

BAUER BG 55

Bohrgerät
Trägergerät BS 115



Die Bauer-Bohrgeräte stehen für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert



Kellybohren



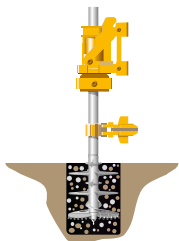
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



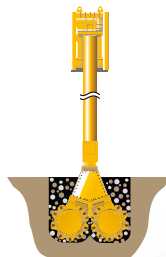
CFA
Endlosschneckenbohren



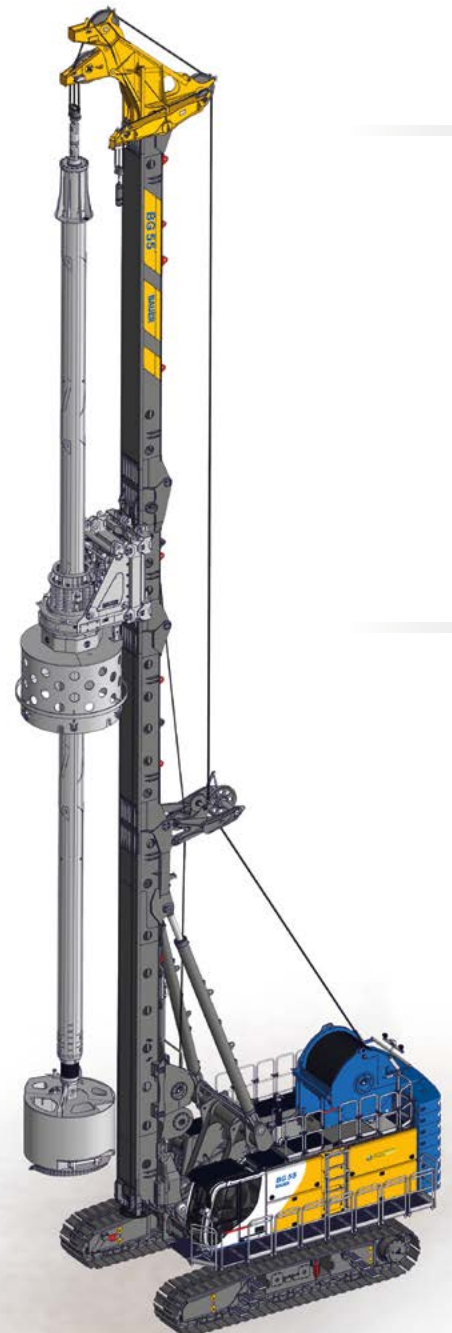
FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



SCM / SCM-DH
Einzelsäulenmischen



CSM
Cutter-Soil-Mixing

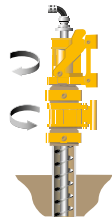


Das Bohrgerät BG 55 (BS 115)

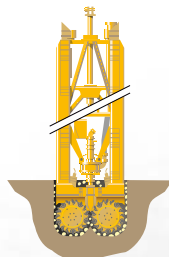
Max. Bohrdurchmesser:	3.700 mm
Max. Bohrtiefe:	126,0 m
Max. Drehmoment:	553 kNm
Max. Höhe:	36,3 m
Motor:	CAT C 18 570 / 597 kW



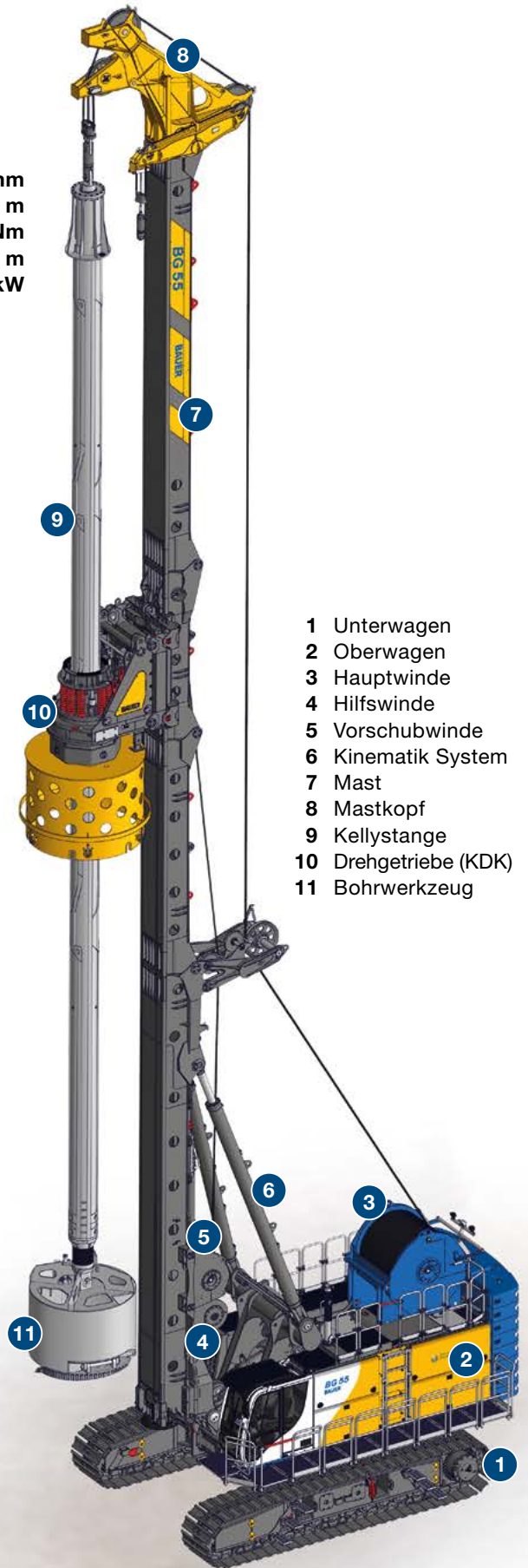
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BV



CCFA
Verrohrtes
Endlosschneckenbohren
mit KDK + BTM / DKS-
Getriebe



BC
Schlitzwandfräse



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug



Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar und klimatisiert
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

Leistungsstarker CAT Motor

- C 18 570 kW (UN/ECE R96 *) oder C 18 597 kW (EU Stage V, EPA/CARB Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe EU Stage V, EPA/CARB Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Sicherheitsausrüstungen

- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Begehung mit Geländer (zum Transport klappbar)
- Nach oben faltbare Serviceklappen
- Kameras zur Rückraumüberwachung
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Variabel stapelbares Gegengewicht mit geringem Einzelgewicht (5,0 t)



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A

Hauptwinde am Oberwagen

- Breite Windentrommel
- Einlagige Winde für minimalen Seilverschleiß
- Konstante Seilzugkraft (auf ganzer Bohrtiefe)
- Servicefreundliche Position
- 1,5 Lagen-Betrieb für Bohrtiefen größer 125 m - 160 m



Vario-Mastkopf

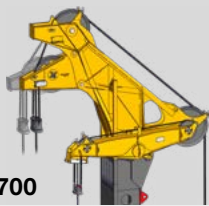
BA 1.300



Bohrachs-erweiterung

BA 2.000

BA 1.700



Flexibles Mastkonzept

- Vario-Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachsabstand 1.300 mm, erweiterbar auf 1.700 / 2.000 mm
 - Maximaler Hub auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
- Vario-Vorschubwindensystem
 - Transport mit eingebauten Vorschubseilen möglich (Kellyverfahren)
 - Reduced Headroom Version, min. Gerätehöhe von 20,6 m durch integriertes Vario-Mastsegment möglich
- Mastverlängerung 5,6 m mit allen Bohrachsen kombinierbar
- Bohrdurchmesser bis 3.700 mm möglich

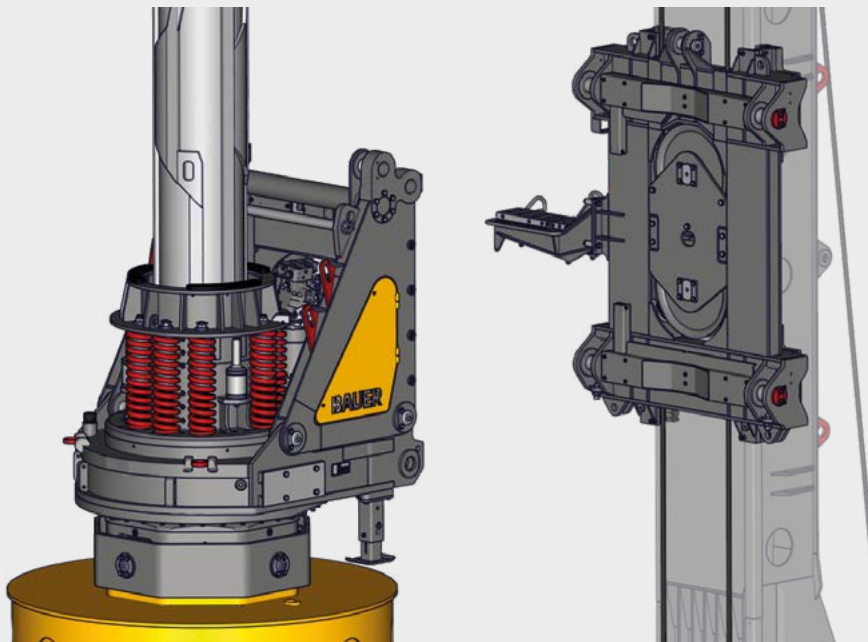
Einfacher und sicherer Transport

- Mobilisationspaket mit hydraulischen Verbolzungen zur schnellen und sicheren Demontage des Mastunterteils
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Steuerung mit Fernbedienung Multi



Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstfunktionen wie, z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar



Kellyausrüstung

- langer Führungsweg
- integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

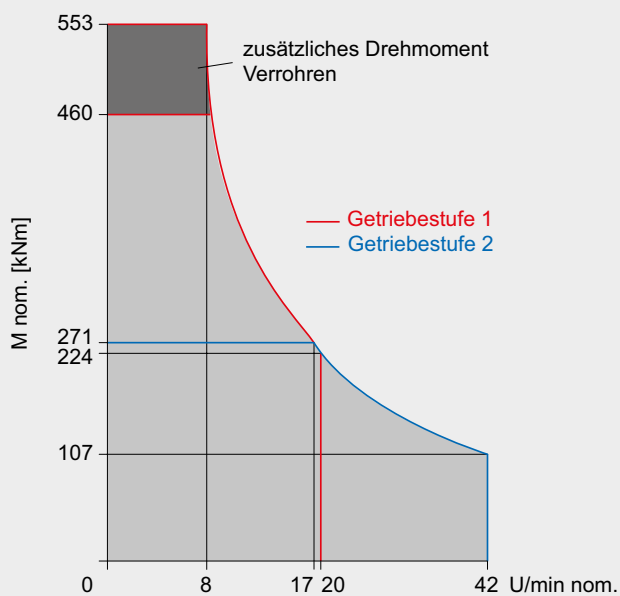
Drehgetriebe KDK 550 S (Schaltgetriebe)

- Max. Drehmoment 553 kNm
- Max. Drehzahl 42 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 550 S



Trägergerät BS 115

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Fernbedienung Multi
- Abnehmbare Raupenträger
- Podeste mit Geländer (beidseitig und an der Kabine)
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Kameras zur Rückraum- und Hauptwindenüberwachung
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Begehung mit Geländer (auf Kabinenebene, beidseitig), optional klappbar zum Transport
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Kältepaket / Kältepaket plus
- Jack-Up System
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Premium Fahrersitz Klima

Bohrgeräteeinbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil
- Ausleger mit Zylindern zur vertikalen und horizontalen Mastverstellung
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Flexibles Mastkonzept (Vario-Mast, Vario-Mastkopf)
- Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten
- Mastverlängerung 5,6 m (Hilfsgerät zur Mastaufstellung notwendig)

Zusatzausstattung

- Bohrachserweiterung auf 1.700 mm oder 2.000 mm
- Mastabstützung
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich, Abb. C
 - Auf Anfrage bis Bohrdurchmesser 2.500 mm möglich
- Luftleitungsanbau
- Betonierleitungsanbau

Drehgetriebe KDK 550 S (Schaltgetriebe)

Serienausstattung

- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 559 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Kardangelen
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K
 - Drehmoment 700 kNm
- Drehmomentwandler BTM 400 für CCFA
- Drehmomentwandler BTM 600 für CCFA

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung
- Kellyvisualisierung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- BAUER Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus
- Stability Plus

B-TRONIC 5

Designed for you and ready for action.



Dynamisch

- Informationen, die sich dem jeweiligen Prozessschritt anpassen
- Dynamisch angepasste Bildschirm-aufteilung
- Visualisierte Positionsveränderungen der Bohrausrüstung für ein klares Prozessverständnis

Intuitiv

- Übersichtliche Menüführung
- Hilfestellungen auf jeder Seite
- Prozessbezogene Informationen stehen im Fokus

Jetzt klicken und
mehr über die
leistungsstarke
B-Tronic 5 erfahren.

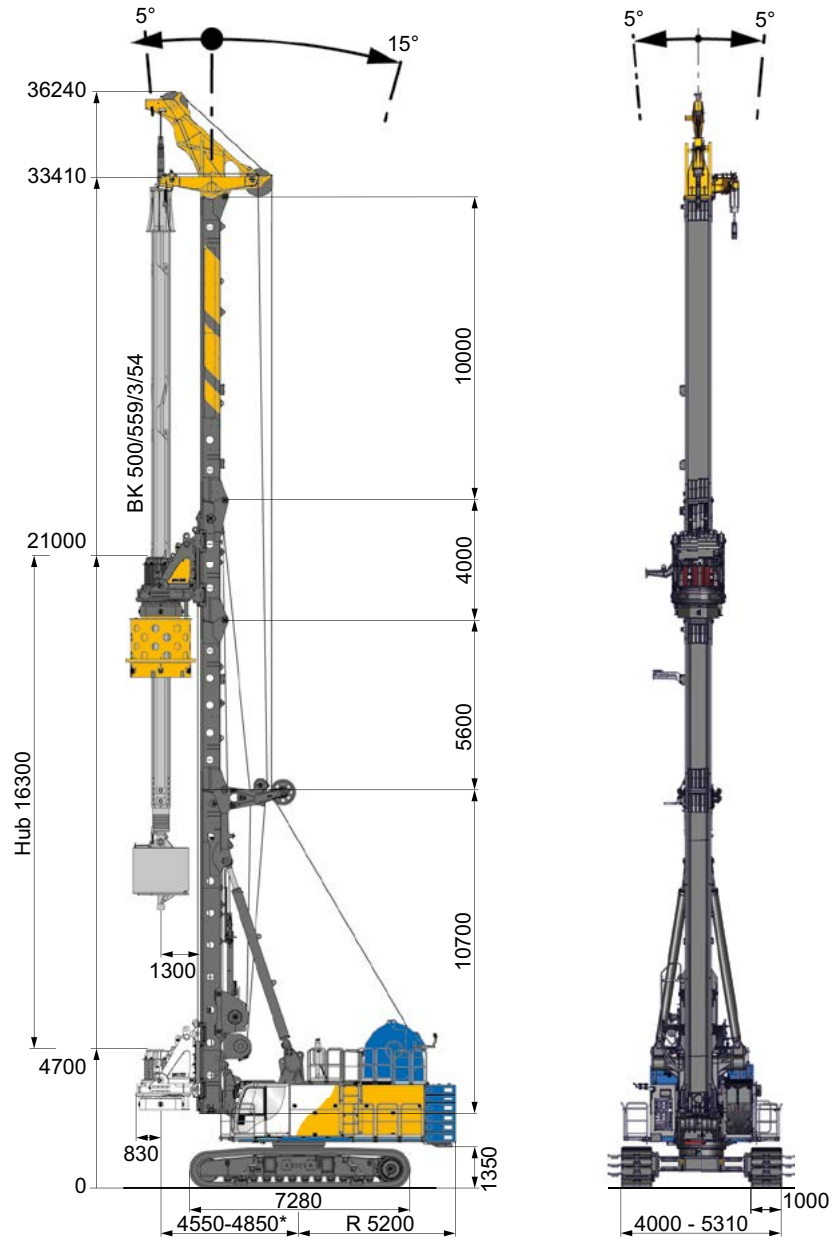


Personalisiert

- Userbezogener Login möglich
- Übernahme von vorhandenen Einstellwerten
- Personalisierbarkeit der Anzeigeinstrumente

Vernetzt

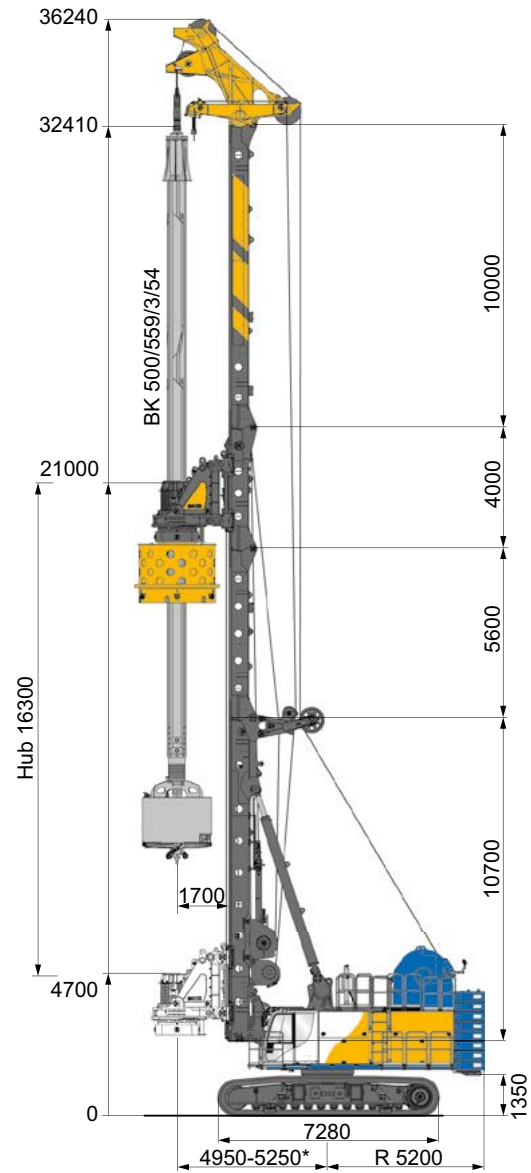
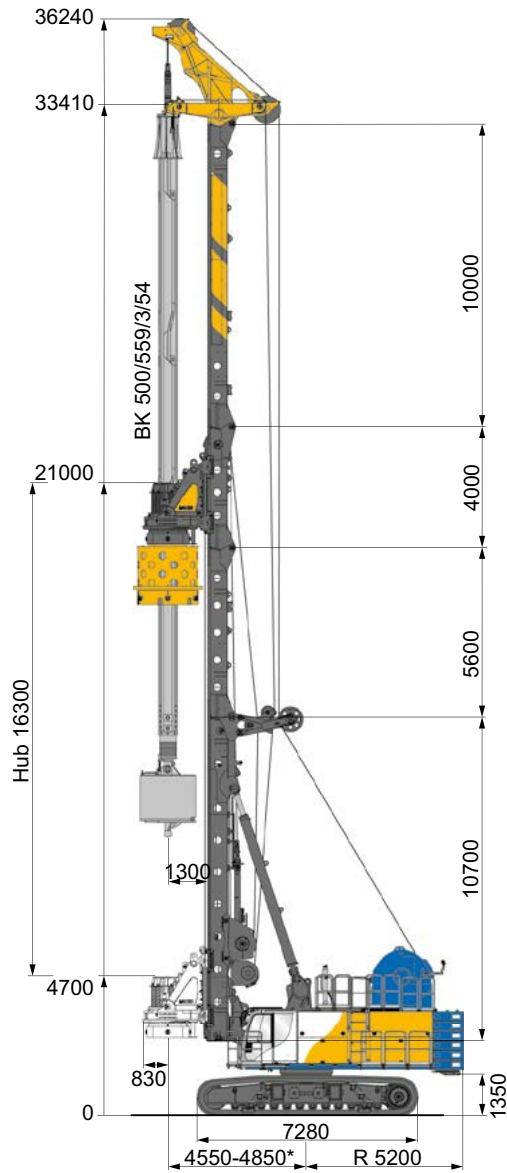
- Schnittstelle zur Datenaufzeichnung
- Schnittstelle zum Service



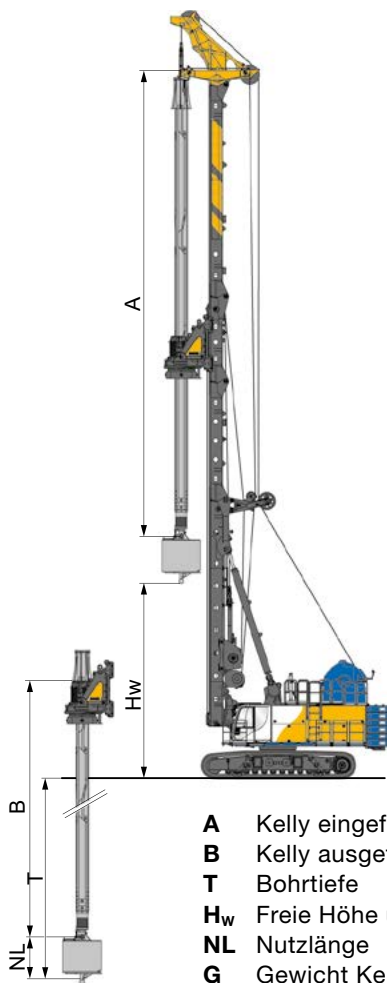
Einsatzgewicht 180,0 t
(wie Darstellung)

Drehgetriebe		KDK 550 S	
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar		553 kNm	
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar		460 kNm	
Max. Drehzahl		42 U/min	
Vorschubwindensystem			
Max. Schlittenhub mit 5,6 m Mastverlängerung		26,3 m	
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal		530 / 680 kN	
Seildurchmesser		30 mm	
Zugkraft Vorschub Plus effektiv / nominal mit Mastabstützung		980 / 1.250 kN	
ohne Mastabstützung		890 / 1.140 kN	
Geschwindigkeit (ab / auf)		8,5 / 8,5 m/min	
Schnellgang (ab / auf)		31,0 / 31,0 m/min	
Hauptwinde		einlagig	
Windenklasse		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal		500 / 633 kN	
Seildurchmesser		40 mm	
Max. Windengeschwindigkeit		62 m/min	
Hilfswinde			
Windenklasse		M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal		140 / 177 kN	
Seildurchmesser		22 mm	
Max. Windengeschwindigkeit		55 m/min	
Trägergerät (EEP)		BS 115	
Motor		CAT C 18	
Nennleistung ISO 3046-1		570 kW 1.850 U/min	597 kW 1.850 U/min
Abgasnormen nach		UN/ECE R96 * -I	EU Stage V EPA/CARB Tier 4 final
Dieseltank		1.200 l	1.200 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)		L _{P,A} 80 dB (A)	
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)		L _{W,A} 111 dB (A)	
Hydraulikdruck		350 bar	
Fördermengen (Hauptkreise + Hilfskreis)		3 x 430 + 1 x 565 + 1 x 400 + 1 x 320 l/min	
Hydrauliktankvolumen		1.200 l	
Unterwagen		UW 195	
Laufwerksklasse		B9S	
Zugkraft effektiv / nominal		1.100 / 1.300 kN	

* Abgasnorm äquivalent Tier 3 / Stage III A



	Basisversion	Ausbauversion	
Bohrachse	1.300 mm	1.700 mm	2.000 mm
Max. Bohrdurchmesser unverroht	2.300 mm	3.100 mm	3.700 mm
verroht	2.000 mm	2.800 mm	3.400 mm
Einsatzgewicht ca. mit Kelly BK 500/559/...	180 t	221 t	226 t
mit Drehteller	... 3/54	... 4/96	... 4/96
mit Kastenbohrer	1.650	2.500	3.000
mit Gegengewicht	KB 1.500	KB 2.320	KB 2.800
	30 t	40 t	40 t



- A** Kelly eingefahren
- B** Kelly ausgefahren
- T** Bohrtiefe
- H_w** Freie Höhe über Boden
- NL** Nutzlänge
- G** Gewicht Kelly

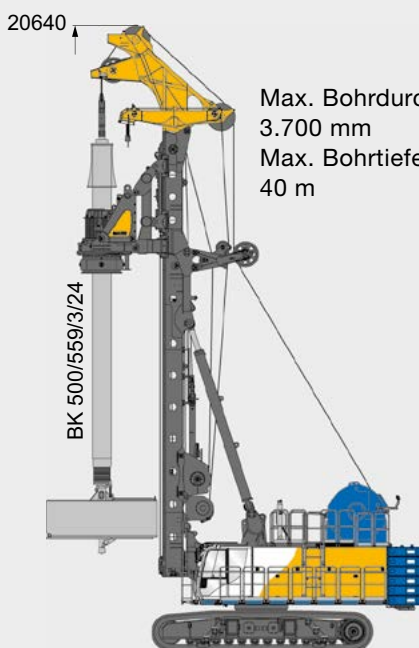
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren

				Basisversion		Ausbaustufe	
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK500/559/3/54	22,0	57,7	17.200	9,2	54,8	8,2	54,8
BK500/559/3/60	24,0	63,7	19.000	7,2	60,8	6,2	60,8
BK500/559/3/66	26,0	69,7	20.900	5,2	66,8	4,2	66,8
4-fach Kelly							
BK500/559/4/64	19,9	67,9	20.950	11,3	65,0	10,3	65,0
BK500/559/4/72	21,9	75,9	23.000	9,3	73,0	8,3	73,0
BK500/559/4/84	24,9	87,9	25.650	6,3	85,0	5,3	85,0
BK500/559/4/90	26,4	93,9	27.150	4,8	91,0	3,8	91,0
BK500/559/4/96	27,9	99,9	28.650	3,3	97,0	2,3	97,0
5-fach Kelly*							
BK420/559/5/100	23,8	103,9	25.600	7,4	101,1	6,4	101,1
BK420/559/5/110	25,8	113,9	27.700	5,4	111,1	4,4	111,1
BK420/559/5/120	27,8	123,7	29.760	3,4	121,1	2,4	121,1
BK420/559/5/125**	28,8	128,9	31.000	2,4	126,1	-	126,1

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen. Bei maximaler Ausladung erhöht sich die Bohrtiefe um 0,47 m.

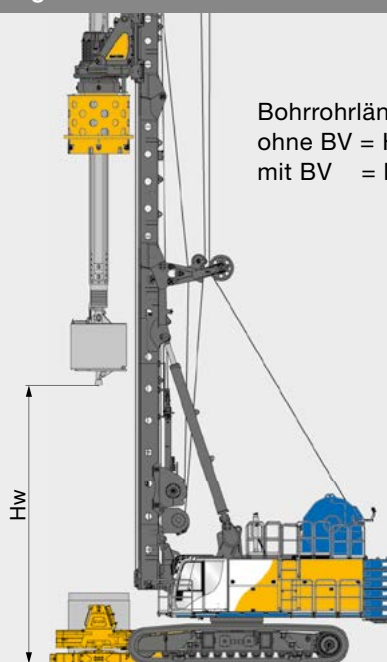
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Unverrohrtes Kellybohren mit Reduced Headroom Konfiguration



Max. Bohrdurchmesser: 3.700 mm
 Max. Bohrtiefe (mit 5-fach Kelly): 40 m

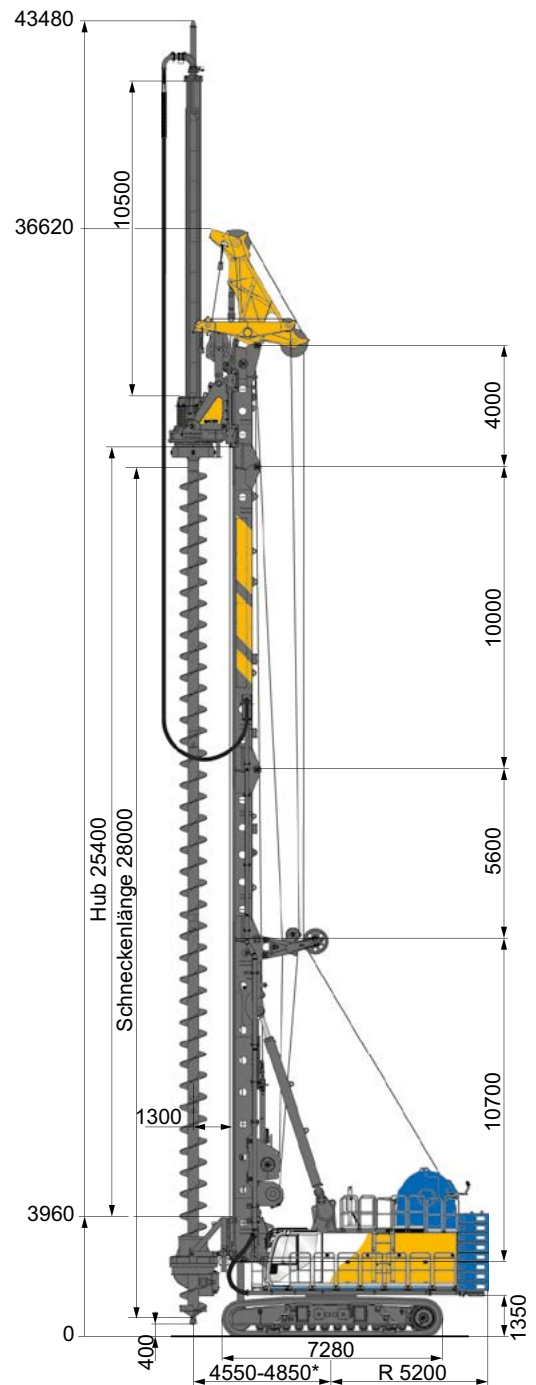
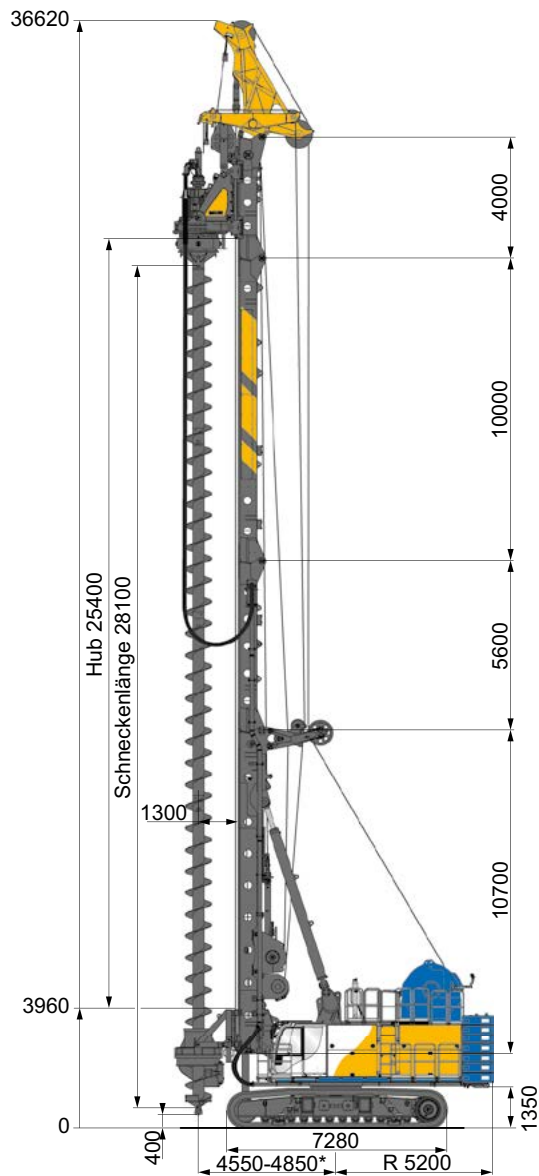
Verrohrtes Kellybohren bis Verrohrungsmaschine BV 2000



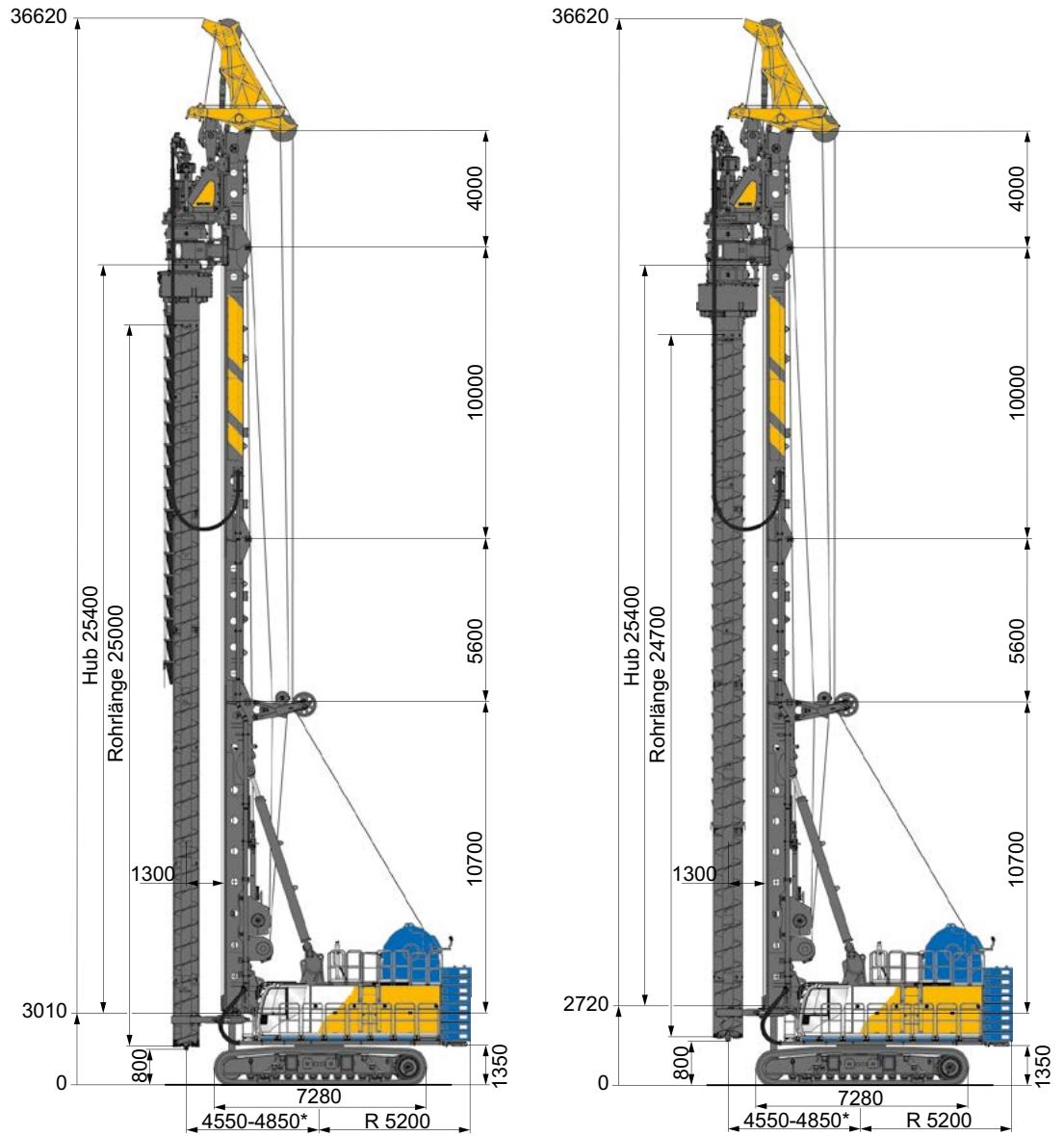
Bohrrohr-längen
 ohne BV = H_w - 0,5 m
 mit BV = H_w - 2,4 m

* Begrenzung des Drehmoments auf 420 kNm für Kelly BK 420

** Nur in Verbindung mit Bohrachse 1.300 mm möglich



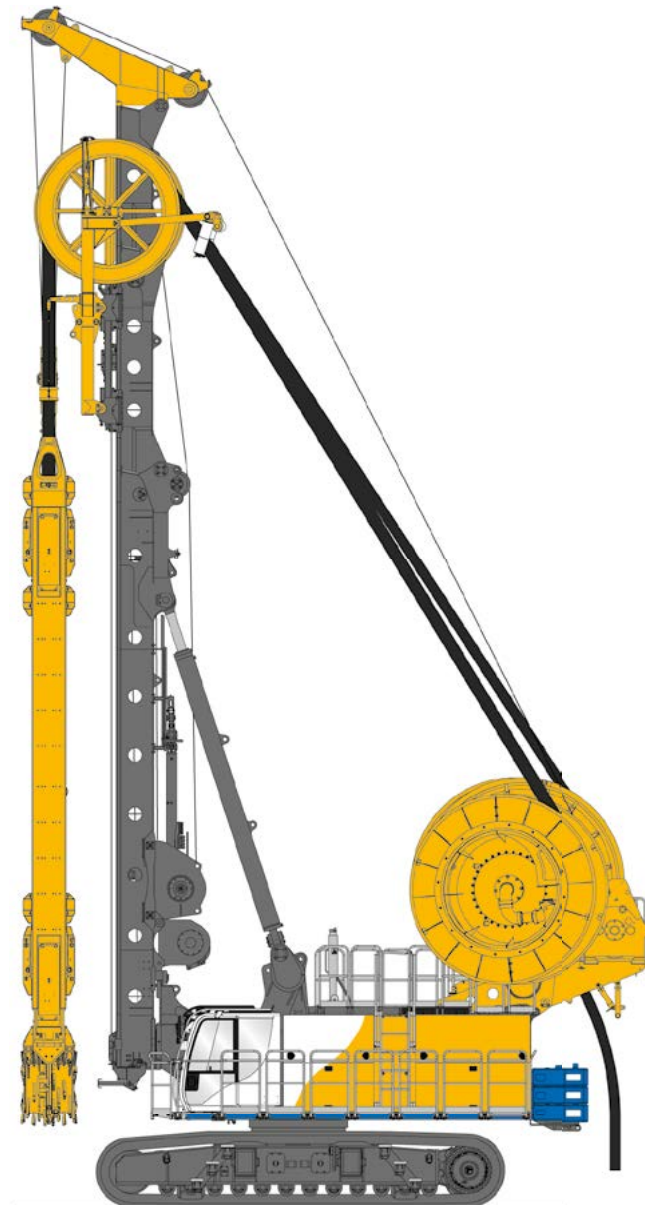
	Basisversion	Ausbauversion
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	24,8 m	35,3 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.060 kN	1.060 kN
mit Gegengewicht	35 t	40 t



	mit BTM 400		mit BTM 600	
Mastverlängerung	5,6 m	ohne	5,6 m	ohne
Max. Bohrdurchmesser	880 mm	1.180 mm	1.000 mm	1.180 mm
Max. Bohrtiefe	24,4 m	18,8 m	24,4 m	18,8 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.060 kN		1.060 kN	
mit Gegengewicht	40 t		40 t	
Max. Drehmoment Schnecke (rechtsdrehend)	200 kNm		240 kNm	
Max. Drehmoment Rohr (linksdrehend)	400 kNm		600 kNm	

BC Fräsensystem

Für Frästiefen > 48 m wird das hier dargestellte HDS-System empfohlen. Es besteht aus zwei hydraulisch angetriebenen Schlauchtrommeln für die Förder- und Hydraulikschläuche.



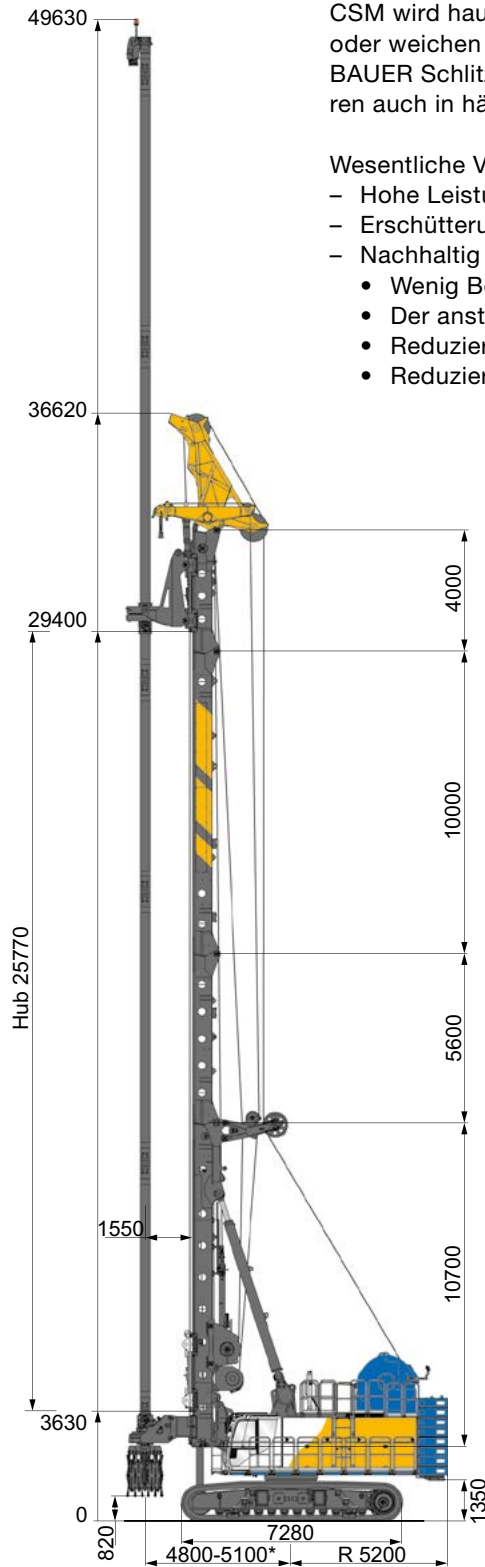
Schlitzwandfräse	BC 35 / BC 48
Max. Fräsbreite	1.500 mm
Max. Frästiefe	100 m
Schlauchaufrollsystem	HDS 100

Das in-situ Vermischen von selbsterhärtender Suspension mit gewachsenem Boden mittels modifizierter Frästechnik (CSM) ist ein innovatives und wirtschaftliches Bauverfahren zur Herstellung von Dichtwänden, als Baugrubenverbau, als Bodenverbesserungsmaßnahme oder für Gründungselemente.

CSM wird hauptsächlich zum Stabilisieren von lockeren nichtbindigen oder weichen bindigen Böden verwendet. Die Mischeinheit ist aus den BAUER Schlitzwandfräsen entwickelt worden. Deshalb kann das Verfahren auch in härteren oder dichter gelagerten Böden eingesetzt werden.

Wesentliche Verfahrensvorteile:

- Hohe Leistung
- Erschütterungsfreies Verfahren
- Nachhaltig (reduzierte CO₂-Emissionen)
 - Wenig Bohrgutabfuhr
 - Der anstehende Boden wird als Baustoff verwendet
 - Reduzierte Einsatzmengen von Beton
 - Reduzierte Transportvolumen (Abraum, Beton)



Darstellung enthält optionale Verdreheinrichtung (- 95° bis + 45°)



Fräs-/Mischeinheit	BCM 5	BCM 5L	BCM 10
Elementbreite	1,0 m	1,0 m	1,2 m
Elementlänge	2,4 m	2,8 m	2,8 m
Max. Mischtiefe	45 m*		

* weitere Mischtiefen auf Anfrage

G = Gewicht
B = Breite

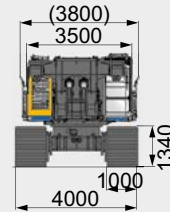
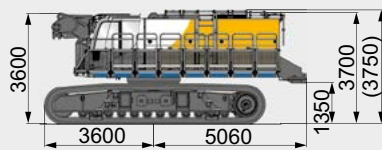
Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Transport

Trägergerät mit Raupenträger

G = 80,0 t (mit Begehung + Absturzsicherung)

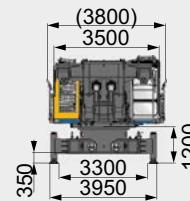
B = 4.000 mm



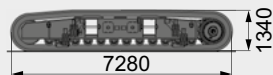
Trägergerät ohne Raupenträger inkl. Jack-Up System

G = 49,6 t (mit Begehung + Absturzsicherung)

B = 3.950 mm

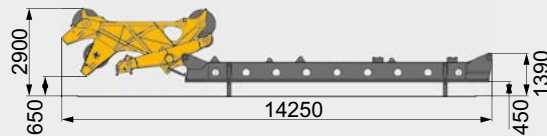


G = 2 x 16,4 t B = 1.200 mm

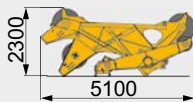


Mastoberteil mit Mastkopf

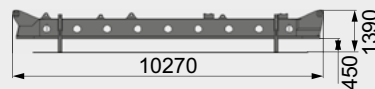
G = 8,8 t B = 2.200 mm



G = 3,3 t B = 1.900 mm



G = 5,4 t B = 1.630 mm



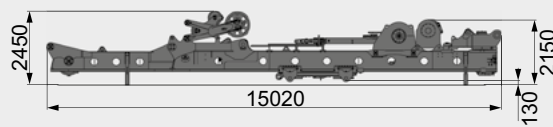
Hauptwinde 500 kN

**G = 10,7 t (mit 140 m Seil)
B = 2.600 mm**

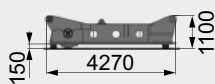


Mastunterteil mit Vario-Mastsegment

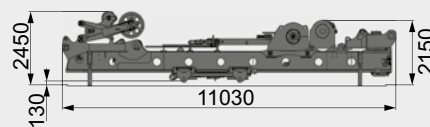
G = 28,4 t B = 2.650 mm



G = 3,4 t B = 1.170 mm

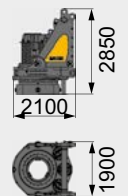


G = 25,0 t B = 2.650 mm



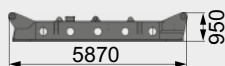
Drehgetriebe

G = 11,0 t B = 1.900 mm



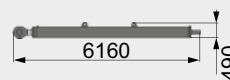
Mastverlängerung 5,6 m

G = 4,0 t B = 1.170 mm



Nackenzylinder

**G = 2 x 2,3 t
B = 400 mm**



Drehgetriebe

**G = 6 bis 8* x 5,0 t
B = 3.450 mm**



* verfahrensabhängig

International Service Hotline

+800 1000 1200*

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

*toll-free number, where available

24/7



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.