

BAUER BG 42

Großdrehbohrgerät
Trägergerät BT 110

ValueLine



Erfahrung, auf die Sie bauen können!

„Technischer Marktführer und Vorreiter bei Innovationen, dabei immer bodenständig und verantwortungsvoll gegenüber der Gesellschaft – das ist unser Ziel.“

Prof. Dr. Sebastian Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen.

Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende. Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die BAUER Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790

Gründung einer Kupferschmiede in Schrobenhausen



1928

Brunnenbohren in Bayern



1958

Dr.-Ing. K.H. Bauer erfindet den Injektionszuganker



1976

Erstes Großdrehbohrgerät BAUER BG 7



1984

Erste Schlitzwandfräse BAUER BC 30

Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980er

Start des weltweiten
Gerätevertriebes



2001

BAUER Maschinen
GmbH wird ein
eigenständiges
Unternehmen in der
BAUER Gruppe



2006

Die BAUER AG geht
unter Leitung von
Prof. Thomas Bauer
an die Börse



2011

Einführung der
Produktlinien
BG ValueLine und
BG PremiumLine



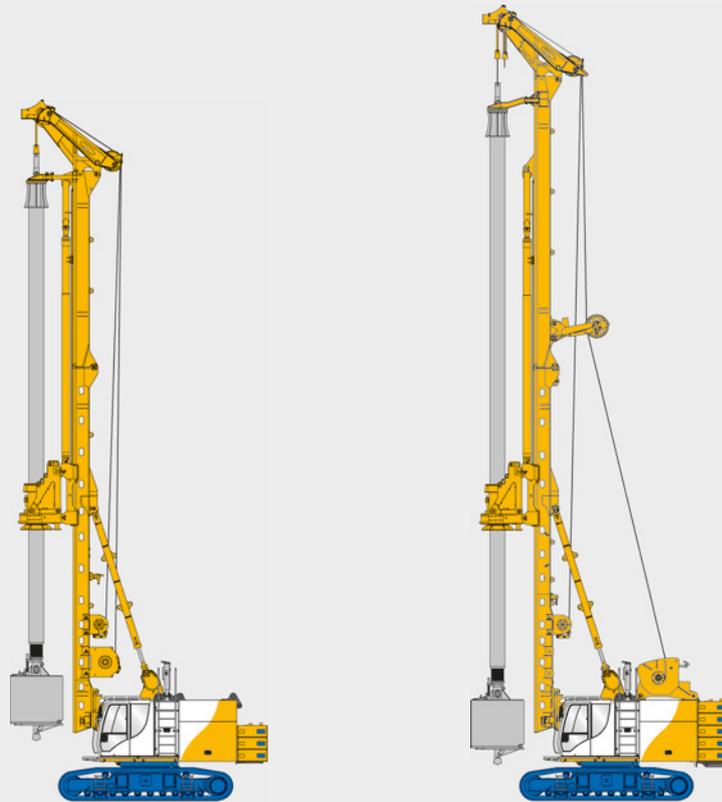
2014

Mit EEP setzt
Bauer neue
Maßstäbe für
Effizienz

Die BG ValueLine

*Perfektion entsteht,
wenn man nichts mehr weglassen kann.*

Führen Sie unverrohrte, tiefe Bohrungen aus, die durch Stützflüssigkeit stabilisiert werden oder verrohrte Bohrungen, bei denen die Verrohrung mittels Drehantrieb oder hydraulischer Verrohrungsanlage eingebaut wird? Falls diese Arbeiten zu Ihren Hauptaufgaben gehören, ist die BG ValueLine Ihre Lösung. Die Geräte der ValueLine sind speziell für diesen Zweck angepasst und somit perfekt für das Kellybohren.



BG 26 BT 70

BG 28 BT 70

Max. Bohrdurchmesser	2.500 mm	2.500 mm
Max. Bohrtiefe	77 m	77 m
Drehmoment	264 kNm	280 kNm
Motorleistung*	280 kW	280 kW
Max. Höhe	25,1 m	25,1 m
Gewicht ohne Anbauten	68 t	70 t

* abhängig von Abgasnorm

- Langer Mast für größere Bohrtiefen
- Großer Bohrachsabstand für große Bohrdurchmesser
- Ausgewogenes Konzept für hohe Produktivität und wirtschaftlichen Betrieb
- Optimiertes Hydrauliksystem für hohe dynamische Leistung
- Einfache Handhabung, einfache Wartung
- Variables Transportkonzept



BG 30 BT 80

2.500 mm

87 m

300 kNm

310 kW

26,9 m

91 t

BG 36 BT 90

3.000 mm

115 m

355 kNm

345 kW

33,3 m

127 t

BG 42 BT 110

3.000 mm

115 m

420 kNm

405 kW

33,3 m

140 t

**Das Großbohrgerät
BG 42 ValueLine BT 110**



Kellybohren



**Verrohrtes
Kellybohren**

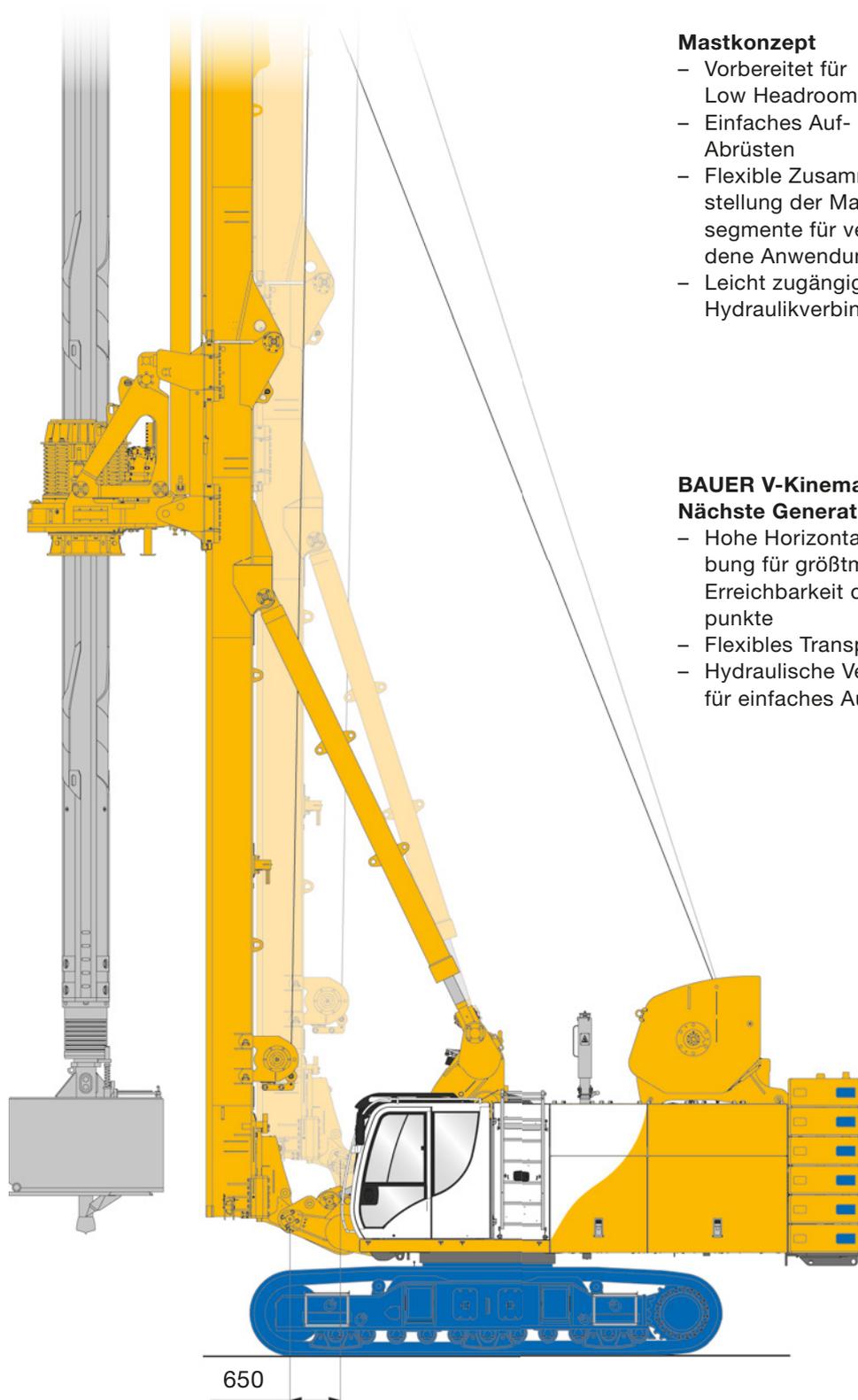


**Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BV**

Drehgetriebe		KDK 420 K	
Drehmoment (nominal) bei 320 bar	420 kNm		
Max. Drehzahl	30 rpm		
Mastsystem			
Druckkraft (effektiv) zum Einbringen des Werkzeuges	345 kN		
Druckkraft (effektiv) zum Ziehen der Bohrrohre	505 kN		
Hub	8.500 mm		
Mastneigung nach hinten / nach vorne / zur Seite	15° / 5° / 5°		
Hauptwinde – einlagig			
Windenklasse	M6 / L3 / T5		
Zugkraft (1. Lage), effektiv	410 kN		
Seildurchmesser	38 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	57 m/min		
Hilfswinde			
Zugkraft (1. Lage), effektiv	100 kN		
Seildurchmesser	20 mm		
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min		
Trägergerät		BT 110	
Motor	Volvo TAD 13	Volvo TAD 13	
Nennleistung ISO 3046-1	345 kW @ 1.900 U/min	405 kW @ 1.900 U/min	
Abgasnormen nach:			
EEC 97/68 EC			Stage V
EPA/CARB	ORA	Tier 4 final	
GB2089 1-2014	Stage III		
Dieseltank / AdBlue	970 l / –	970 l / 70 l	
Umgebungstemperatur unter Volllast bis zu	45 °C		
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	LPA 80 dB(A)		
Schallleistungspegel (2000/14/EC und EN 16228, Anh. B)	LPA 110 dB(A)		
Unterwagen		UW 125	
Laufwerksklasse	B7		
Zugkraft effektiv	780 kN		
Gesamtbreite Laufwerk (eingefahren / ausgefahren)	3.380 mm / 4.780 mm		
Breite Bodenplatten	800 mm		

Anwendungen – Empfohlene Gerätekonfigurationen				
	Allround	Allround – BV	Deep Drilling	Low Headroom
Unterwagen	UW 125	UW 125 mit BV Anschluss	UW 125	UW 125
Gegengewicht	29,4 t	29,4 t	34,3 t	24,5 t
Mastverlängerung	2,3 m	2,3 m	5,4 m	ohne Mastoberteil
Einsatzgewicht*	128 t	128 t	133 t	117 t
Max. Länge Kellystange („A“)	23,85 m	23,85 m	26,85 m	9,75 m
Max. Tiefe x Durchmesser	80 m x 3,0 m 100 m x 2,5 m	80 m x 3,0 m 100 m x 2,5 m	92 m x 3,0 m 115 m x 2,0 m	26 m x 3,0 m 32 m x 3,0 m
Anbau Automatikdrehteller	ja	ja	ja	ja
Anbau Verrohrungsanlage	nein	BV 1500 bis BV 2000	nein	nein

* ohne Kelly



Mastkonzept

- Vorbereitet für Low Headroom
- Einfaches Auf- und Abrüsten
- Flexible Zusammenstellung der Mastsegmente für verschiedene Anwendungen
- Leicht zugängliche Hydraulikverbindungen

BAUER V-Kinematic – Nächste Generation

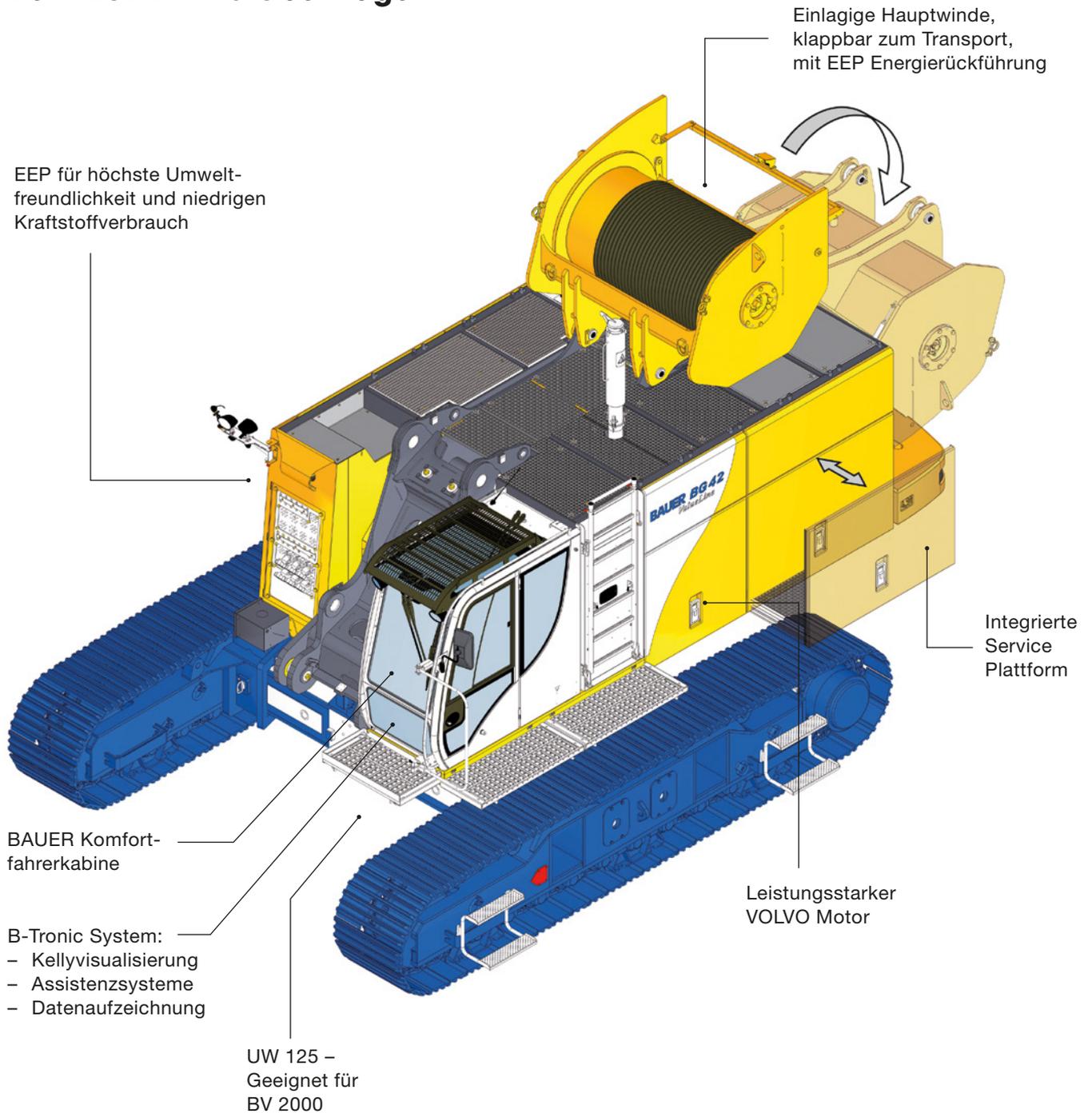
- Hohe Horizontalverschiebung für größtmögliche Erreichbarkeit der Bohrpunkte
- Flexibles Transportsystem
- Hydraulische Verbolzung für einfaches Aufrüsten

Drehgetriebe

- Sehr robuster Kraftdrehkopf
- Bauer Kelly-Dämpfsystem
- NEUES Kelly-System 560 mm 3-fach, 4-fach, 5-fach bei vollem Drehmoment

650

Der NEUE BT 110 Oberwagen





Kellybohren

Das Kellybohren ist das vielseitigste Bohrverfahren. Teleskopierbare Kellystangen (3-fach, 4-fach, 5-fach) können sehr große Tiefen erreichen. Durch schnell austauschbare Bohrwerkzeuge kann eine Anpassung an unterschiedliche Bodenverhältnisse in verschiedenen Bodenschichten erreicht werden. Bauer liefert hochwertige Kellystangen und Bohrwerkzeuge. Das KDK ist standardmäßig mit einer Öffnerplatte ausgestattet.



Verrohrtes Kellybohren

Bei nicht bindigen Böden, Grundwassereindringung oder zur Herstellung von überschnittenen Bohrfahlwänden können die Bohrrohre mit dem Bohrgerät eingebracht werden.

Dazu ist die folgende BG-Ausrüstung nötig:

- Kardangelenk unterhalb des KDK,
- Manueller oder Automatikdrehteller für den benötigten Durchmesser.



Verrohrtes Kellybohren mit Verrohrungsanlage (BV)

Für extrem große Durchmesser oder tiefe Verrohrungen, kann eine Verrohrungsanlage (BV) an die BG angebaut werden.*

Die Bohrrohre werden zuerst mit Hilfe des KDK's eingebracht. Kommt das KDK an seine Grenzen, übernimmt die Verrohrungsanlage.

Dazu ist die folgende BG-Ausrüstung nötig:

- Kardangelenken unterhalb des KDK,
- Drehteller für den benötigten Durchmesser,
- Eine BV Verrohrungsanlage mit dem entsprechenden Reduziereinsatz für den benötigten Durchmesser.

* BG muss für BV Betrieb vorgerüstet sein



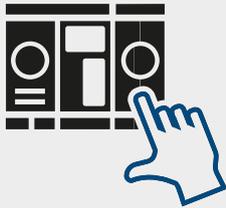
Alles aus einer Hand

Vom Gerät selbst mit der Kellystange über die passenden Bohrwerkzeuge bis hin zu den Verschleißteilen bieten wir die Systemlösung für Ihren Erfolg.

B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit.
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden.
- Die Hauptparameter, wie z.B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich.



Assist!

- Kellyvisualisierung
- Kellybohrassistent
- Ausschüttelassistent
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent (optional)



Operate!

- B-Tronic Display
- Fernbedienung für das Aufrüsten
- Moderne Fahrerkabine mit Streamline Konzept



Manage!

- WEB BGM Online-Portal:
- Geräteflottenmanagement
 - Aufzeichnung Kraftstoffverbrauch
 - Produktionsdatenauswertung



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

Trägergerät, Abb. A

Standard

- Unterwagen UW 125
- Abnehmbare Gegengewichte
- Motordiagnosesystem
- Trittroste vor und neben der Kabine
- Rückfahrkamera
- Elektrische Betankungspumpe
- Mehrbereichsöl
- Bauer Komfortfahrerkabine mit Dachschutzgitter (FOPS-konform), **Abb. B**
- Integrierte Beleuchtung
- Klimaanlage
- Radio mit CD, MP3 und USB
- Verzurrungen an Raupenträgern
- Komfortbedienpaket
- Zentralschmieranlage
- Assistenzsystem
- Schutzgitter am Oberwagen
- Integrierte Serviceplattform, **Abb. C**

Optional

- Kompressor 1.000 l/min, 12 bar
- Generator (230 V AC, 13 kW)
- Anbau Schraubstock
- Kältepaket
- Standheizung inkl. Zeitschaltuhr
- Fernbedienung Basic
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Service-Werkzeugsatz
- Schnellkupplungen für abbaubare Raupenträger

Bohrgerätenbau

Standard

- Bauer V-Kinematik
- Umgedreht eingebauter Vorschubzylinder
- Vorschub schnell / langsam
- Wirbel für Hauptseil
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfswinde
- Transportstützen für Mastober- und Mastunterteil
- Zylindervorschub 8.500 mm
- Bohrachse 1.550 mm
- Mastverlängerung 2,3 m

Optional

- Wirbel für Hilfsseil
- Mastverlängerung 5,4 m
- Obere Kellyführung
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000
- Low Headroom Ausrüstung
- CFA Vorbohrausrüstung



Drehgetriebe (KDK), Abb. D

Standard

- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Gleitleisten sind ohne Demontage des Drehgetriebes auswechselbar
- Auswechselbarer Kellyausrüstung KA 802/560
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Anschlagplatte
- Hebegeschirr

Optional

- Kardangelenk
- Drehmomentwandler BTM 720 K (Drehmoment 500 kNm)

Hauptwinde, Abb. E

Standard

- Hydraulische Freilaufsteuerung
- Automatische Seilspannvorrichtung
- Wirbelaufstellautomatik
- Tiefenmessvorrichtung Hauptseil
- Elektronische Seilkraftmessung
- Schutz vor Überlastung

- Windentrommel mit Spezialrillen
- Bolzenverbindung
- Schauglas für einfache Ölstandskontrolle
- Kamera zur Hauptwindenüberwachung
- Einlagenbetrieb bis auf 115 m
- Klappbar für Transport

Mess- und Steuerungstechnik

Standard

- Bauer B-Tronic mit integrierter Diagnosefunktion, **Abb. F**
- Klartextanzeige von Fehlermeldungen
- Mastneigungsmessung in x/y Richtung (Anzeige digital/analog)
- Mastautomatik (Automatische Vertikalstellung)
- Optische Mastneigungsanzeige
- Ausschüttelassistent
- Hydraulische Seilkraftmessung Hilfswinde
- Drehzahlmessung am KDK
- Hubendechalter für Haupt- und Hilfswinde

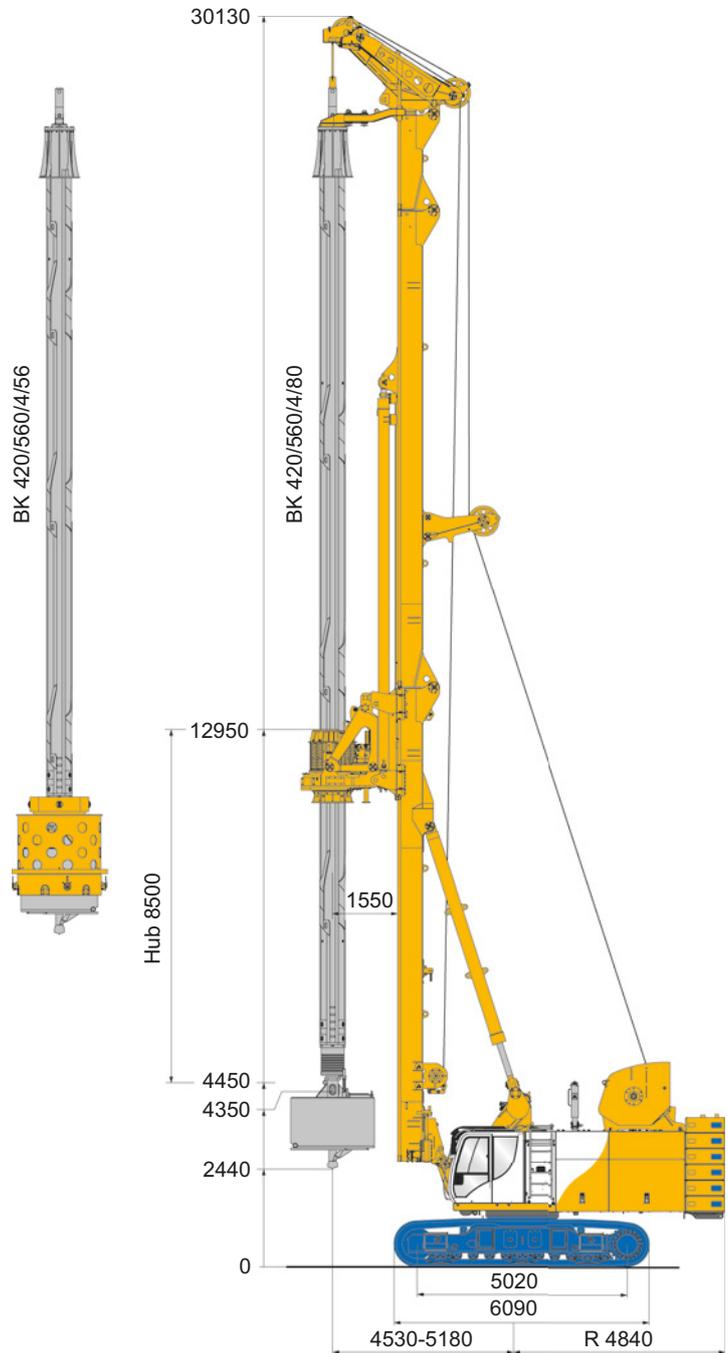
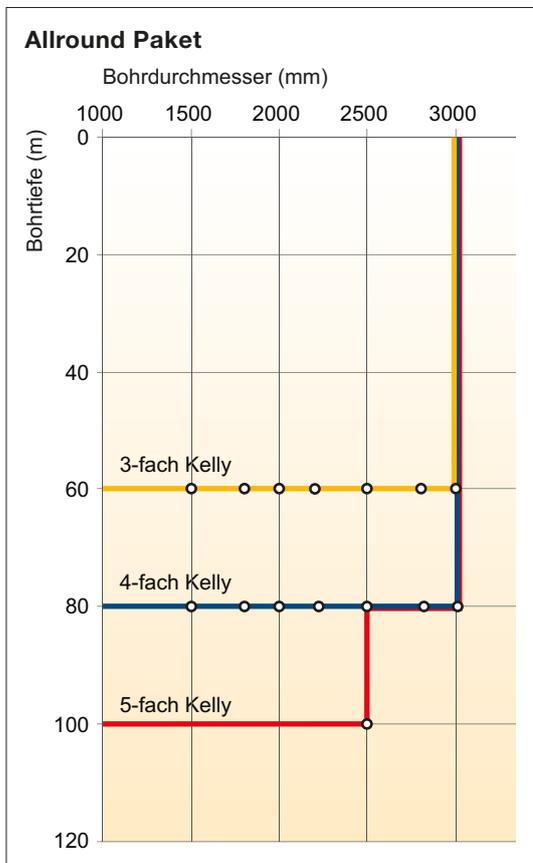
Optional

- Übertragung der Maschinendaten (DTR-Modul)
- Elektronische Kraftmessung Hilfsseil



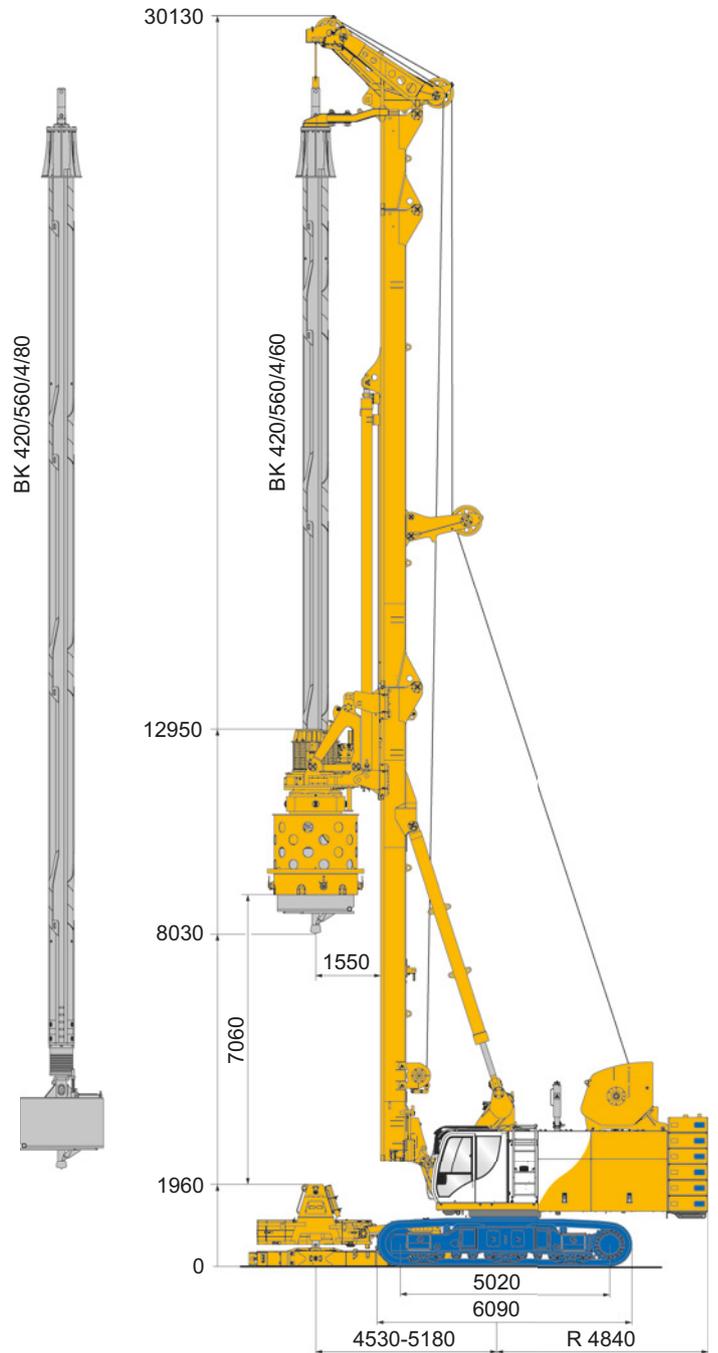
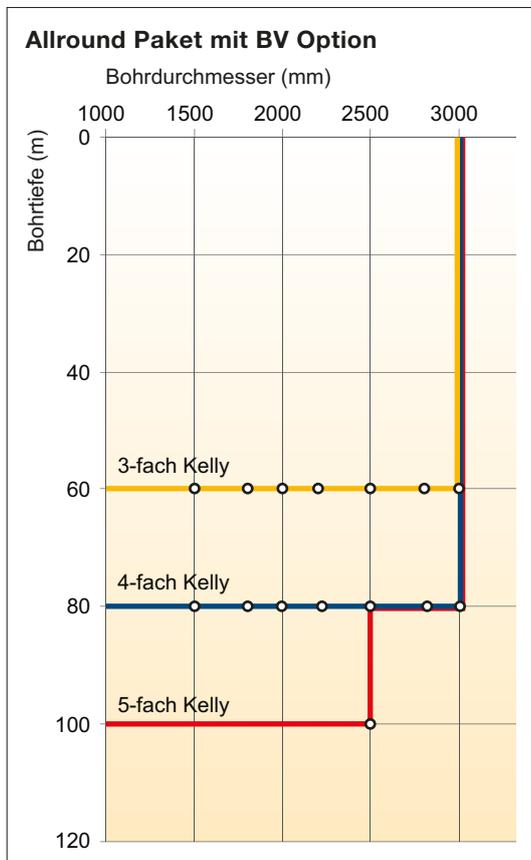
Unterwagen	UW 125
Bohrachse	1.550 mm
Gegengewicht	29,4 t
Mastverlängerung	2,3 m
Einsatzgewicht *	148 t
Horizontalverschiebung	650 mm
Zylinderhub	8.500 mm
Max. Länge Kellystange („A“)	23,85 m
Max. Tiefe x Durchmesser	80 m x 3,0 m
	100 m x 2,5 m
Verrohrungsanlage Typ	n/a

* inkl. Kelly BK 420/560/4/80, ohne Bohrwerkzeug



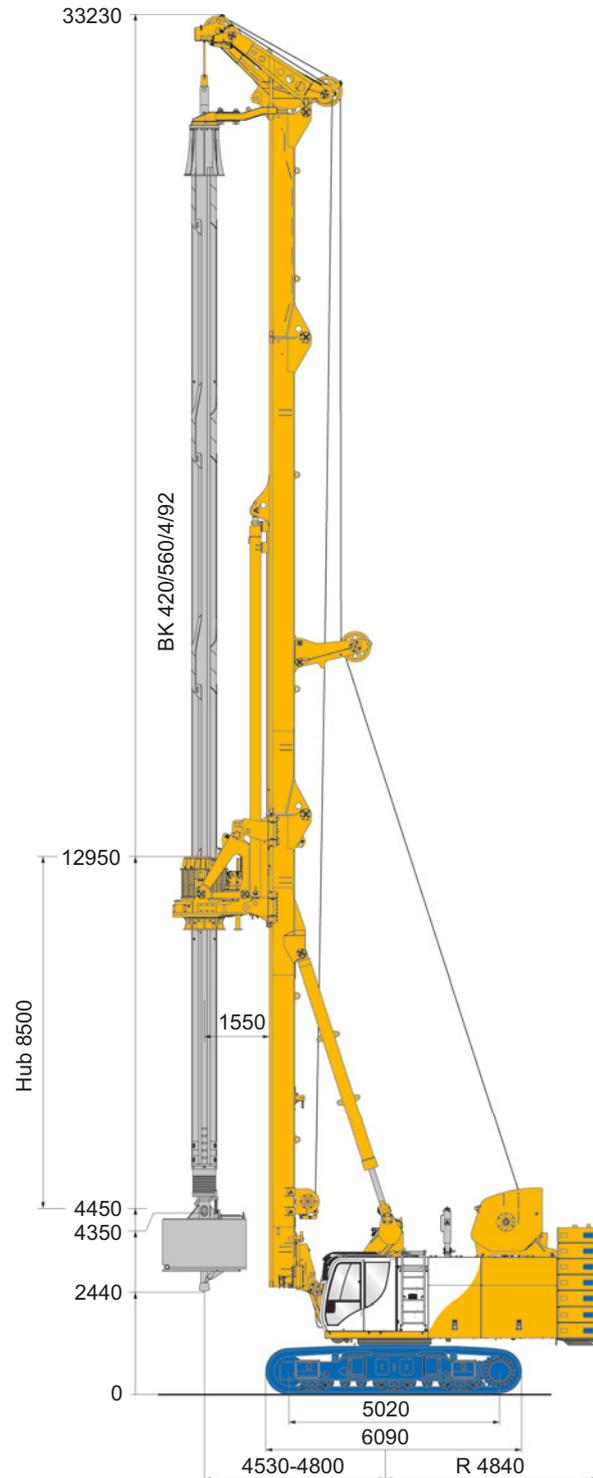
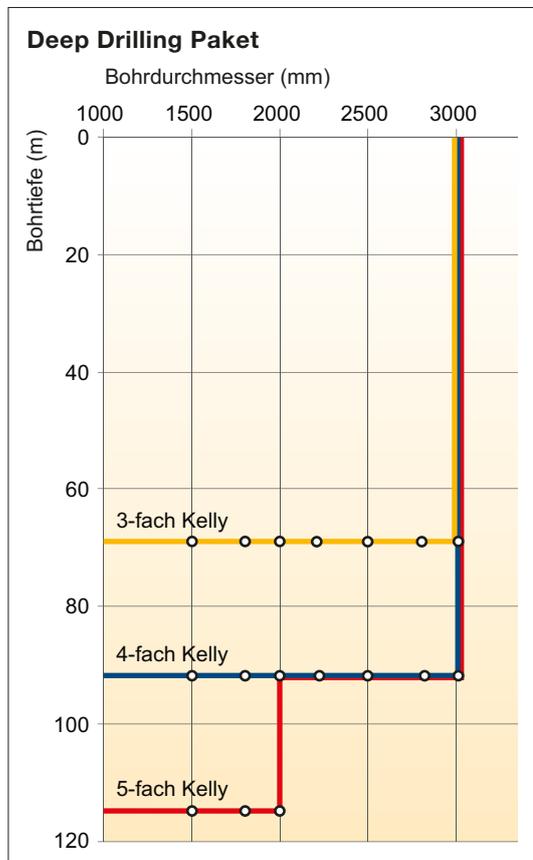
Unterwagen	UW 125 mit BV-Anschluss
Bohrachse	1.550 mm
Gegengewicht	29,4 t
Mastverlängerung	2,3 m
Einsatzgewicht *	144 t
Horizontalverschiebung	650 mm
Zylinderhub	8.500 mm
Max. Länge Kellystange („A“)	23,85 m
Max. Tiefe x Durchmesser	80 m x 3,0 m 100 m x 2,5 m
Verrohrungsanlage Typ	BV 1500 bis BV 2000

* inkl. Kelly BK 420/560/4/60, ohne Bohrwerkzeug, ohne BV



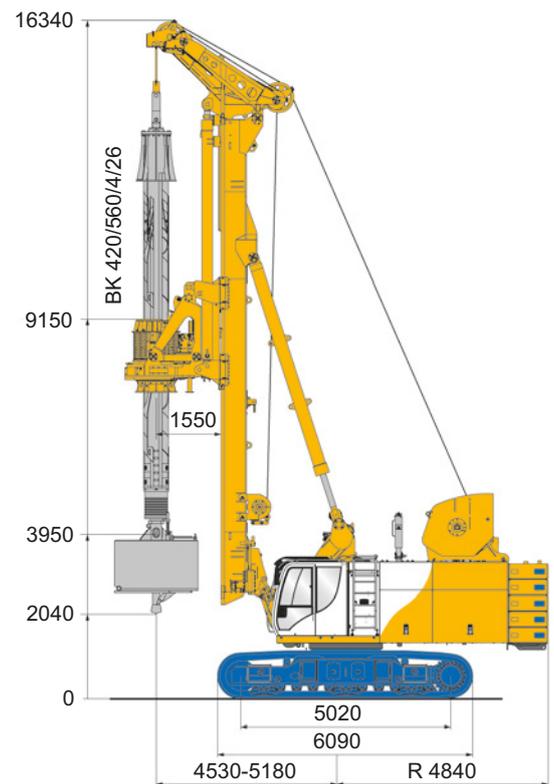
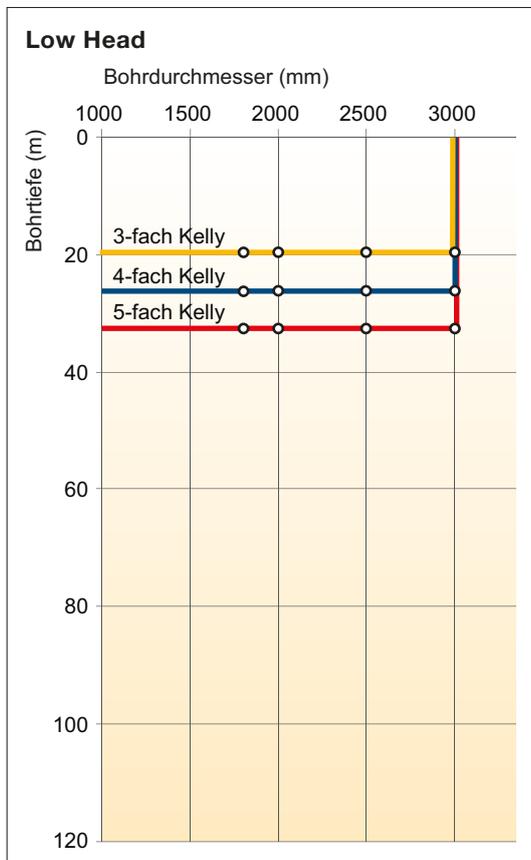
Unterwagen	UW 125
Bohrachse	1.550 mm
Gegengewicht	34,3 t
Mastverlängerung	5,4 m
Einsatzgewicht *	156 t
Horizontalverschiebung	294 mm
Zylinderhub	8.500 mm
Max. Länge Kellystange („A“)	26,85 m
Max. Tiefe x Durchmesser	92 m x 3,0 m
	115 m x 2,0 m
Verrohrungsanlage Typ	n/a

* inkl. Kelly BK 420/560/4/92, ohne Bohrwerkzeug



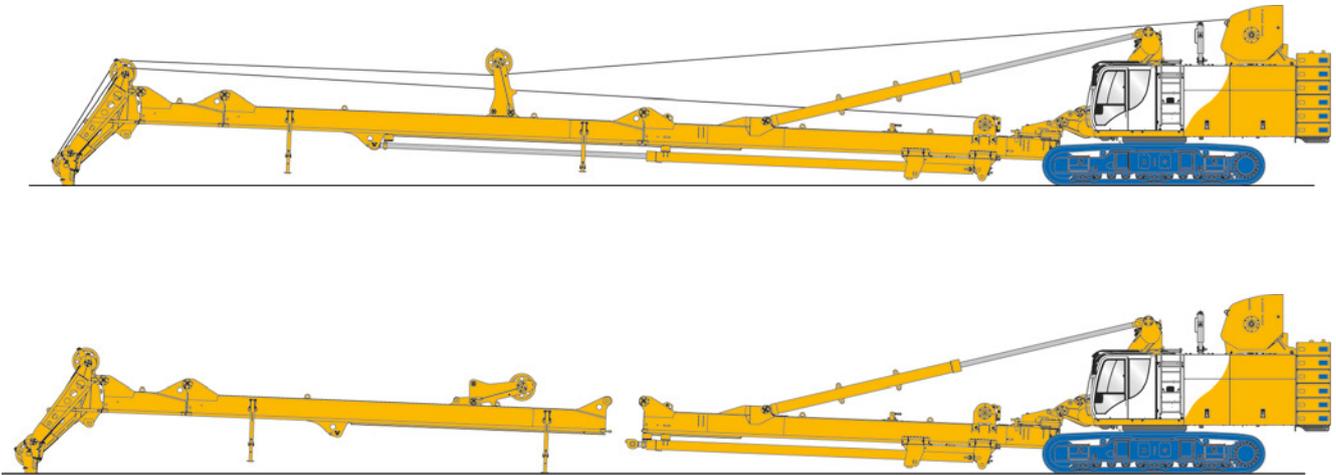
Unterwagen	UW 125
Bohrachse	1.550 mm
Gegengewicht	24,5 t
Mastverlängerung	Ohne Mastoberteil
Einsatzgewicht *	126 t
Horizontalverschiebung	650 mm
Zylinderhub	5.200 mm
Max. Länge Kellystange („A“)	9,75 m
Max. Tiefe x Durchmesser	30 m x 3,0 m
Verrohrungsanlage Typ	n/a

* inkl. Kelly BK 420/560/4/26, ohne Bohrwerkzeug



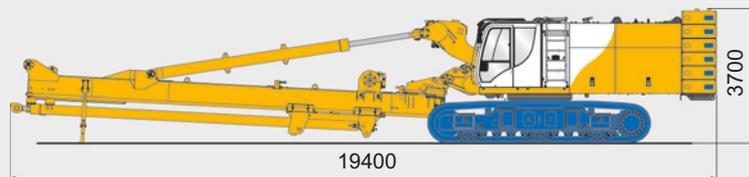
G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.



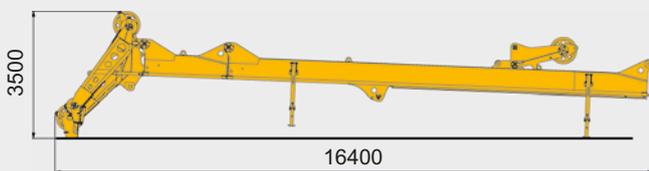
Transport ohne Mastoberteil

G = 104,0 t

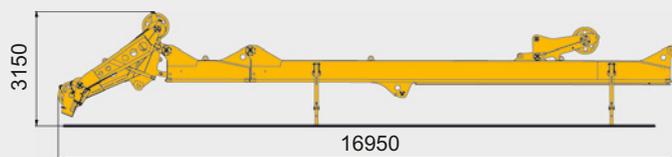


Mastoberteil mit Mastkopf

G = 7,8 t
B = 1.900 mm



Teleskopierbare Transportstützen – Mastkopf geklappt



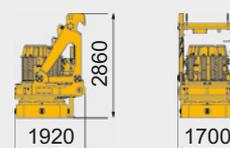
Hauptwinde

G = 7,3 t
B = 2.400 mm



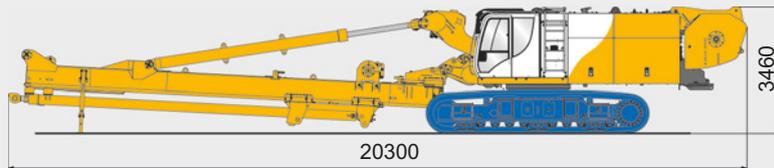
Drehgetriebe KDK

G = 9,5 t



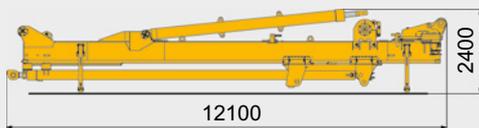
Transport ohne Gegengewichte

G = 82,0 t



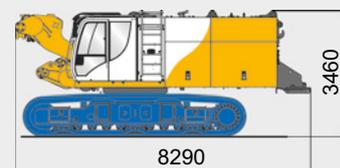
Mastunterteil

G = 19,5 t
B = 2.300 mm



Trägergerät

G = 55,0 t
B = 3.380 mm



Mastverlängerung (optional)

G = 2,0 t
B = 900 mm



Gegengewicht

G = 6 x 4,9 t
B = 3.000 mm





Global Network



Service



Equipment



Training

International Service Hotline

+800 1000 1200* (freecall)

+49 8252 97-2888

BMA-Service@bauer.de

* Where available



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.