

Pressemitteilung

7. April 2025

Ansprechpartnerin:
Ruth Wallner
BAUER Aktiengesellschaft
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-1844
public.relations@bauer.de
www.bauer.de

RB 65: Vielseitige Universalbohranlage für Wasser, Energie und Bergbau

- Mobile Universalbohranlage für anspruchsvolle Bohrprojekte
- Modularer Aufbau für verschiedene Bohrverfahren
- Reduzierte Geräuschemissionen, Energieeffizienz und ein optimiertes Hydrauliksystem

München – Die BAUER Maschinen GmbH ist bekannt als der Spezialist für leistungsstarke Spezialtiefbautechnologie. Darüber hinaus hat sie aber auch Geräte im Portfolio, die jenseits von Bauwerksgründungen, Dammbabdichtungen usw. zum Einsatz kommen und hier immer wieder Maßstäbe setzen. Eines davon, eine RB 65 der neuesten Generation, stellte Bauer auf der bauma 2025 in München aus. Die mobile Universalbohranlage ist prädestiniert für anspruchsvolle Bohrprojekte in den Bereichen Wassergewinnung (z. B. Aquifer-Lösungen, hochwertige Trinkwasser- oder Bewässerungsbrunnen), Energie (z. B. Geothermie und Fernwärme) und Bergbau (z. B. Exploration, Rohstoffgewinnung und Wasserhaltung).

Technische Merkmale und Einsatzmöglichkeiten

Die RB 65 ist für unterschiedliche geologische Bedingungen ausgelegt. Je nach Geologie sowie Größe und Gewicht des Bohrwerkzeugs sind kleinkalibrige Bohrungen bis in 1.550 m Tiefe sowie großkalibrige Bohrungen mit einem Durchmesser von bis zu 1.200 mm bis in etwa 400 m Tiefe möglich. Damit ist sie für Anwendungen wie die Erschließung von Aquiferen, geothermische Bohrungen und die Rohstoffgewinnung optimal geeignet.

Modularität und Automatisierung

Dank ihres modularen Aufbaus kann die RB 65 problemlos verschiedene Bohrverfahren umsetzen, darunter Direkt- und Umkehrspülbohrungen, Hammerbohren und Seilkernbohren. Ihre kompakte Bauweise ermöglicht den Einsatz auch auf beengten oder schwer zugänglichen Lokationen. Die RB 65 ist darüber hinaus mit einer elektrischen Vorsteuerung ausgestattet, die den Automatisierungsgrad erhöht und zur Verbesserung der Sicherheit beiträgt. Dies vereinfacht die Bedienung und reduziert potenzielle Fehlerquellen. Zudem erfüllt die Bohranlage die europäischen Sicherheitsrichtlinien gemäß CE/DIN EN 16228.

Nachhaltigkeit und digitale Features

Die Bohranlage wurde auch unter Berücksichtigung nachhaltiger Aspekte entwickelt: Reduzierte Geräuschemissionen, Energieeffizienz und ein optimiertes Hydrauliksystem tragen zu einem ressourcenschonenden Betrieb bei. Zudem ermöglicht die digitale

Datenerfassung eine genaue Überwachung der Bohrprozesse, während der Fernzugriff eine schnelle Fehlerdiagnose und -behebung unterstützt.

Fotos der Exponate (© BAUER Gruppe) finden Sie in unserer Bilder-Galerie unter <https://bauer.canto.de/v/bauma/>

Über die BAUER Maschinen Gruppe

Seit fast 60 Jahren stehen Maschinen von Bauer für höchste Leistung und Qualität sowie für stetige Innovation. Die BAUER Maschinen Gruppe ist Weltmarktführer in der Entwicklung und Herstellung von Spezialtiefbaugeräten. Die BAUER Maschinen GmbH, die auch Holding etlicher Tochterfirmen ist, konstruiert und baut am Konzernstandort in den Werken Schrobenhausen, Aresing und Edelshausen Großdrehbohrgeräte, Seilbagger, Schlitzwandfräsen, Greiferanlagen und Rüttelgeräte sowie alle Werkzeuge dafür. Bei den Tochterfirmen werden neben hochmodernen Anlagen im Bereich Misch- und Trenntechnik auch Geräte für Kleinloch- und Brunnenbohrungen sowie Bohrantriebssysteme hergestellt. Weitere Produktionsstandorte betreibt die BAUER Maschinen Gruppe in den USA, in China, Malaysia, Italien, Singapur und der Türkei. Schachtbau Nordhausen ist konzerneigener Zulieferer von Komponenten. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Kundendienstnetz. Mehr unter <https://equipment.bauer.de/de>.

Über Bauer

Die BAUER Gruppe ist führender Anbieter von Dienstleistungen, Maschinen und Produkten für Boden und Grundwasser. Der Konzern verfügt über ein weltweites Netzwerk auf allen Kontinenten. Die Geschäftstätigkeit ist in drei zukunftsorientierte Segmente mit hohem Synergiepotential aufgeteilt: Spezialtiefbau, Maschinen und Resources. Bauer profitiert in hohem Maße durch das Ineinandergreifen der drei Geschäftsbereiche und positioniert sich als innovativer und hoch spezialisierter Anbieter von Produkten und Serviceleistungen für anspruchsvolle Spezialtiefbauarbeiten und angrenzende Märkte. Damit bietet Bauer passende Lösungen für die großen Herausforderungen in der Welt, wie die Urbanisierung, den wachsenden Infrastrukturbedarf, die Umwelt sowie für Wasser. Die BAUER Gruppe, gegründet 1790, mit Sitz im oberbayerischen Schrobenhausen verzeichnete im Jahr 2023 mit etwa 12.000 Mitarbeitern weltweit eine Gesamtkonzernleistung von 1,8 Milliarden Euro. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.bauer.de/de>. Folgen Sie uns auf [Facebook](#), [LinkedIn](#), [Instagram](#) und [YouTube](#)!