BAUER BG 42

Bohrgerät

Trägergerät BT 110

KellyLine



BAUER

Erfahrung, auf die Sie bauen können!

„Technischer Marktführer und Vorreiter bei Innovationen, dabei immer bodenständig und verantwortungsvoll gegenüber der Gesellschaft – das ist unser Ziel.“ Prof. Dr. Sebastian Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen.

Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende. Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die BAUER Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies:
Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790
Gründung einer Kupferschmiede in Schrobenhausen



1928
Brunnenbohren in Bayern



1958
Dr.-Ing. K.H. Bauer erfindet den Injektionszuganker



1976
Erstes Großdrehbohrgerät BAUER BG 7



1984
Erste Schlitzwandfräse BC 30

Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980er
Start des weltweiten Gerätevertriebes



2001
BAUER Maschinen GmbH wird ein eigenständiges Unternehmen in der BAUER Gruppe



2006
Die BAUER AG geht unter Leitung von Prof. Thomas Bauer an die Börse



2011
Einführung der Produktlinien BG KellyLine und BG PremiumLine

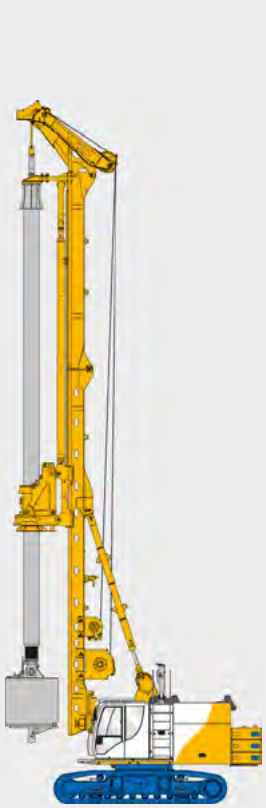


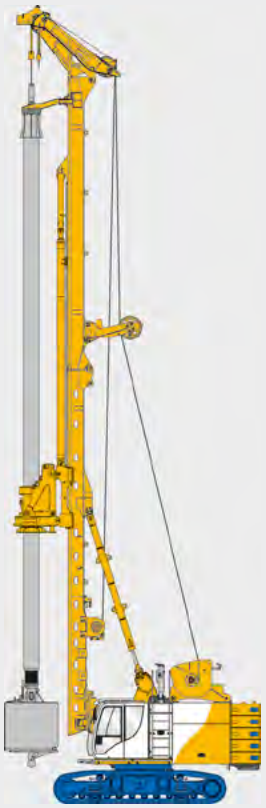
2014
Mit EEP setzt Bauer neue Maßstäbe für Effizienz

Bauer-Bohrgeräte KellyLine

Perfektion entsteht,
wenn man nichts mehr weglassen kann.

Führen Sie unverrohrte, tiefe Bohrungen aus, die durch Stützflüssigkeit stabilisiert werden oder verrohrte Bohrungen, bei denen die Verrohrung mittels Drehantrieb oder hydraulischer Verrohrungsanlage eingebaut wird? Falls diese Arbeiten zu Ihren Hauptaufgaben gehören, ist das Bohrgerät der KellyLine Ihre Lösung. Die Geräte der KellyLine sind speziell für diesen Zweck angepasst und somit perfekt für das Kellybohren.

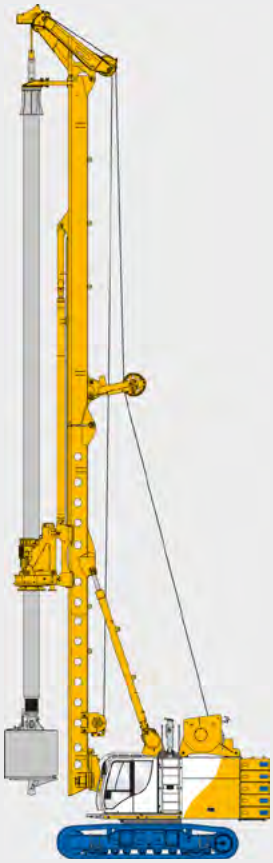


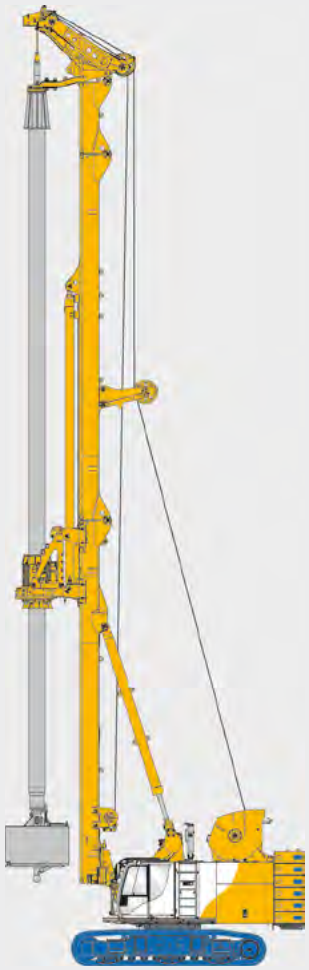


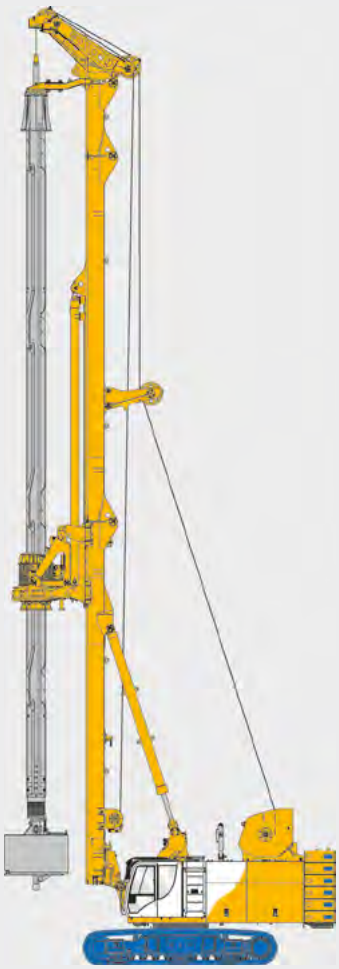
	BG 26 BT 70	BG 28 BT 70
Max. Bohrdurchmesser	2.500 mm	2.500 mm
Max. Bohrtiefe	77 m	77 m
Drehmoment	264 kNm	280 kNm
Motorleistung*	280 kW	280 kW
Max. Höhe	25,1 m	25,1 m
Gewicht ohne Anbauten	68 t	70 t

* abhängig von Abgasnorm

- **Langer Mast für größere Bohrtiefen**
- **Großer Bohrachsabstand für große Bohrdurchmesser**
- **Ausgewogenes Konzept für hohe Produktivität und wirtschaftlichen Betrieb**
- **Optimiertes Hydrauliksystem für hohe dynamische Leistung**
- **Einfache Handhabung, einfache Wartung**
- **Variables Transportkonzept**



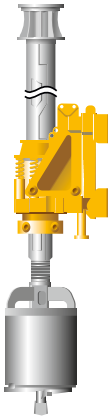




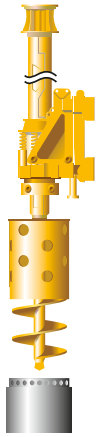
BG 30 BT 80	BG 36 BT 90	BG 42 BT 110
2.500 mm	3.000 mm	3.000 mm
87 m	115 m	115 m
300 kNm	355 kNm	420 kNm
310 kW	345 kW	405 kW
26,9 m	33,3 m	33,3 m
91 t	127 t	140 t

Das Bohrgerät
BG 42 KellyLine (BT 110)

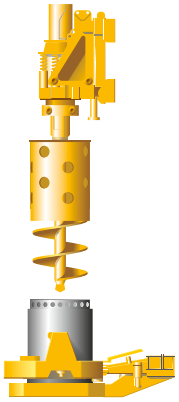




Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BV

Technische Spezifikationen

Drehgetriebe	**KDK 420 K**	
Drehmoment (nominal) bei 320 bar	420 kNm	
Max. Drehzahl	30 rpm	
Mastsystem		
Druckkraft (effektiv) zum Einbringen des Werkzeuges	345 kN	
Druckkraft (effektiv) zum Ziehen der Bohrrohre	505 kN	
Hub	8.500 mm	
Mastneigung nach hinten / nach vorne / zur Seite	15° / 5° / 5°	
Hauptwinde – einlagig		
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage), effektiv	410 kN	
Seildurchmesser	38 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	57 m/min	
Hilfswinde		
Zugkraft (1. Lage), effektiv	100 kN	
Seildurchmesser	20 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min	
Trägergerät	**BT 110**	
Motor	Volvo TAD 13	Volvo TAD 13
Nennleistung ISO 3046-1	345 kW @ 1.900 U/min	405 kW @ 1.900 U/min
Abgasnormen nach:		
EEC 97/68 EC		Stage V
EPA/CARB	ORA	Tier 4 final
GB2089 1-2014	Stage III	
Dieseltank / AdBlue	970 l / –	970 l / 70 l
Umgebungstemperatur unter Volllast bis zu	45 °C	
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	LPA 80 dB(A)	
Schallleistungspegel (2000/14/EC und EN 16228, Anh. B)	LPA 110 dB(A)	
Unterwagen	**UW 125**	
Laufwerksklasse	B7	
Zugkraft effektiv	780 kN	
Gesamtbreite Laufwerk (eingefahren / ausgefahren)	3.380 mm / 4.780 mm	
Breite Bodenplatten	800 mm	

Anwendungen – Empfohlene Gerätekonfigurationen

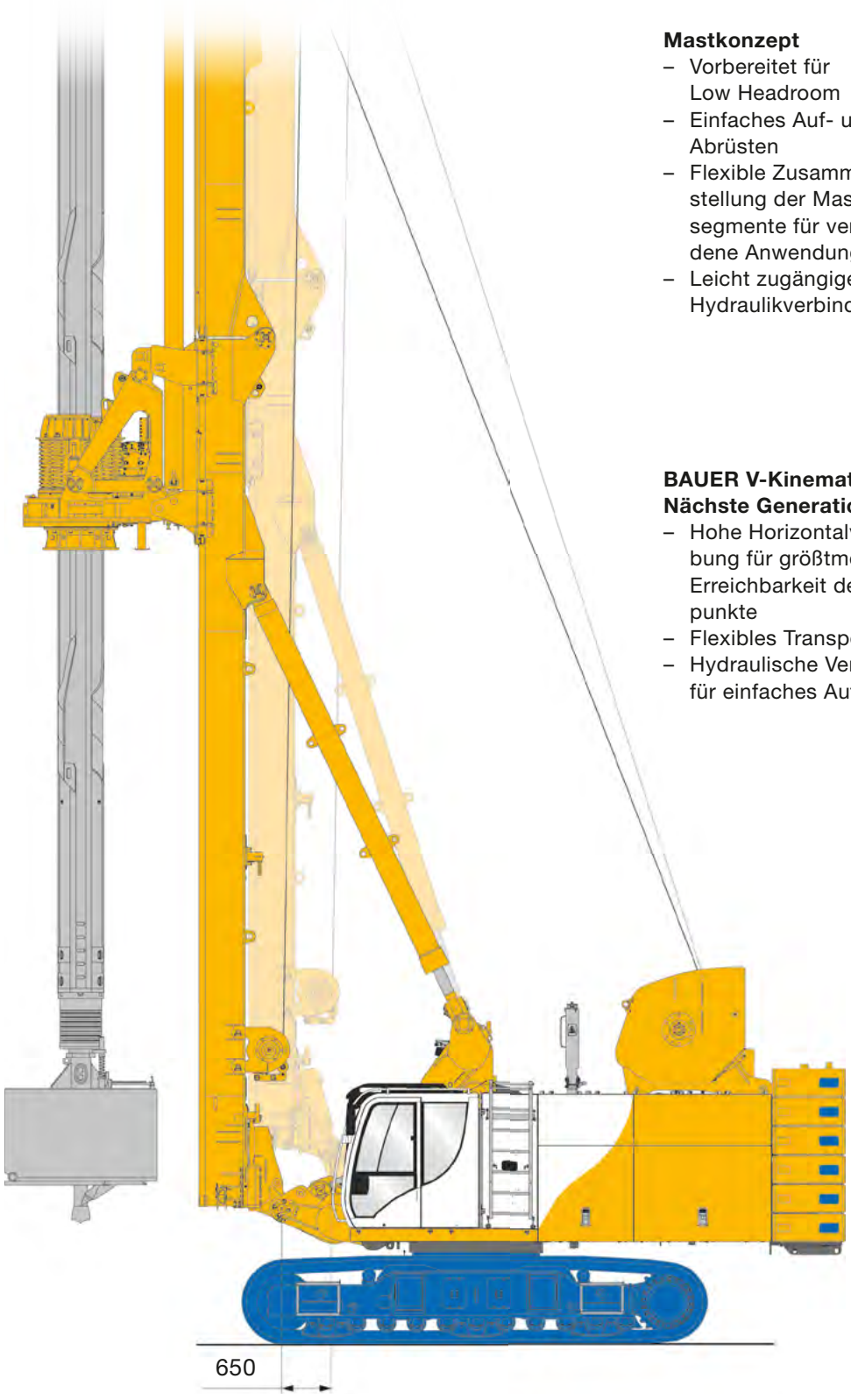
	Allround	**Allround – BV**	**Deep Drilling**	**Low Headroom**
Unterwagen	UW 125	UW 125 mit BV Anschlus	UW 125	UW 125
Gegengewicht	29,4 t	29,4 t	34,3 t	24,5 t
Mastverlängerung	2,3 m	2,3 m	5,4 m	ohne Mastoberteil
Einsatzgewicht*	128 t	128 t	133 t	117 t
Max. Länge Kellystange („A“)	23,85 m	23,85 m	26,85 m	9,75 m
Max. Tiefe x Durchmesser	80 m x 3,0 m 100 m x 2,5 m	80 m x 3,0 m 100 m x 2,5 m	92 m x 3,0 m 115 m x 2,0 m	26 m x 3,0 m 32 m x 3,0 m
Anbau Automatikdrehteller	ja	ja	ja	ja
Anbau Verrohrungsanlage	nein	BV 1500 bis BV 2000	nein	nein

* ohne Kelly

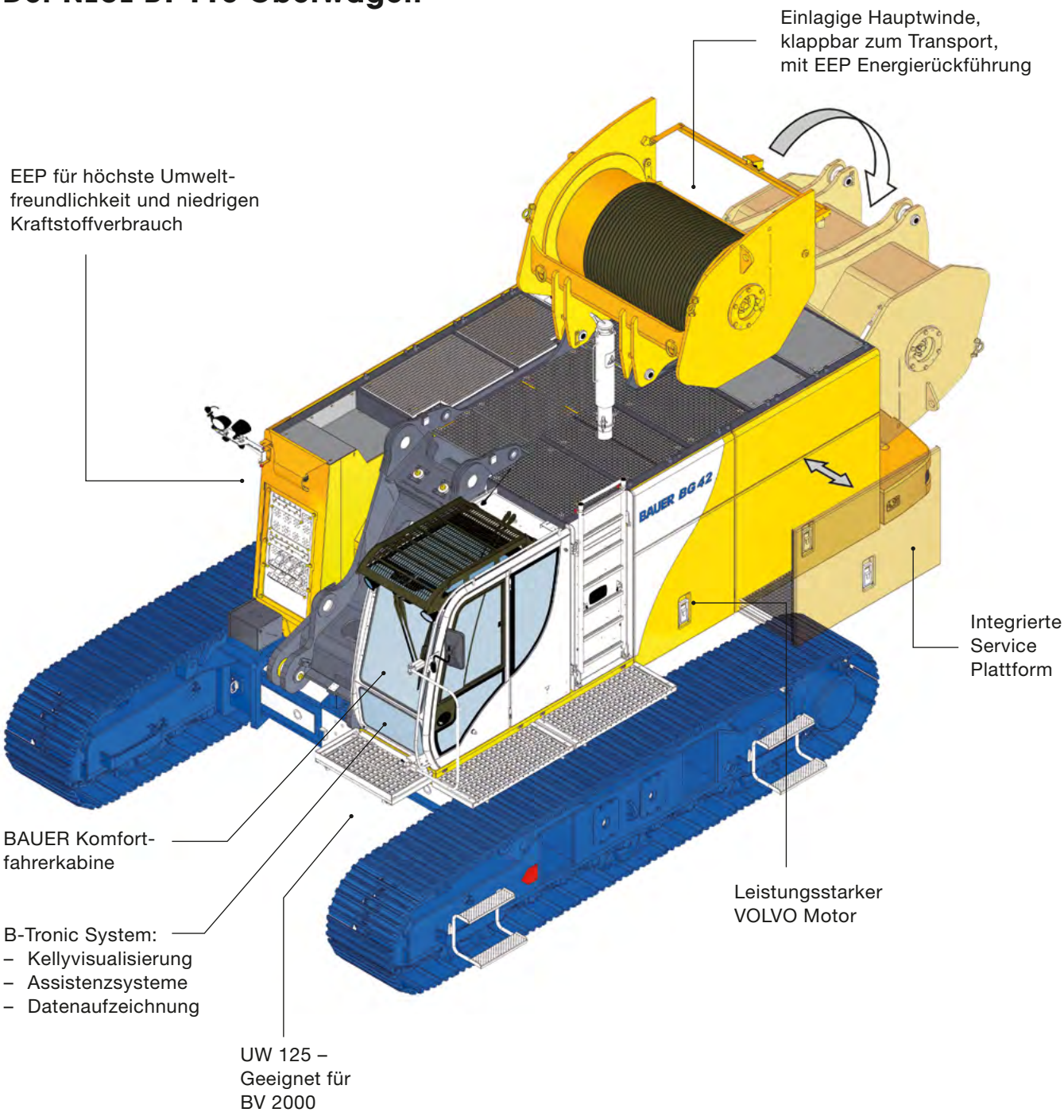
Mastkonzept
- Vorbereitet für Low Headroom
- Einfaches Auf- und Abrüsten
- Flexible Zusammenstellung der Mastsegmente für verschiedene Anwendungen
- Leicht zugängige Hydraulikverbindungen

BAUER V-Kinematic – Nächste Generation
- Hohe Horizontalverschiebung für größtmögliche Erreichbarkeit der Bohrpunkte
- Flexibles Transportsystem
- Hydraulische Verbolzung für einfaches Aufrüsten

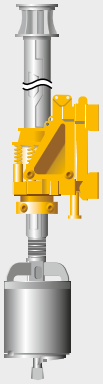
Drehgetriebe
- Sehr robuster Kraftdrehkopf
- Bauer Kelly-Dämpfsystem
- NEUES Kelly-System 560 mm 3-fach, 4-fach, 5-fach bei vollem Drehmoment



Der NEUE BT 110 Oberwagen

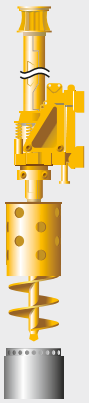


Spotlights



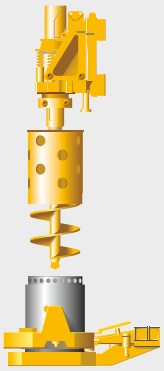
Kellybohren
Das Kellybohren ist das vielseitigste Bohrverfahren.
Teleskopierbare Kellystangen (3-fach, 4-fach, 5-fach) können sehr große Tiefen erreichen. Durch schnell austauschbare Bohrwerkzeuge kann eine Anpassung an unterschiedliche Bodenverhältnisse in verschiedenen Bodenschichten erreicht werden.
Bauer liefert hochwertige Kellystangen und Bohrwerkzeuge.

Das KDK ist standardmäßig mit einer Öffnerplatte ausgestattet.



Verrohrtes Kellybohren
Bei nicht bindigen Böden, Grundwassereindringung oder zur Herstellung von überschnittenen Bohrpfahlwänden können die Bohrrohre mit dem Bohrgerät eingebracht werden.

Dazu ist die folgende BG-Ausrüstung nötig:
– Kardangelenk unterhalb des KDK,
– Manueller oder Automatikdrehteller für den benötigten Durchmesser.



Verrohrtes Kellybohren mit Verrohrungsanlage (BV)
Für extrem große Durchmesser oder tiefe Verrohrungen, kann eine Verrohrungsanlage (BV) an die BG angebaut werden.*
Die Bohrrohre werden zuerst mit Hilfe des KDK's eingebracht. Kommt das KDK an seine Grenzen, übernimmt die Verrohrungsanlage.

Dazu ist die folgende BG-Ausrüstung nötig:
– Kardangelenk unterhalb des KDK,
– Drehteller für den benötigten Durchmesser,
– Eine BV Verrohrungsanlage mit dem entsprechenden Reduziereinsatz für den benötigten Durchmesser.

* BG muss für BV Betrieb vorgerüstet sein

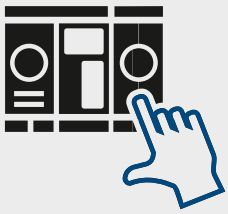


Alles aus einer Hand
Vom Gerät selbst mit der Kellystange über die passenden Bohrwerkzeuge bis hin zu den Verschleißteilen bieten wir die Systemlösung für Ihren Erfolg.

B-Tronic System

B-Tronic
Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.
- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit.
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden.
- Die Hauptparameter, wie z.B. Pumpendrücke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich.





Assist!
- Kellyvisualisierung
- Kellybohrassistent
- Ausschüttelassistent
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent (optional)



Operate!
- B-Tronic Display
- Fernbedienung für das Aufrüsten
- Moderne Fahrerkabine mit Streamline Konzept



Manage!
WEB BGM Online-Portal:
- Geräteflottenmanagement
- Aufzeichnung Kraftstoffverbrauch
- Produktionsdatenauswertung

Energy-Efficient PowerEEP

- **Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %**
- **Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade**
- **Deutlich reduzierte Lärmentwicklung**
- **Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit**
- **Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern**

Technische Ausrüstung

Trägergerät, Abb. A

Standard
- Unterwagen UW 125
- Abnehmbare Gegengewichte
- Motordiagnosesystem
- Trittroste vor und neben der Kabine
- Rückfahrkamera
- Elektrische Betankungspumpe
- Mehrbereichsöl
- Bauer Komfortfahrerkabine (FOPS-konform), **Abb. B**
- Integrierte Beleuchtung
- Klimaanlage
- Radio mit CD, MP3 und USB
- Verzurraugen an Raupenträgern
- Komfortbedienpaket
- Zentralschmieranlage
- Assistenzsystem
- Schutzgitter am Oberwagen
- Integrierte Serviceplattform, **Abb. C**

Optional
- Kompressor 1.000 l/min, 12 bar
- Generator
- Anbau Schraubstock
- Kältepakt
- Standheizung inkl. Zeitschaltuhr
- Fernbedienung Basic
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Service-Werkzeugsatz
- Schnellkupplungen für abbaubare Raupenträger

Bohrgeräteanbau

Standard
- Bauer V-Kinematik
- Umgedreht eingebauter Vorschubzylinder
- Vorschub schnell / langsam
- Wirbel für Hauptseil
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfswinde
- Transportstützen für Mastober- und Mastunterteil
- Zylindervorschub 8.500 mm
- Bohrachse 1.550 mm
- Mastverlängerung 2,3 m

Optional
- Wirbel für Hilfsseil
- Mastverlängerung 5,4 m
- Obere Kellyführung
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000
- Low Headroom Ausrüstung
- CFA Vorbohrausrüstung







Drehgetriebe (KDK), Abb. D

Standard
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Gleitleisten sind ohne Demontage des Drehgetriebes auswechselbar
- Auswechselbarer Kellyausrüstung KA 802/560
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Anschlagplatte
- Hebegeschirr

Optional
- Kardangelenk
- Drehmomentwandler BTM 720 K (Drehmoment 500 kNm)

Hauptwinde, Abb. E

Standard
- Hydraulische Freilaufsteuerung
- Automatische Seilspannvorrichtung
- Wirbelaufstellautomatik
- Tiefenmessvorrichtung Hauptseil
- Elektronische Seilkraftmessung
- Schutz vor Überlastung
- Windentrommel mit Normalrillen
- Bolzenverbindung
- Schauglas für einfache Ölstandskontrolle
- Kamera zur Hauptwindenüberwachung
- Einlagenbetrieb bis auf 115 m
- Klappbar für Transport

Mess- und Steuerungstechnik

Standard
- Bauer B-Tronic mit integrierter Diagnose-funktion, **Abb. F**
- Klartextanzeige von Fehlermeldungen
- Mastneigungsmessung in x/y Richtung (Anzeige digital/analog)
- Mastautomatik (Automatische Vertikalstellung)
- Optische Mastneigungsanzeige
- Ausschüttelassistent
- Hydraulische Seilkraftmessung Hilfswinde
- Drehzahlmessung am KDK
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde

Optional
- Übertragung der Maschinendaten (DTR-Modul)
- Elektronische Kraftmessung Hilfsseil



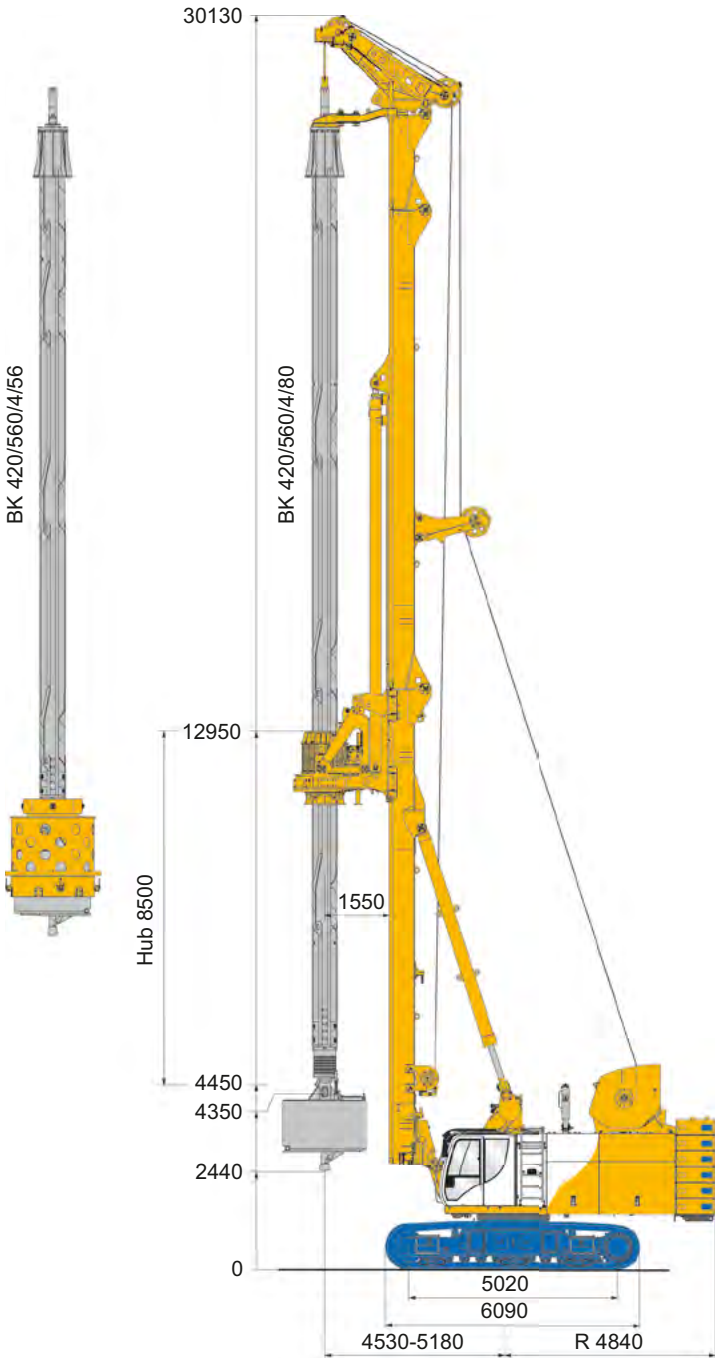




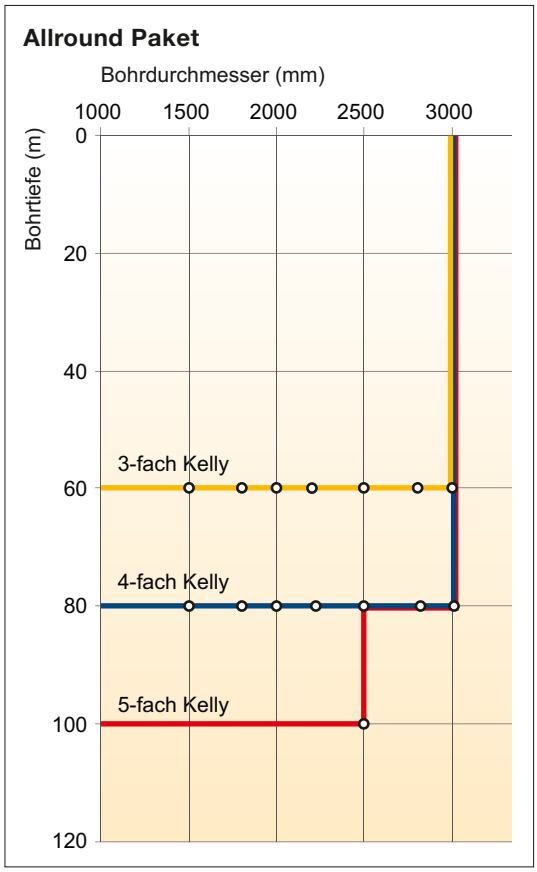
Anwendung – Allround

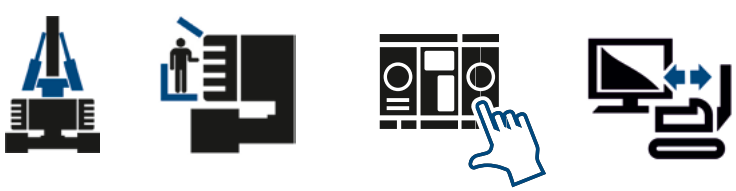
Unterwagen	**UW 125**
Bohrachse	**1.550 mm**
Gegengewicht	**29,4 t**
Mastverlängerung	**2,3 m**
Einsatzgewicht*	**148 t**
Horizontalverschiebung	**650 mm**
Zylinderhub	**8.500 mm**
Max. Länge Kellystange („A“)	**23,2 m**
Max. Tiefe x Durchmesser	**80 m x 3,0 m**
	100 m x 2,5 m
Verrohrungsanlage Typ	**n/a**

* inkl. Kelly BK 420/560/4/80, ohne Bohrwerkzeug



Energy-Efficient PowerEEP



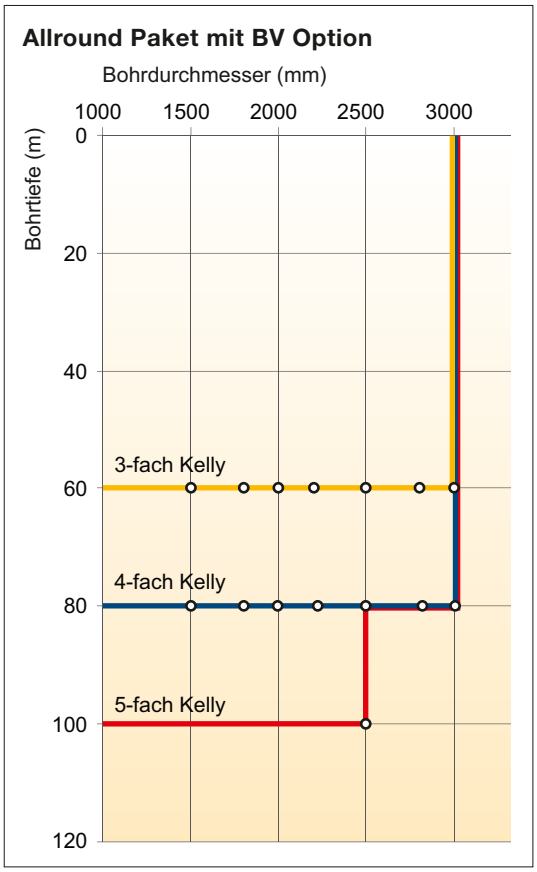


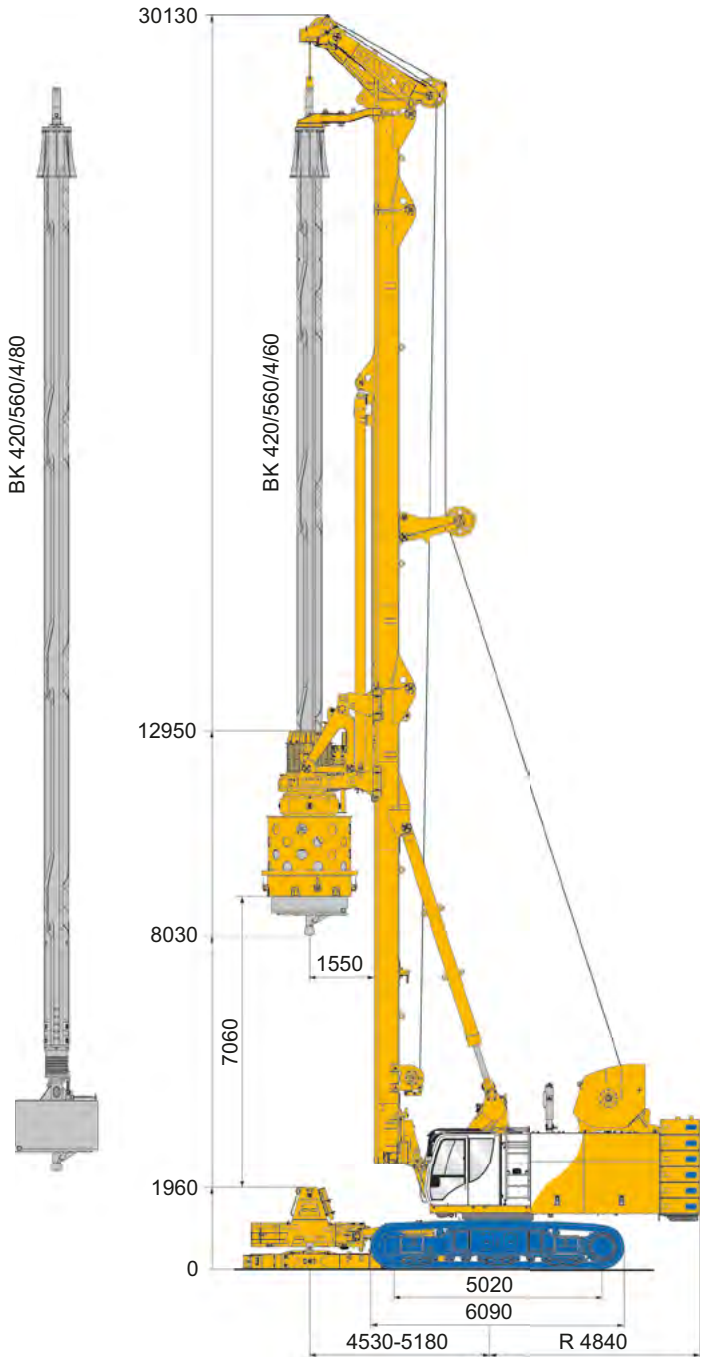
Anwendung – Allround – BV

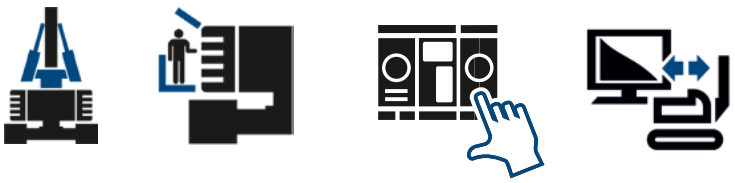
Unterwagen	**UW 125 mit BV-Anschluss**
Bohrachse	**1.550 mm**
Gegengewicht	**29,4 t**
Mastverlängerung	**2,3 m**
Einsatzgewicht*	**144 t**
Horizontalverschiebung	**650 mm**
Zylinderhub	**8.500 mm**
Max. Länge Kellystange („A“)	**23,2 m**
Max. Tiefe x Durchmesser	**80 m x 3,0 m**
	100 m x 2,5 m
Verrohrungsanlage Typ	**BV 1500 bis BV 2000**

* inkl. Kelly BK 420/560/4/60, ohne Bohrwerkzeug, ohne BV

Energy-Efficient PowerEEP



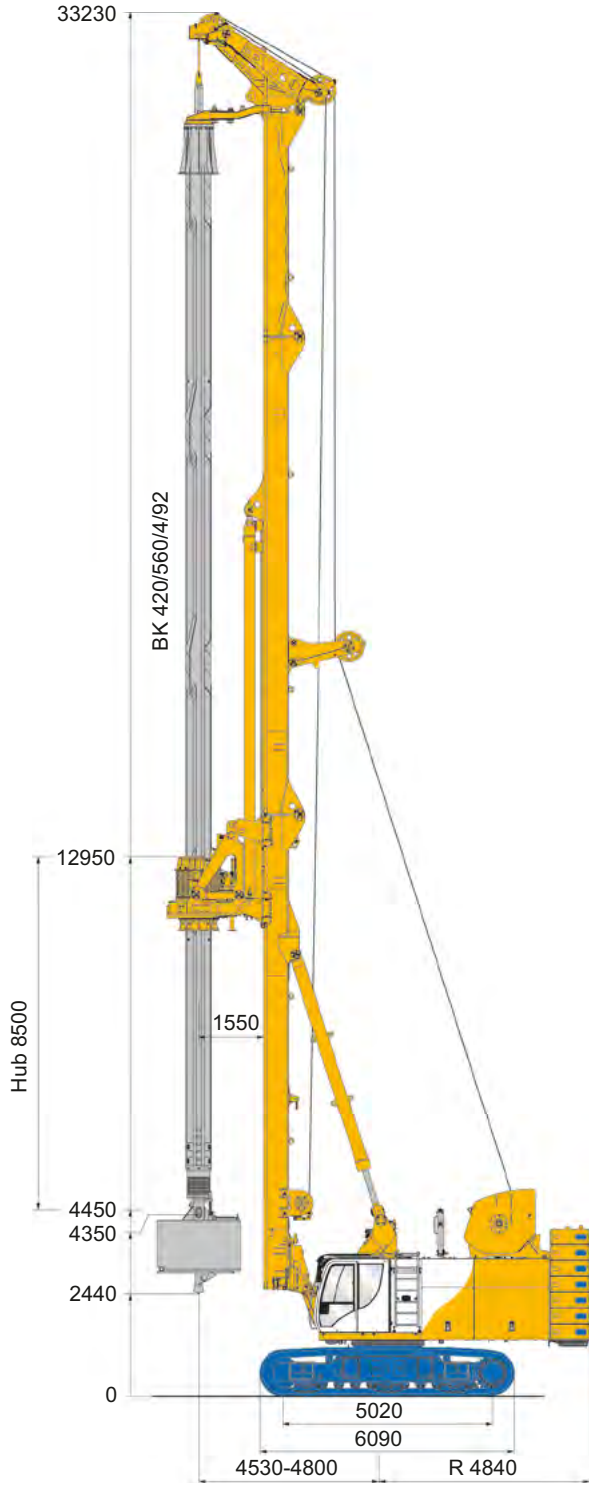




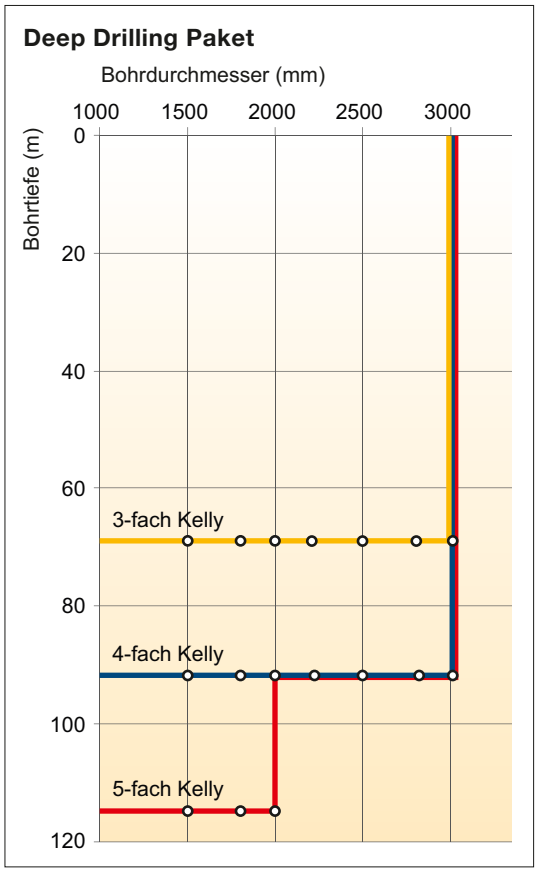
Anwendung – Deep Drilling

Unterwagen	**UW 125**
Bohrachse	**1.550 mm**
Gegengewicht	**34,3 t**
Mastverlängerung	**5,4 m**
Einsatzgewicht*	**156 t**
Horizontalverschiebung	**294 mm**
Zylinderhub	**8.500 mm**
Max. Länge Kellystange („A“)	**26,85 m**
Max. Tiefe x Durchmesser	**92 m x 3,0 m**
	115 m x 2,0 m
Verrohrungsanlage Typ	**n/a**

* inkl. Kelly BK 420/560/4/92, ohne Bohrwerkzeug



Energy-Efficient PowerEEP



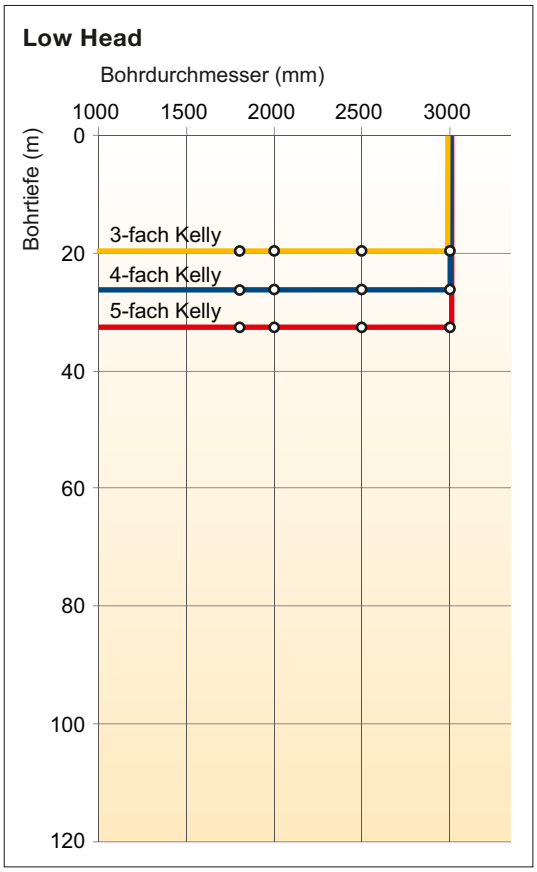


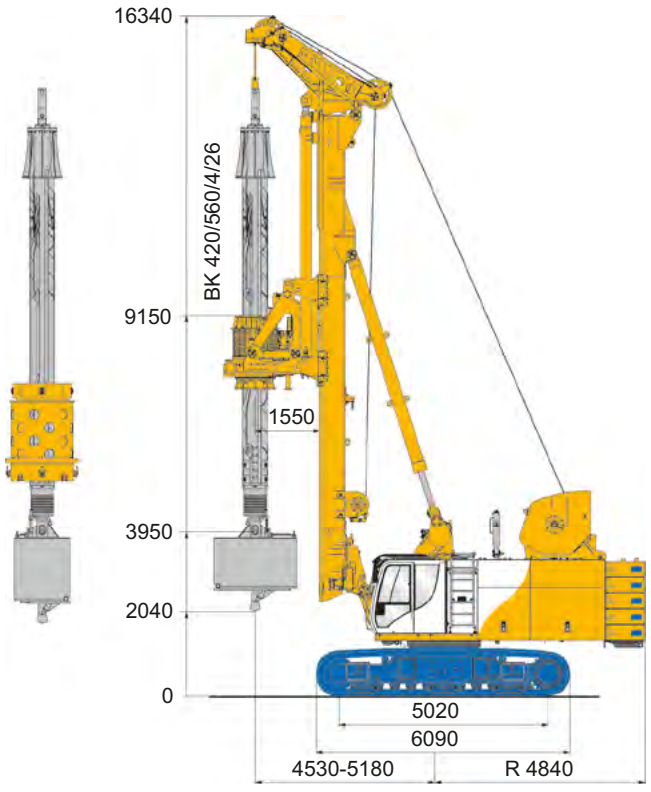
Anwendung – Low Headroom

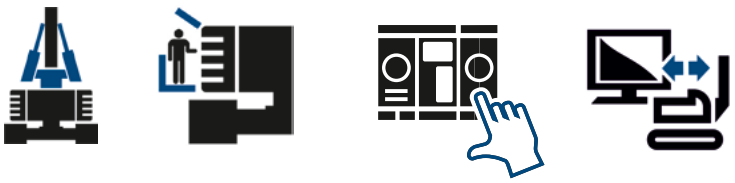
Unterwagen	**UW 125**
Bohrachse	**1.550 mm**
Gegengewicht	**24,5 t**
Mastverlängerung	**Ohne Mastoberteil**
Einsatzgewicht*	**126 t**
Horizontalverschiebung	**650 mm**
Zylinderhub	**5.200 mm**
Max. Länge Kellystange („A“)	**9,75 m**
Max. Tiefe x Durchmesser	**30 m x 3,0 m**
Verrohrungsanlage Typ	**n/a**

* inkl. Kelly BK 420/560/4/26, ohne Bohrwerkzeug

Energy-Efficient PowerEEP



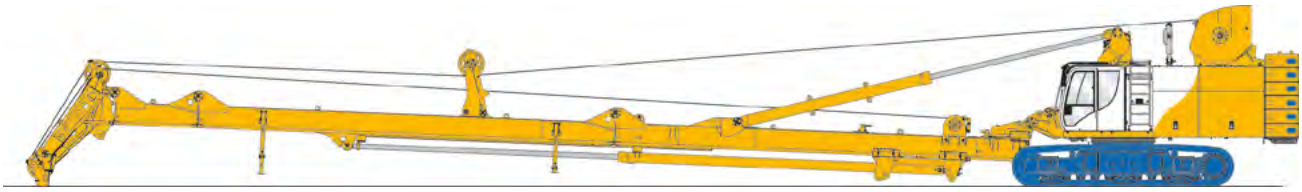


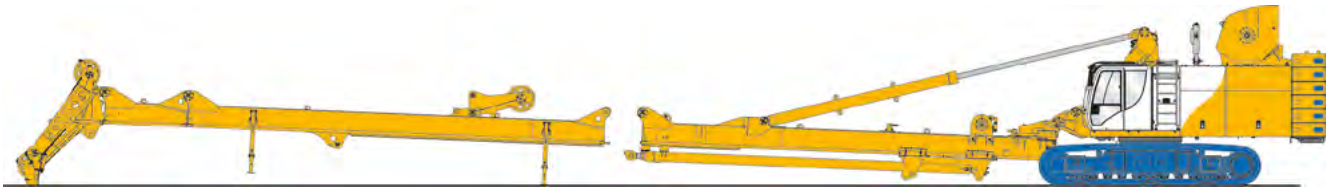


Transport – Abmessungen und Gewichte

G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

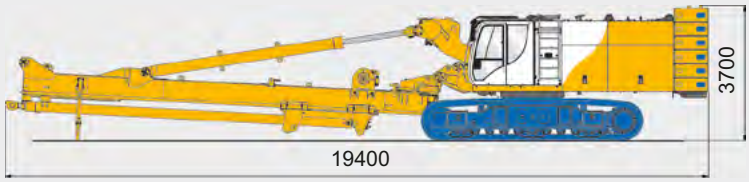




Transport ohne Mastoberteil

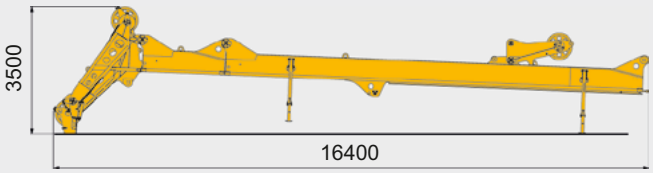
G = 104,0 t



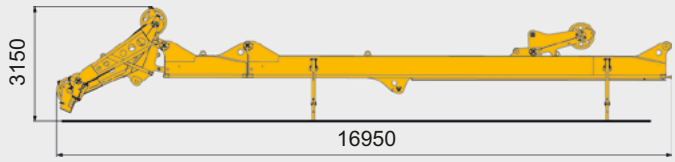


Mastoberteil mit Mastkopf

G = 7,8 t
B = 1.900 mm



Teleskopierbare Transportstützen – Mastkopf geklappt



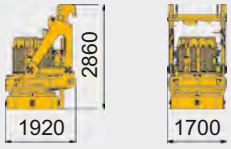
Hauptwinde

G = 7,3 t
B = 2.400 mm



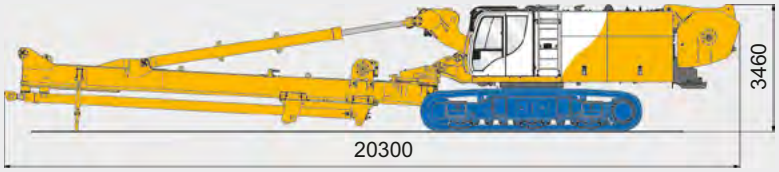
Drehgetriebe KDK

G = 9,5 t



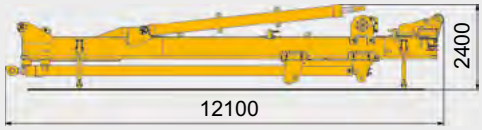
Transport ohne Gegengewichte

G = 82,0 t



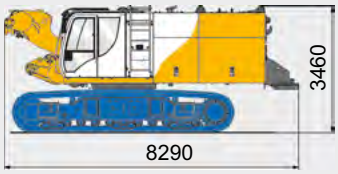
Mastunterteil

G = 19,5 t
B = 2.300 mm



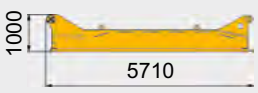
Trägergerät

G = 55,0 t
B = 3.380 mm



Mastverlängerung (optional)

G = 2,0 t
B = 900 mm



Gegengewicht

G = 6 x 4,9 t
B = 3.000 mm





BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

905.875.1 03/2025