

BAUER BG 45

Großdrehbohrgerät

Trägergerät BS 95



Die BAUER Bohrgeräte sind Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen der H- und der V-Gerätreihe ermöglicht eine optimale Entscheidung für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die BAUER Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Gerätestzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert



Kellybohren



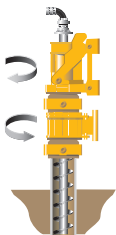
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



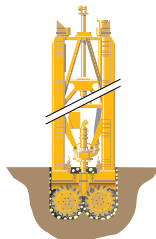
CFA
Endlosschneckenbohren



FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



CCFA
Verrohrtes Endlosschneckenbohren mit KDK + BTM / DKS-Getriebe

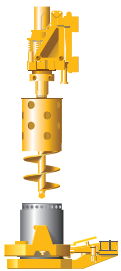


BC
Schlitzwandfräse



Das Großdrehbohrgerät BG 45 (BS 95)

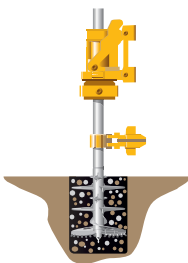
Max. Bohrdurchmesser:	3.700 mm
Max. Bohrtiefe:	100,0 m
Max. Drehmoment:	461 kNm
Max. Höhe:	42,0 m
Motor:	CAT C 15/433 kW



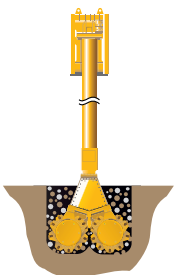
Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit
Verrohrungsanlage



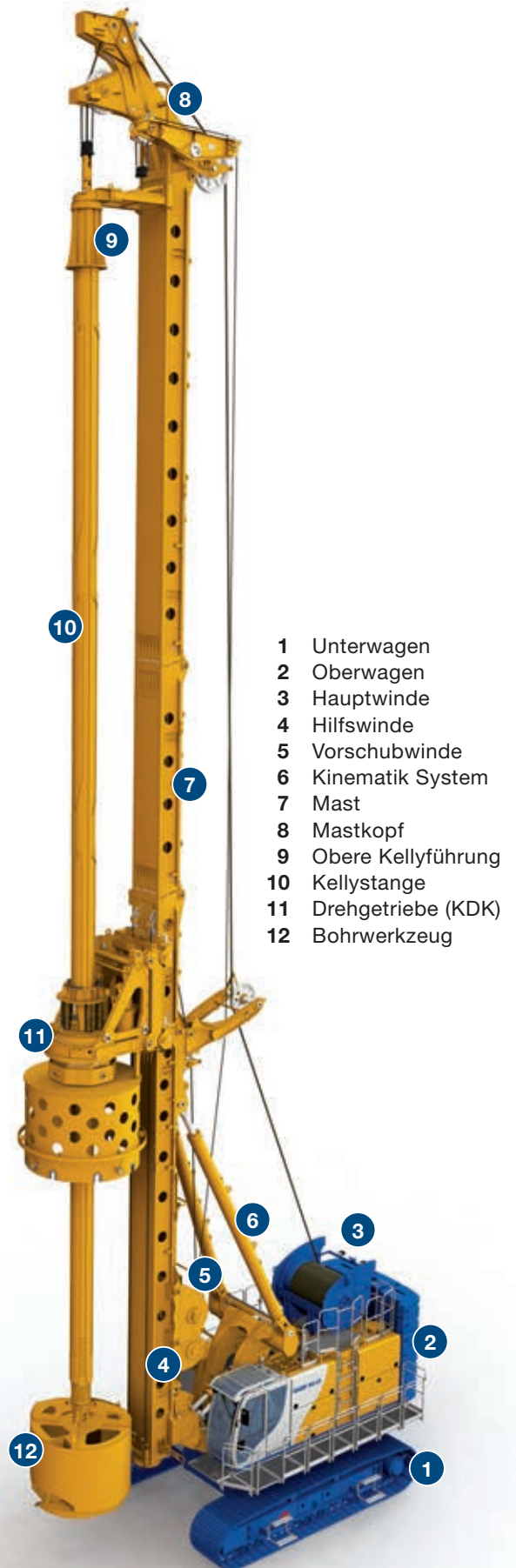
RSV
Rüttelstopfverfahren



SCM/SCM-DH
Einzelsäulenmischen



CSM
Cutter Soil Mixing



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Obere Kellyführung
- 10 Kellystange
- 11 Drehgetriebe (KDK)
- 12 Bohrwerkzeug

Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar und klimatisiert
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe



Leistungsstarke CAT Motoren

- CAT C 15 (ORA* oder Stage V/Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage V/Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz

Hauptwinde am Oberwagen

- Einlagige Winde für minimalen Seilverschleiß
- Konstante Seilzugkraft
- Servicefreundliche Position
- Klappbar für Transport



Sicherheitsausrüstungen

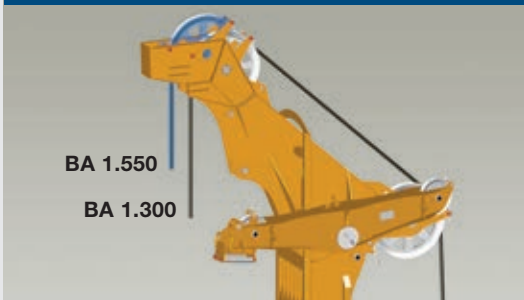
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Begehung mit Geländer (zum Transport klappbar)
- Nach oben faltbare Serviceklappen
- Darstellung der Rückraum- und Hauptwindenkamera auf integriertem Bildschirm



**Energy-Efficient
Power** *EEP*

- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

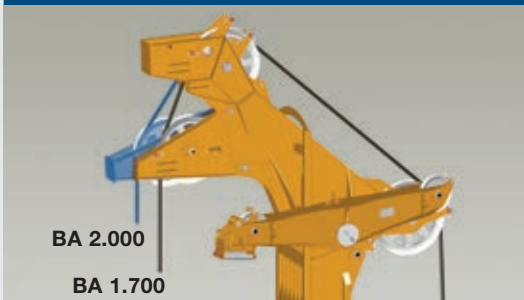
Vario-Mastkopf



Flexibles Mastkonzept

- Vario-Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachsabstand 1.300 / 1.550 mm, erweiterbar auf 1.700 / 2.000 mm
 - Maximaler Hub auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
- Vario-Vorschubwindensystem
 - Transport mit eingebauten Vorschubseilen möglich (Kellyverfahren)
 - Reduced Headroom Version, min. Gerätehöhe von 16,6 m durch integriertes Vario-Mastsegment möglich
- Mastverlängerungen 3 m oder 5 m
 - Zum Aufstellen des Mastes ist kein Hilfsgerät nötig
 - Mastverlängerungen mit allen Bohrachsen kombinierbar
- Mastverlängerungen 5 + 5 m und 5 + 5 + 3 m für CFA-Bohren, FDP-Bohren und SCM-Mischen

Bohrachserweiterung



Einfacher und sicherer Transport

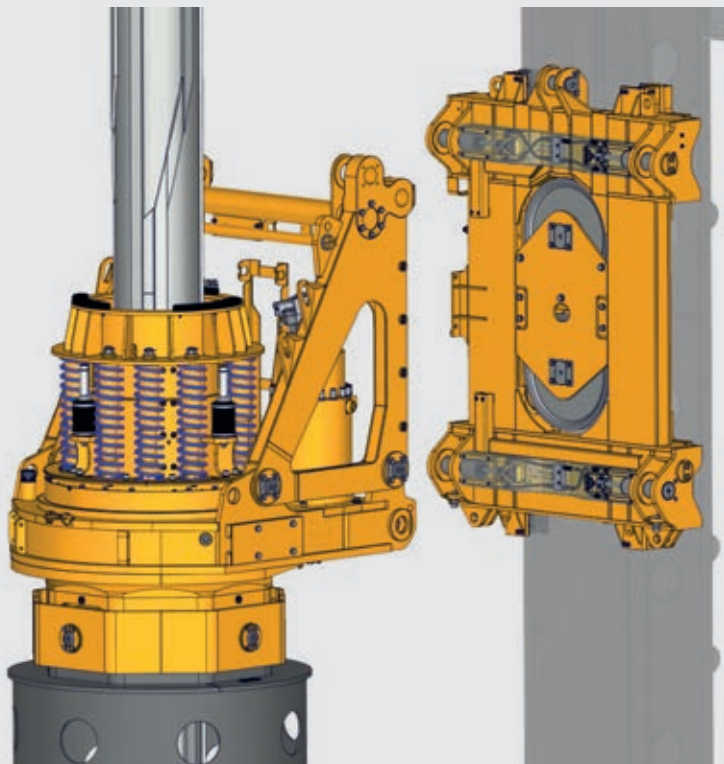
- Mobilisationspaket mit hydraulischen Verbolzungen zur schnellen und sicheren Demontage des Mastunterteils
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Steuerung mit Fernbedienung Multi



Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstfunktionen, wie z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren u.v.m. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar

*Abgasnorm äquivalent Tier 3/Stage III A



Kellyausrüstung

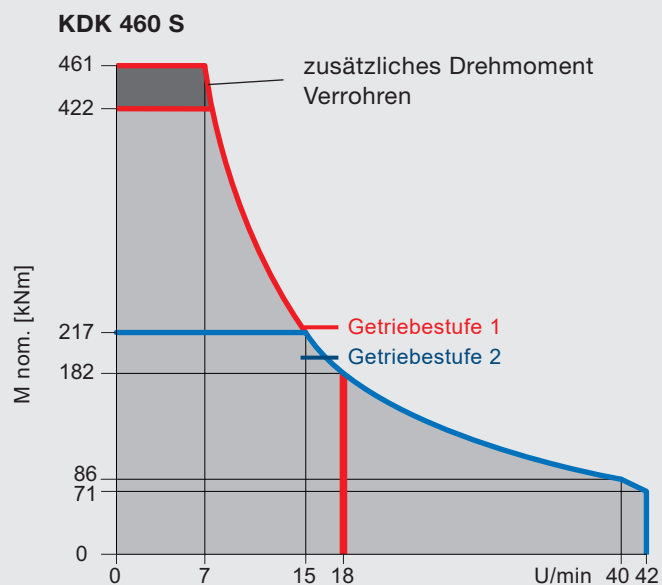
- Langer Führungsweg
- Integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 11)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 461 kNm
- Max. Drehzahl 42 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe



* Nicht maßstäblich

Trägergerät BS 95

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Abnehmbare Raupenträger
- Podeste mit Geländer (beidseitig und an der Kabine)
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Kameras zur Rückraum- und Hauptwindenüberwachung
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen (Schottplatte)

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Begehung mit Geländer (auf Kabinenebene, beidseitig), optional klappbar zum Transport
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Kältepaket / Kältepaket plus
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen (Unterswagen)
- Fernbedienung Basic/Multi
- Premium Fahrersitz Klima

Bohrgeräteeinbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil
- Hydraulische Stützbockverriegelung
- Flexibles Mastkonzept (Vario-Mast, Vario-Mastkopf)
- Reduced Headroom Version durch Vario-Mastsegment möglich

Zusatzausstattung

- Bohrachserweiterung auf 1.550 / 1.700 / 2.000 mm
- Mastabstützung
- Mastverlängerung 3 m / 5 m (Kellyverfahren)
- Mastverlängerung 5 + 5 m / 5 + 5 + 3 m (SOB, FDP, SCM Verfahren)
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich
- Verrohrungsanlagenanbau bis Bohrdurchmesser 2.500 mm möglich
- Mobilisationspaket
- Hydraulische Verbolzung am Vorschubschlitten

Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 460 S (Schaltgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 559 mm
- Drehmomentwandler BTM 720 K
 - Drehmoment 600 kNm

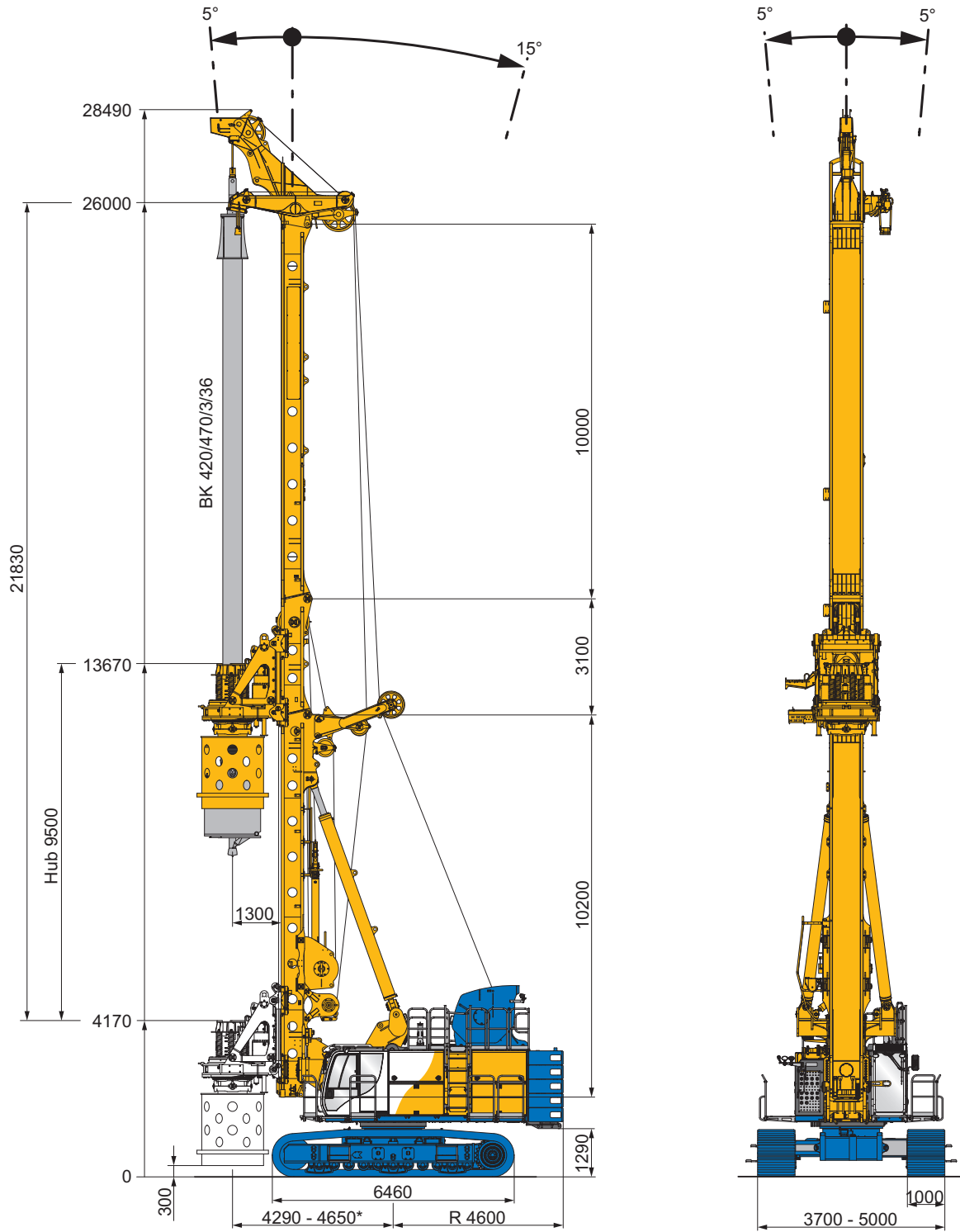
Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Vorschubwegüberwachung
- Kellyvisualisierung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass-Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- Bauer Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus



Einsatzgewicht 150 t
(wie Darstellung)

*ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe	KDK 460 S	
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	461 kNm	
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	422 kNm	
Max. Drehzahl	42 U/min	
Vorschubwindensystem		
Max. Schlittenhub	32.500 mm	
Max. Kellyhub	13.500 mm	
Druckkraft und Zugkraft effektiv / nominal	464 / 595 kN	
Seildurchmesser	28 mm	
Geschwindigkeit (ab/auf)	12,0 m/min	
Schnellgang (ab/auf)	35,0 m/min	
Hauptwinde	einlagig	
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	380 / 480 kN	
Seildurchmesser	40 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	63 m/min	
Hilfswinde (wählbar)		
Windenklasse	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	100 / 127 kN	140 / 177 kN
Seildurchmesser	20 mm	22 mm
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min	
Trägergerät (EEP)	BS 95	
Motor	CAT C 15	
Nennleistung ISO 3046-1	433 kW @ 1.850 U/min	
Abgasnormen nach 2016/1628	ORA*	Stage V
EPA/CARB	ORA*	Tier 4 final
GB20891-2014	China Stage III	-
Dieseltank / AdBlue Tank	1.000 / - l	840 / 35 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _{PA} 80 dB(A)	
Schallleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _{WA} 110 dB(A)	
Hydraulikdruck	350 bar	
Hydrauliktankvolumen	1.000 l	
Fördermengen	2 x 430 + 1 x 565 + 1 x 215 l/min	
Unterwagen	UW 130	
Laufwerksklasse	B8B	
Zugkraft effektiv / nominal	880 / 1.030 kN	

*Abgasnorm äquivalent Tier 3/Stage III A

B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus können die Anzeige der Arbeitssituation und die Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen, sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für Ihr Bauer-Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann live auf das Tablet gespiegelt werden, um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten einer Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

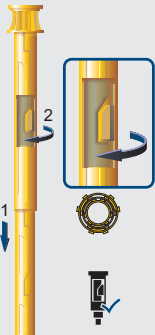
B-Report

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



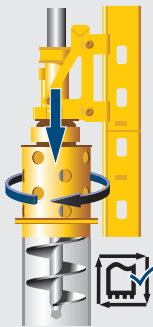
Adaptiver Kellyeinfahrassistent

Der Assistent übernimmt das sichere und schnelle Heben und Senken der Kellystange und ermöglicht eine einfache Bedienung. Eine automatische Regelung der Hauptwindengeschwindigkeit reduziert die Geschwindigkeit an den Übergängen der Kellysektionen. Dies führt zu einem Maximum an Sicherheit bei einem Minimum an Verschleiß. Die permanente Überwachung der Parameter verhindert das irrtümliche Heben bzw. Absenken einer verriegelten Kellystange und die daraus resultierenden Schäden.



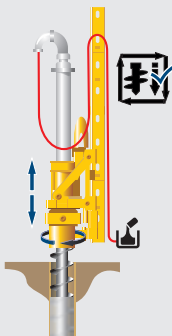
Kellyvisualisierung

Anzeigen der Verriegelungstaschen sowie Darstellung vom bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahren der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



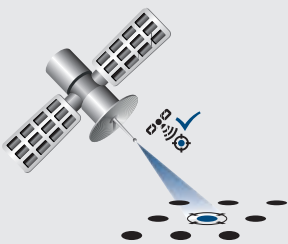
Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

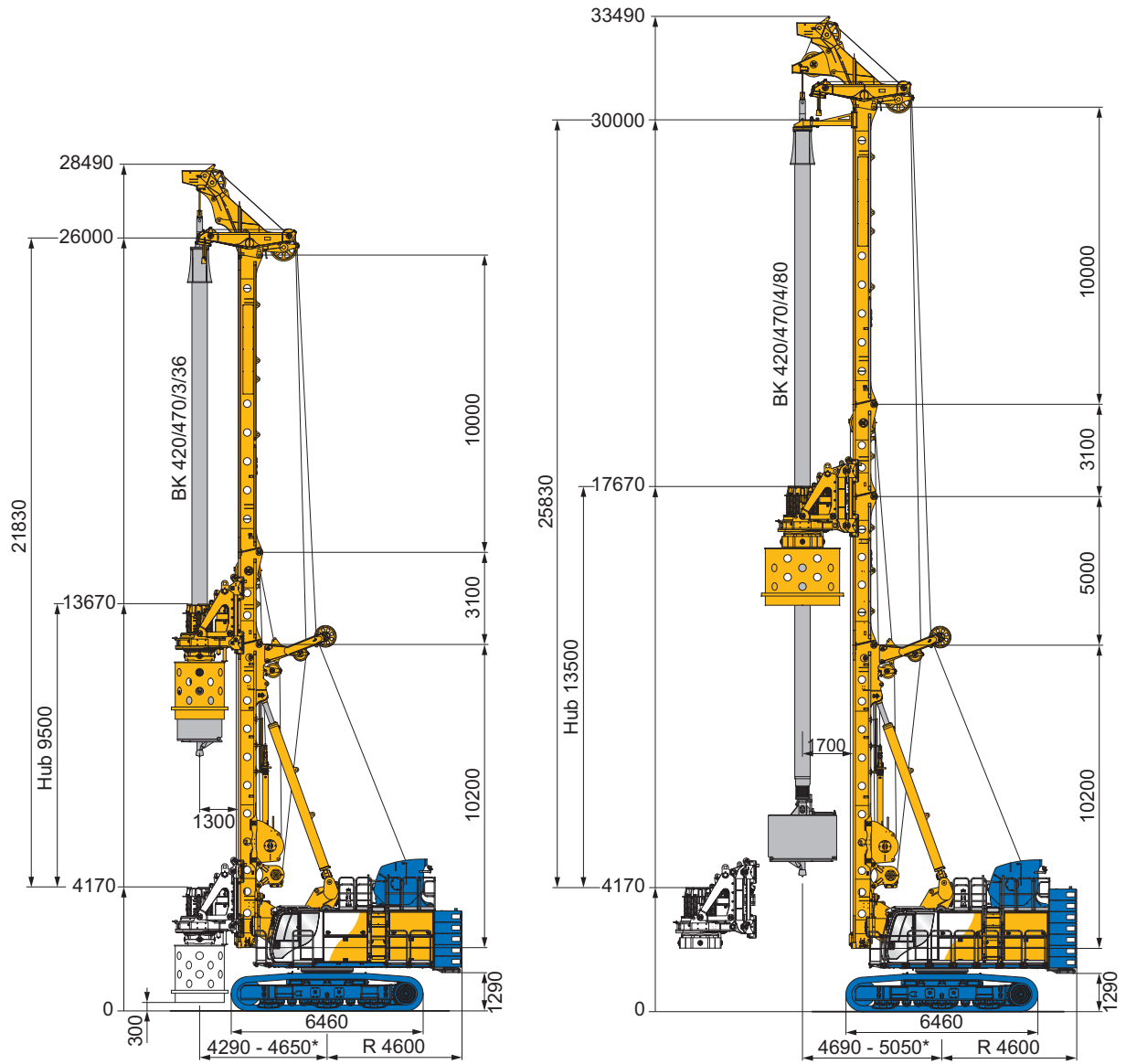
Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



Satellitengestützte Positionierung

Durch das BAUER Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Die Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls führt zur Einsparung des manuellen Absteckens von Pfählen

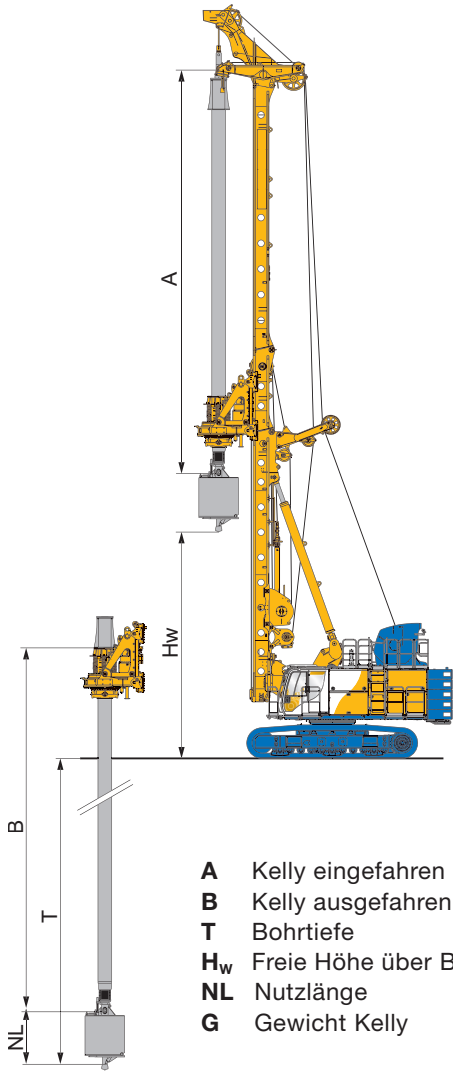
Viele weitere Assistenzsysteme sind in unserem Portfolio vorhanden.



	Basisversion		Ausbaustufe	
Mastverlängerung	ohne		5 m	
Obere Kellyführung	ohne		mit	
Bohrachse	1.300 mm	1.550 mm	1.700 mm	2.000 mm
Max. Bohrdurchmesser				
unverrohrt	2.300 mm	2.800 mm	3.100 mm	3.700 mm
verrohrt	2.000 mm	2.500 mm	2.800 mm	3.400 mm
Einsatzgewicht ca.	150 t	180 t	180 t	190 t
mit Kelly	...3/36	...4/94	...4/80	...4/80
mit Drehteller	Ø 1.650 mm	Ø 2.000 mm	Ø 2.500 mm	-
mit Kastenbohrer	Ø 1.500 mm	Ø 1.850 mm	Ø 2.320 mm	Ø 3.500 mm
mit Gegengewicht*	19,7 t	29,4 t	29,4 t	34,3 t

*ausrüstungsabhängig

Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren



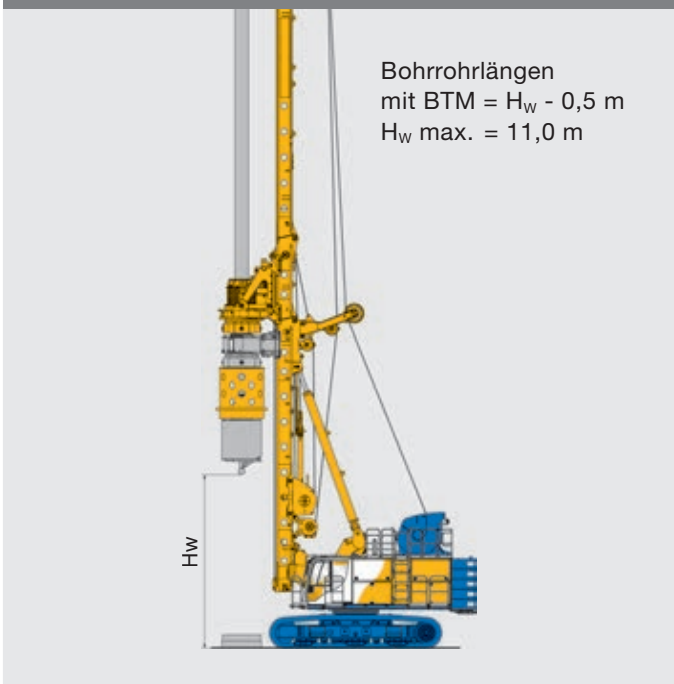
- A** Kelly eingefahren
- B** Kelly ausgefahren
- T** Bohrtiefe
- H_w** Freie Höhe über Boden
- NL** Nutzlänge
- G** Gewicht Kelly

3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	BA 1.300 mm		BA 1.550 mm	
				H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK420/470/3/36	15,2	38,2	9.400	8,5	35,9	12,7	35,9
BK420/470/3/42	17,2	44,2	10.500	6,5	41,9	11,5	41,9
BK420/470/3/48	19,2	50,2	11.600	4,5	47,9	9,5	47,9
BK420/470/3/52	20,6	54,2	12.300	3,1	51,9	8,2	51,9
4-fach Kelly							
BK420/470/4/56	17,2	57,8	14.400	6,5	55,5	11,5	55,5
BK420/470/4/64	19,2	65,8	16.000	4,5	63,5	9,5	63,5
BK420/470/4/72	21,2	73,8	17.600	2,5	71,5	7,5	71,5
BK420/470/4/80	23,2	81,8	19.200	–	–	5,5	79,5
BK420/470/4/84	24,2	85,8	20.000	–	–	4,5	83,5
BK420/470/4/88	25,2	89,8	20.800	–	–	3,5	87,5
BK420/470/4/92	26,2	93,8	21.600	–	–	2,5	91,5
BK420/470/4/94	26,7	95,8	22.100	–	–	2,2	93,5
5-fach Kelly*							
BK210/470/5/80	19,0	82,6	15.300	4,8	80,3	10,0	80,3
BK210/470/5/90	21,0	92,6	16.800	2,8	90,3	8,0	90,3
BK210/470/5/95	22,0	97,6	17.600	–	–	7,0	95,3

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen. Bei maximaler Ausladung erhöht sich die Bohrtiefe um 0,39 m.

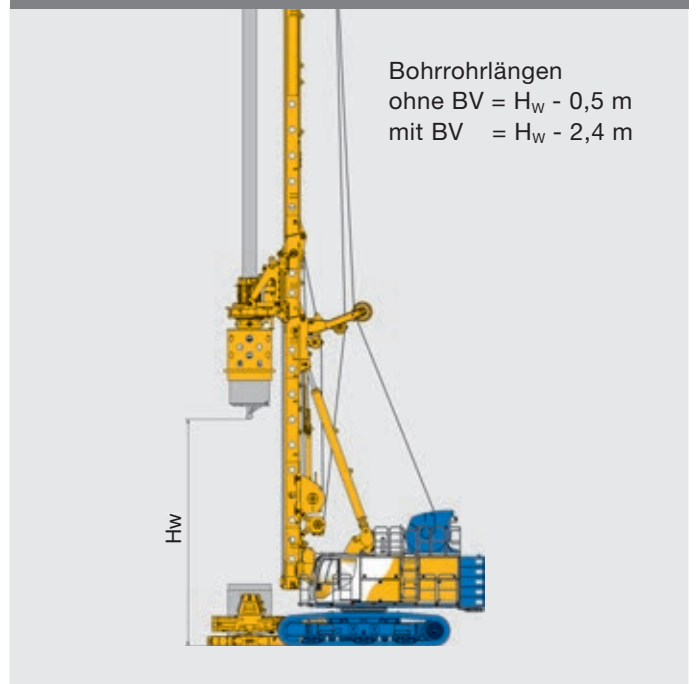
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Drehmomentwandler BTM 720 K



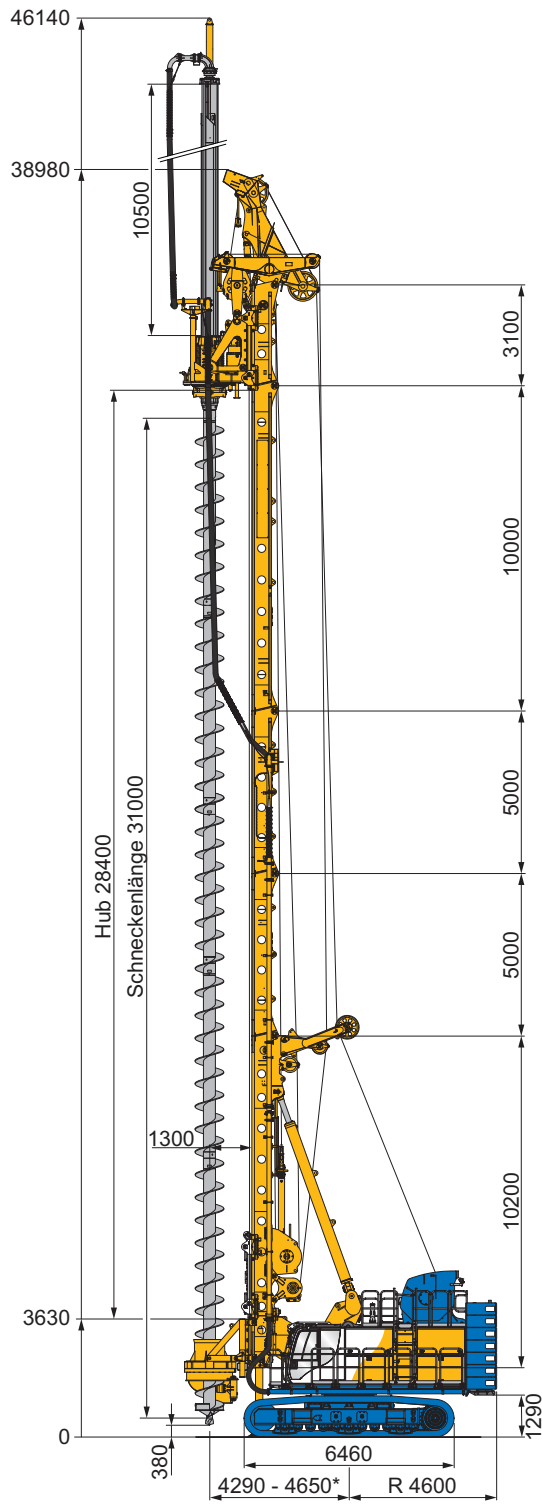
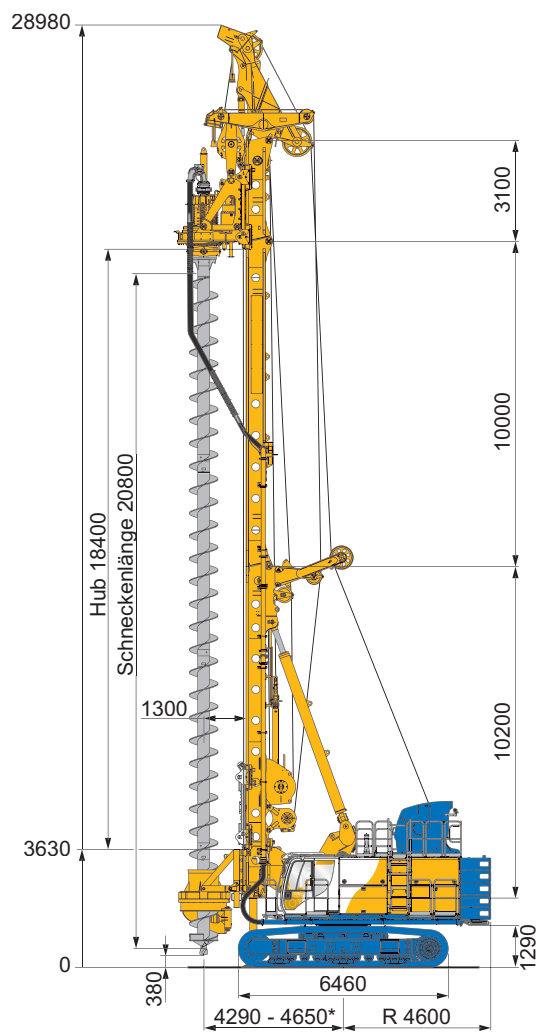
Bohrrohlängen mit BTM = $H_w - 0,5$ m
 H_w max. = 11,0 m

Kellybohren mit Verrohrungsmaschine BV 2000



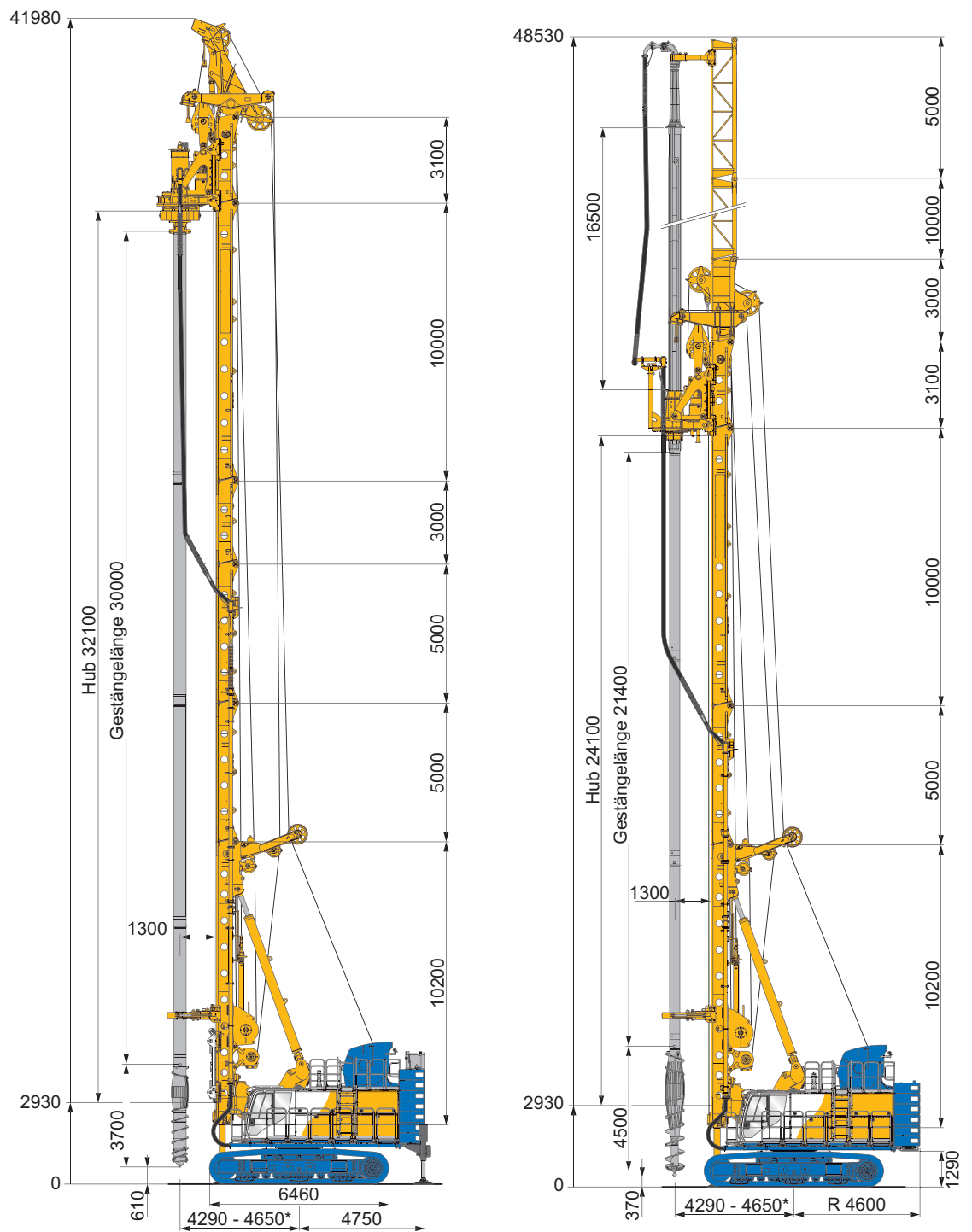
Bohrrohlängen ohne BV = $H_w - 0,5$ m
 mit BV = $H_w - 2,4$ m

*Begrenzung des Drehmoments auf 210 kNm für Kelly BK 210



	Basisversion	Ausbaustufe
Mastverlängerung	ohne	5 + 5 m
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	18,0 m	38,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.160 kN	1.160 kN
Gegengewicht*	19,7 t	34,3 t

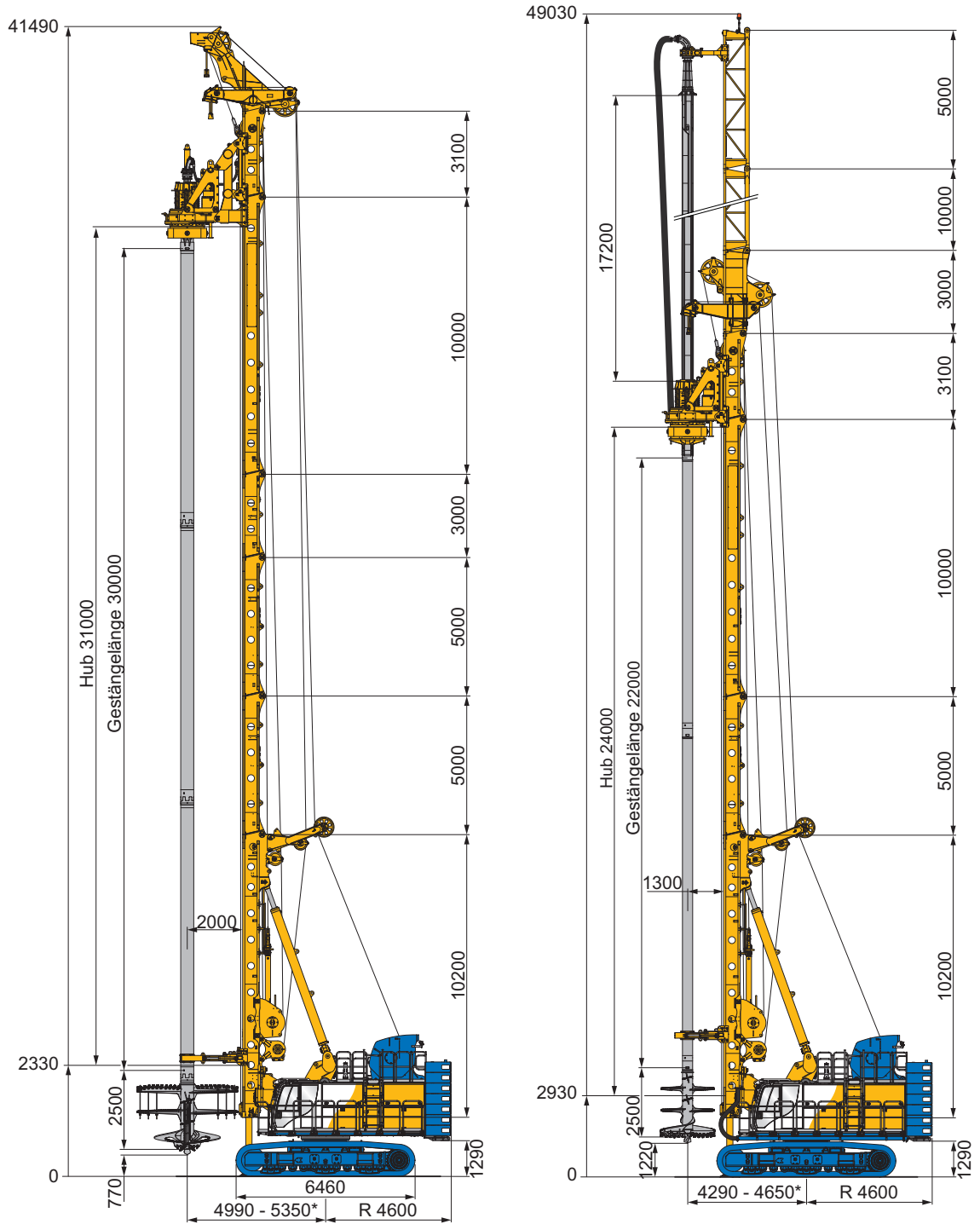
*ausrüstungsabhängig



	FDP Lost-Bit**	FDP mit Gittermast
Mastverlängerung	5 + 5 + 3 m	5 m
Kellyverlängerung	nicht möglich	16,5 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm	710 mm
Max. Bohrtiefe	31,0 m	40,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	1.160 kN	1.160 kN
Gegengewicht*	34,3 t	34,3 t

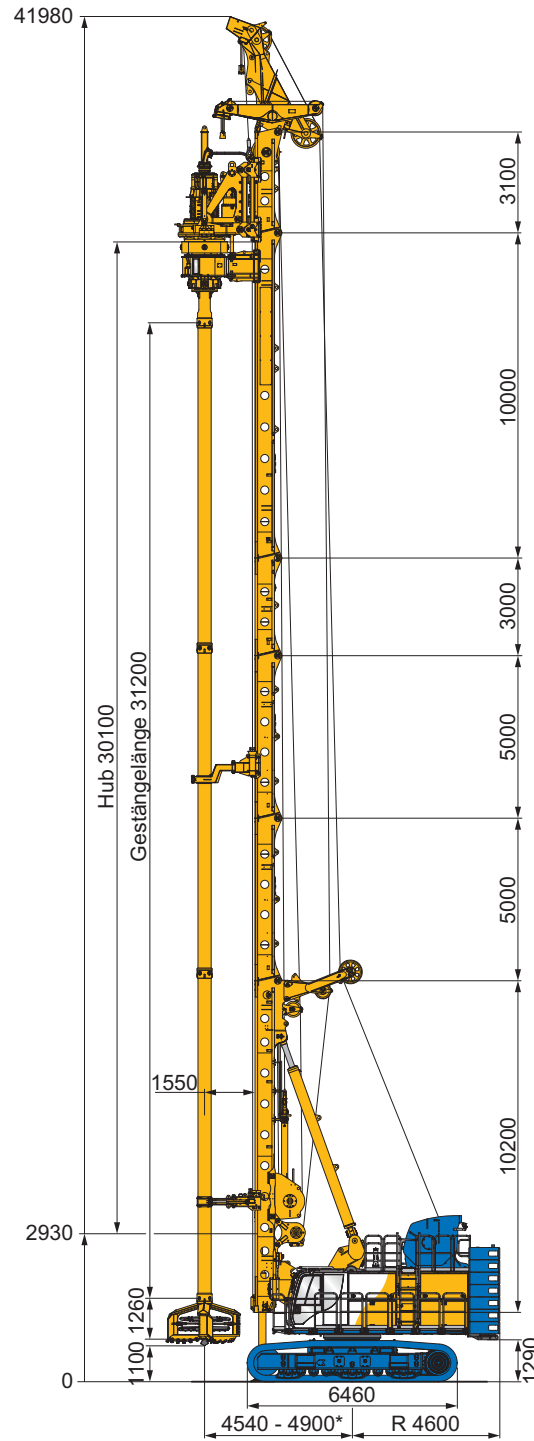
* ausrüstungsabhängig

** Zusatzausstattung: Heckabstützung, Hochdruckreiniger mit Wassertank



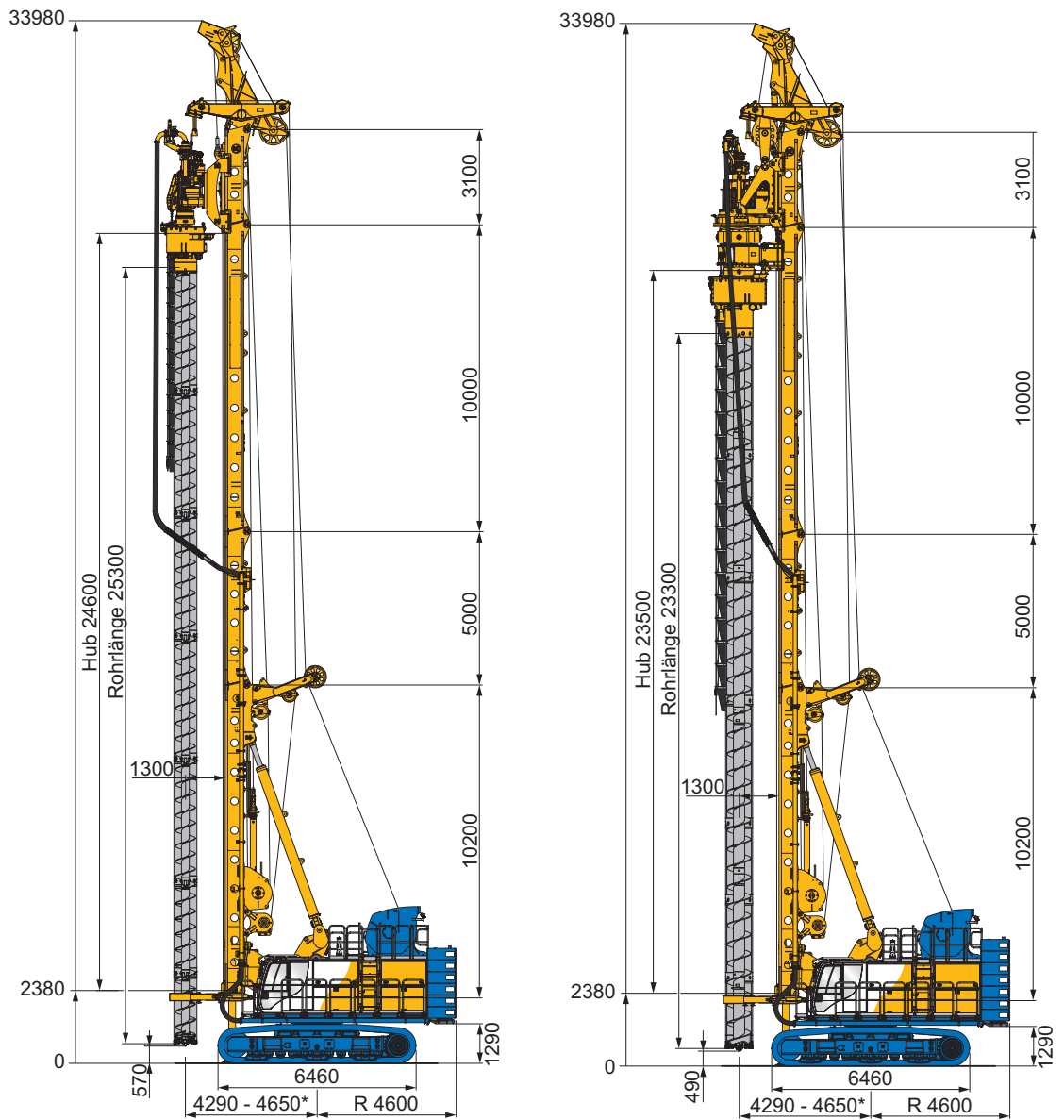
	Ausbauversion ohne GMV	Ausbauversion mit GMV
Mastverlängerung	5 + 5 + 3 m	5 m
Kellyverlängerung	ohne	17,2 m
Bohrachse	2.000 mm	1.300 mm
Max. Mischdurchmesser	3.650 mm	2.000 mm
Max. Mischtiefe mit Rohrführung	30,0 m	39,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	844 kN	844 kN
Gegengewicht*	34,3 t	34,3 t

*ausrüstungsabhängig



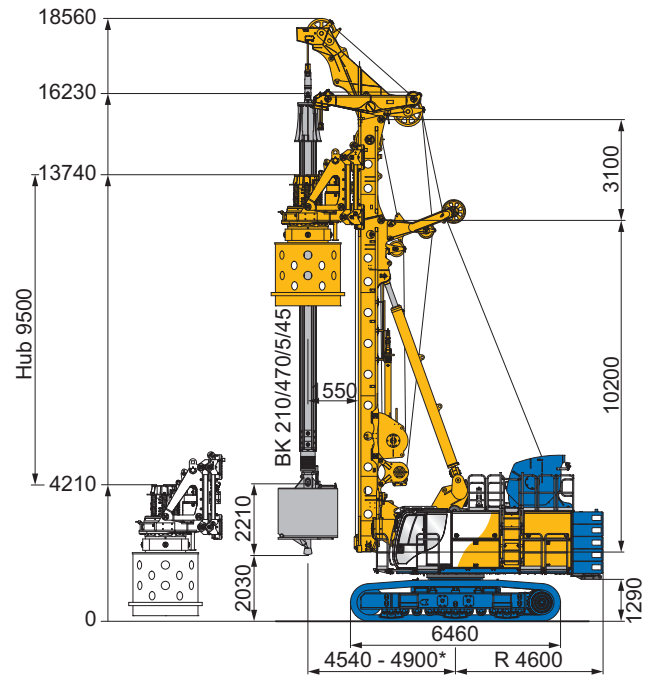
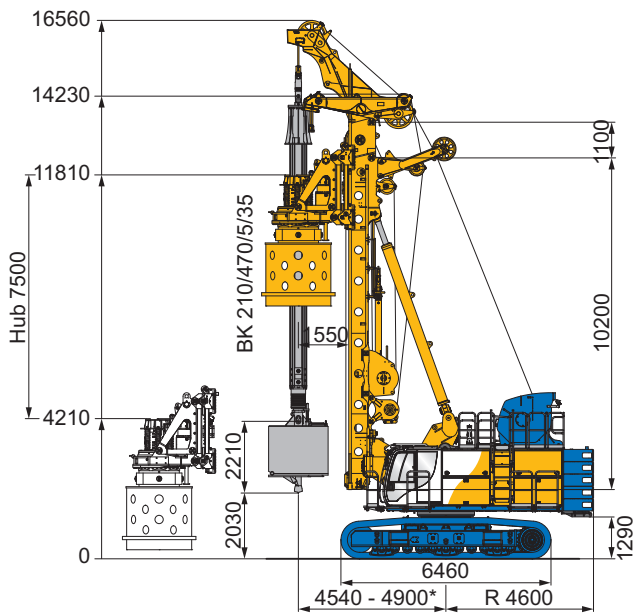
	Ausbaustufe
Mastverlängerung	5 + 5 + 3 m
Kellyverlängerung	ohne
Bohrachse	1.550 mm
Max. Mischdurchmesser	2.400 mm
Max. Mischtiefe mit Rohrführung	28,8 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	530 kN
Gegengewicht*	34,3 t

*ausrüstungsabhängig



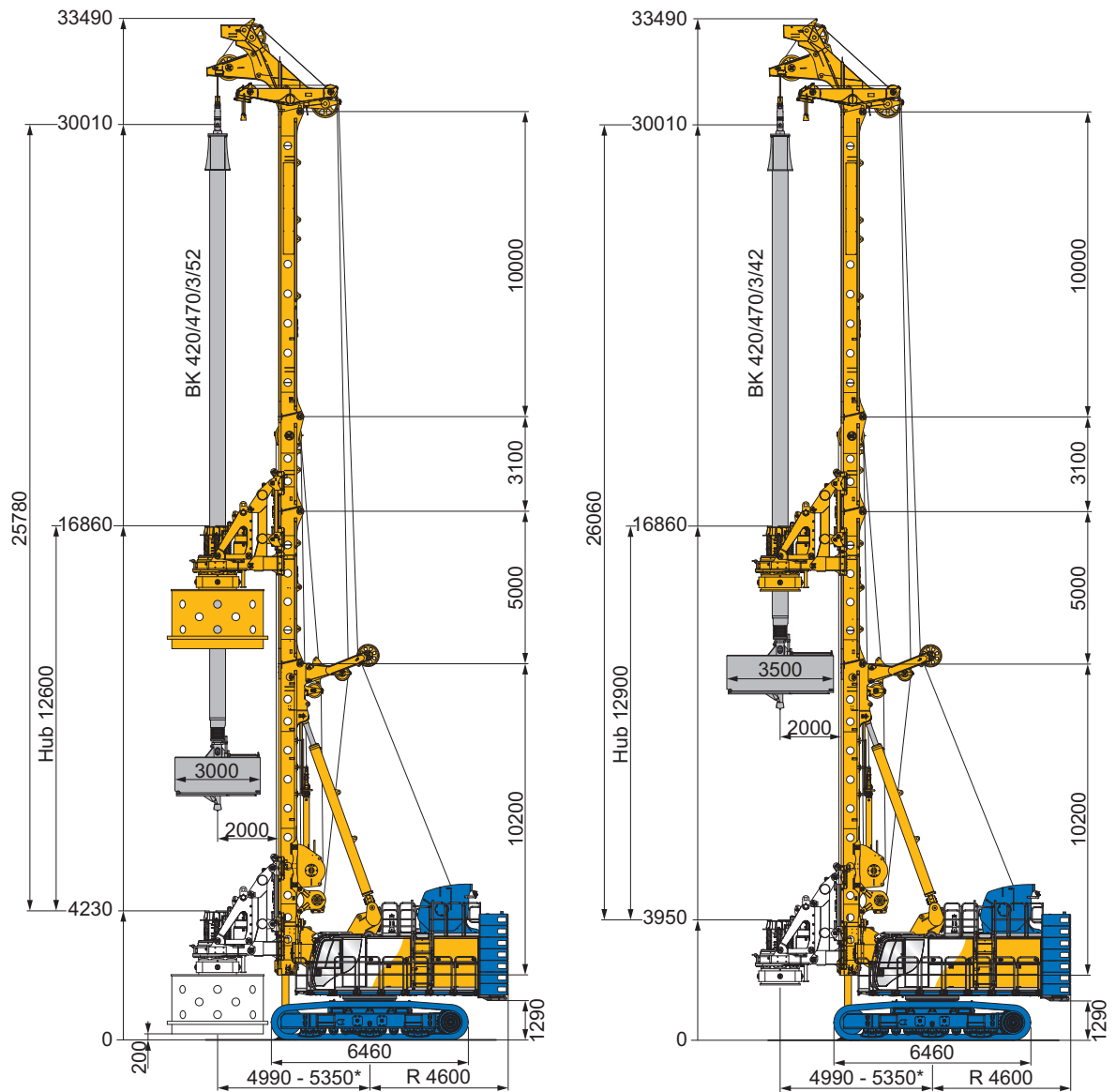
	Ausbaustufe mit DKS 100 / 200		Ausbaustufe mit KDK / BTM 400	
Mastverlängerung	5 m	5 + 5 m	5 + 3 m	5 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm	750 mm	880 mm	1.000 mm
Max. Bohrtiefe	23,6 m	28,0 m	25,0 m	23,0 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	530 kN		1.160 kN	
Auswurfssystem	Optional		Standard	
Max. Drehmoment: Schnecke (rechtsdrehend)	100 kNm		200 kNm	
Rohr (linksdrehend)	200 kNm		400 kNm	
Gegengewicht*	29,4 t	34,3 t	36,6 t	34,3 t

*ausrüstungsabhängig



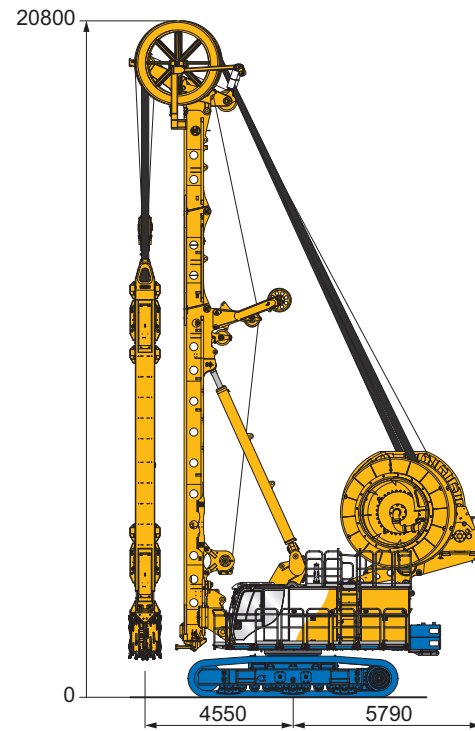
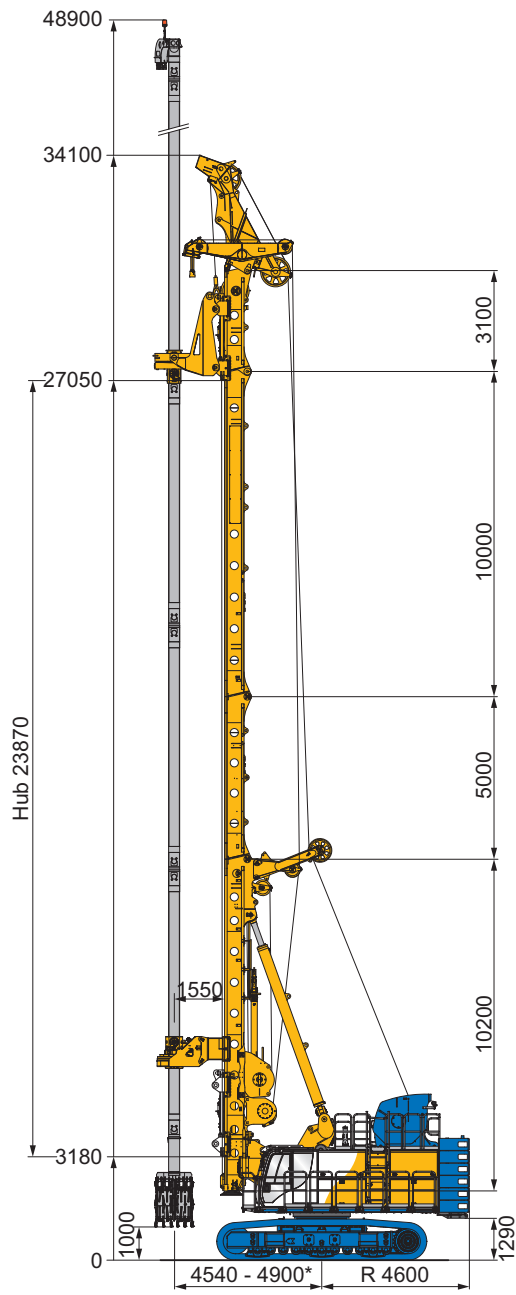
Reduced Headroom System

Vario Mastsegment	1.100 mm / 3.100 m			
Bohrachse	1.300 mm	1.550 mm	1.700 mm	2.000 mm
Max. Bohrdurchmesser unverroht	2.300 mm	2.800 mm	3.200 mm	3.700 mm
Max. Bohrdurchmesser verroht	2.000 mm	2.500 mm	2.800 mm	3.400 mm
Max. Bohrtiefe	35,0 m / 45,0 m	35,0 m / 45,0 m	30,0 m / 40,0 m	30,0 m / 40,0 m



	verrohrt	suspensionsgestützt
Mastverlängerung	5 m	5 m
Obere Kellyführung	ohne	ohne
Bohrachse	2.000 mm	2.000 mm
Bohrdurchmesser unverrohrt	-	3.500 mm
verrohrt	3.000 mm	-
Einsatzgewicht ca. mit Kelly	181 t	183 t
mit Drehteller	.../3/36	.../3/42
mit Kastenbohrer	Ø 3.000 mm	-
mit Gegengewicht*	34,4 t	Ø 3.500 mm
		34,3 t

*ausrüstungsabhängig



	CSM – Cutter Soil Mixing	
Fräs-/Mischeinheit	BCM 5	BCM 10
Elementbreite	1.000 mm	1.200 mm
Elementlänge	2.400 mm	2.800 mm
Max. Mischtiefe	42,8 m	
Gegengewicht	29,4 t	

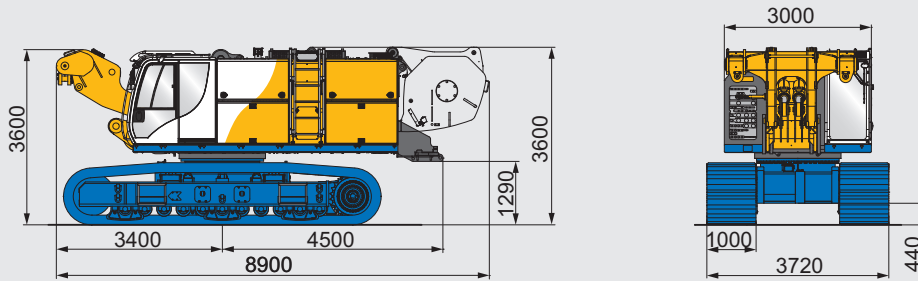
	BC Fränsystem	
Schlitzwandfräse	BC 35 / BC 40	
Max. Fräsbreite	1.200 mm	
Max. Frästiefe	48 m	100 m
Schlauchführungssystem	HSS 48	HDS 100

G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

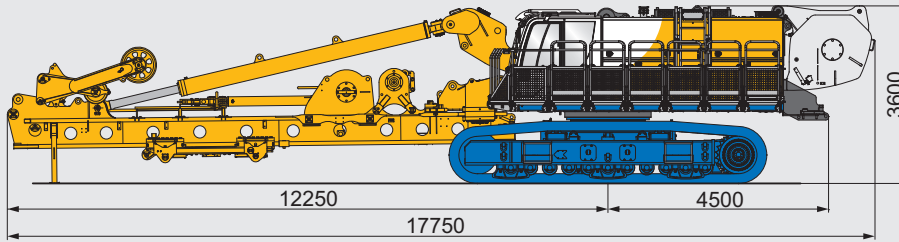
Trägergerät

G = 67,0 t (ohne Hauptwinde)
B = 3.720 mm



Trägergerät mit Mastunterteil

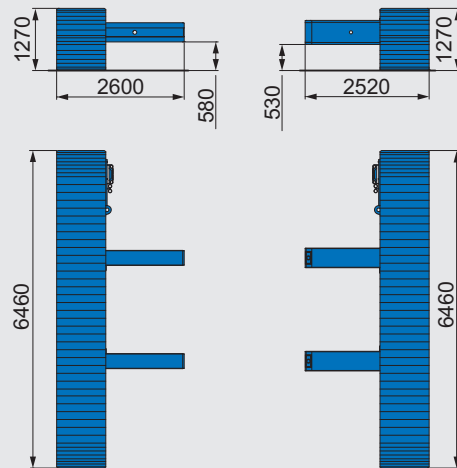
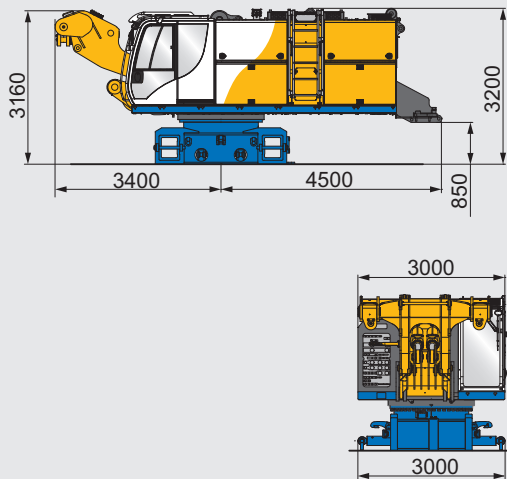
G = 91,0 t (ohne Hauptwinde)
B = 3.720 mm



Trägergerät ohne Raupenträger

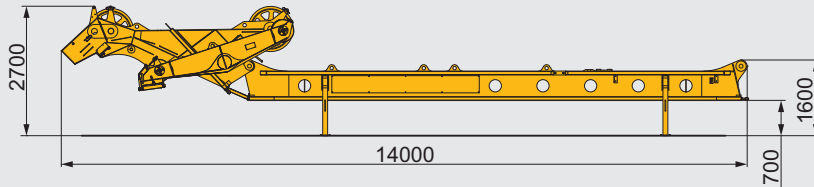
G = 36,0 t
B = 3.000 mm

G = 2 x 15,5 t

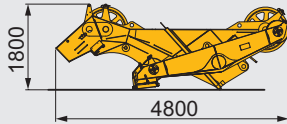


Mastoberteil mit Mastkopf

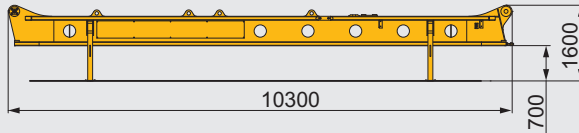
G = 7,2 t
B = 2.100 mm



G = 2,4 t
B = 1.700 mm

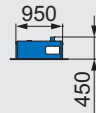


G = 4,8 t
B = 1.650 mm



Gegengewicht

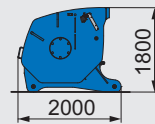
G = 3*x 4,9 t
+ 2*x 2,5 t
B = 3.000 mm



*verfahrensabhängig

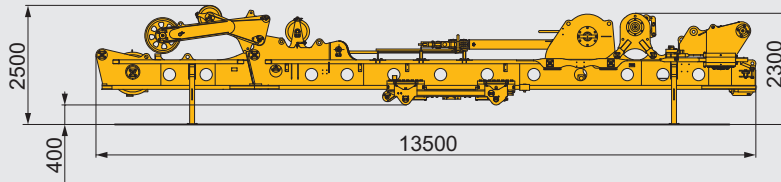
Hauptwinde 380 kN

G = 7,8 t
(mit 140 m Seil)
B = 2.500 mm

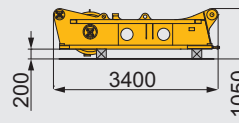


Mastunterteil mit Vario-Mastsystem

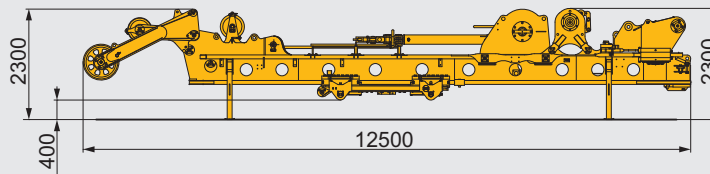
G = 22,6 t **B = 2.480 mm**



G = 2,6 t **B = 1.100 mm**

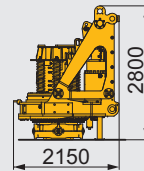


G = 20,0 t **B = 2.480 mm**



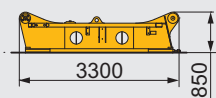
Drehgetriebe

KDK 460 S:
G = 9,5 t



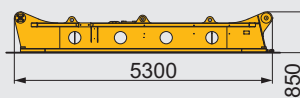
Mastverlängerung 3 m

G = 1,9 t
B = 1.150 mm



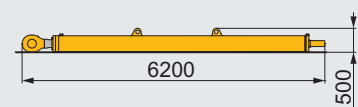
Mastverlängerung 5 m

G = 2,6 t
B = 1.150 mm



Nackenzylinder

G = 2 x 2,0 t
B = 400 mm



**International Service Hotline
+800 1000 1200***

**+49 8252 97-2888
BMA-Service@bauer.de**

*toll-free number, where available

24/7



**BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de**

Die Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattungen und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten dienen als Anhaltspunkte. Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.