

# Pressemitteilung

7. April 2025

Ansprechpartnerin:  
Ruth Wallner  
BAUER Aktiengesellschaft  
BAUER-Straße 1  
86529 Schrobenhausen  
Tel.: +49 8252 97-1844  
[public.relations@bauer.de](mailto:public.relations@bauer.de)  
[www.bauer.de](http://www.bauer.de)

## **Kompakte Kraftpakete: KLEMM präsentiert Neuheiten auf der bauma 2025**

- **KR 806-4GM** mit Power-Sharing-System: bis zu 25 % weniger Kraftstoffverbrauch, Touchscreen-Steuerung, Funkfernsteuerung
- **KR 806-4E** (elektrohydraulisch): mehr Motorleistung, größere Batteriekapazität, bis zu dreimal weniger Energieverbrauch als Dieselmotormodell
- **KR 805-3GW** und **KR 717-3GW** für Geothermie: für Bohrtiefen über 300 bzw. 400 m, innovative Klemm- und Bohrsysteme
- **KD 4724 Hydraulikhammer**: leistungsstärkster Hammer mit 47 kNm Drehmoment und anpassbarer Schlagenergie

**München** – Extrem kompakte Bohrgeräte mit variabler Kinematik, leistungsstarke Ankerbohrgeräte in verschiedenen Leistungsklassen und energieeffiziente Geothermiebohrgeräte mit hoher Bohrleistung – das alles präsentierte die KLEMM Bohrtechnik GmbH im April auf der bauma 2025 in München. Insbesondere zwei Neuentwicklungen stießen bei den Messebesuchern auf große Resonanz: das Geothermiebohrgerät KR 717-3GW und die KR 806-4E mit elektrohydraulischem Antrieb.

### **KR 806-4GM: 25 % weniger Kraftstoffverbrauch dank Power-Sharing-System**

Die KR 806-4GM ist ein leistungsstarkes Bohrgerät für Überlagerungsbohrungen mit On-board-Magazin für Doppelkopfbohrungen. Basierend auf der KR 806-3GS ermöglicht die modifizierte Gerätekinematik den Einsatz einer schweren Lafette mit einem Doppelgestänge-Magazin. Bei einem Maschinen-Gesamtgewicht von ca. 21,9 t (ohne Nutzlast) erlaubt das Magazin MAG 6.1 eine maximale Beladung von 1.100 kg. Das Hydrauliksystem umfasst zwei Load-Sensing-Hauptpumpen mit je 240 l/min und einem Druckniveau bis zu 350 bar. Dank des patentierten Power-Sharing-Systems passt sich die Leistungsabgabe automatisch der Bohrsituation an, was zu einer Kraftstoffeinsparung von bis zu 25 % führt. Ein Touchscreen ermöglicht die Einstellung zahlreicher Maschinenparameter. Die serienmäßige Funkfernsteuerung erlaubt eine sichere Bedienung mit optimaler Sicht auf das Arbeitsumfeld.

### **KR 806-4E: Viel Power bei geringem Energieverbrauch**

Die KR 806-4E ist die Weiterentwicklung des praxiserprobten elektrohydraulischen Bohrgeräts KR 806-3E mit mehr Motorleistung (180 kW), größerer Batteriekapazität (160 kWh) und vereinfachtem elektrischem System. Das Gerät besitzt die gleiche Tragfähigkeit wie das dieselhydraulische Pendant KR 806-4GM, sodass sich auch hier problemlos ein Magazin MAG 6.1 kombinieren lässt. Die KR 806-4E ist leise, umweltfreundlich und genauso leistungsstark wie konventionelle dieselbetriebene Geräte. Erste Baustellentests haben gezeigt, dass es fast dreimal weniger Energie als das dieselbetriebene Modell benötigt.

### **KR 805-3GW und KR 717-3GW: Geothermiebohrgeräte der neuesten Generation**

Die KR 805-3GW ist ein Bohrgerät für Sondenbohrungen in der oberflächennahen Geothermie. Es ermöglicht Bohrtiefen von deutlich über 300 m im Doppelkopfbohrverfahren. Ein Ladekran, ein Gestängemanipulator sowie eine hydraulische Berge- und Ziehvorrichtung sind integriert. Mit dem prämierten Energy-Efficient Power Paket (EEP) und dem patentierten Power-Sharing-System stellt das Gerät automatisch den energetisch optimalen Betrieb sicher.

Mit 250 kW Motorleistung ist das neu entwickelte Geothermiebohrgerät KR 717-3GW für Bohrtiefen über 400 m ausgelegt. Die neue Bohrlafette bietet eine Zugkraft von 220 kN und ermöglicht Gestängenzulängen bis 6 m. Eine neu entwickelte 3-fach Klemm- und Brechvorrichtung (Baugröße 10") mit Verschiebe- und Bergefunktion (400 mm Hub, 176 kN Zugkraft) sowie eine neue, patentierte seitlich verschiebbare Doppelkopfbohranlage mit neu entwickelten Drehantrieben KH 47 und KH 17 erweitern die Funktionalität. Zudem kann das Gerät mit einer hydraulisch absenkbaaren Spülpumpe und einer optionalen Hubwinde (300 m Seilkapazität) ausgestattet werden.

### **KD 4724: Leistungsstarker Hydraulikhammer**

Mit 47 kNm max. Drehmoment und einem Kolbengewicht von 24 kg ist die Neuentwicklung der leistungsstärkste KLEMM Hydraulikhammer. Die Schlagenergie des Hydraulikhammers kann über den Kolbenhub und den Druck im Schlagwerk der Bohraufgabe angepasst werden.

**Fotos der Exponate (© BAUER Gruppe) finden Sie in unserer Bilder-Galerie unter**

<https://bauer.canto.de/v/bauma/>

## **Über die BAUER Maschinen Gruppe**

Seit fast 60 Jahren stehen Maschinen von Bauer für höchste Leistung und Qualität sowie für stetige Innovation. Die BAUER Maschinen Gruppe ist Weltmarktführer in der Entwicklung und Herstellung von Spezialtiefbaugeräten. Die BAUER Maschinen GmbH, die auch Holding etlicher Tochterfirmen ist, konstruiert und baut am Konzernstandort in den Werken Schrobenhausen, Aresing und Edelshausen Großdrehbohrgeräte, Seilbagger, Schlitzwandfräsen, Greiferanlagen und Rüttelgeräte sowie alle Werkzeuge dafür. Bei den Tochterfirmen werden neben hochmodernen Anlagen im Bereich Misch- und Trenntechnik auch Geräte für Kleinloch- und Brunnenbohrungen sowie Bohrantriebssysteme hergestellt. Weitere Produktionsstandorte betreibt die BAUER Maschinen Gruppe in den USA, in China, Malaysia, Italien, Singapur und der Türkei. Schachtbau Nordhausen ist konzerneigener Zulieferer von Komponenten. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Kundendienstnetz. Mehr unter <https://equipment.bauer.de/de>.

## **Über Bauer**

Die BAUER Gruppe ist führender Anbieter von Dienstleistungen, Maschinen und Produkten für Boden und Grundwasser. Der Konzern verfügt über ein weltweites Netzwerk auf allen Kontinenten. Die Geschäftstätigkeit ist in drei zukunftsorientierte Segmente mit hohem Synergiepotential aufgeteilt: Spezialtiefbau, Maschinen und Resources. Bauer profitiert in hohem Maße durch das Ineinandergreifen der drei Geschäftsbereiche und positioniert sich als innovativer und hoch spezialisierter Anbieter von Produkten und Serviceleistungen für anspruchsvolle Spezialtiefbauarbeiten und angrenzende Märkte. Damit bietet Bauer passende Lösungen für die großen Herausforderungen in der Welt, wie die Urbanisierung, den wachsenden Infrastrukturbedarf, die Umwelt sowie für Wasser. Die BAUER Gruppe, gegründet 1790, mit Sitz im oberbayerischen Schrobenhausen verzeichnete im Jahr 2023 mit etwa 12.000 Mitarbeitern weltweit eine Gesamtkonzernleistung von 1,8 Milliarden Euro. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.bauer.de/de>. Folgen Sie uns auf [Facebook](#), [LinkedIn](#), [Instagram](#) und [YouTube](#)!