

Pressemitteilung

7. April 2025

Ansprechpartnerin:
Ruth Wallner
BAUER Aktiengesellschaft
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-1844
public.relations@bauer.de
www.bauer.de

eRG 21 T hybrid: Innovativer Hybrid-Antrieb senkt Emissionen um bis zu 68 %

- Leistungsstarke Kombination aus 430-kW-Dieselmotor und 88-kW-Elektromotor
- Bedarfsgerechte Motorsteuerung je nach benötigter Leistung
- Bauer-Komfortfahrerkabine, Touchscreen mit B-Tronic-Steuerung, integriertes Power Management und Basic-Fernbedienung als Serienausstattung
- Zahlreiche optionale Ausstattungsextras

München – Eine Baustelle fast ohne Lärm und Abgase? Die eRG 21 T hybrid der RTG Rammtechnik GmbH zeigt eindrucksvoll, dass das möglich ist. Auf der bauma 2025 war das Gerät am Bauer-Stand einer der Publikumsmagnete – und das aus gutem Grund: Sein innovativer Antrieb kombiniert die Kraft eines 430-kW-Dieselmotors mit der Präzision eines Elektromotors, der bis zu 88 kW Zusatzleistung liefert (Standard-Netzanschlussleistung: 125 A / 400 V). Diese einzigartige Hybrid-Technologie gewährleistet ein konstant hohes Effizienzniveau, selbst unter strengen Emissionsauflagen. Der Dieselmotor kann dank der Unterstützung des Elektromotors mit reduzierter Leistung arbeiten, was nicht nur den Lärm während des Betriebs erheblich senkt, sondern auch den Kraftstoffverbrauch reduziert. Dadurch verringern sich die CO₂-Emissionen um bis zu 68 % – ein eindrucksvoller Beweis für die Vorteile dieser zukunftsweisenden Antriebstechnologie.

Flexibel und leistungsstark

Der Hybrid-Antrieb bietet nicht nur Umweltvorteile, sondern auch maximale Flexibilität. Die Steuerung zwischen Diesel- und Elektromotor erfolgt bedarfsgerecht, wodurch sich die Maschine optimal an verschiedene Leistungsanforderungen anpassen kann. Bei geringem Leistungsbedarf ist sogar ein rein elektro-hydraulischer Betrieb möglich. Gleichzeitig steht bei anspruchsvollen Rammaufgaben die volle Leistung zur Verfügung.

Hochwertige Ausstattung serienmäßig

Zur Serienausstattung der eRG 21 T hybrid gehören unter anderem die Bauer-Komfortfahrerkabine und ein moderner Touchscreen mit B-Tronic-Steuerung. Das integrierte Power Management sorgt für eine optimale Nutzung des Hybrid-Anteils. Die temperaturgeregelte Lüftersteuerung mit Vollgasautomatik wurde speziell für den Rüttlerbetrieb entwickelt. Für zusätzlichen Bedienkomfort ist das Gerät mit einer Fernbedienung in der Basic-Version sowie mit einem automatischen Schallschutz durch ausfahrbare Seitenklappen ausgestattet.

Optionale Extras für noch mehr Effizienz

Für individuelle Anforderungen stehen verschiedene Zusatzoptionen zur Verfügung. Ein Kältepaket oder das erweiterte Kältepaket Plus ermöglichen beispielsweise den Einsatz auch unter extremen Witterungsbedingungen. Ein optionales zweites Schwenkwerk erhöht

das Schwenkbremsmoment und verbessert damit die Maschinenkontrolle. Das Energy-Efficient Power (EEP) System mit Eco Mode hilft zusätzlich, Energie zu sparen. Zudem sind eine erweiterte Fernbedienung (Operation) sowie ein automatisches Kupplungssystem für das Grundgerät (ACS I) und alle Anbaugeräte (ACS II) verfügbar.

Erfolgreicher Einsatz auf der Baustelle

Dass der innovative Hybrid-Antrieb bestens funktioniert, hat bereits die „kleine Schwester“ eRG 19 T hybrid bewiesen. Sie absolvierte im vergangenen Jahr am Berliner Friedrich-Krause-Ufer einen erfolgreichen Einsatz. Im Rahmen der Spezialtiefbau-Arbeiten für ein neues Büro- und Geschäftsgebäude führte sie Vibrationsrammungen präzise nach Raster durch und stellte so die Basisarbeiten für eine Baugrube mit einem stabilen Dichthorizont her.

Fotos der Exponate (© BAUER Gruppe) finden Sie in unserer Bilder-Galerie unter <https://bauer.canto.de/v/bauma/>

Über die BAUER Maschinen Gruppe

Seit fast 60 Jahren stehen Maschinen von Bauer für höchste Leistung und Qualität sowie für stetige Innovation. Die BAUER Maschinen Gruppe ist Weltmarktführer in der Entwicklung und Herstellung von Spezialtiefbaugeräten. Die BAUER Maschinen GmbH, die auch Holding etlicher Tochterfirmen ist, konstruiert und baut am Konzernstandort in den Werken Schrobenhausen, Aresing und Edelshausen Großdrehbohrgeräte, Seilbagger, Schlitzwandfräsen, Greiferanlagen und Rüttelgeräte sowie alle Werkzeuge dafür. Bei den Tochterfirmen werden neben hochmodernen Anlagen im Bereich Misch- und Trenntechnik auch Geräte für Kleinloch- und Brunnenbohrungen sowie Bohrantriebssysteme hergestellt. Weitere Produktionsstandorte betreibt die BAUER Maschinen Gruppe in den USA, in China, Malaysia, Italien, Singapur und der Türkei. Schachtbau Nordhausen ist konzernerzeugener Zulieferer von Komponenten. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Kundendienstnetz. Mehr unter <https://equipment.bauer.de/de>.

Über Bauer

Die BAUER Gruppe ist führender Anbieter von Dienstleistungen, Maschinen und Produkten für Boden und Grundwasser. Der Konzern verfügt über ein weltweites Netzwerk auf allen Kontinenten. Die Geschäftstätigkeit ist in drei zukunftsorientierte Segmente mit hohem Synergiepotential aufgeteilt: Spezialtiefbau, Maschinen und Resources. Bauer profitiert in hohem Maße durch das Ineinandergreifen der drei Geschäftsbereiche und positioniert sich als innovativer und hoch spezialisierter Anbieter von Produkten und Serviceleistungen für anspruchsvolle Spezialtiefbauarbeiten und angrenzende Märkte. Damit bietet Bauer passende Lösungen für die großen Herausforderungen in der Welt, wie die Urbanisierung, den wachsenden Infrastrukturbedarf, die Umwelt sowie für Wasser. Die BAUER Gruppe, gegründet 1790, mit Sitz im oberbayerischen Schrobenhausen verzeichnete im Jahr 2023 mit etwa 12.000 Mitarbeitern weltweit eine Gesamtkonzernleistung von 1,8 Milliarden Euro. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.bauer.de/de>. Folgen Sie uns auf [Facebook](#), [LinkedIn](#), [Instagram](#) und [YouTube](#)!