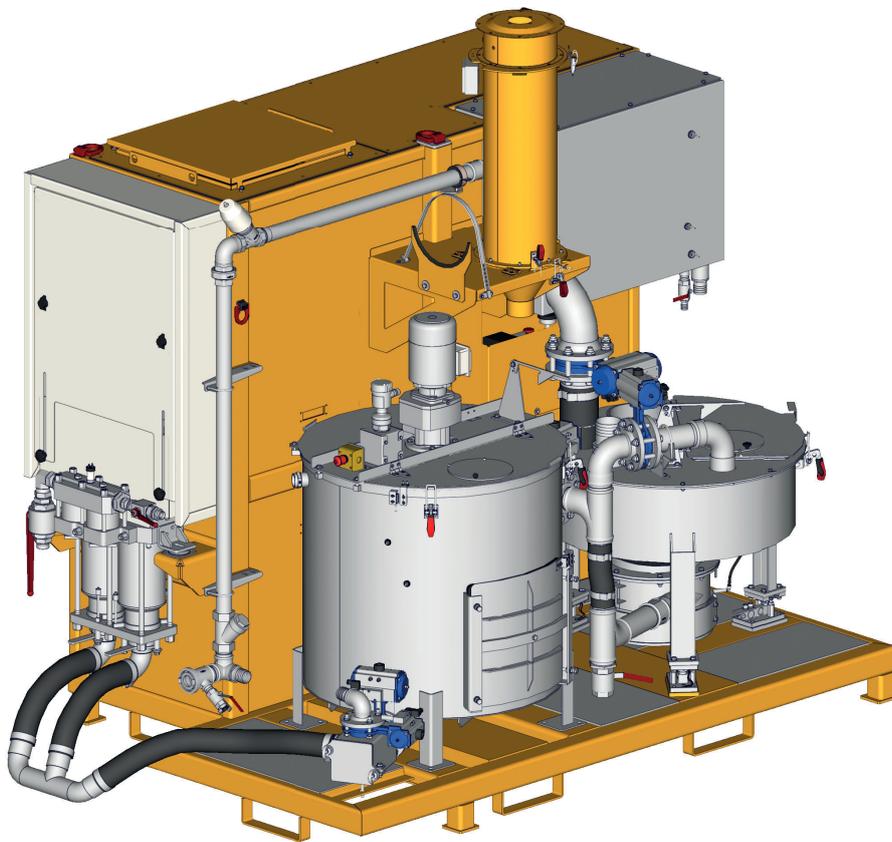


IPA 250-E

Injektionsanlage Injection Plant



MAT

Slurry Handling Systems

Injektionsanlage

Injection Plant

Die neue IPA 250-E ist eine komplette Neuentwicklung, die das Beste der MAT Mischtechnik mit der langjährigen Erfahrung der OBERMANN Verpressstationen vereint.

Sie überzeugt mit einer um 42 % gesteigerten Förderleistung von zuvor 175 l/min auf jetzt 250 l/min bei einem maximalen Förderdruck von 80 bar – wobei diese Werte nicht gleichzeitig erreicht werden können.

Die Nenn-Mischleistung der Injektionsanlage beträgt 7,0 m³/h (bei einem Wasser-Zement-Verhältnis von 1,0).

Ein weiteres Highlight ist die automatische Mischerabreinigung nach jeder Charge, die in Kombination mit einem Hochdruckreiniger für eine effiziente Reinigung sorgt.

Auch das Thema Arbeitssicherheit wurde optimiert:

Eine Warnleuchte auf der Maschine sowie eine Maschinenbeleuchtung für Mischer und Rührwerk erhöhen die Sicherheit – diese Funktionen sind optional erhältlich.

Typische Einsatzgebiete der IPA 250-E sind das Verpressen und Nachinjizieren von Ankern und Mikropfählen sowie der Einsatz als Spülpumpe bei Bohrarbeiten. Die Anlage setzt neue Maßstäbe in der Leistung und Effizienz von Injektionsanlagen.

Details zu den Neuerungen

- Digitalisierung und optimierte Sensorik bieten eine noch präzisere Steuerung und Überwachung der Prozesse, wodurch die Sicherheit auf der Baustelle weiter optimiert wird.
- Die intelligente, selbstregulierende Steuerung ermöglicht eine absolut exakte Dosierung von Fest- und Flüssigkomponenten.
- Bis zu 10 verschiedene Rezepturen können in der Steuerung programmiert werden.
- Die Mischung von 1 Feststoff, 1 Flüssigkeit und 1 Zusatzmittel sind möglich.
- Durch die SPS Steuerung ist ein vollautomatischer Betrieb der Anlage möglich und mittels Datenübertragung kann eine Fernwartung durchgeführt werden.
- Chargenprotokollierung inkl. Prozessdatenaufzeichnung.

The new IPA 250-E is a completely new development that combines the best of MAT mixing technology with many years of experience of OBERMANN grouting stations.

It features a 42 % increase in pumping rate from previously 175 l/min to now 250 l/min at a maximum delivery pressure of 80 bar – although these values cannot be achieved at the same time.

The nominal mixing capacity of the grouting station is 7.0 m³/h (with a water-cement ratio of 1.0).

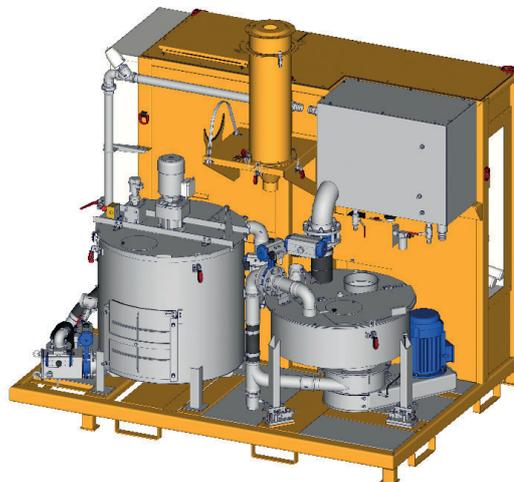
Another highlight is the automated cleaning of the mixer after each batch, which, in combination with a high-pressure cleaner, ensures efficient cleaning.

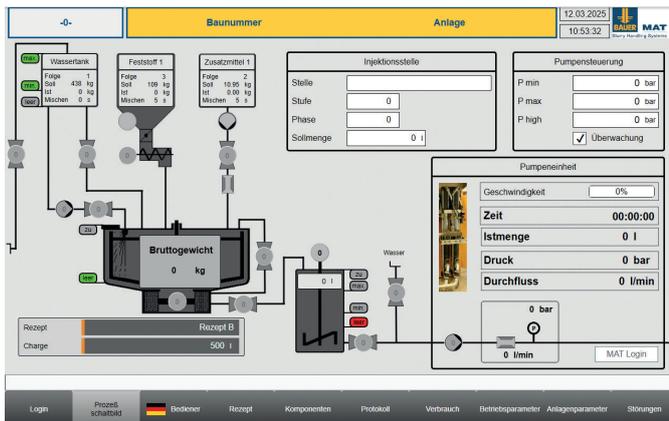
Occupational safety has also been optimized:

A warning light on the machine and machine lighting for the mixer and agitator increase safety – however, these features are optional. Typical areas of application for the IPA 250-E are the grouting and re-grouting of anchors and micro piles, as well as its use as a flushing pump during drilling work. As a result, it sets new standards in the performance and efficiency of grouting stations

Details of the new features

- Digitalization and optimized sensor technology offer even more precise control and monitoring of processes, which further optimizes safety on the construction site.
- The intelligent, self-regulating control allows for absolutely precise dosing of solid and liquid components.
- Up to 10 different recipes can be programmed in the control panel.
- It is possible to mix 1 solid, 1 liquid and 1 additive.
- Fully automatic operation of the equipment is enabled by the use of a PLC control, and remote maintenance can be carried out via data transfer.
- Batch logging incl. process data recording.





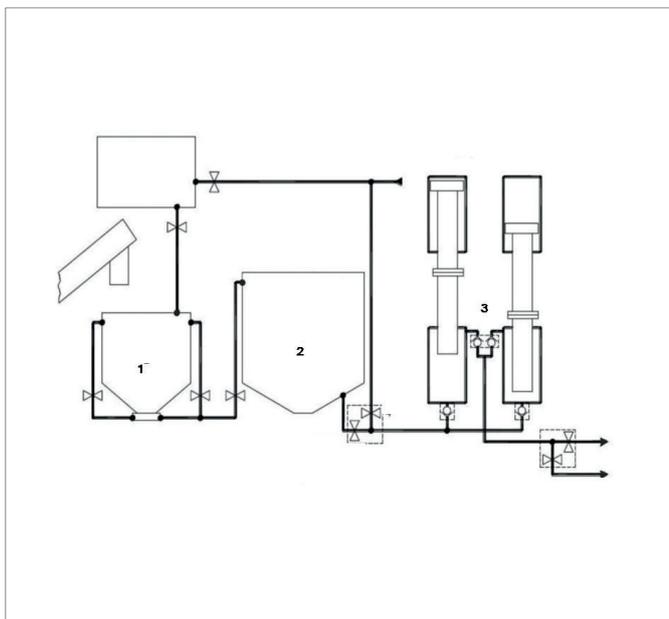
Dazu gibt es noch weitere Features, wie z. B.:

- Mit der neu entwickelten Bedienoberfläche der Panelsteuerung nach dem bewährten System unsere CMS Anlagen, haben wir eine selbsterklärende Bedienlogik!

Why was this feature developed?

What is the benefit to the customer?

- With the newly developed user interface of the control panel, based on the tried and tested system of our CMS equipment, we can offer a self-explanatory operating logic!



- Durch das patentierte MAT Mischsystem wird ein kolloidaler Aufschluss der pulverförmigen Feststoffe erreicht.
- Durch das Kolloidale Mischprinzip können niedrig- bis hochviskose Produkte/Suspensionen verarbeitet werden.
- Mischungen mit einer Dichte von bis zu $2,0 \text{ kg/dm}^3$ (W/Z 0,33) sind möglich.
- Als Ergebnis erhält man eine Suspension, die minimalste Sedimentation und eine konstante Rheologie bei ökonomischer Rohstoffausnutzung erreicht.

What is the unique selling point of the feature?

- The patented MAT mixing system achieves colloidal dispersion of the powdered solids.
- The colloidal mixing principle allows for processing of low to high viscosity products/slurries.
- Mixtures with a density of up to 2.0 kg/dm^3 (water/cement 0.33) are possible.
- The result is a slurry that achieves minimal sedimentation and constant rheology together with an economical use of raw materials.

Technische Daten <i>Technical Specifications</i>	IPA 250-E
Max. Förderleistung Pumpe <i>Max. flow rate pump</i>	250 l/min
Max. Förderdruck <i>Max. flow pressure</i>	80 bar
Mischer Nutzinhalt <i>Mixer capacity</i>	200 l
Vorratsbehälter Nutzinhalt <i>Storage tank capacity</i>	500 l
Nenn-Mischleistung ca. <i>Nominal mixing capacity approx.</i>	7,0 m ³ /h (W/Z 1,0)
Leistungsbedarf <i>Power demand</i>	39 kw
Einspeisung <i>Feed</i>	1 x 63 A & 2 x 32 A CEE Stecker <i>plug</i>




BAUER MAT

Slurry Handling Systems

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Construction developments and product improvements may require updates and modifications to specifications and materials without prior announcement or liability. The figures may contain optional equipment and do not show all possible configurations. These specifications and technical data are intended for information purposes only. Errors and misprints are excepted.

BAUER MAT Slurry Handling Systems
Zweigniederlassung der
BAUER Maschinen GmbH
Illerstrasse 6
87509 Immenstadt-Seifen
Germany