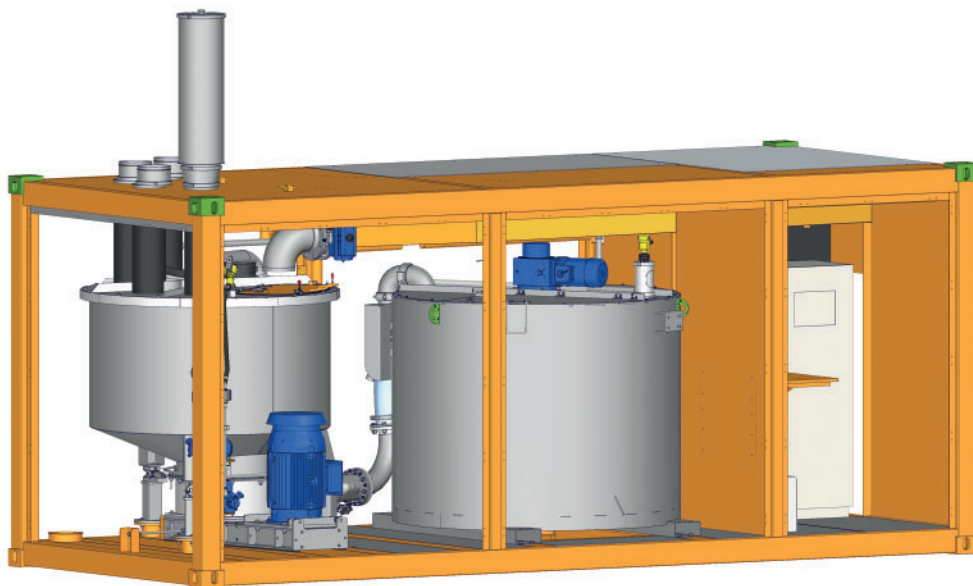


CMS 50

Chargenmischanlage Batch Mixing Plant



MAT

Slurry Handling Systems

Die CMS 50 ist das Nachfolgemodell der sehr erfolgreichen CMS 45 Mischanlage.

Bei dieser neuen Anlage wurden die bereits erfolgreich eingesetzten Details wie der Kolloidalmischer und die elektrische Steuerung der Anlage beibehalten. Digitalisierung und optimierte Sensorik bieten eine noch präzisere Steuerung und Überwachung der Prozesse, wodurch die Sicherheit auf Baustellen weiter optimiert wird.

Die Mischleistung der neuen Anlage konnte noch einmal um über 10 % gesteigert werden (50 m³/h) Mischleistung bei W/Z 1,0).

Weitere Ausstattungsmerkmale sind unter anderem eine intelligente, selbstlernende Steuerung, welche eine exakte Dosierung von Fest- und Flüssigkomponenten sicherstellt, eine stufenlose Füllstandsüberwachung im Vorrattank durch einen Radarsensor und eine Programmierung von bis zu 10 verschiedenen Rezepten in der Steuerung. Des Weiteren können neben 3 Feststoffen auch 2 Flüssigzusatzmittel verarbeitet werden. Eine SPS Steuerung ermöglicht den Vollautomatischen Betrieb und die Aufzeichnung aller relevanten Prozessdaten der Anlage. Mittels Datenübertragung ist auch eine Fernwartung der Anlage möglich.

Details zu den Neuerungen:

- Neu konstruierter Wasserbehälter im Dach der Anlage, zur optimalen Wasserbefüllung mit verbesserter Raumnutzung des Innenraumes im Containerrahmen.
- Neue Druckerhöhungspumpe, welche zusammen mit der überarbeiteten Leitungsführung den Druck und die Durchflussmenge des Spülwassers erhöht. Dadurch erreichen wir eine schnellere und bessere Reinigung des Mixers.
- Der Rührwerksbehälter wurde umkonstruiert, um die Restlosentleerung dieses Behälters zu verbessern. Die neue Geometrie des Bodens und Bodenabstreifer sorgen dafür, dass der Behälter restlos entleert, damit kein Restmaterial im Behälter verbleibt, welches aufwendig / händisch entfernt werden muss. Optional ist der Rührwerksbehälter auch im Werkstoff V2A erhältlich.
- Entkoppelte Umpump- und Entleerleitung um Störgrößen, die auf das Wiegesystem wirken, zu minimieren.

The CMS 50 is the successor to the highly popular CMS 45 mixing plant.

The features already successfully used, such as the colloidal mixer or the electrical control system, have been retained. New digital tools and an optimized sensor system offer even more precise control and monitoring of the processes, further optimizing safety on construction sites.

The mixing capacity of the new system has been increased by more than 10% (50m³/h mixing capacity at W/Z 1.0).

Other features include an intelligent, self-learning control system, which ensures precise dosing of solid and liquid components, as well as continuous fill level monitoring in the storage tank using a radar sensor. Up to 10 different recipes can be pre-programmed in the control system. In addition to 3 solids, 2 liquid additives can also be processed. A PLC control system enables fully automatic operation and the recording of all relevant process data for the system. Remote maintenance of the system is also possible by means of data transmission.

The new features in detail:

- *Newly designed water tank in the roof of the system ensures both optimum water filling and optimized use of the space inside the container frame.*
- *A new booster pump in combination with the revised pipe routing increases the pressure and flow rate of the rinsing water. This results in faster and better cleaning of the mixer.*
- *The agitator tank has also been optimized for better residual emptying of this tank. The new geometry of the base and base scraper ensure that the container is emptied completely. This means that residual material no longer has to be laboriously removed by hand. The agitator tank is also optionally available in V2A material.*
- *Decoupled pumping and emptying line to minimize disturbance variables such as vibrations that affect the weighing system.*

Dazu gibt es noch weitere Features, wie z. B.:

- Optimierte Verlagerung der Horizontalanker am Mischer
- Rührwerksbehälter aus Edelstahl als Option

Typische Anwendungsgebiete sind

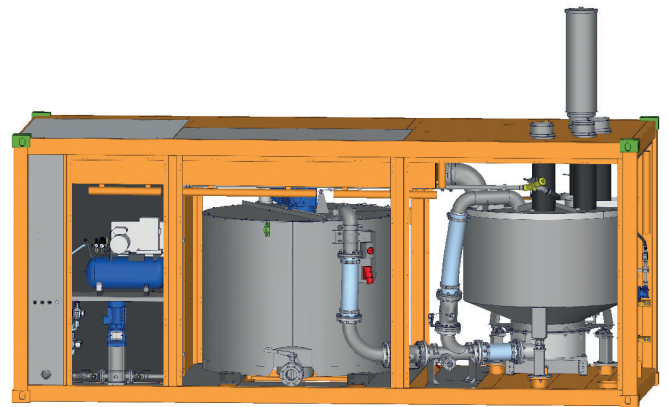
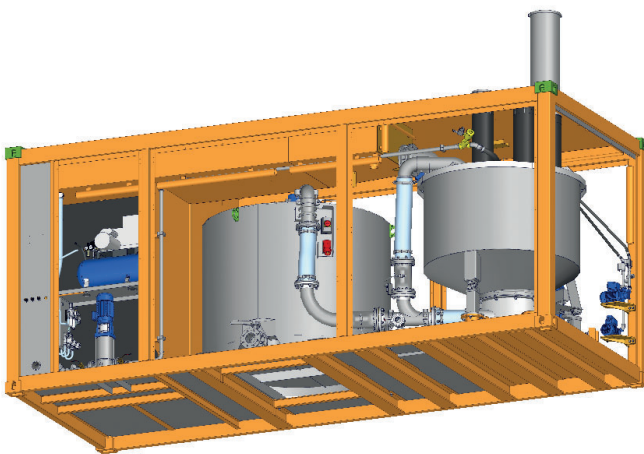
- Sämtliche Bodenmischverfahren wie u. a.
 - Cutter Soil Mixing (CSM)
 - Single Soil Mixing (SSM)
 - Single Colum Mixing (SCM)
 - Mixed in Place (MIP)
- Ein- und Zwei-Phasen-Schlitzwände
- Tunnelbau

Additional features

- Optimised pressurised water line for quick and easy assembly / disassembly
- Optimised linkage of the tie rods on the mixer
- Optional stainless steel agitator tank

Typical areas of application are:

- All soil mixing processes such as
 - Cutter Soil Mixing (CSM)
 - Single Soil Mixing (SSM)
 - Single Colum Mixing (SCM)
 - Mixed in Place (MIP)
- Single and two-phase diaphragm walls
- Tunnelling



Technische Daten <i>Technical Specifications</i>		CMS 50
Gesamtanlage <i>Overall plant</i>		
Transportabmessungen <i>Transport dimensions</i>		6.058 x 2.438 x 2.591 mm
Transportgewicht leer <i>Transport weight empty</i>		5.600 kg
Leistungsbedarf <i>Plant power input</i>		34,4 kW
Suspensionsmischer <i>Slurry mixer</i>		
Max. Mischleistung <i>Max. mixer output</i>		50 m³/h
Chargengröße <i>Batch size</i>		1.500 l
Wasservorlagebehälter <i>Water buffer tank</i>		
Volumen <i>Volume</i>		2.000 l
Suspensionstank <i>Suspension tank</i>		
Nutzvolumen <i>Useful Volume</i>		3.200 l



MAT

Slurry Handling Systems

**BAUER MAT Slurry Handling Systems
Zweigniederlassung der
BAUER Maschinen GmbH
Illerstrasse 6
87509 Immenstadt-Seifen
Germany**

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Construction developments and product improvements may require updates and modifications to specifications and materials without prior announcement or liability. The figures may contain optional equipment and do not show all possible configurations. These specifications and technical data are intended for information purposes only. Errors and misprints are excepted.

905.978.1+2 04/2025