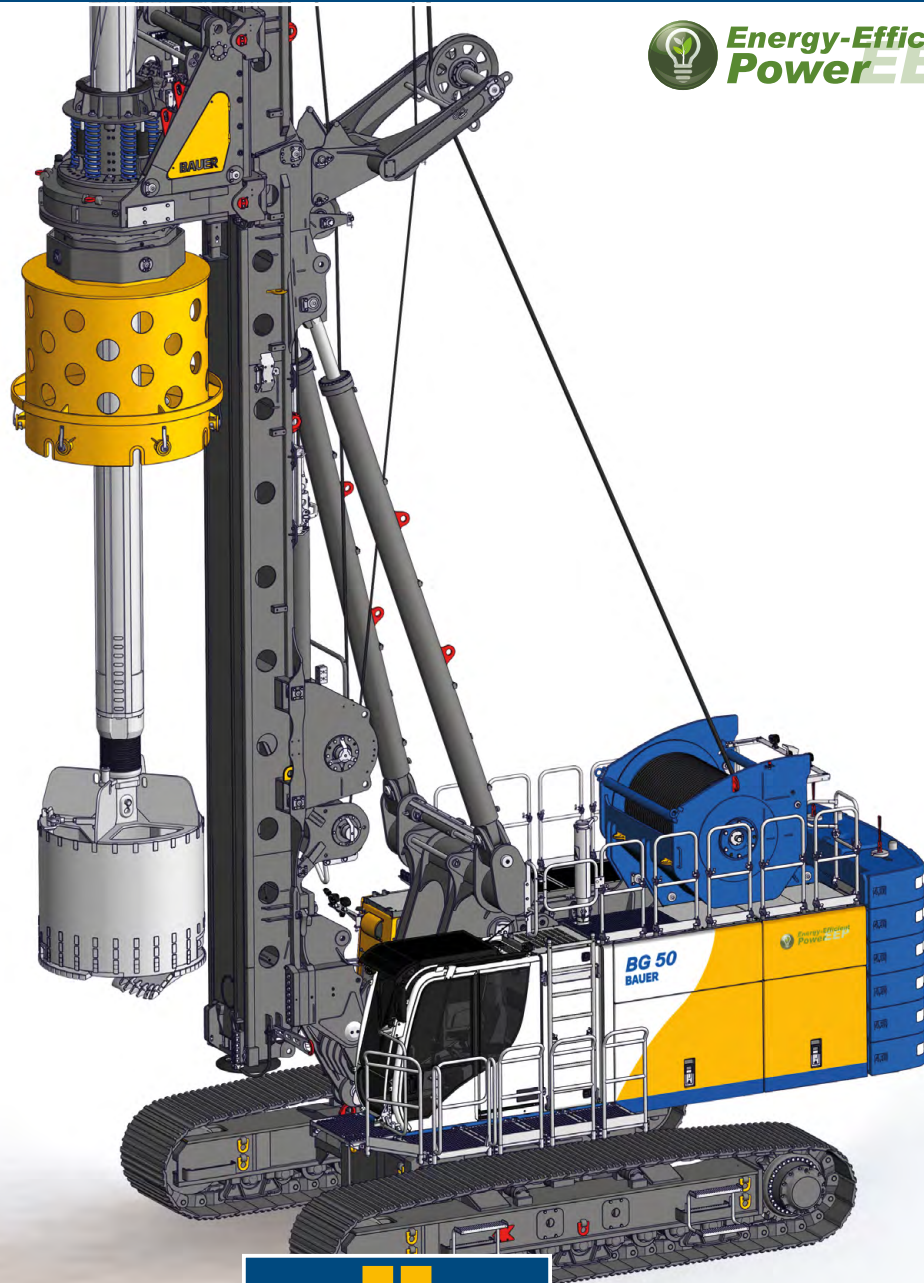


BAUER BG 50

Bohrgerät
Trägergerät BT 145

 Energy-Efficient
Power **EEP**



Die Bauer-Bohrgeräte sind Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen der H- und der V-Gerätereihe ermöglicht eine optimale Entscheidung für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die Bauer-Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert



Kellybohren



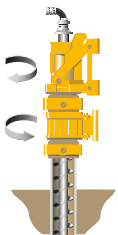
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



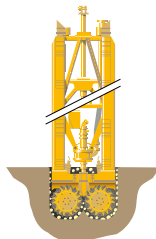
CFA
Endlosschneckenbohren



FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



CCFA
Verrohrtes Endlosschneckenbohren mit KDK + BTM / DKS-Getriebe

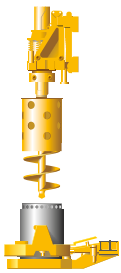


BC
Schlitzwandfräse

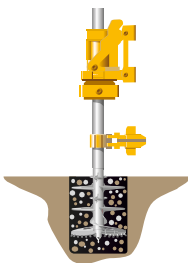


Das Bohrgerät BG 50 (BT 145)

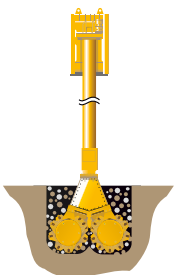
Max. Bohrdurchmesser: 3.700 mm
 Max. Bohrtiefe: 121,0 m
 Max. Drehmoment: 500 kNm
 Max. Höhe: 42,2 m
 Motor: CAT C18 470 kW



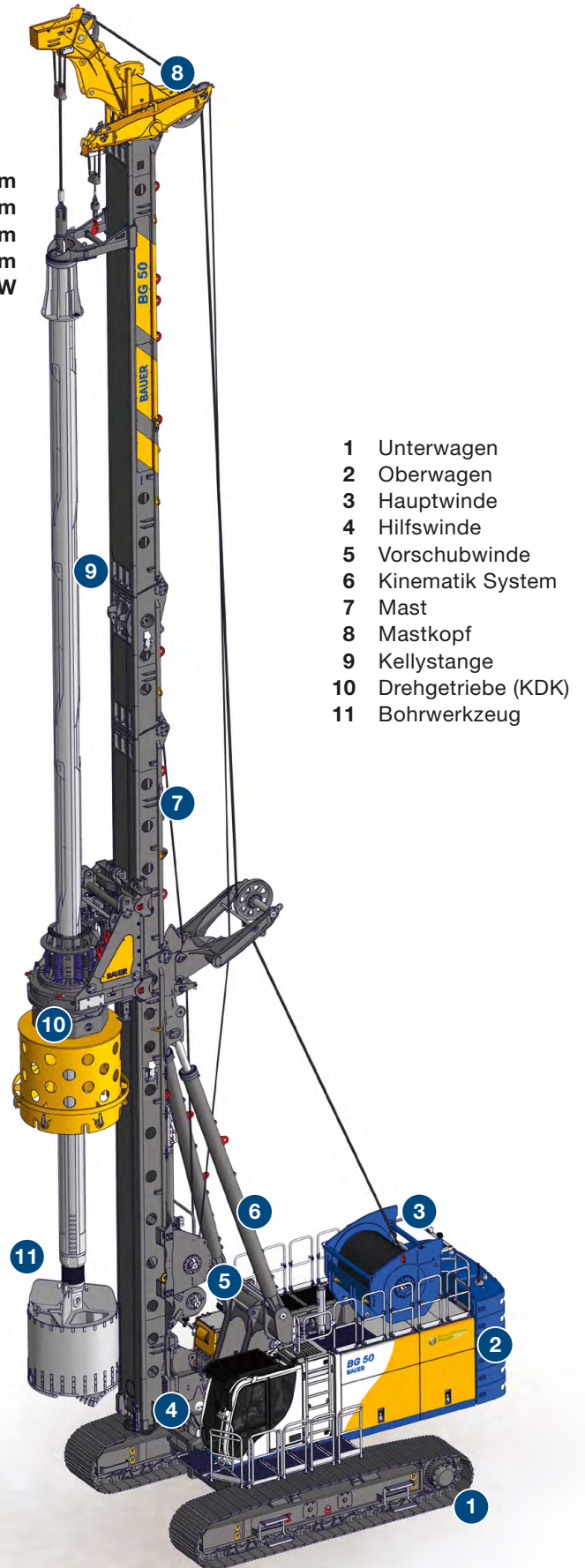
Verrohrtes Kellybohren
 Rohreinbau mit
 Verrohrungsanlage



SCM/SCM-DH
 Einzelsäulenmischen



CSM
 Cutter Soil Mixing



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug

Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar und klimatisiert
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe



Leistungsstarke CAT Motoren

- CAT C 18 470 kW (UN ECE R96* oder EU Stage V / Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage V / Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz

Hauptwinde am Oberwagen

- Einlagige Winde für minimalen Seilverschleiß
- Konstante Seilzugkraft
- Servicefreundliche Position
- Klappbar für Transport



Sicherheitsausrüstungen

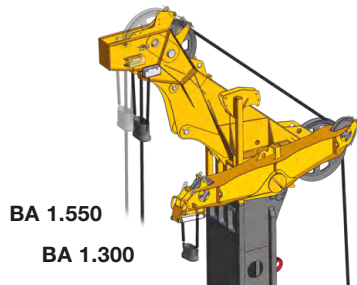
- Im Oberwagen integrierte Serviceplattformen für einfache und sichere Wartung
- Podeste mit Geländer klappbar an der Kabine
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Kameras zur Rückraumüberwachung



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

* Äquivalent zu Tier 3 / EU-Stage III A

Vario-Mastkopf



Bohrachserweiterung

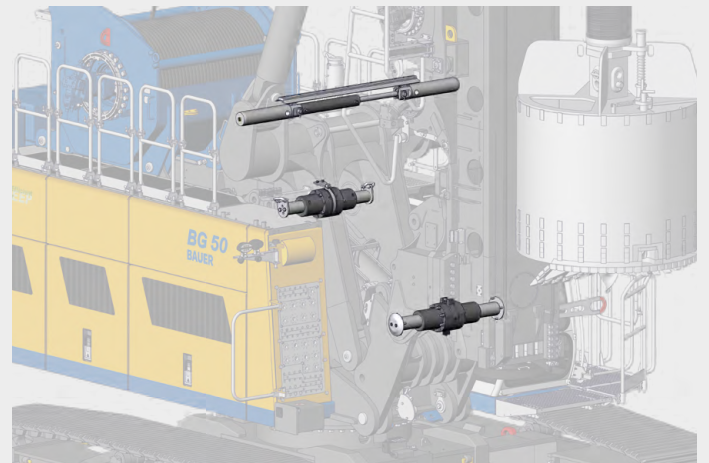


Flexibles Mastkonzept

- Vario-Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachsabstand 1.300 / 1.550 mm, erweiterbar auf 1.700 / 2.000 mm
 - Maximaler Hub auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
- Vario-Vorschubwindensystem
 - Transport mit eingebauten Vorschubseilen möglich (Kellyverfahren)
 - Reduced Headroom Version, min. Gerätehöhe von 16,8 m durch integriertes Vario-Mastsegment möglich
- Mastverlängerungen 5 m oder 5 + 5 m
- Zum Aufstellen des Mastes ist kein Hilfsgerät nötig
 - Mastverlängerungen mit allen Bohrachsen kombinierbar
- Mastverlängerung 5 + 8 m für CFA-Bohren, FDP-Bohren und SCM-Mischen

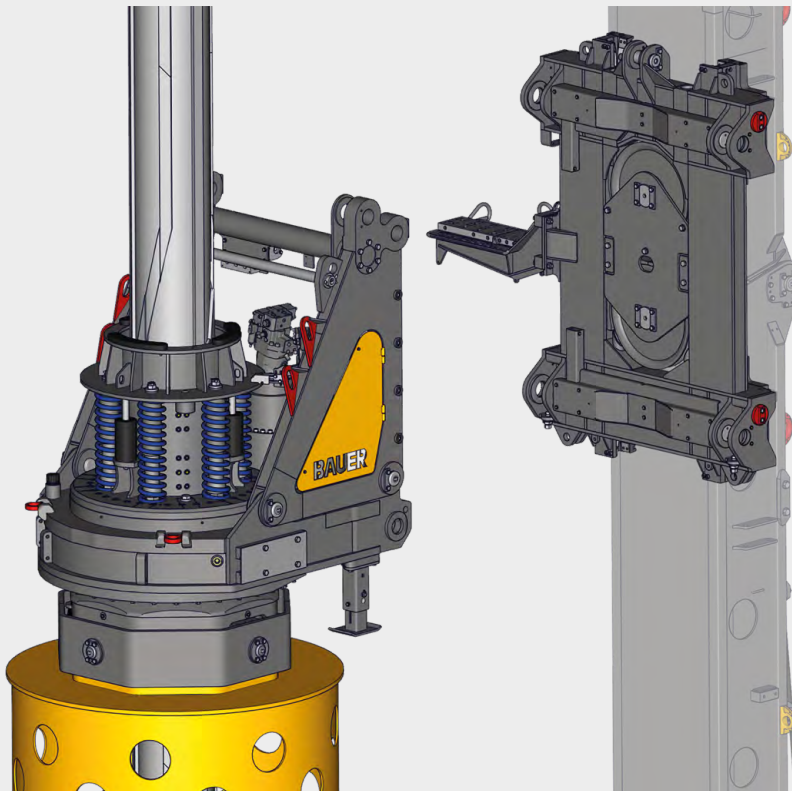
Einfacher und sicherer Transport

- Mobilisationspaket mit hydraulischen Verbolzungen zur schnellen und sicheren Demontage des Mastunterteils
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Steuerung mit Fernbedienung Multi
- Schnellabbau Hydraulikschlauchpaket am Mast
- Vorzentrierungen an Mast und Anbau mit verbesserter Zugänglichkeit der Mastverschraubungen



Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstfunktionen, wie z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren u.v.m. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD-Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar



Kellyausrüstung

- Langer Führungsweg
- Integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 11)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

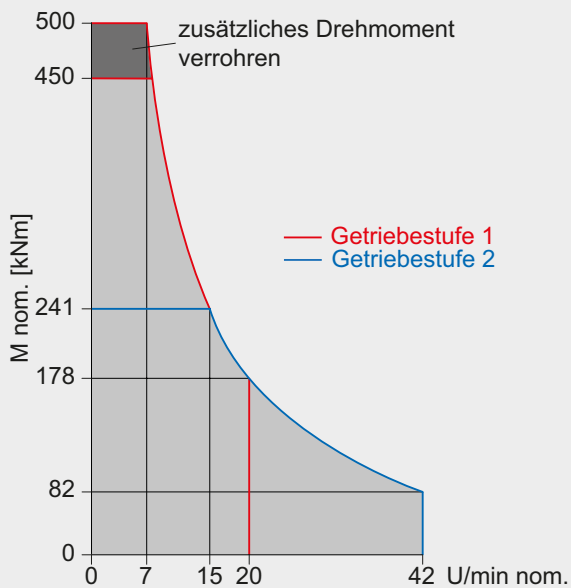
Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 500 kNm
- Max. Drehzahl 42 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 500 S



* nicht maßstäblich

Trägergerät BT 145

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Abnehmbare Raupenträger inkl. Schnellkupplungen
- Podeste mit Geländer klappbar an der Kabine
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Kameras zur Rückraum- und Hauptwindenüberwachung
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen (Schottplatte)
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Premium Fahrersitz Klima
- Integrierte Serviceplattform
- Fernbedienung Multi

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 12,1 kVA
- Kältepaket / Kältepaket plus

Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Flexibles Mastkonzept (Vario-Mast, Vario-Mastkopf)
- Reduced Headroom Version durch Vario-Mastsegment möglich
- Schnellabbau Hydraulikschlauchpaket am Mast

Zusatzausstattung

- Bohrachserweiterung auf 1.550 / 1.700 / 2.000 mm
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 5 m / 5 + 5 m (Kellyverfahren)
- Mastverlängerung 5 + 8 m (SOB, FDP, SCM Verfahren)
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich
- Verrohrungsanlagenanbau bis Bohrdurchmesser 2.500 mm möglich
- Mobilisationspaket
- Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 500 S (Schaltgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 559 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K
 - Drehmoment 650 kNm (nom.)

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Vorschubwegüberwachung
- Kellyvisualisierung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass-Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- Bauer Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus

B-TRONIC 5

Designed for you and ready for action.



Dynamisch

- Informationen, die sich dem jeweiligen Prozessschritt anpassen
- Dynamisch angepasste Bildschirm-aufteilung
- Visualisierte Positionsveränderungen der Bohrausrüstung für ein klares Prozessverständnis

Intuitiv

- Übersichtliche Menüführung
- Hilfestellungen auf jeder Seite
- Prozessbezogene Informationen stehen im Fokus

Jetzt klicken und
**mehr über die
leistungsstarke
B-Tronic 5** erfahren.



Personalisiert

- Userbezogener Login möglich
- Übernahme von vorhandenen Einstellwerten
- Personalisierbarkeit der Anzeigeinstrumente

Vernetzt

- Schnittstelle zur Datenaufzeichnung
- Schnittstelle zum Service



Adaptiver Kelly-Einfahrassistent

Der Adaptive Kelly-Einfahrassistent übernimmt das Ein- und Ausfahren der Kellystange nahezu automatisch. Er reduziert selbstständig die Geschwindigkeit an den Kelly-Segmentübergängen, schützt vor Schäden, minimiert Verschleiß und senkt die Geräusentwicklung.



Vorschub Plus

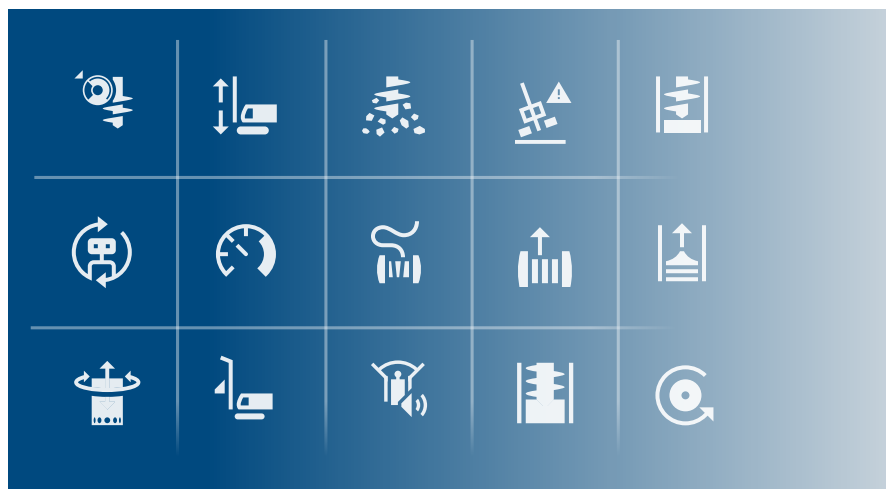
Vorschub Plus unterstützt das Ziehen und Heben von Bohrrohren. Mithilfe der Ziehplatte zwischen Bohrwerkzeug und der Kellystange wird die Zugkraft der Hauptwinde auf das Vorschubsystem übertragen. Durch die überwachte Synchronisierung von Haupt- und Vorschubwinde lassen sich selbst große Durchmesser und schwere Bohrausrüstungen zuverlässig bewegen.



Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt. Beide Automatikfunktionen sorgen für einen stabilen, präzisen und durchgehend gleichmäßigen Single-Pass-Arbeitsablauf.

Weitere Assistenzsysteme





Kellyvisualisierung

Die Kellyvisualisierung macht das Arbeiten mit der Kellystange intuitiv und transparent. Sie zeigt Verriegelungstaschen, die Kellysegmente, den Abstand zum nächsten Segment und den Federweg – alles in Echtzeit. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



Füllgrad- und Voreilassistent

Der Füllgradassistent überwacht den Füllstand des Bohrwerkzeugs und verhindert Überbohren bzw. Überfüllen. Farbcodierte Anzeigen zeigen den Status, beim Erreichen des Sollwerts stoppen Vorschub und KDK automatisch. Der Voreilassistent kontrolliert das Voreilmaß zwischen Bohrwerkzeug und Bohrrohr und verhindert ungewolltes Vorausbohren. Wird der Schwellwert erreicht, stoppt der Vorschub und das KDK automatisch. Beide Assistenten sind kombinierbar.



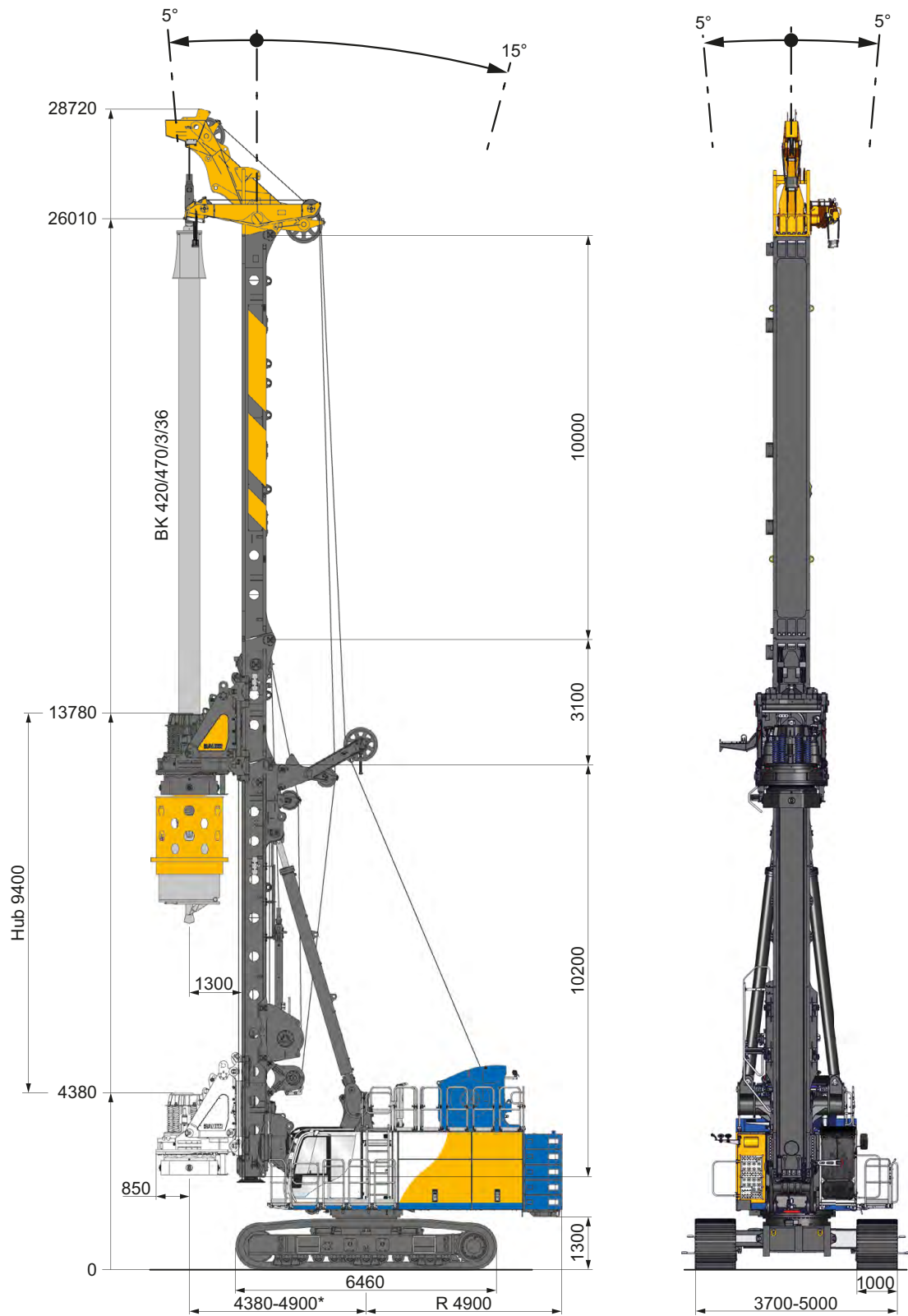
Automatische Drehmomenteinstellung

Die Begrenzung des maximalen Drehmoments verhindert eine unzulässige Beanspruchung und daraus resultierende Schäden an der Bohrausrüstung. Über das Geräte Menü werden die Einsatzgrenzen der verwendeten Ausrüstung übernommen und das System stellt sicher, dass genau innerhalb dieser Grenzen gearbeitet wird.

- Stability Plus
- Kellybohrassistent
- Schockierassistent
- Ausschüttelassistent
- Schwenkwinkelwarner
- Schwenkwinkelbegrenzer
- Verrohrassistent
- Mastautomatik mit Memory-Funktion
- Wirbel aufstellen mit Schlappseil
- etc.

Entdecken Sie weitere innovative Assistenzsysteme – jetzt klicken.



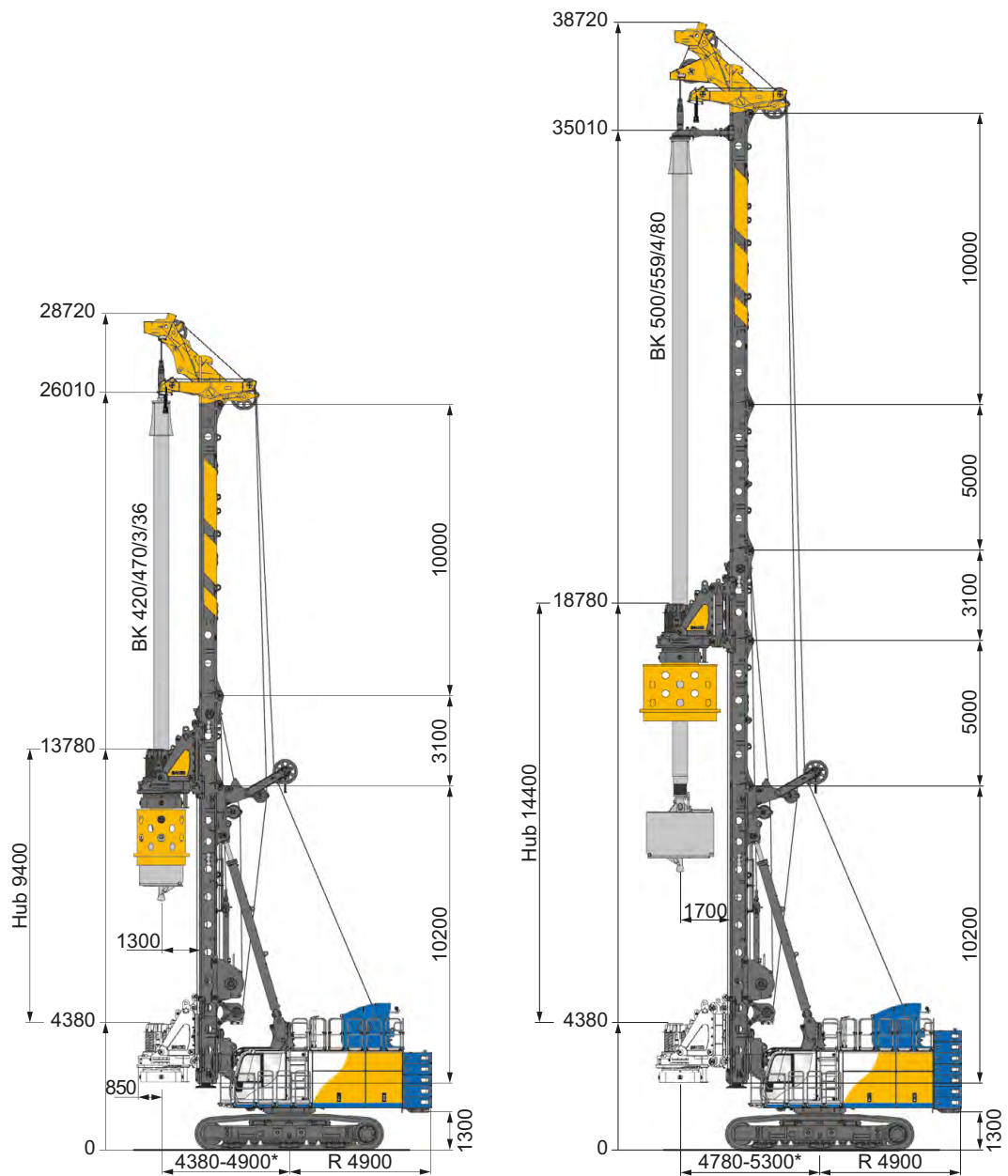


Einsatzgewicht 157 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

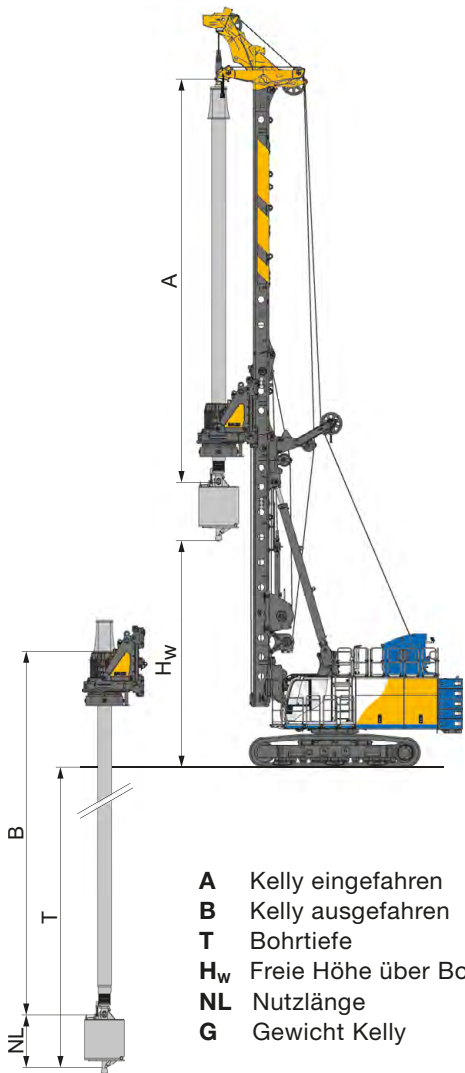
Drehgetriebe	KDK 500 S	
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	500 kNm	
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	450 kNm	
Max. Drehzahl	42 U/min	
Vorschubwindensystem		
Max. Schlittenhub	32.400 mm	
Max. Kellyhub	19.400 mm	
Druckkraft effektiv / nominal	464 / 595 kN	
Zugkraft effektiv / nominal	464 / 595 kN	
Zugkraft Vorschub Plus effektiv / nominal mit Mastabstützung	884 / 1.131 kN	
ohne Mastabstützung	800 / 983 kN	
Seildurchmesser	28 mm	
Geschwindigkeit (ab/auf)	12,8 m/min	
Schnellgang (ab/auf)	35 m/min	
Hauptwinde	einlagig	
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	420 / 525 kN	
Seildurchmesser	40 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	69 m/min	
Hilfswinde (wählbar)		
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	100 / 127 kN	140 / 177 kN
Seildurchmesser	20 mm	22 mm
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min	
Trägergerät (EEP)	BT 145	
Motor	CAT C 18	
Nennleistung ISO 3046-1	470 kW @ 1.850 U/min	
Abgasnormen nach	UN ECE R96*	EU Stage V EPA/CARB Tier 4 final
Dieseltank / AdBlue Tank	800 / - l	800 / 66,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _{PA} 80 dB(A)	
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _{WA} 110 dB(A)	
Hydraulikdruck	350 bar	
Hydrauliktankvolumen	1.300 l	
Fördermengen	2 x 430 + 1 x 650 + 1 x 320 l/min	
Unterwagen	UW 130	
Laufwerksklasse	B8B	
Zugkraft effektiv / nominal	880 / 1.030 kN	

* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A



	Basisversion		Ausbaustufe	
Mastverlängerung	ohne		5 + 5 m	
Bohrachse	1.300 mm	1.550 mm	1.700 mm	2.000 mm
Max. Bohrdurchmesser unverrohrt	2.300 mm	2.800 mm	3.100 mm	3.700 mm
verrohrt	2.000 mm	2.500 mm	2.800 mm	3.400 mm
Einsatzgewicht ca. mit Kelly	157 t	187 t	187 t	192 t
mit Drehteller	...3/36	...4/94	...4/80	...4/80
mit Kastenbohrer	Ø 1.650 mm	Ø 2.000 mm	Ø 2.500 mm	Ø 3.500 mm
mit Gegengewicht*	Ø 1.500 mm	Ø 1.850 mm	Ø 2.320 mm	Ø 3.500 mm
	24,5 t	34,3 t	34,3 t	34,3 t

* ausrüstungsabhängig



- A** Kelly eingefahren
- B** Kelly ausgefahren
- T** Bohrtiefe
- H_w** Freie Höhe über Boden
- NL** Nutzlänge
- G** Gewicht Kelly

Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren, Basisversion

				BA 1.300 mm		BA 1.550 mm	
3-fach Kelly**	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK420/470/3/36	15,3	38,0	9.400	8,5	35,7	8,9	35,7
BK420/470/3/52	20,6	54,1	12.300	3,2	51,7	3,6	51,7
4-fach Kelly**							
BK420/470/4/48	15,3	49,5	12.600	8,5	47,3	8,9	47,3
BK420/470/4/72	21,3	73,5	17.600	2,5	71,3	2,9	71,3

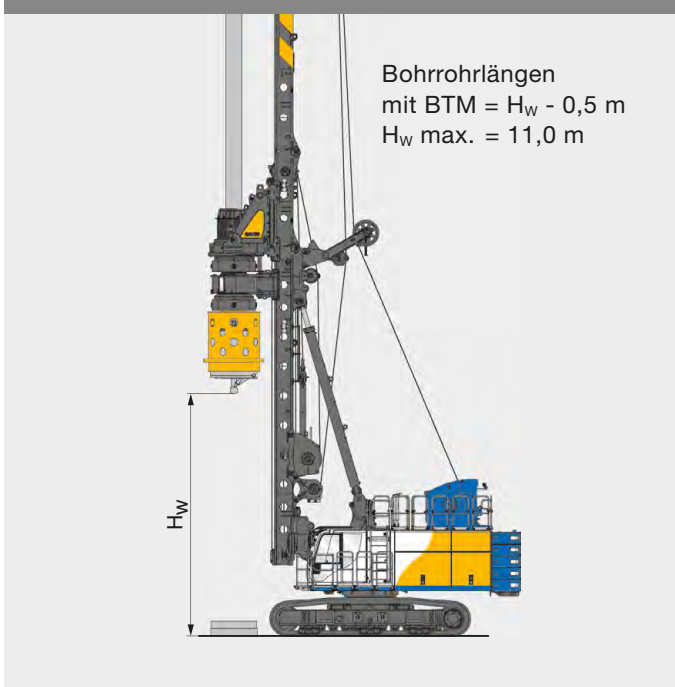
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren, Ausbaustufe

				BA 1.550 mm		BA 2.000 mm	
4-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK500/559/4/48	15,9	51,9	16.900	13,5	49,4	13,0	49,7
BK500/559/4/72	21,9	75,9	23.000	12,0	73,4	10,9	73,7
BK500/559/4/80	23,9	83,9	25.100	10,0	81,4	8,9	81,7
BK500/559/4/105*	27,9	108,9	31.563	3,7	106,4	2,7	106,7
5-fach Kelly**							
BK420/559/5/105*	24,8	108,6	26.700	9,1	106,4	7,9	106,7
BK420/559/5/110*	25,8	113,6	27.700	8,1	111,4	6,9	111,7
BK420/559/5/120*	27,8	123,6	29.800	6,1	121,4	4,9	121,7

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen. Bei maximaler Ausladung erhöht sich die Bohrtiefe um 0,57 m.

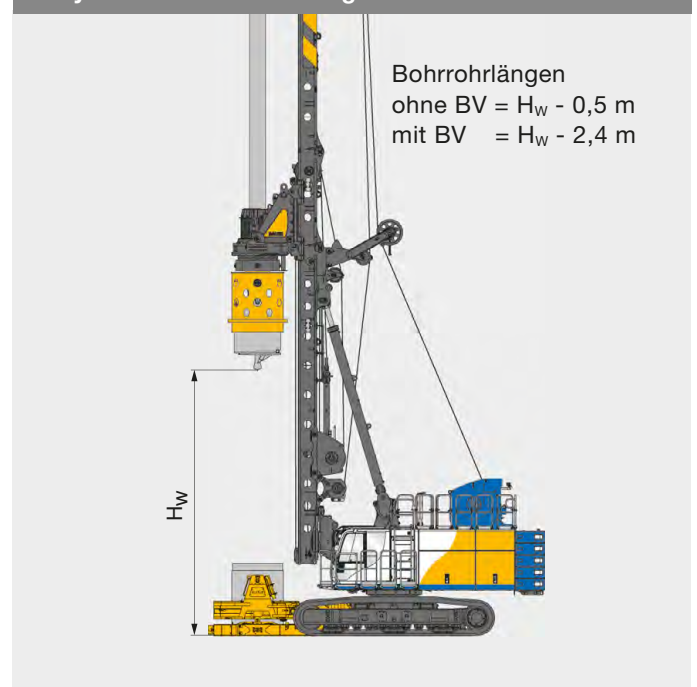
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Drehmomentwandler BTM 720 K



Bohrrohlängen
mit BTM = $H_w - 0,5$ m
 H_w max. = 11,0 m

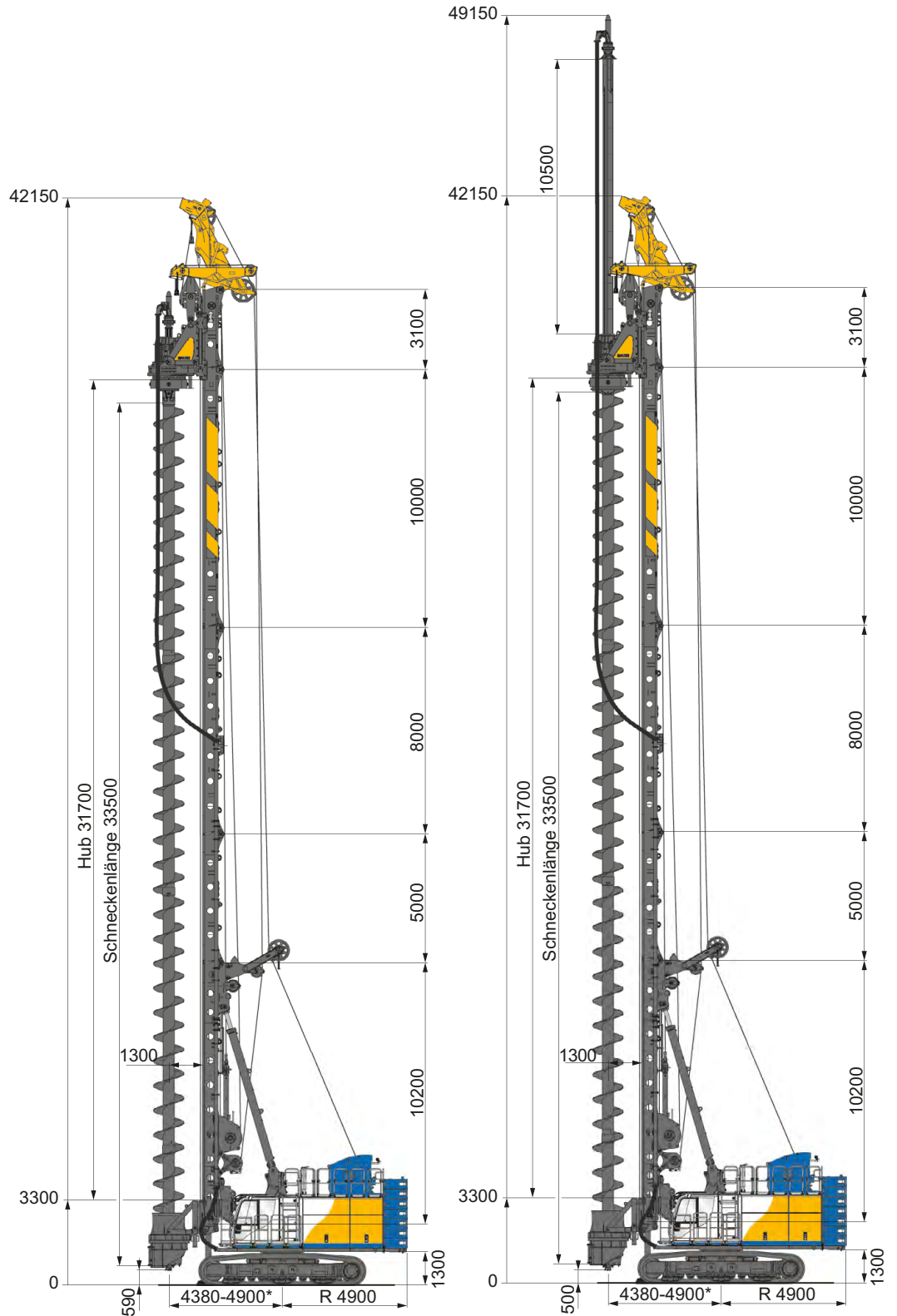
Kellybohren mit Verrohrungsmaschine BV 2000



Bohrrohlängen
ohne BV = $H_w - 0,5$ m
mit BV = $H_w - 2,4$ m

* Hauptwinde in 2ter Lage mit reduzierter Zugkraft 39,5 t / 395 kN

** Begrenzung des Drehmoments auf 420 kNm für Kelly BK 420

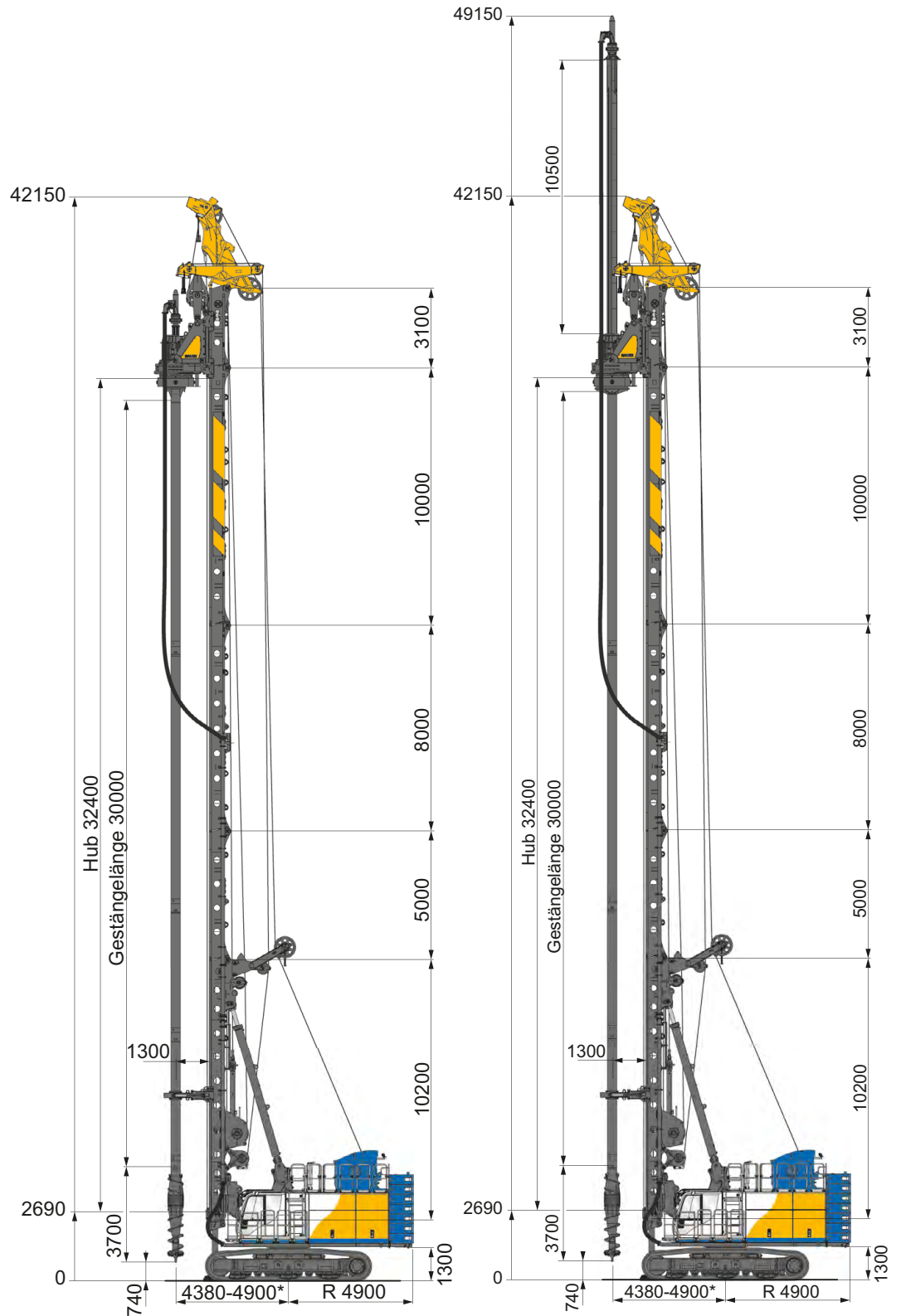


ohne Kellyverlängerung

mit Kellyverlängerung

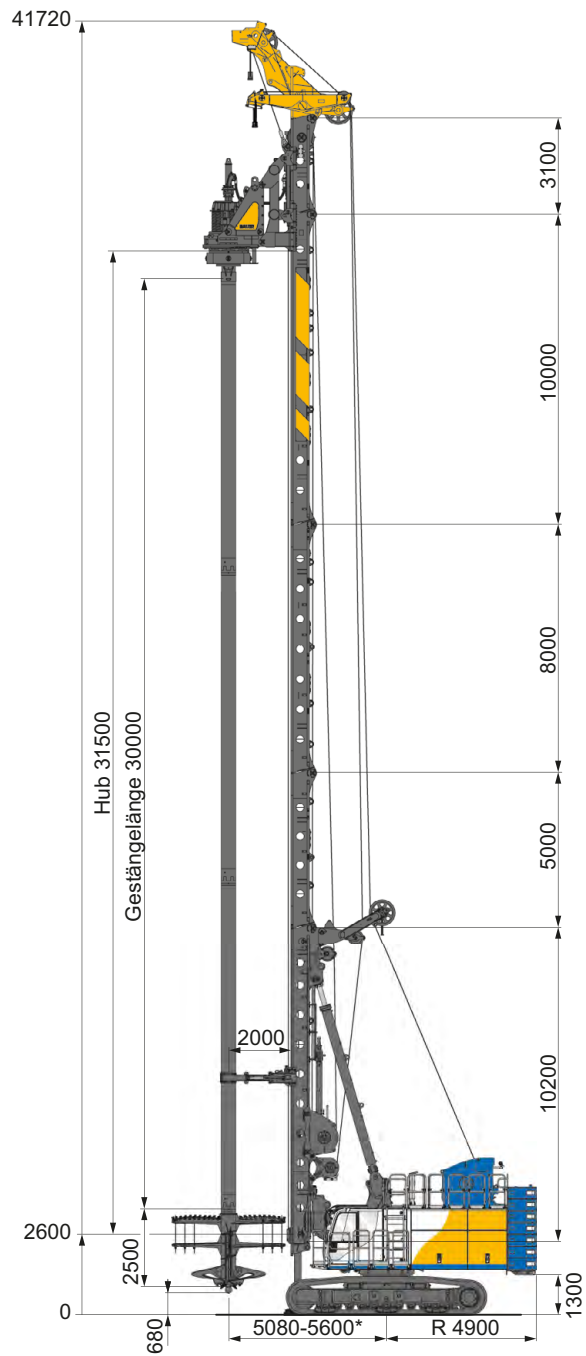
	ohne Kellyverlängerung	mit Kellyverlängerung
Mastverlängerung	5 + 8 m	5 + 8 m
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	31,0 m	41,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.160 kN	1.160 kN
Gegengewicht*	34,3 t	34,3 t

* ausrüstungsabhängig



	ohne Kellyverlängerung	mit Kellyverlängerung
Mastverlängerung	5 + 8 m	5 + 8 m
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm	710 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	31,0 m	41,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.160 kN	1.160 kN
Gegengewicht*	34,3 t	34,3 t

* ausrüstungsabhängig



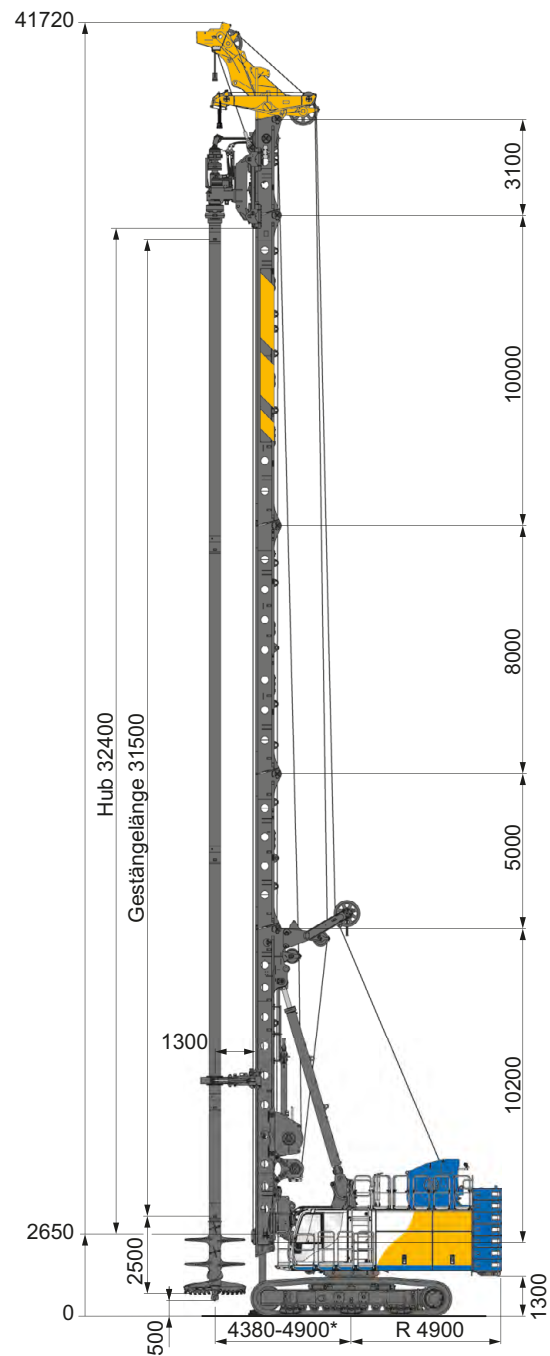
SCM Mischen mit KDK

Mastverlängerung	5 + 8 m
Kellyverlängerung	ohne
Bohrachse	2.000 mm
Max. Mischdurchmesser	3.650 mm
Max. Mischtiefe mit Rohrführung	30,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	814 kN
Gegengewicht*	34,3 t

* ausrüstungsabhängig

SCM-Mischen im Fokus - Ihre Vorteile mit MB 185:

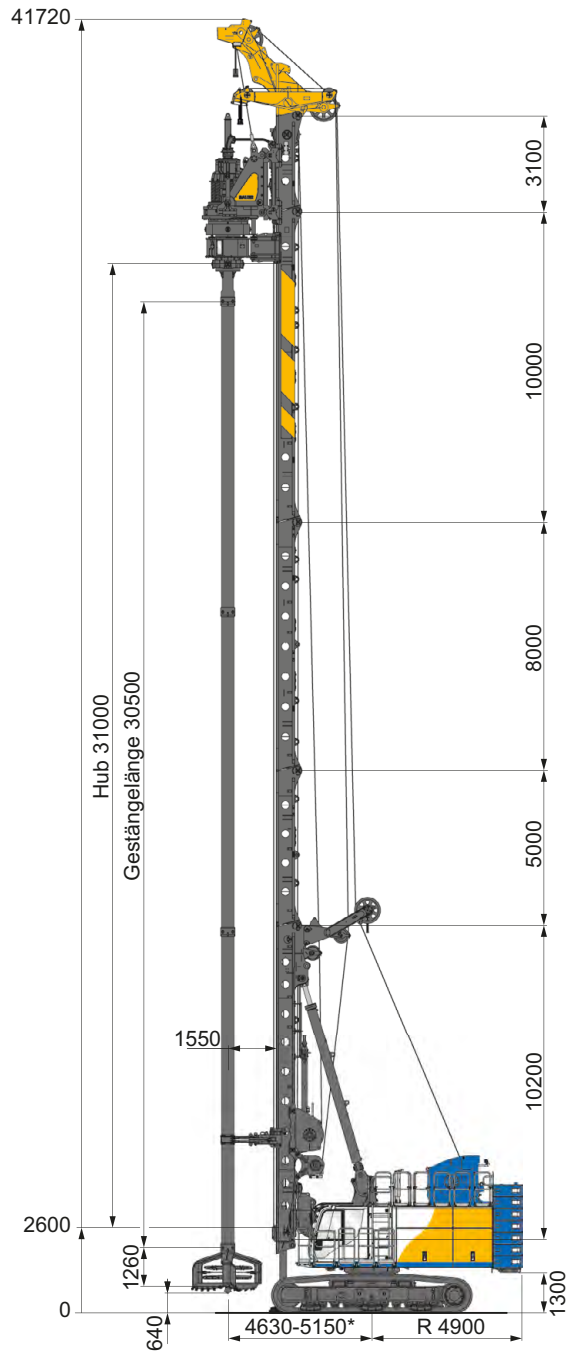
- **Hohe Drehzahl (bis 110 U/min)**
für intensive und gleichmäßige Durchmischung auch bei großen Werkzeugen
- **Stabile Mischqualität**
ruhiger, kontinuierlicher Lauf sorgt für konstante Säulenhomogenität
- **Kürzere Mischzyklen**
führt zu höherer Tagesleistung und effizienterem Ablauf
- **Optimiert für SCM-Prozesse**
da hier Drehzahl und Scherwirkung entscheidend sind – nicht das maximale Drehmoment



SCM Mischen mit MB

Mastverlängerung	5 + 8 m
Kellyverlängerung	ohne
Bohrachse	1.300 mm
Max. Mischdurchmesser	2.000 mm
Max. Mischtiefe mit Rohrführung	31,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	600 kN
Gegengewicht*	34,3 t

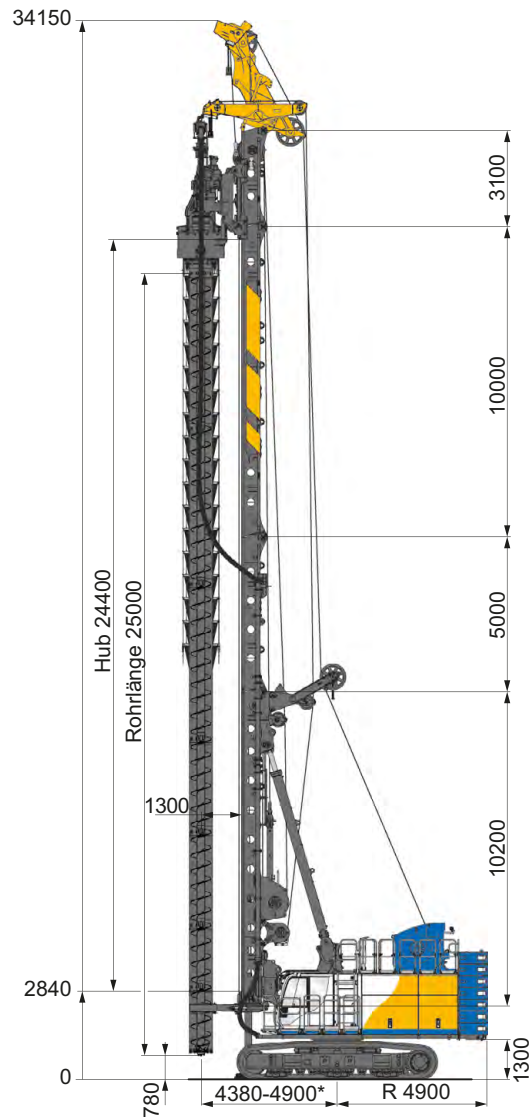
* ausrüstungsabhängig



SCM DH Mischen mit KDK und BTM

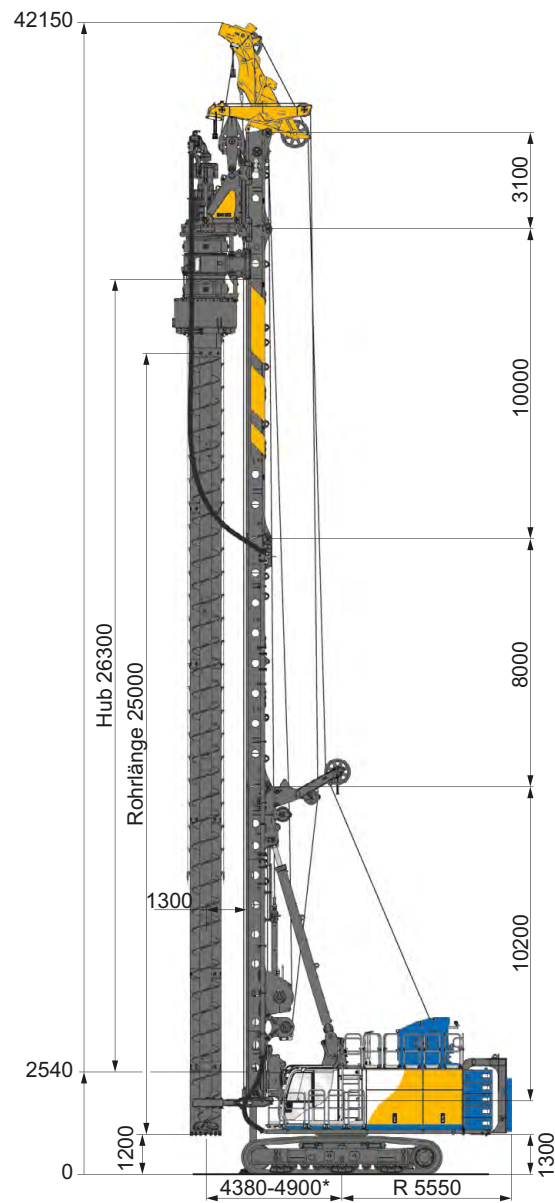
Mastverlängerung	5 + 8 m
Kellyverlängerung	ohne
Bohrachse	1.550 mm
Max. Mischdurchmesser	2.400 mm
Max. Mischtiefe mit Rohrführung	30,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	814 kN
Gegengewicht*	34,3 t

* ausrüstungsabhängig



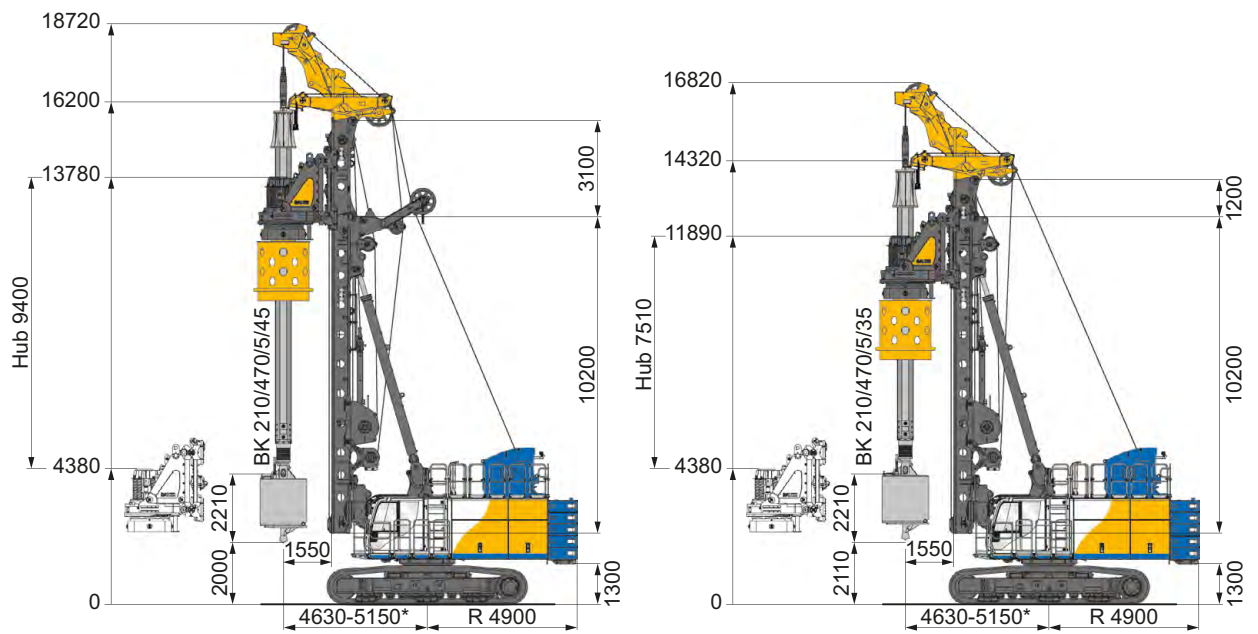
mit DKS 110 / 240		
Mastverlängerung	5 m	5 + 5 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm	620 mm
Max. Bohrtiefe	23,0 m	28,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	600 kN	
Auswurfssystem	Optional	
Max. Drehmoment: Schnecke (rechtsdrehend) Rohr (linksdrehend)	110 kNm 240 kNm	
Gegengewicht*	34,3 t	

* ausrüstungsabhängig



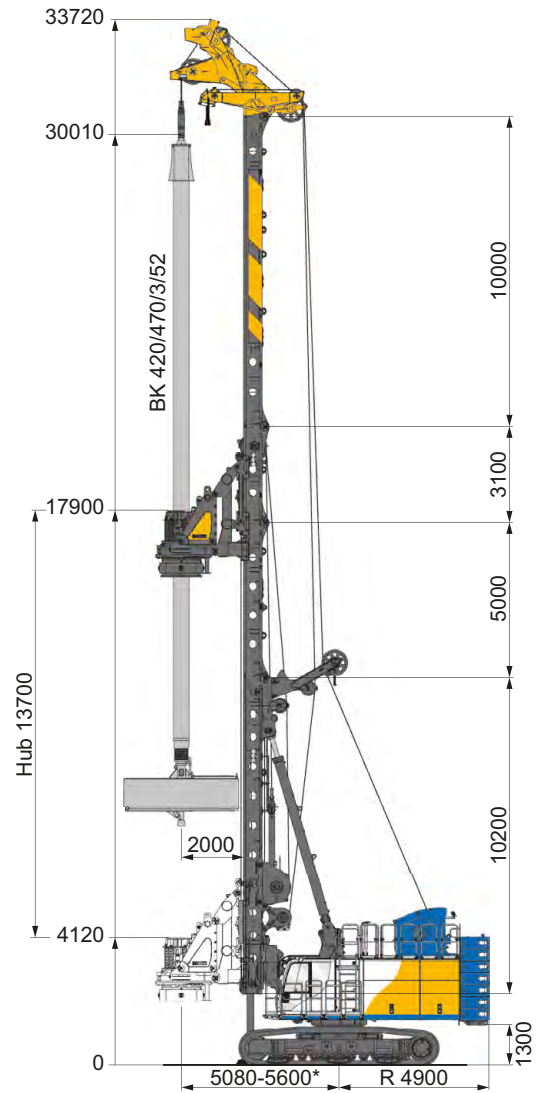
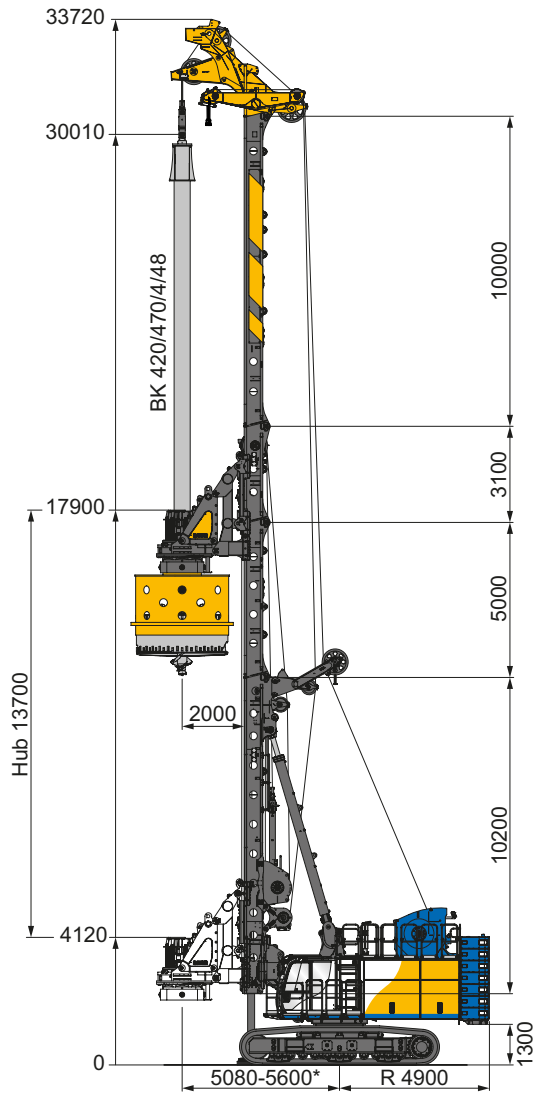
mit KDK / BTM 600				
Mastverlängerung	5 + 5 m	8 m	5 m	-
Max. Bohrdurchmesser	750 mm	880 mm	1.000 mm	1.180 mm
Max. Bohrtiefe	27,5 m	24,5 m	23,0 m	17,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.160 kN			
Auswurfsystem	Standard			
Max. Drehmoment: Schnecke (rechtsdrehend) Rohr (linksdrehend)	240 kNm 600 kNm			
Gegengewicht*	36,6 t			

* ausrüstungsabhängig



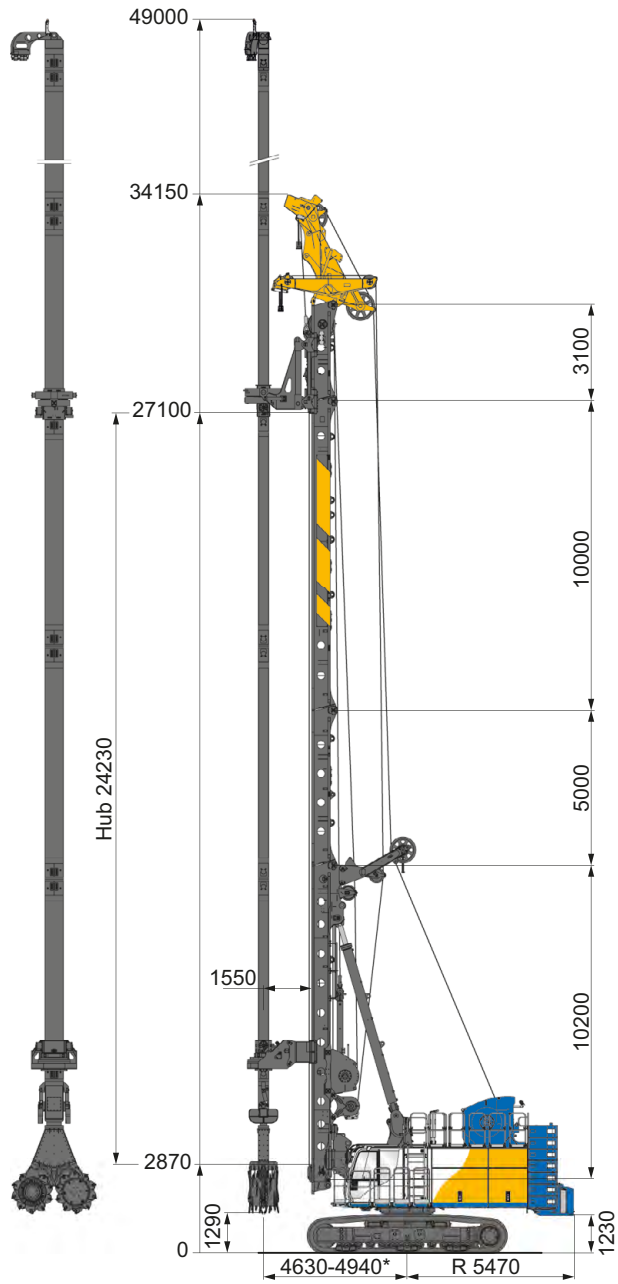
Reduced Headroom System				
Vario Mastsegment	1.200 mm / 3.100 m			
Bohrachse	1.300 mm	1.550 mm	1.700 mm	2.000 mm
Max. Bohrdurchmesser unverroht	2.300 mm	2.800 mm	3.200 mm	3.700 mm
Max. Bohrdurchmesser verroht	2.000 mm	2.500 mm	2.800 mm	3.400 mm
Max. Bohrtiefe	35,0 m / 45,0 m	35,0 m / 45,0 m	30,0 m / 40,0 m	30,0 m / 40,0 m

* ausrüstungsabhängig



	verrohrt	suspensionsgestützt
Mastverlängerung	5 m	5 m
Bohrachse	2.000 mm	2.000 mm
Bohrdurchmesser unverrohrt	-	3.500 mm
verrohrt	3.000 mm	-
Einsatzgewicht ca. mit Kelly	185 t ...4/48	187 t .../3/52
mit Drehteller	Ø 3.000 mm	-
mit Kastenbohrer	Ø 2.800 mm	Ø 3.500 mm
mit Gegengewicht*	34,3 t	34,3 t

* ausrüstungsabhängig



CSM – Cutter Soil Mixing			
Fräs-/Mischeinheit	BCM 5S	BCM 5L	BCM 10
Elementbreite	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Elementlänge	2.400 mm	2.800 mm	2.800 mm
Max. Mischtiefe**	43,0 m	43,0 m	43,0 m
Gegengewicht		34,3 t	

* ausrüstungsabhängig

** mit Mastverlängerung unten

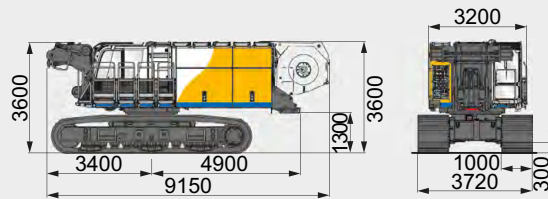
G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Transport

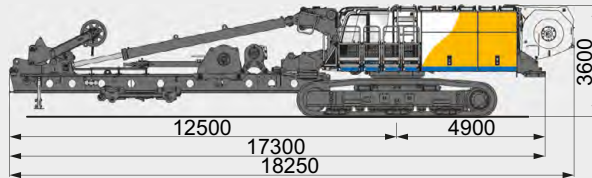
Trägergerät

G = 67,5 t (ohne Hauptwinde)
B = 3.720 mm



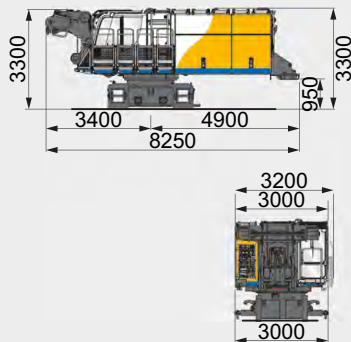
Trägergerät mit Mastunterteil

G = 92,5 t (ohne Hauptwinde)
B = 3.720 mm

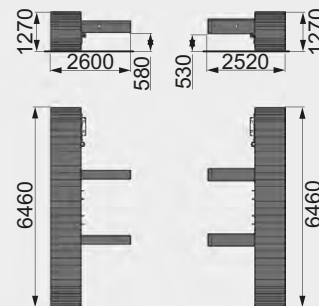


Trägergerät ohne Raupenträger

G = 37,5 t
B = 3.000 mm

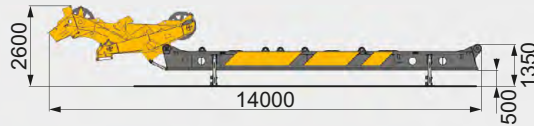


G = 2 x 15,5 t



Mastoberteil mit Mastkopf

G = 7,4 t
B = 2.100 mm



G = 2,5 t
B = 1.700 mm



G = 4,9 t
B = 1.650 mm



Gegengewicht

G = 4,9 t* oder 2,5 t*
B = 3.000 mm



*verfahrensabhängig

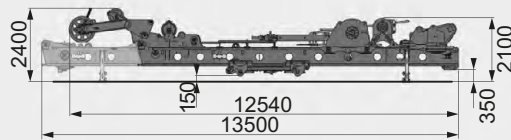
Hauptwinde 380 kN

G = 7,6 t
(mit 140 m Seil)
B = 2.400 mm

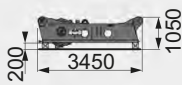


Mastunterteil mit Vario-Mastsystem

G = 23,5 t mit Vario-Segment **B = 2.250 mm**

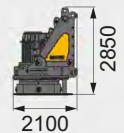


Vario-Segment
G = 2,5 t **B = 1.100 mm**



Drehgetriebe

KDK 500 S
G = 10,6 t



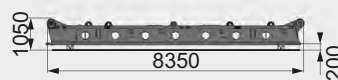
Mastverlängerung 5 m

G = 2,7 t
B = 1.200 mm



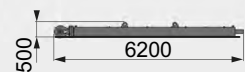
Mastverlängerung 8 m

G = 3,9 t
B = 1.200 mm



Nackenzylinder

G = 2 x 2,0 t
B = 400 mm



**International Service Hotline
+800 1000 1200***

**+49 8252 97-2888
BMA-Service@bauer.de**

*toll-free number, where available

24/7



**BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.