

KR 710-3G

Bohrgerät
Drilling Rig

April 2026



KLEMM

Bohrtechnik

Bohrgerät

Die KR 710-3G verfügt mit 175 kW über eine in dieser Gewichtsklasse sehr hohe Leistung. Das stabile Fahrwerk sorgt für eine ausreichende Standsicherheit bei Pfahlbohrarbeiten, auch bei maximaler Lafettenausrüstung.

Das Hydrauliksystem beruht auf einer Load Sensing Doppelpumpe und einer lastunabhängigen Volumenstromregelung. Der Systemdruck für Bohrfunktionen wurde bei dieser Neuentwicklung auf 350 bar erhöht.

Das Bohrgerät verfügt über eine neu entwickelte Lafette, die eine maximale Zugkraft von 220 kN bietet - optimal für größere Pfahllängen und -durchmesser. Trotz der deutlich erhöhten Zugkraft ist durch einen neuen Pumpenkreislauf die bekannte hohe Vorschub- und Rückzugsgeschwindigkeit gewährleistet.

Der neue, motorangetriebene Lafettentyp 330 besitzt höhere Widerstandsmomente, so dass u.a. höhere Drehmomente als bisher (bis 62 kNm) übertragen werden können. Für die Vorschubkraftbegrenzung bzw. -steuerung wurde eine fernsteuerbare Hydraulikschaltung entwickelt, die integraler Bestandteil der Lafette ist.

Eine kurze Lafette sowie ein kurzer Lafentträger bei der Lafette Typ 330 ermöglicht das Arbeiten unter einer Raumhöhe von mindestens 5,0m.

Für das Zentrieren und Abfangen von Schnecken bzw. Standrohren wurde eine neue Klemmvorrichtung Typ 35 mit speziellen Spannbacken für Endlosschnecken bis \varnothing 800 mm und für Standrohre bis \varnothing 890 mm entwickelt.

Das Bohrgerät ist mit den neuen Klemm- und Abfangvorrichtungen optimal für SFA*¹ und CFA*² Anwendungen geeignet.

Wie bei fast allen KLEMM-Bohrgeräten ist die Ausstattung mit dem EEP-Paket (EEP = Energy-Efficient Power) auch bei der Maschine KR 710-3G Standard. Kraftstoffverbrauch und Lärmemissionen können damit beträchtlich reduziert werden.

Die Funkfernsteuerung des Bohrgerätes für alle Bohr-, Fahr- und Einrichtfunktionen ist gemäß EN 16228 ausgeführt. Das Bohrgerät erfüllt die EN 16228, wobei der Modus SPM*³ für Arbeiten ohne separate trennende Schutzeinrichtung unter besonderen Umständen und der Modus ROM*⁴ für das manuelle Wechseln der Bohrgestänge zur Verfügung stehen.

Drilling Rig

With 175 kW, the KR 710-3G has a very high power for this weight class. The stable chassis ensures sufficient stability for pile drilling work, even with maximum drill mast equipment.

The hydraulics system rests on a load-sensing double pump and a volume flow control independent of the load. For this new development, the operating pressure for drilling functions was increased to 350 bar.

The drilling rig has a newly developed drill mast that offers maximum tensile force of 220 kN - ideal for larger pile lengths and diameters. Despite the significantly higher tensile force, a new pump circuit ensures the well-known high advance and retraction speed.

The new motor-powered drill mast type 330 has higher selection modulus, meaning higher torques than before can now be transferred (up to 62 kNm). For limitation and control of the feed force, a new, remote-controlled hydraulic circuit has been developed which is an integral component of the drill mast.

A short drill mast and a short drill mast carrier for drill mast type 330 makes it possible to work under a room height of min. 5,0 m.

A new clamping device type 35, with special clamping jaws for continuous augers with a diameter of up to 800 mm and for casing pipes with a diameter of up to 890 mm, has been developed for centering and intercepting augers and casing pipes.

*The drilling rig with the new clamping and collection devices is ideal for SFA*¹ and CFA*² applications.*

As with nearly all KLEMM drilling rigs, the equipment with the EEP package (EEP = Energy Efficient Power) is standard, also with the KR 710-3G machine. This significantly reduces fuel consumption and noise emissions.

*The radio remote control of the drilling rig for all drilling, tramming and set-up functions is in accordance with EN 16228. The drilling rig complies with EN 16228, and the SPM*³ mode is available for working without a guard under special circumstances, and the ROM*⁴ mode for manually changing the drill rods.*

*¹ SFA = Segmented Flight Auger, *² CFA = Continuous Flight Auger,
*³ SPM = Special Protective Mode, *⁴ ROM = Restricted Operation Mode

Optionen

Die Vorteile

Prädestiniert sowohl für CFA*² Pfahlbohrungen als auch für Low-Headroom-Arbeiten.

Das Bohrgerät erlaubt mehrere Konfigurationen des Bohrsystems und des Lafettendesigns.

Hohe Lafettenzugkraft für große Pfahlängen und -durchmesser.

Das optionale KLEMM DataLink AIR-Modul für die Übertragung von Maschinen- Prozess- und Service-Daten in die Cloud.

An die Arbeitsaufgabe anpassbar

- Drehantriebe bis 62 kNm Drehmoment, z.B. KH 62
- 4" Betonierkopf und seitlich verschiebbarer Schlitten
- Hydraulische Klemmvorrichtungen für Bohrröhre bis max. ø 890 mm
- Seilwinde bis 10 kN Zugkraft und Turmkrone
- Trennende Schutzeinrichtung gemäß EN 16228



01



02



03



04



05



06

01 Drehantrieb KH 62 auf neuem Schlitten // rotary head KH 62 on new glide slide 02 Turmkrone // cat head

03 Klemmvorrichtung // clamping device 04 Manometerbox // manometer box

05 Signalleuchte für Betriebsarten EN 16228 // signal lights for operation modes EN 16228 06 Funkfernsteuerung // radio remote control

Options

The Advantages

Destined to be used both for CFA*² pile drilling as well as for low-headroom work.

The drilling rig facilitates various configurations of the drill system, and the drill mast design.

High drill mast force for large pile lengths and diameters.

The optional KLEMM DataLink AIR module for the transfer of machine, process and service data into the cloud.

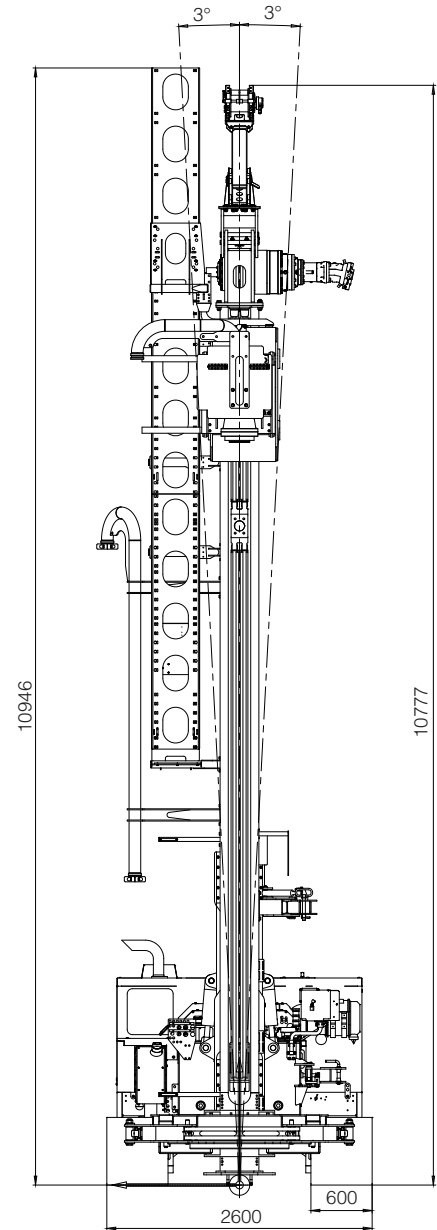
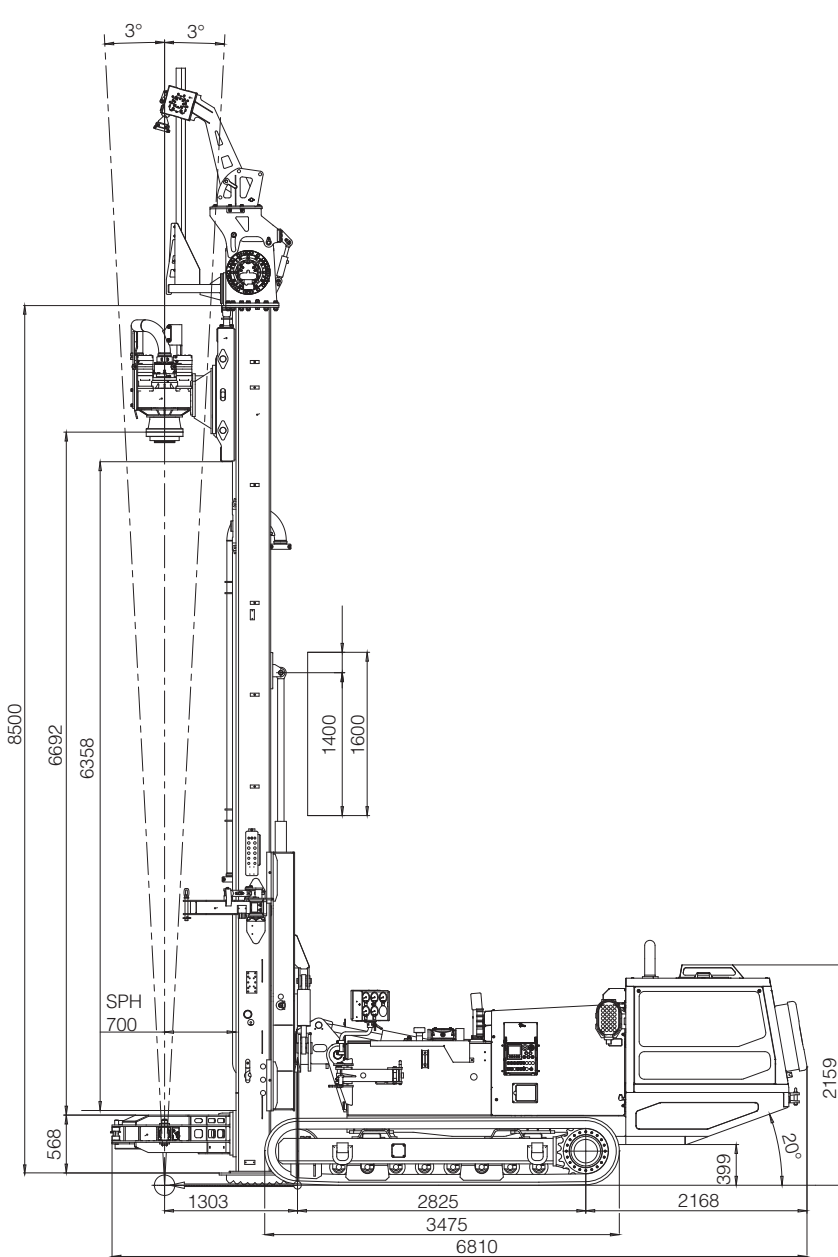
Adaptable to the task at hand

- Rotary heads with up to 62 kNm torque, e.g., KH 62
- 4" grouting head and laterally sliding carriage
- Hydraulic clamping devices for drill pipes up to max. ø 890 mm
- Rope winch with up to 10 kN pulling force and cat head
- Separating protective device in accordance with EN 16228

Abmessungen

Dimensions

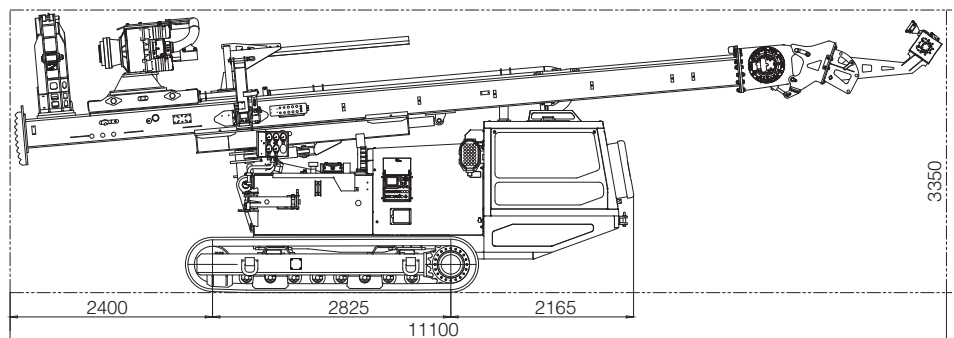
POWER OF KLEMM



Transportabmessungen

Transportation Dimensions


Typ Type	KR 710-3G
Gesamtlänge Total Length	11100 mm
Gesamtbreite Total Width	2600 mm
Gesamthöhe Total Height	3350 mm
Gesamtgewicht Total Weight	20,2 t *



* abhängig von Gerätekonfiguration //
depending on drilling rig configuration

Technische Daten

Technical Data

Motortyp	Engine Type	VOLVO PENTA TAD 583VE	
zertifiziert nach	certified	EU Stage V, USA EPA Tier 4f	
Leistung	Rated Output	kW	175
Abgasnachbehandlung	Exhaust After Treatment	SCR + DPF	
DEF-Tankinhalt	DEF Tank Capacity	l	45
Dieseltankinhalt	Fuel Tank Capacity	l	380
Hydrauliksystem	Hydraulic System		
1. Kreislauf	1st Circuit	l/min	240 load sensing
2. Kreislauf	2nd Circuit	l/min	240 load sensing
3. Kreislauf	3rd Circuit	l/min	55 constant
4. Kreislauf	4th Circuit	l/min	20 constant
5. Kreislauf (optional)	5th Circuit (option)	l/min	40 constant
Systemdruck max.	Operating Pressure max.	bar	350
Hydrauliktankinhalt	Hydr. Oil Tank Capacity	l	900
Raupenfahrwerk	Crawler Base	B2	
Breite	Width	mm	2600
Zugkraft max.	Tractive Force max.	kN	180
Fahrgeschwindigkeit	Crawler Speed	km/h	1,54
3-Steg Bodenplatten	3-rib Grouser Plates	mm	600
Bodendruck	Ground Pressure	kN/m ²	60*
Bohrlafette	Drill Mast	330-2	
Gerüstlänge	Frame Length	mm	8500
Vorschubkraft	Feed Force	kN	220 / 110
Rückzugkraft	Retraction Force	kN	220 / 110
Vorschubgeschwindigkeit	Feed Rate	m/min	6 / 12
Rückzuggeschwindigkeit	Retraction Rate	m/min	6 / 12
Vorschub schnell	Fast Feed Rate	m/min	23 / 45
Rückzug schnell	Fast Retraction Rate	m/min	23 / 45
Drehantrieb	Rotary Head	KH 62	
Drehmoment max.	Torque max.	kNm	54 @ 18 rpm
Drehzahl max.	Speed max.	rpm	82 @ 11,9 kNm
Lärm und Vibration	Noise and Vibration		
Schallleistungspegel L _{WA,d}	Sound power level L _{WA,d}	dB(A)	110
Ganzkörpervibration A(8) _{eff}	Full body vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 0,5
Hand-Arm-Vibration A(8) _{eff}	Hand-arm vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 2,5

* Bodenpressung der Maschine bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung unter Berücksichtigung des Gesamtgewichts // machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
 Wintersohler Str. 5
 57489 Drolshagen Germany
 Phone: +49 2761 705-0
 E-Mail: info@klemm.de
www.klemm.de



KLEMM
 Bohrtechnik

