

BAUER BG 23

Bohrgerät
Trägergerät BT 65

 Energy-Efficient
Power **EEP**



Die Bauer-Bohrgeräte stehen für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräurerüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert



Kellybohren



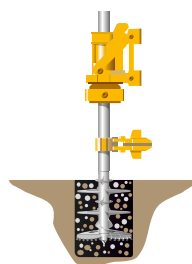
**Verrohrtes Kellybohren
mit Verrohrungsanlage**



CFA
Schneckenort-
betonverfahren



FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)

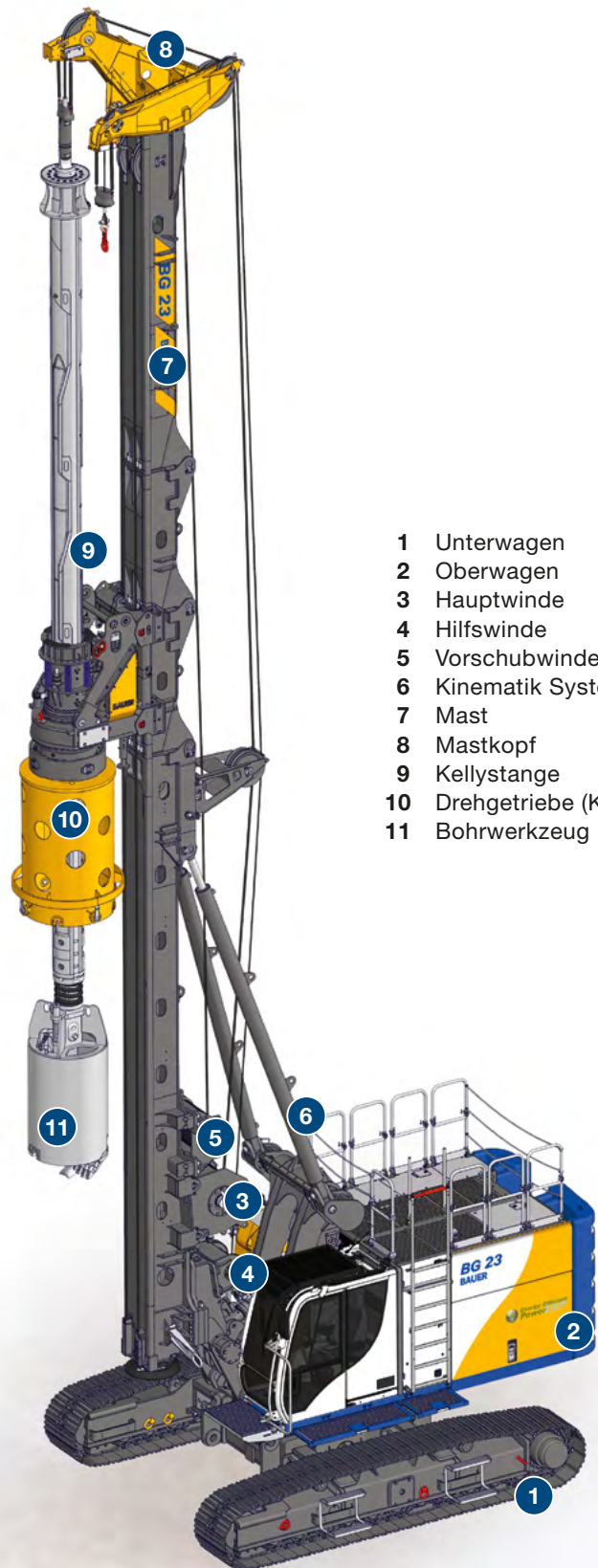


SCM
Einzelsäulenmischen



Das Bohrgerät BG 23 BT 65

Max. Bohrdurchmesser:	1.700 mm
Max. Bohrtiefe:	51,4 m
Max. Drehmoment:	235 kNm
Max. Höhe:	21,7 m
Motor:	CAT C 7.1 186 / 238 kW



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug



Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar
- Joysticks mit hoher Funktionalität

Leistungsstarke CAT Motoren

- C 7.1 186 kW (UN/ECE R96*) oder C 7.1 238 kW (EU Stage V, EPA/CARB Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe EU Stage V, EPA/CARB Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Sicherheitsausrüstungen

- Im Oberwagen integrierte Serviceplattformen für einfache und sichere Wartung
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Kameras zur Rückraumüberwachung

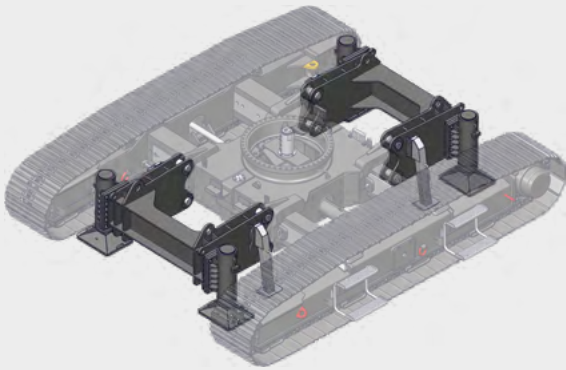


- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

* Abgasnorm äquivalent EPA Tier 3 und EU Stage III A

Einfacher und sicherer Transport

- Mobilisationspaket mit hydraulischen Verbolzungen zur schnellen und sicheren Demontage des Mastunterteils
- Hydraulische Schnellkupplungen am Oberwagen
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Steuerung mit Fernbedienung Multi



Jack-Up-System

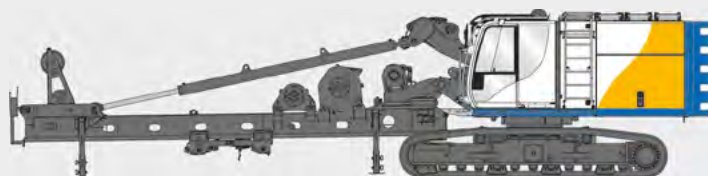
- Ermöglicht das Heben ohne zusätzliche Gerätschaften
- Schnelle und einfache Demontage der Raupenträger
- Sicheres Verladen auf den Tieflader

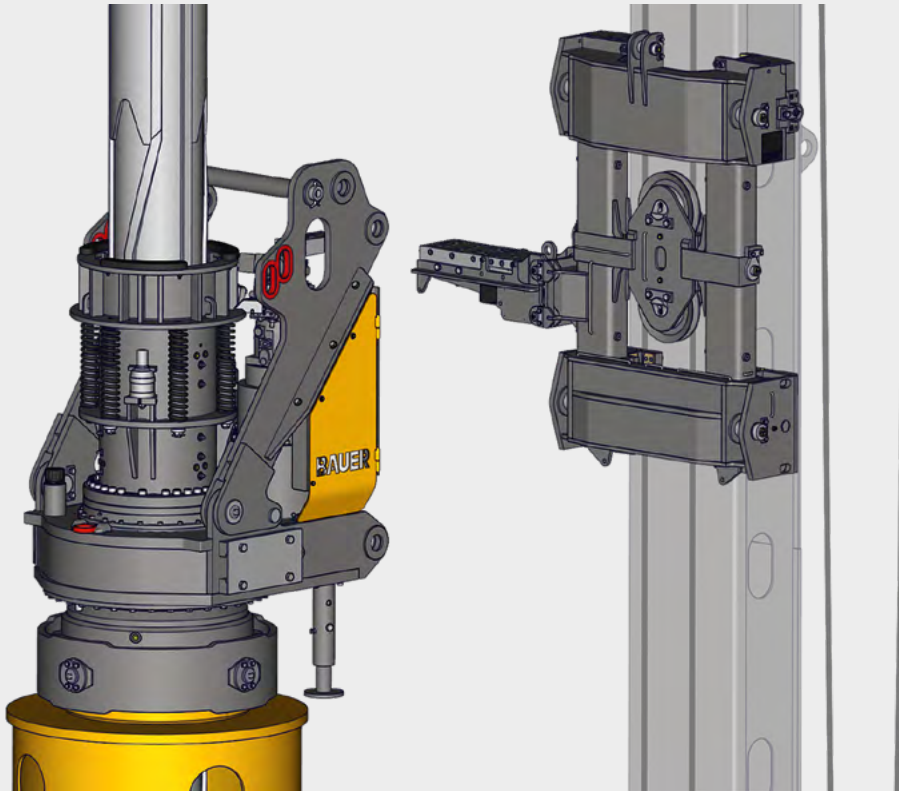
Flexibles Transport-Konzept

- Einfache Demontage des Gerätes durch V-Kinematik
- Transport mit und ohne Mastunterteil möglich
- Transport ohne Raupenträger möglich
- Transporteinheiten < 25 t realisierbar



< 25 t





Kellyausrüstung

- langer Führungsweg
- integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 11)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

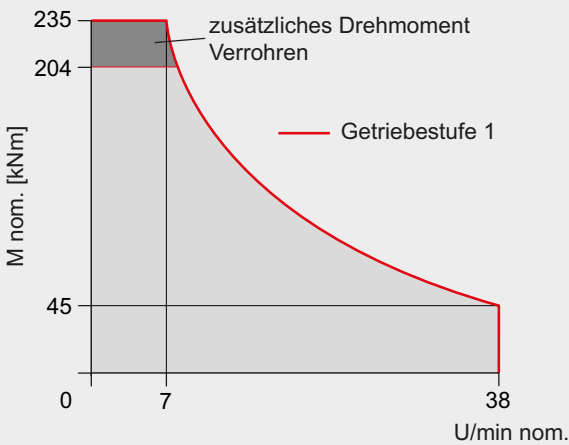
Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 235 kNm
- Max. Drehzahl 64 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

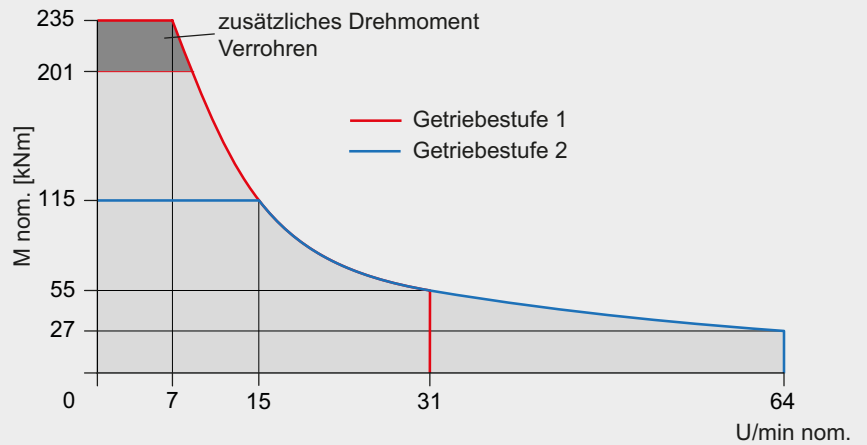
Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 235 K



KDK 235 S



Trägergerät BT 65

Serienausstattung

- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Kameras zur Rückraumüberwachung
- Integrierte Serviceplattformen
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Schnellkupplungen am Oberwagen
- Fernbedienung Multi

Zusatzausstattung

- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Wetterdach
- Schnellkupplungen am Unterwagen
- Jack-Up-System
- Premium-Fahrersitz mit Klima
- Trittroste neben der Kabine inkl. Geländer und Trittrost vor der Kabine

Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Mehrteiliger Mast
- Robuste V-Kinematik
- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Hydraulische Stützbockverriegelung

Zusatzausstattung

- Mastabstützung
- Mobilisationspaket
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten für einfache Montage und Demontage des Drehgetriebes
- Erweiterungspaket Super Low Head

Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 235 K
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 368 mm
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 235 S

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- Mastautomatik mit Memory-Funktion
- Vorschubwegüberwachung
- Kellyvisualisierung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- Bauer Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus
- Stability Plus

B-TRONIC 5

Designed for you and ready for action.



Dynamisch

- Informationen, die sich dem jeweiligen Prozessschritt anpassen
- Dynamisch angepasste Bildschirm-aufteilung
- Visualisierte Positionsveränderungen der Bohrausrüstung für ein klares Prozessverständnis

Intuitiv

- Übersichtliche Menüführung
- Hilfestellungen auf jeder Seite
- Prozessbezogene Informationen stehen im Fokus

Jetzt klicken und
**mehr über die
leistungsstarke
B-Tronic 5** erfahren.



Personalisiert

- Userbezogener Login möglich
- Übernahme von vorhandenen Einstellwerten
- Personalisierbarkeit der Anzeigeinstrumente

Vernetzt

- Schnittstelle zur Datenaufzeichnung
- Schnittstelle zum Service



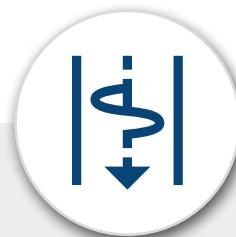
Adaptiver Kelly-Einfahrassistent

Der Adaptive Kelly-Einfahrassistent übernimmt das Ein- und Ausfahren der Kellystange nahezu automatisch. Er reduziert selbstständig die Geschwindigkeit an den Kelly-Segmentübergängen, schützt vor Schäden, minimiert Verschleiß und senkt die Geräuschentwicklung.



Vorschub Plus

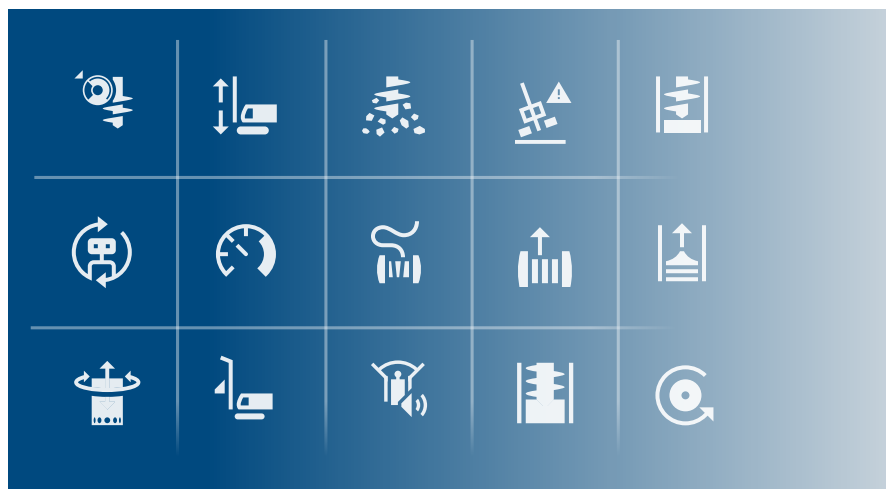
Vorschub Plus unterstützt das Ziehen und Heben von Bohrrohren. Mithilfe der Ziehplatte zwischen Bohrwerkzeug und der Kellystange wird die Zugkraft der Hauptwinde auf das Vorschubsystem übertragen. Durch die überwachte Synchronisierung von Haupt- und Vorschubwinde lassen sich selbst große Durchmesser und schwere Bohrausrüstungen zuverlässig bewegen.



Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt. Beide Automatikfunktionen sorgen für einen stabilen, präzisen und durchgehend gleichmäßigen Single-Pass-Arbeitsablauf.

Weitere Assistenzsysteme





Kellyvisualisierung

Die Kellyvisualisierung macht das Arbeiten mit der Kellystange intuitiv und transparent. Sie zeigt Verriegelungstaschen, die Kellysegmente, den Abstand zum nächsten Segment und den Federweg – alles in Echtzeit. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



Füllgrad- und Voreilassistent

Der Füllgradassistent überwacht den Füllstand des Bohrwerkzeugs und verhindert Überbohren bzw. Überfüllen. Farbcodierte Anzeigen zeigen den Status, beim Erreichen des Sollwerts stoppen Vorschub und KDK automatisch. Der Voreilassistent kontrolliert das Voreilmaß zwischen Bohrwerkzeug und Bohrrohr und verhindert ungewolltes Vorausbohren. Wird der Schwellwert erreicht, stoppt der Vorschub und das KDK automatisch. Beide Assistenten sind kombinierbar.



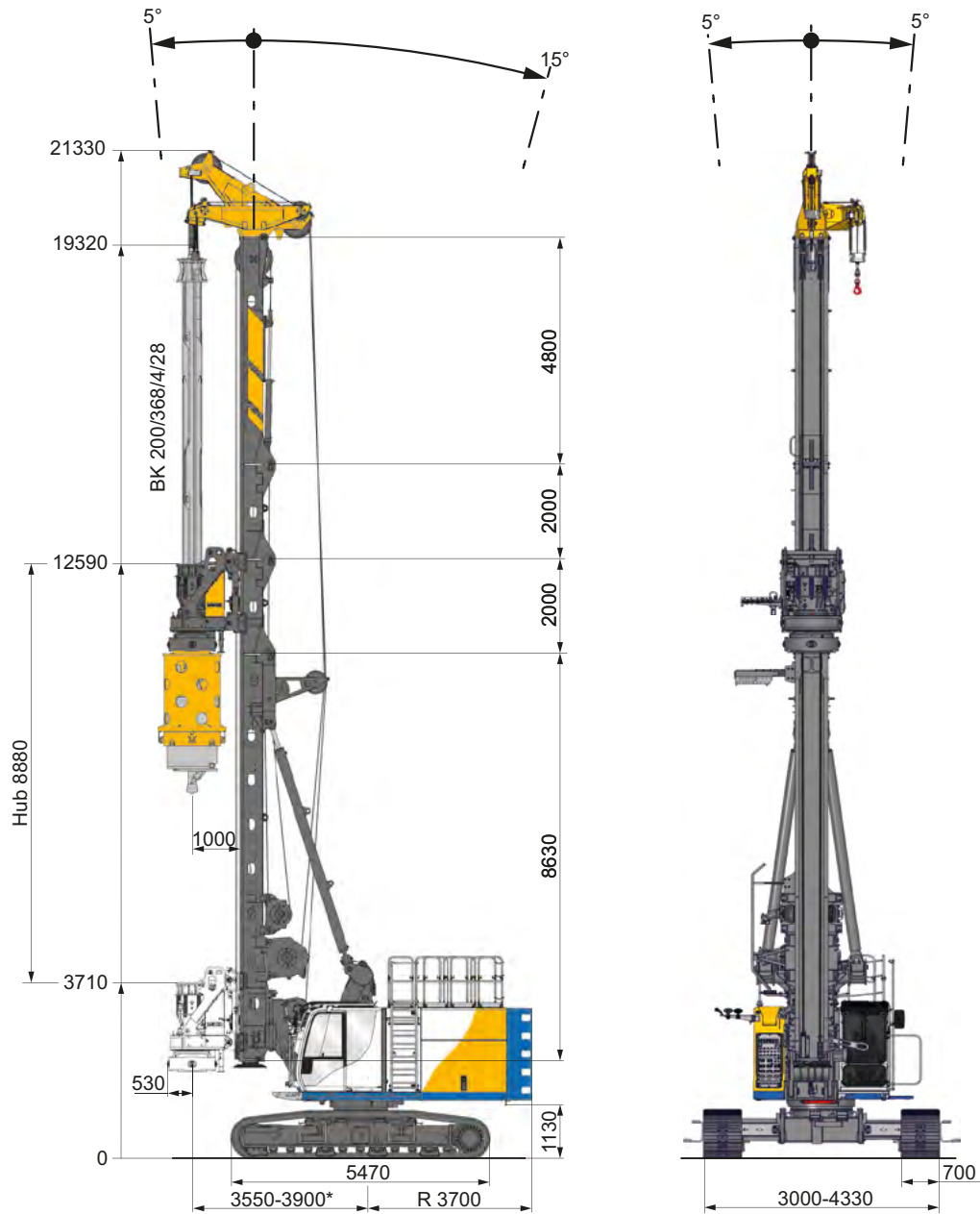
Automatische Drehmomenteinstellung

Die Begrenzung des maximalen Drehmoments verhindert eine unzulässige Beanspruchung und daraus resultierende Schäden an der Bohrausrüstung. Über das Geräte Menü werden die Einsatzgrenzen der verwendeten Ausrüstung übernommen und das System stellt sicher, dass genau innerhalb dieser Grenzen gearbeitet wird.

- Stability Plus
- Kellybohrassistent
- Schockierassistent
- Ausschüttelassistent
- Schwenkwinkelwarner
- Schwenkwinkelbegrenzer
- Verrohrassistent
- Mastautomatik mit Memory-Funktion
- Wirbel aufstellen mit Schlappseil
- etc.

Entdecken Sie weitere innovative Assistenzsysteme – jetzt klicken.



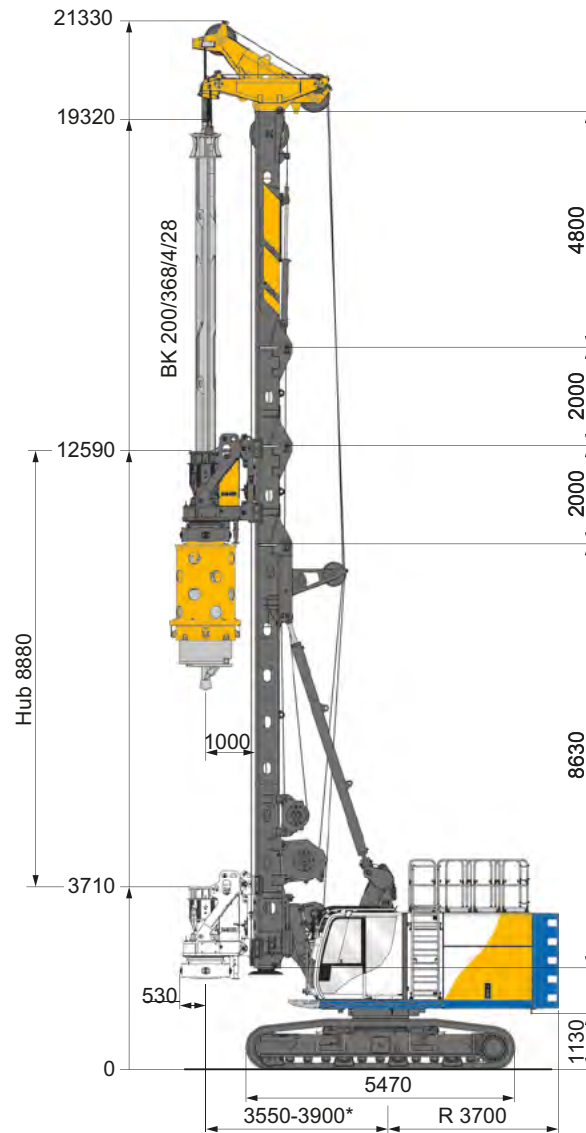


Einsatzgewicht 73,3 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe (wählbar)	KDK 235 K	KDK 235 S
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	235 kNm	235 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	204 kNm	201 kNm
Max. Drehzahl	38 U/min	64 U/min
Vorschubwinde		
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Max. Schlittenhub	15.075 mm	
Druckkraft effektiv / nominal	260 / 333 kN	
Zugkraft effektiv / nominal	260 / 333 kN	
Zugkraft Vorschub Plus effektiv / nominal mit Mastabstützung	430 / 550 kN	
ohne Mastabstützung	360 / 460 kN	
Seildurchmesser	22 mm	
Geschwindigkeit (ab / auf)	10,5 m/min	
Schnellgang (ab / auf)	30,5 m/min	
Hauptwinde		
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	170 kN	
Seildurchmesser	22 mm	
Max. Windengeschwindigkeit	86 m/min	
Hilfswinde		
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	55 kN	
Seildurchmesser	15 mm	
Max. Windengeschwindigkeit	55 m/min	
Trägergerät (EEP)		
Motor	CAT C 7.1	CAT C 7.1
Nennleistung ISO 3046-1	186 kW @ 1,850 U/min	238 kW @ 1,850 U/min
Abgasnormen nach	UN/ECE R96*	EU Stage V EPA/CARB Tier 4 final
Dieseltank / AdBlue Tank	540 / – l	540 / 34,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _{P,A} 80 dB (A)	
Schalleistungspegel (2000 / 14 / EG u. EN 16228, Anh. B)	L _{W,A} 108 dB (A)	
Hydraulikdruck	350 bar	
Hydrauliktankvolumen	450 l	
Fördermengen	2 x 220 + 1 x 280 + 1 x 135 l/min	
Unterwagen		
Laufwerksklasse	B 60	
Zugkraft effektiv / nominal	450 / 530 kN	

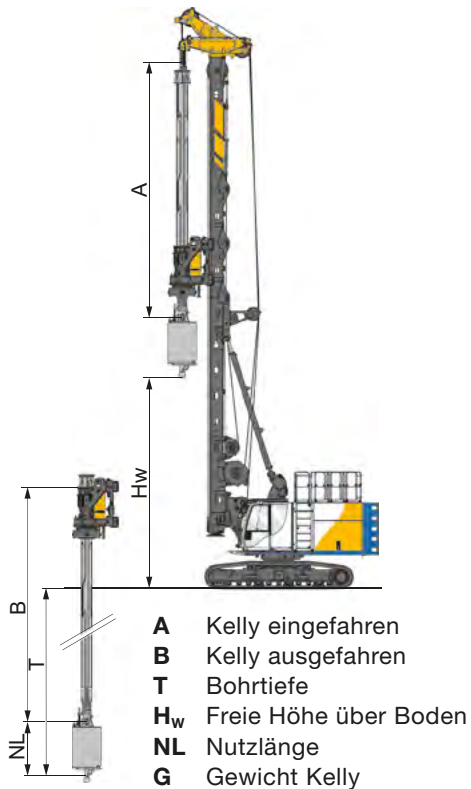
* Abgasnorm äquivalent EPA Tier 3 und EU Stage III A



Kellybohren

Max. Bohrdurchmesser	
unverroht	1.700 mm
verroht	1.400 mm
Einsatzgewicht ca.	73,3 t
mit Kelly BK 200 / 368 / ...	4/21-S
mit Drehteller	1.300 mm
mit Kastenbohrer	1.180 mm
mit Gegengewicht*	7,6 t

* ausrüstungsabhängig



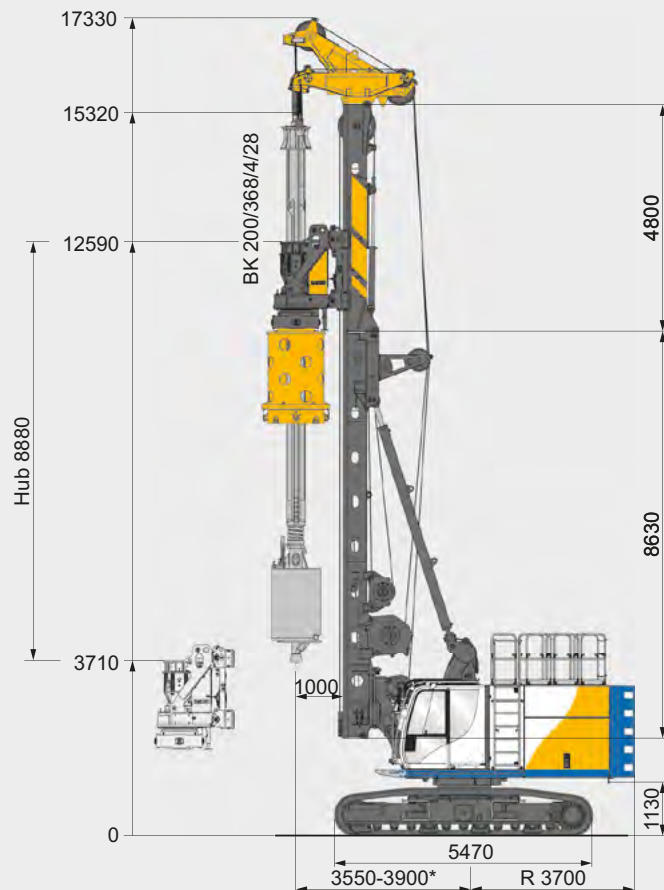
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren

3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	HW (m)	T (m)
BK200/368/3/18	8,4	20,4	3.400	8,7	18,7
BK200/368/3/21	9,4	23,4	3.750	7,7	21,7
BK200/368/3/24	10,4	26,4	4.100	6,7	24,7
BK200/368/3/30	12,4	32,4	4.750	4,7	31,0
BK200/368/3/36	14,4	38,4	5.400	2,7	36,7
4-fach Kelly					
BK200/368/4/28	9,5	31,1	5.050	7,6	29,4
BK200/368/4/32	10,5	35,1	5.550	6,6	33,4
BK200/368/4/40	12,5	43,1	6.500	4,6	41,4
BK200/368/4/48	14,5	51,1	7.500	2,6	49,4
BK200/368/4/50	15,0	53,1	7.750	2,1	51,4

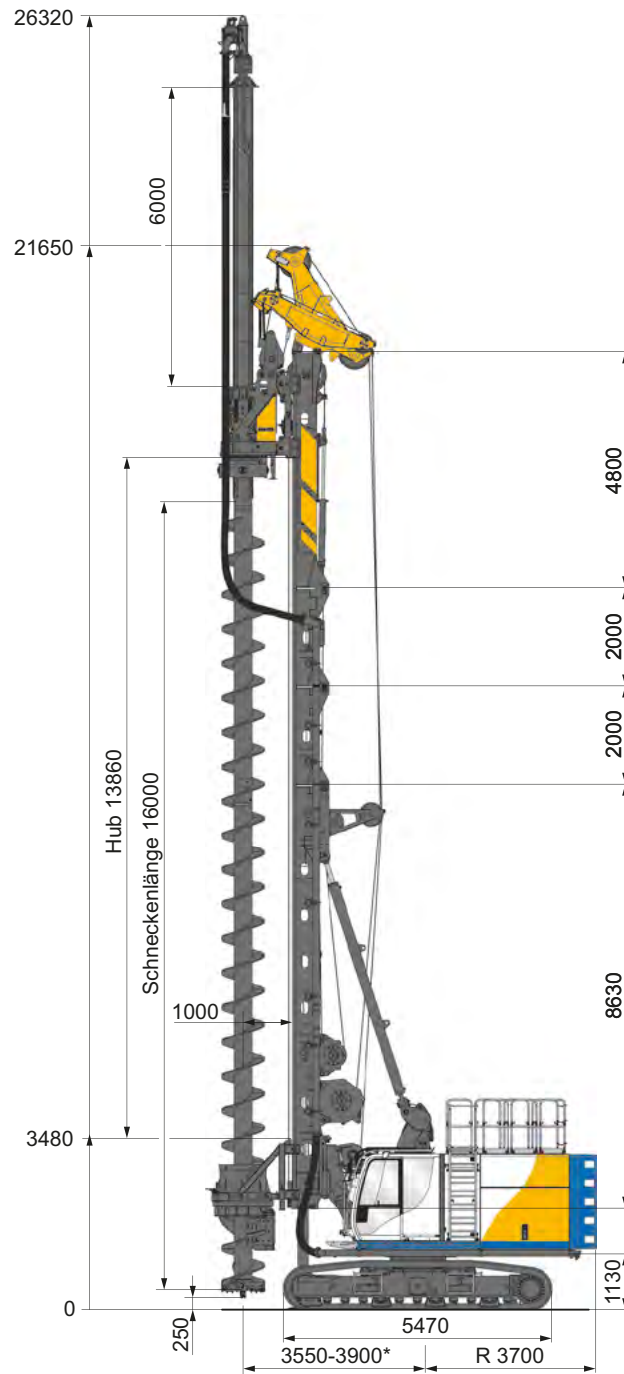
Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen. Bei maximaler Ausladung erhöht sich die Bohrtiefe um 0,28 m.

Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Reduced Headroom Variante



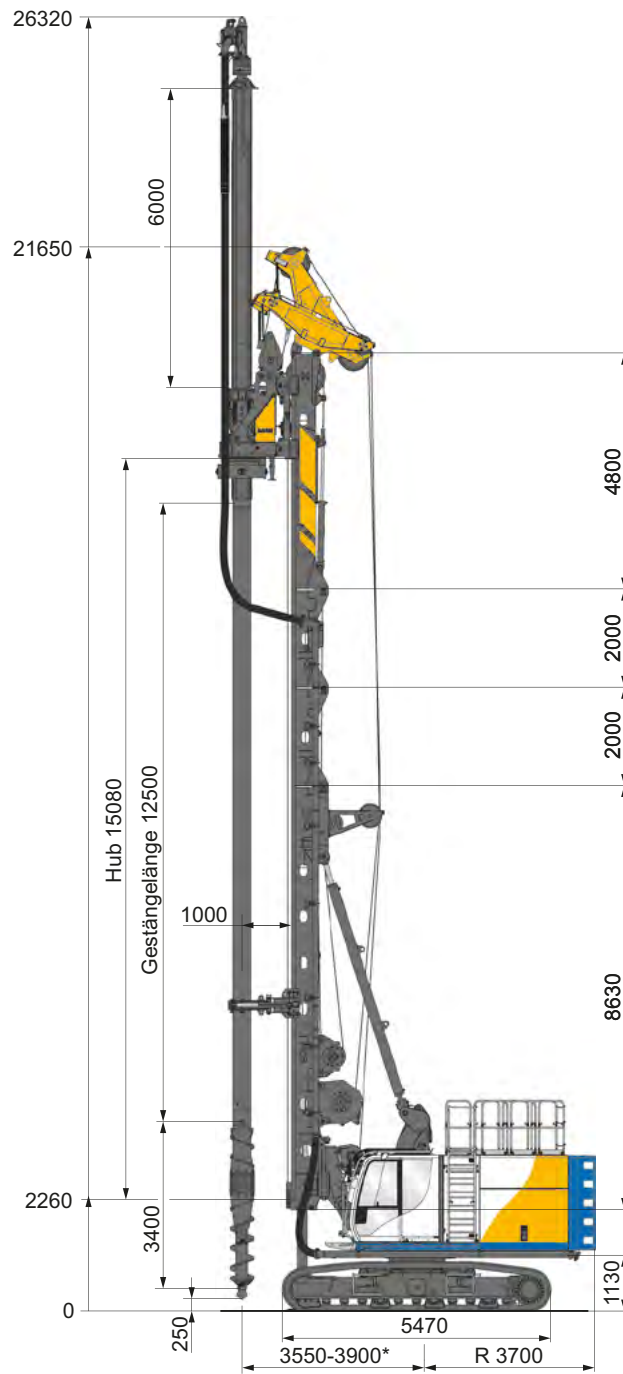
* ausrüstungsabhängig



CFA-Bohren

Kellyverlängerung	6 m
Max. Bohrdurchmesser	900 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	19,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)*	600 kN
mit Gegengewicht*	7,6 t

* ausrüstungsabhängig



FDP-Bohren	
Kellyverlängerung	6 m
Max. Bohrdurchmesser	510 mm
Max. Bohrtiefe	20,8 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)*	600 kN
mit Gegengewicht*	7,6 t

* ausrüstungsabhängig

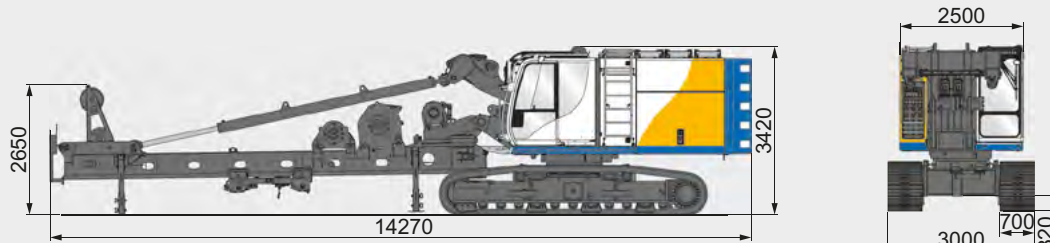
G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Transport

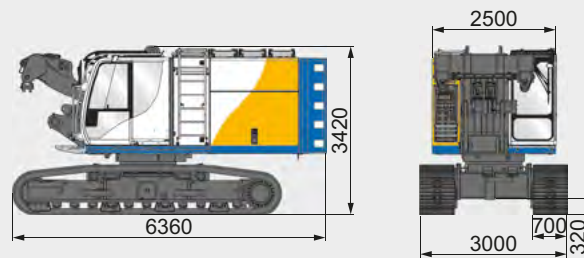
Trägergerät mit Mastunterteil

G = 55,6 t mit 7,6 t Gegengewicht



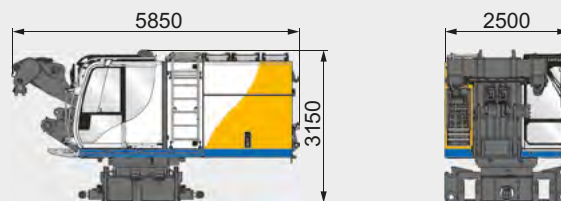
Trägergerät ohne Mastunterteil

G = 41,6 t mit 7,6 t Gegengewicht



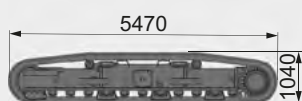
Trägergerät ohne Raupenträger, ohne Gegengewicht

G = 20,4 t



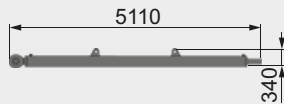
Raupenträger

G = 2 x 6,8 t
B = 2.600 mm



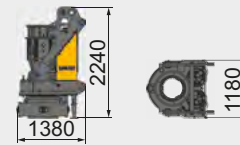
Nackenzylinder

G = 2 x 1,0 t
B = 200 mm



Drehgetriebe

G = 4,0 t KDK 235 K
G = 4,5 t KDK 235 S



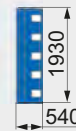
Mastkopf

G = 1,1 t
B = 1.800 mm



Gegengewicht

G = 7,6 t
B = 2.500 mm



2 x 2 m Mastverlängerung

G = 1,8 t
B = 1.500 mm



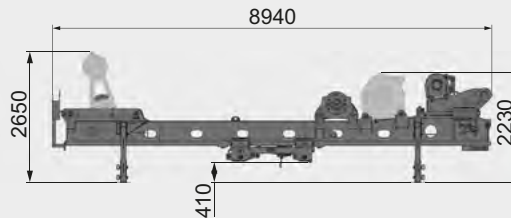
Mastoberteil

G = 1,8 t
B = 1.500 mm



Mastunterteil

G = 9,9 t ohne Hauptwinde, ohne Umlenbock
G = 12,0 t mit Hauptwinde, mit Umlenbock
B = 2.200 mm



**International Service Hotline
+800 1000 1200***

**+49 8252 97-2888
BMA-Service@bauer.de**

*toll-free number, where available

24/7



**BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.