mit geschlossenen Türen zu. Das Aggregat kann an vorhandene mobile Maschinen (z. B. Bohrgeräte oder Seilbagger) zur Erhöhung der verfügbaren hydraulischen Leistung angebaut werden. In der zusätzlichen Ausstattungsvariante mit Super Silent Pack können die Lärmemissionen nochmal gesenkt werden.



HD 1400 mit Super Silent Pack  
HD 1400 with Super Silent Pack

*The BAUER HD / HE 1400 hydraulic power pack is characterized by the high power output of its diesel engine and a very low sound power level. The possible uses for hydraulic applications in specialist foundation engineering are numerous. In particular, consumers and equipment which are usually powered by BAUER BG drilling rigs, MC duty-cycle cranes or RG piling rigs, can alternatively also be powered in optimal synchronization by the HD / HE 1400. The favorable routing of air-flow inside the power pack allows operation in warmer regions with closed doors. The power pack can be mounted on available mobile machines, e.g. drilling rigs or crawler cranes, to boost the available hydraulic power. In the configuration with Super Silent Pack the noise emissions can be reduced further.*

### Abmessungen | Dimensions







CBC 30 „Slim Version“ mit HD 1400  
CBC 30 “Slim Verison” with HD 1400

## HE 1400 – Elektroantrieb / Electric Drive

Da insbesondere im innerstädtischen Baustellenbetrieb das Thema Reduzierung von Abgas- und Lärmemissionen immer mehr an Bedeutung gewinnt, wurde ein elektrisch angetriebenes Hydraulikaggregat entwickelt. Neben einer Reduzierung der Abgas- und Lärmemissionen bietet der Drehstrom-Asynchronmotor eine hohe Energieeffizienz. Außerdem bietet der integrierte Frequenzumrichter eine exzellente Einsatzflexibilität.

Das elektrisch angetriebene Hydraulikaggregat gibt es in zwei Ausführungen. Eine Version auf Basis des Rahmens vom Dieselaggregat zum Beispiel zum Anbau an die CBC 30 Fräse und eine Neuentwicklung speziell für Offshore Anwendungen, zum Beispiel zum Betrieb vom BAUER Dive Drill. Das neue Aggregat besitzt ohne Anbauten exakt die Abmessungen eines 20' Containers, was große Vorteile beim Transport bietet und ist außerdem nach DNV GL als Offshore Container zertifiziert um den hohen Anforderungen beim Einsatz auf einem Schiff zu genügen.

*Environmental sustainability is becoming more and more important on construction projects. Especially in an urban environment, strict regulations already exist with regard to exhaust gas and noise emissions. For applications like this a hydraulic power pack with electric motor was designed. Besides reducing exhaust gas and noise emissions the three-phase asynchronous motor has a high energy efficiency. Moreover the integrated frequency converter offers an excellent flexibility of use.*

*The hydraulic power pack with electric drive is available in two different versions. The first version is equal to the diesel power pack when it comes to the dimensions thus it can be used for example for the CBC 30 cutter. The new version was developed especially for offshore applications, for example for powering the BAUER Dive Drill system. The frame of the offshore version has the dimensions of a 20' container, this offers advantages for shipping and storage. In order to comply with the particular requirements of offshore applications, the HE 1400 is a certified offshore container (DNV GL certification).*

## Anwendungen | Applications

In der Grundausführung ist das HD / HE 1400 für die Anwendung mit Schlitzwandfräsensystemen, insbesondere BAUER CBC 30 und CBC 45, konzipiert. Darauf aufbauend können weitere Verbraucher, multifunktional angetrieben, zusätzlich bedient werden (Beispiele):

- BAUER Dive Drill
- BAUER Fly Drill BFD 3500 und größer
- Doppelkopfsystem DKS 150/300
- Verrohrungsanlagen für Durchmesser > 2500 mm

Ähnliche hydraulische Verbraucher mit einer hydr. Leistung von bis zu 480 kW, einem variablen Volumenstrombedarf von bis zu 1600 l/min und Betriebsdrücke bis zu 350 bar können nach Abstimmung ebenfalls betrieben werden.

*In its basic configuration, the HD / HE 1400 hydraulic power pack is designed for use with diaphragm wall cutter systems, in particular the CBC 30 and CBC 45. Using this as a base, other consumers powered in multifunctional applications can be operated concurrently, such as:*

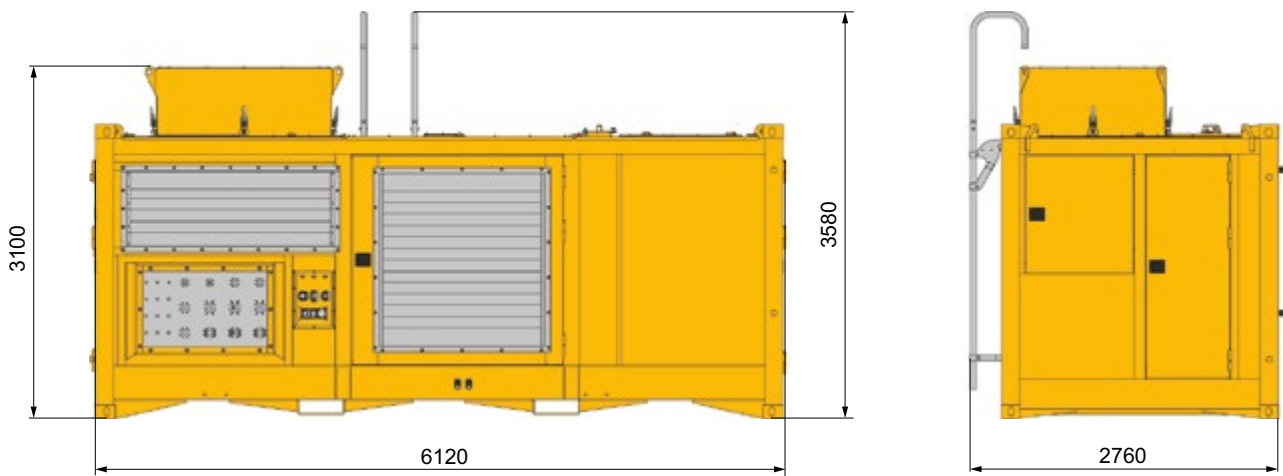
- BAUER Dive Drill
- BAUER Fly Drill BFD 3500 and larger
- Double rotary system DKS 150/300
- Casing oscillators for casing diameters > 2500 mm

*Similar consumers with a hydraulic power output of up to 480 kW, variable flow rate requirements of up to 1,600 l/min and operating pressures of up to 350 bar can also be operated after synchronization.*



HE 1400 Offshore Version  
 HE 1400 Offshore Version

Abmessungen | Dimensions





Global Network



Service



Equipment



Training

## International Service Hotline

**+800 1000 1200\*** (freecall)

**+49 8252 97-2888**

**BMA-Service@bauer.de**

\* Where available

**24/7**



**BAUER Maschinen GmbH**  
**BAUER-Strasse 1**  
**86529 Schrobenhausen**  
**Germany**  
**Tel. +49 8252 97-0**  
**bma@bauer.de**  
**www.bauer.de**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

*Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.*