

BAUER BG 36 H

Großdrehbohrgerät
Trägergerät BS 95



Die BAUER Bohrgeräte sind Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen der H- und der V-Gerätereihe ermöglicht eine optimale Entscheidung für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die Bohrgeräte zeichnen sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert



Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BTM



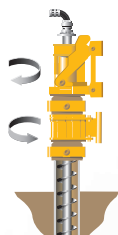
CFA
Schneckenort-
betonverfahren



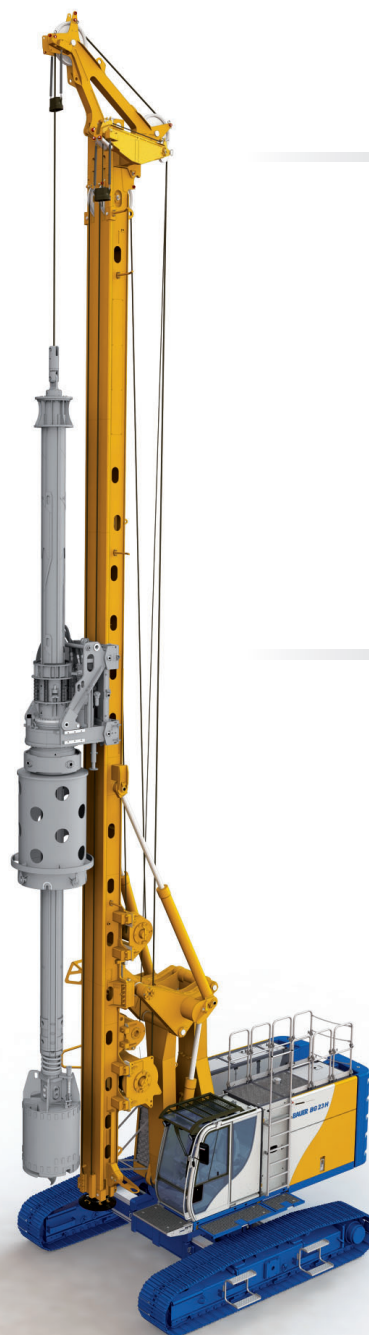
FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



VDW
Vor-der-Wand Verfahren

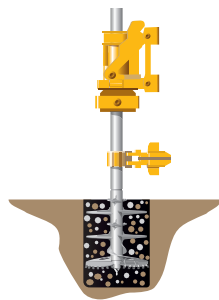


CCFA
Verrohrtes Endlosschnecken-
bohren mit KDK + BTM /
DKS-Getriebe

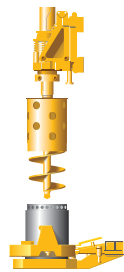


Das Großdrehbohrgerät BG 36 H (BS 95)

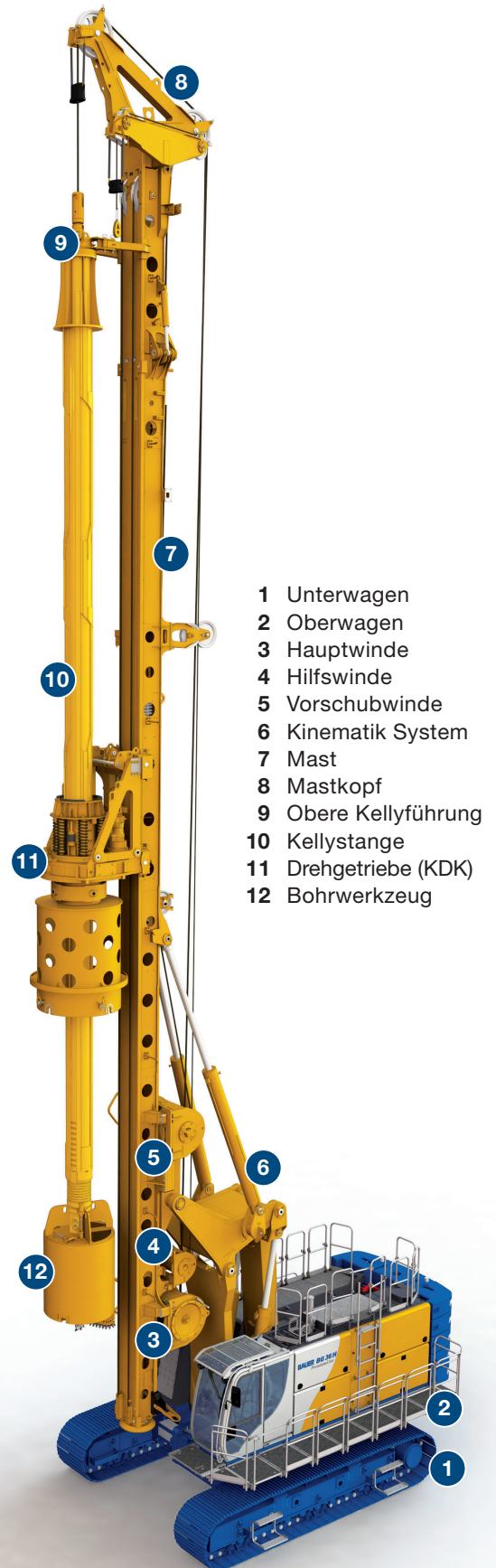
Max. Bohrdurchmesser:	2.500 mm
Max. Bohrtiefe:	68,0 m
Max. Drehmoment:	385 kNm
Max. Höhe:	27,1 m
Motor:	CAT C 15 403/433 kW



SCM
Einzel säulen mischen



Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit
Verrohrungsanlage





Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert, beheizbar und klimatisiert
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

Leistungsstarke CAT Motoren

- CAT C 15 mit 403 kW oder 433 kW (ORA*oder Stage V/Tier 4 final)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage V/Tier 4 final
- Geringe Lärmemission
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



Sicherheitsausrüstungen

- Begehung mit Geländer (zum Transport klappbar)
- Nach oben faltbare Serviceklappen
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- Kameras zur Rückraumüberwachung



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

* Abgasnorm äquivalent Tier 3/Stage III A

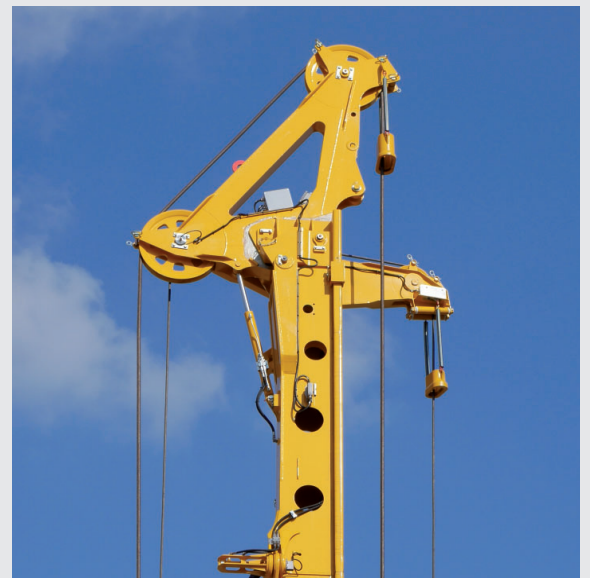


Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrgerät möglich

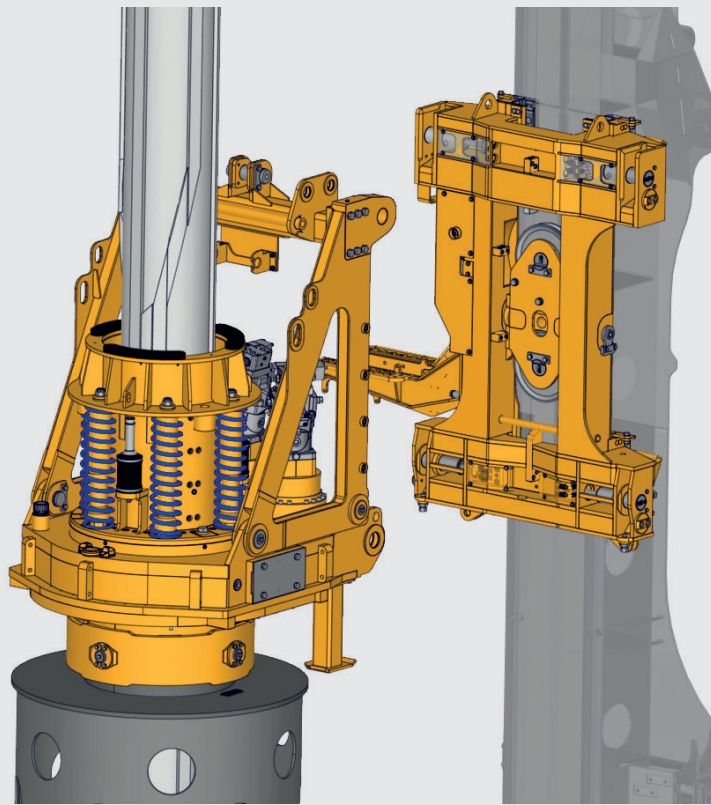
Flexibles Mastkonzept

- Vario-Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachse 1.100 und 1.400 mm
 - Maximaler Hub, auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
 - Klappbarer Hauptseilausleger für Kellybohren, Single Pass Verfahren und optimierte Transportlänge
 - Hilfswinde ist immer voll nutzbar
- Mastausbaustufen
 - Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
 - Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar + Mastverlängerung 2 m (nur bei Single-Pass)
 - Zusätzlicher Hub für Single Pass Verfahren
 - Minimierte Transportlänge



Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstkfunktionen, wie das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstkfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung, vom Boden erreichbar



Kellyausrüstung

- langer Führungsweg
- integriertes Dämpfungssystem
- Kellyvisualisierung (s. Seite 11)
- Steigerung der Bohrleistung
- Hoher Bedienkomfort
- Reduzierung von Verschleiß an Kellystange und Mitnehmerleisten

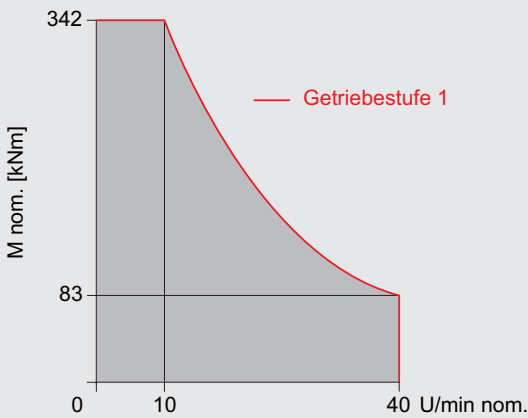
Drehgetriebe

- Wahlweise Konstantgetriebe oder Schaltgetriebe
- Max. Drehmoment 385 kNm
- Max. Drehzahl 53 U/min
- Unterschiedliche Betriebsmodi, Drehzahl und Drehmoment teilweise frei einstellbar

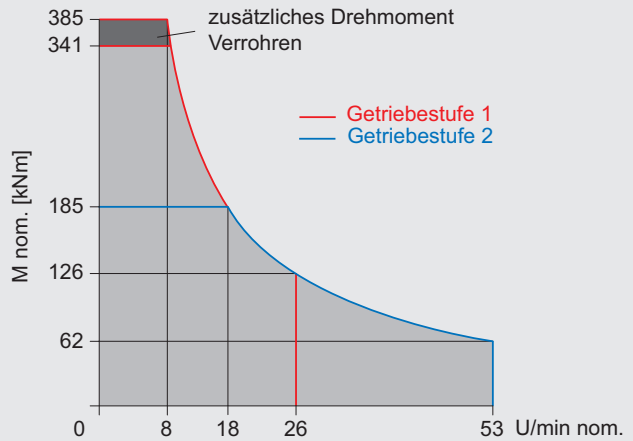
Hydraulische Verbolzung am Vorschubslitten

- Steuerung der Bolzenverbindung mit Fernbedienung
- Einfacher und sicherer Anbau des Drehgetriebes, kein Arbeiten in ungesicherter Höhe

KDK 340 K



KDK 385 S



Trägergerät BS 95

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Podeste mit Geländer (beidseitig und an der Kabine)
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Kameras zur Rückraum- und Hauptwindenüberwachung

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Begehung mit Geländer (auf Kabinen ebene, beidseitig), optional klappbar zum Transport
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Kältepaket/Kältepaket plus
- Hydrauliksystem mit Schnellkupplungen (Unterswagen)
- Fernbedienung Basic/Multi
- Premium Fahrersitz Klima

Bohrgerätenbau

Serienausstattung

- Sehr robuste H-Kinematik
- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastverlängerung 1,5 m
- Mastkopf klappbar

Zusatzausstattung

- Obere Kellyführung
- Bohrachserweiterung auf 1.400 mm
- Mastabstützung
 - Mastverlängerung 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
 - Mastverlängerung 2 m + 3 m, hydraulisch klapp- und verriegelbar
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 2000 möglich
- Hydraulische Bolzenverbindung am Vorschubschlitten

Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 340 K (Konstantgetriebe)
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 470 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 385 S (Schaltgetriebe)
- Drehmomentwandler BTM 720 K für Kellybohren
 - Drehmoment 470 kNm (nominal)
- Drehmomentwandler BTM 400 für CCFA

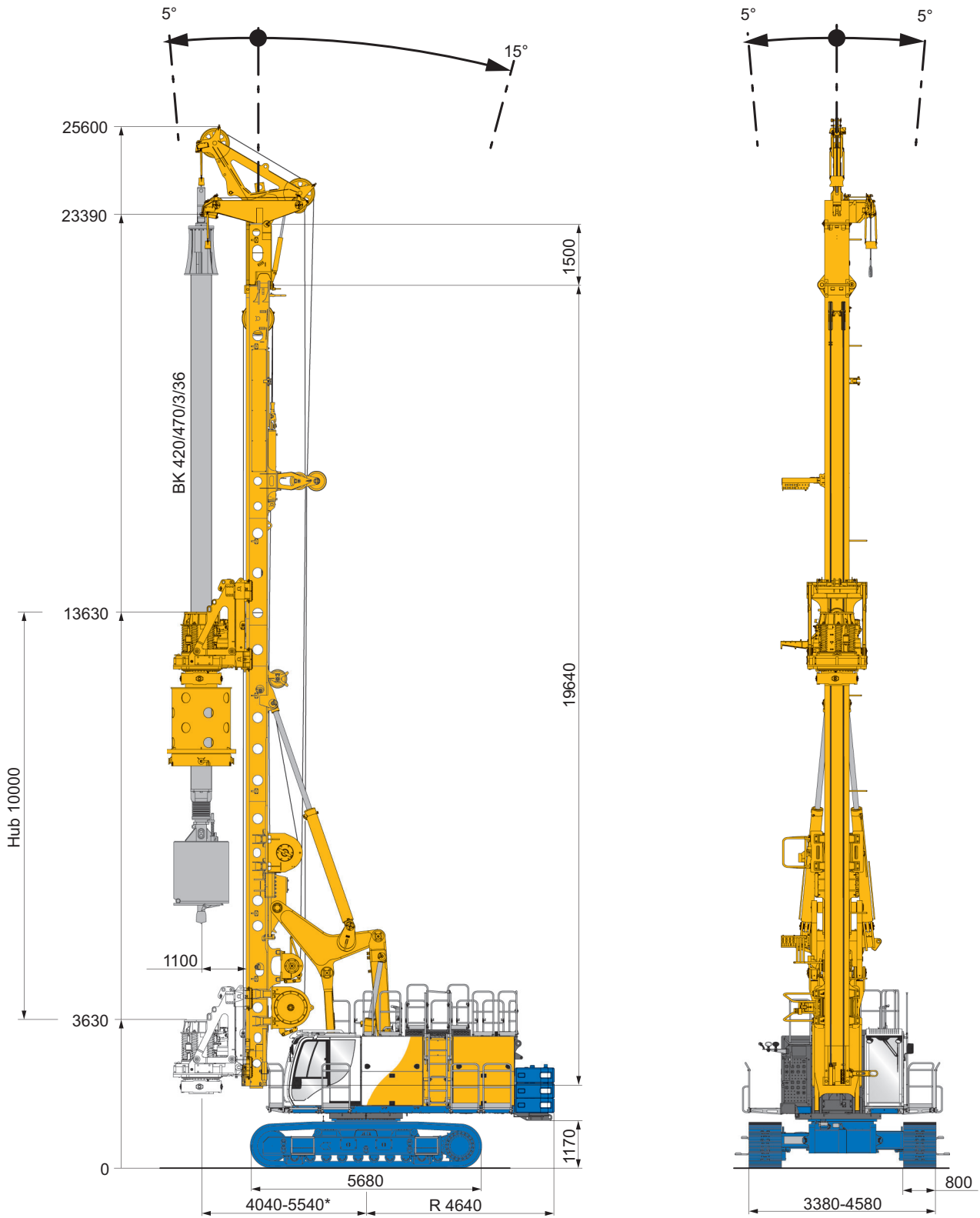
Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Vorschubwegüberwachung
- Kellyvisualisierung

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei
- Single-Pass-Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent
- Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren
- Bauer Enhanced CAN Interface (BECI)
- Vorschub Plus



Einsatzgewicht 115,6 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe (wählbar)		KDK 340 K	KDK 385 S
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar		342 kNm	385 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar		342 kNm	341 kNm
Drehzahl		40 U/min	53 U/min
Vorschubwindensystem			
Max. Schlittenhub mit 2 m + 3 m Mastverlängerung		22.090 mm	
Druck- und Zugkraft effektiv/nominal		400/513 kN	
Seildurchmesser		28 mm	
Geschwindigkeit (ab/auf)		12,0 m/min	
Schnellgang (ab/auf)		30 m/min	
Hauptwinde		M6/L3/T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv/nominal		290/367 kN	
Seildurchmesser		32 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)		75 m/min	
Hilfswinde (wählbar)		M6/L3/T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv/nominal		80/100 kN	100/125 kN
Seildurchmesser		20 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)		55 m/min	
Trägergerät (EEP)		BS 95	
Motor		CAT C 15	
Nennleistung ISO 3046-1 (ohne/mit Leistungspaket)		403/433 kW 1.850 U/min	
Abgasnormen nach EU 2016/1628		ORA*	Stage V
EPA/CARB		ORA*	Tier 4 final
GB20891-2014		China Stage III	-
Dieseltank/AdBlue Tank		1.000/- l	840/34,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)		L _P A 80 dB (A)	
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)		L _W A 110 dB (A)	
Hydraulikdruck		350 bar	
Hydrauliktankvolumen		1.000 l	
Fördermengen		2 x 440 + 1 x 565 + 1 x 215 l/min	
Unterwagen (wählbar)		UW 110 Standard	UW 110 Ausbau
		UW 110 Transportoptimiert	
Laufwerksklasse		B 7	B 7
Zugkraft effektiv/nominal		771/907 kN	771/907 kN

* Abgasnorm äquivalent Tier 3/Stage III A

B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für Ihr Bauer-Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann Live auf das Tablet gespiegelt werden, um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten einer Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

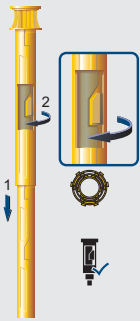
Report für Produktionsdaten

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



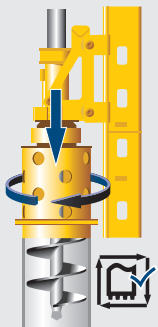
Adaptiver Kellyeinfahrassistent

Der Assistent übernimmt das sichere und schnelle Heben und Senken der Kellystange und ermöglicht eine einfache Bedienung. Eine automatische Regelung der Hauptwindengeschwindigkeit reduziert die Geschwindigkeit an den Übergängen der Kellysektionen. Dies führt zu einem Maximum an Sicherheit bei einem Minimum an Verschleiß. Die permanente Überwachung der Parameter verhindert das irrtümliche Heben bzw. Absenken einer verriegelten Kellystange und die daraus resultierenden Schäden.



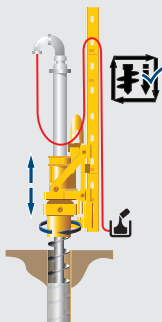
Kellyvisualisierung

Anzeigen der Verriegelungstaschen sowie Darstellung des bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahrens der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



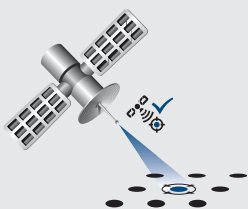
Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

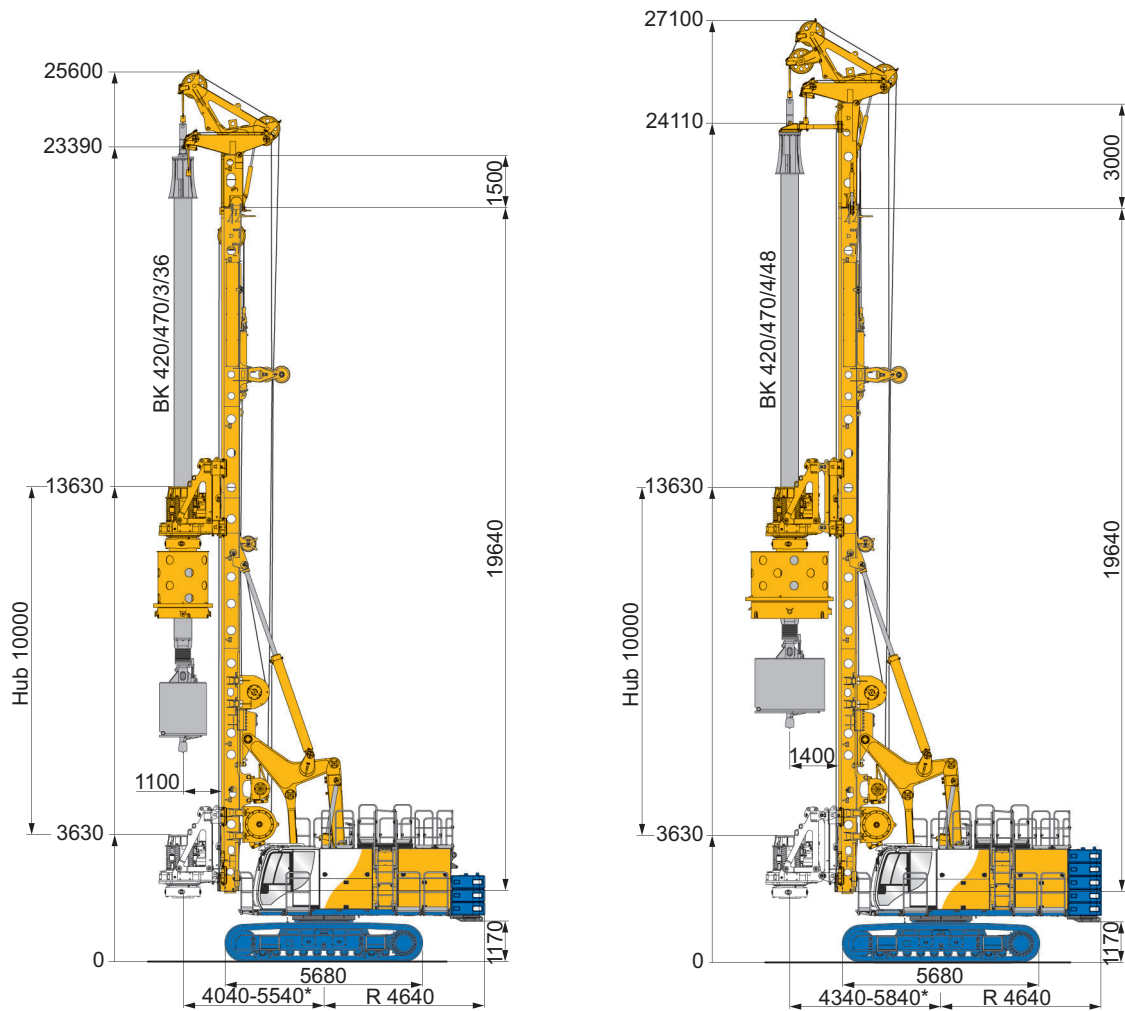
Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



Satellitengestützte Positionierung

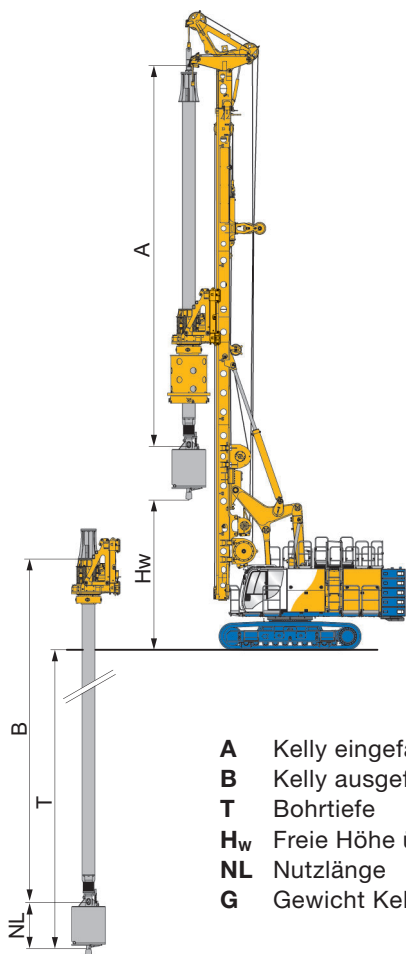
Durch das BAUER Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

Viele weitere Assistenzsysteme sind in unserem Portfolio vorhanden.



	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Unterswagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	1,5 m	3 m
Obere Kellyführung	ohne	mit
Bohrachse	1.100 mm	1.400 mm
Max. Bohrdurchmesser		
unverbohrt	1.900 mm	2.500 mm
verbohrt	1.600 mm	2.200 mm
Einsatzgewicht ca.	115,6 t	136,8 t
mit Kelly BK 300/419/...	... 3/36	... 4/48
mit Kastenbohrer	KB 1350	KB 2000
mit Gegengewicht	14,7 t	24,5 t

* ausrüstungsabhängig



- A** Kelly eingefahren
- B** Kelly ausgefahren
- T** Bohrtiefe
- H_w** Freie Höhe über Boden
- NL** Nutzlänge
- G** Gewicht Kelly

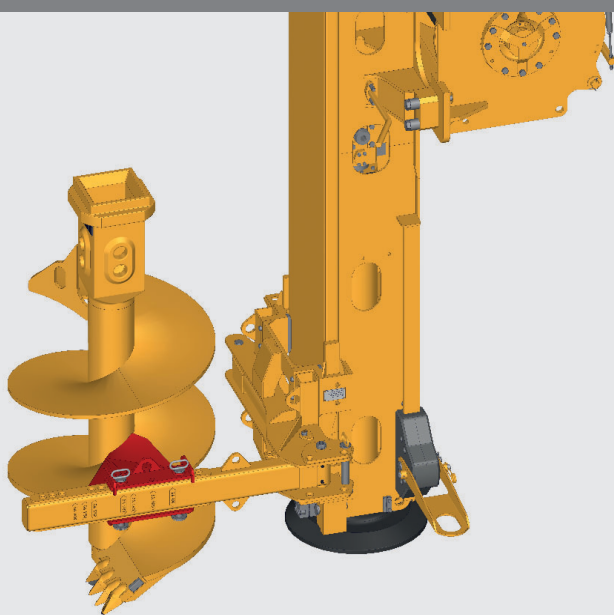
Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren

3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	1,5 m Mastverlängerung		3 m Mastverlängerung	
				H _w (m)	T (m)	H _w (m)	T (m)
BK420/470/3/27	12,3	29,2	7.700	9,0	27,5	9,0	27,5
BK420/470/3/30	13,3	32,2	8.150	8,0	30,5	9,0	30,5
BK420/470/3/33	14,3	35,2	8.730	7,0	33,5	8,5	33,5
BK420/470/3/36	15,3	38,2	9.300	6,0	36,5	7,5	36,5
BK420/470/3/39	16,3	41,2	9.830	5,0	39,5	6,5	39,5
4-fach Kelly							
BK420/470/4/36	12,3	37,8	10.250	9,0	36,0	9,0	36,0
BK420/470/4/40	13,3	41,8	11.000	8,0	40,0	9,0	40,0
BK420/470/4/44	14,3	45,8	11.800	7,0	44,0	8,5	44,0
BK420/470/4/48	15,3	49,8	12.600	6,0	48,0	7,5	48,0
BK420/470/4/52	16,3	53,8	13.350	5,0	52,0	6,5	52,0
BK420/470/4/64	19,3	65,8	15.700	2,0	64,0	3,5	64,0
BK420/470/4/68	20,3	69,8	16.480	–	–	2,5	68,0

Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen.

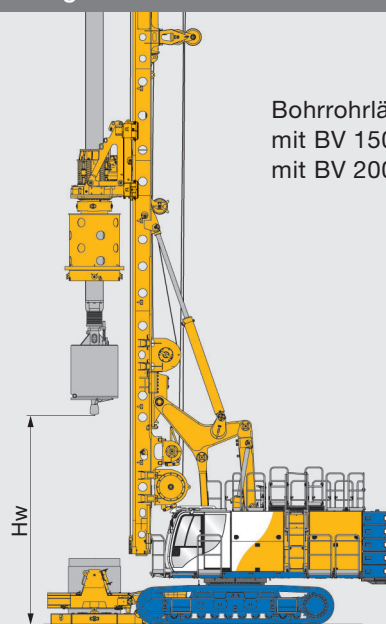
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Schneckenputzer für Kellybohrverfahren Bohrdurchmesser von 520 – 1.060 mm

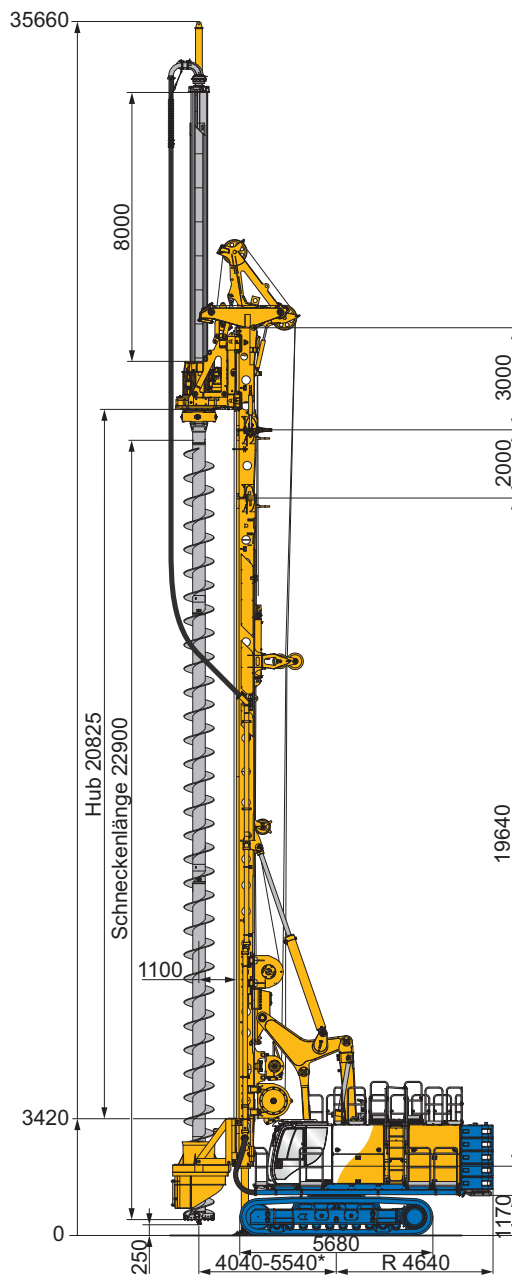
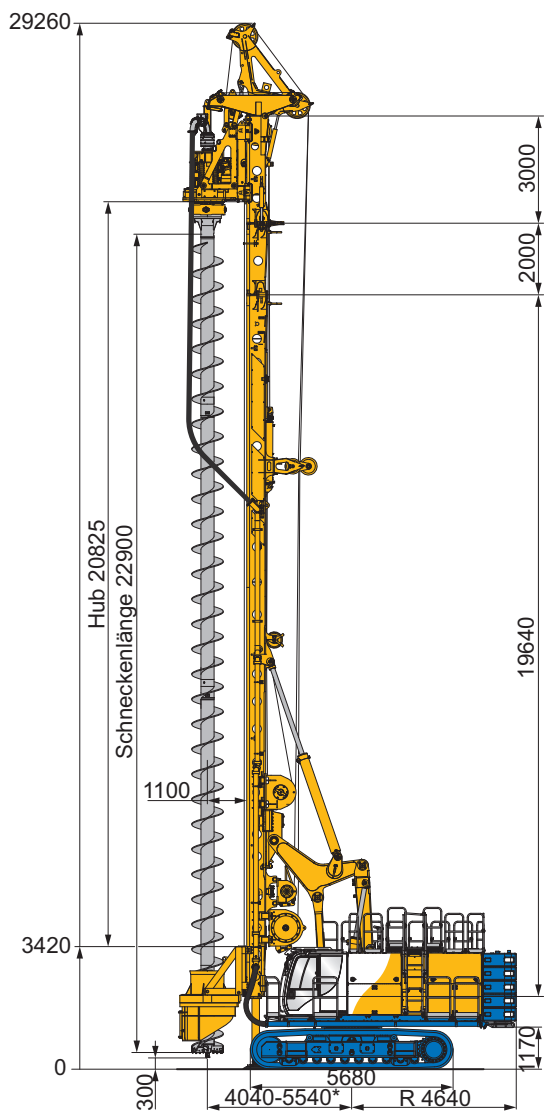


Weitere Bohrdurchmesser und Bohrachsen auf Anfrage.

Verrohrtes Kellybohren bis Verrohrungsmaschine BV 2000

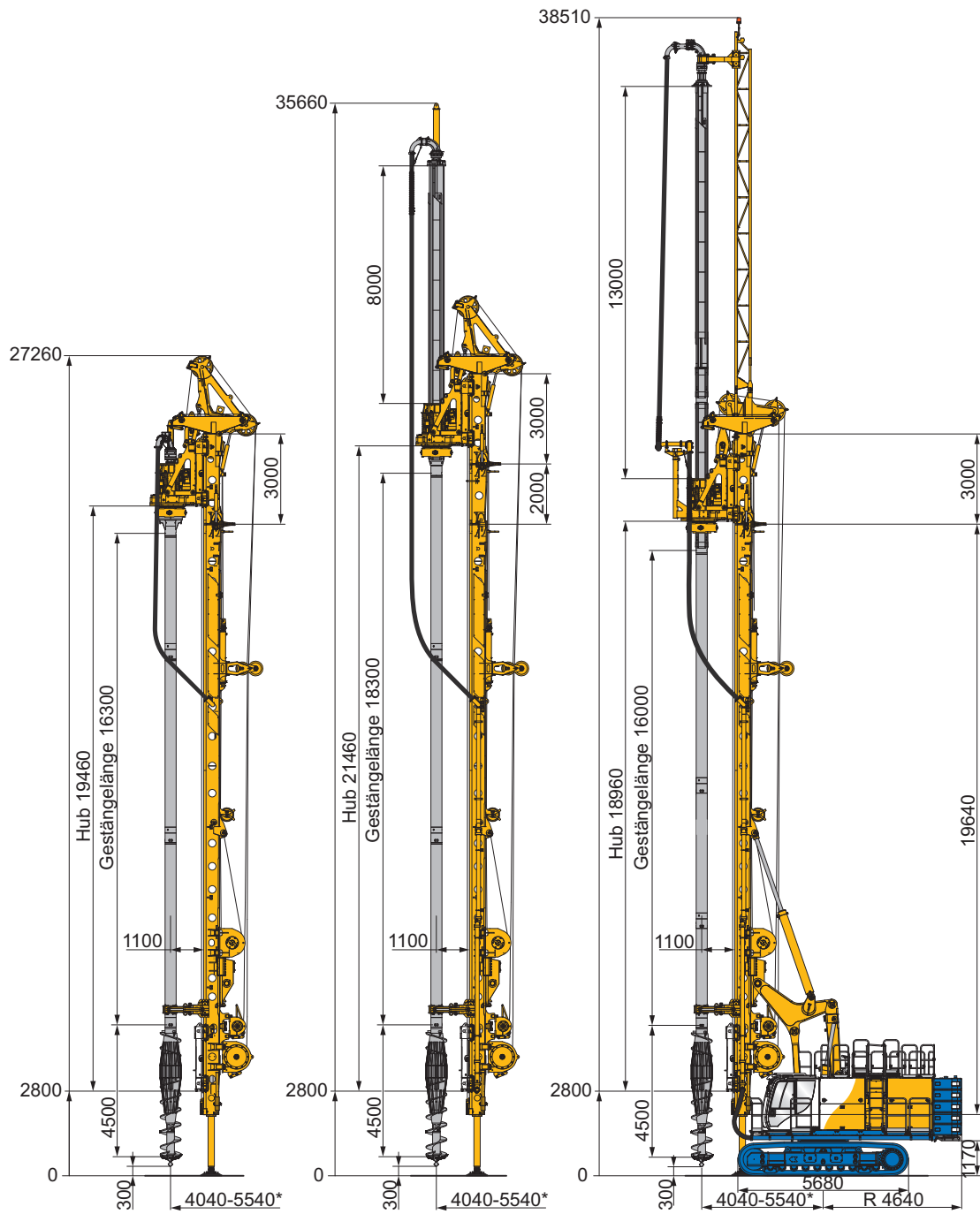


Bohrrohlängen
mit BV 1500 = H_w -1,6 m
mit BV 2000 = H_w -2,0 m



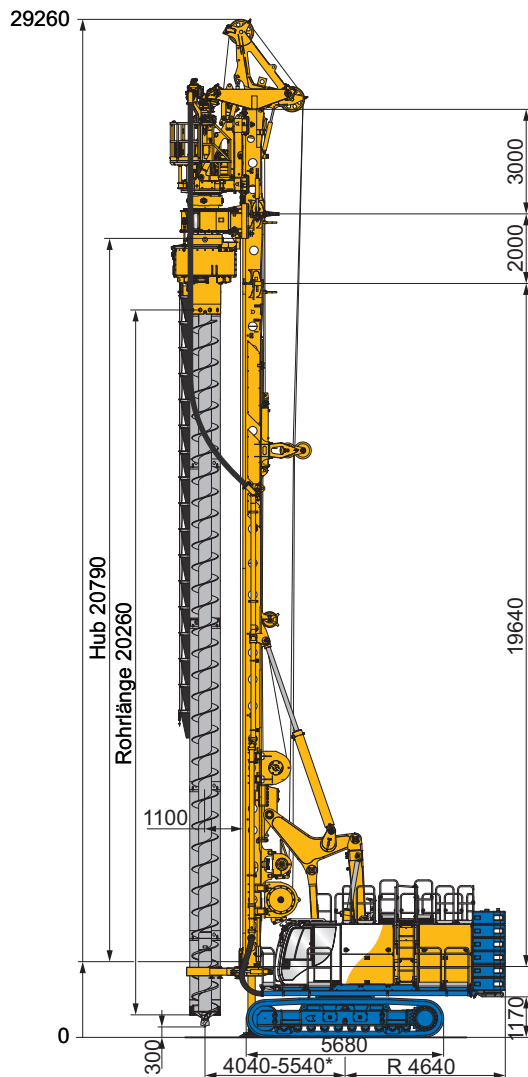
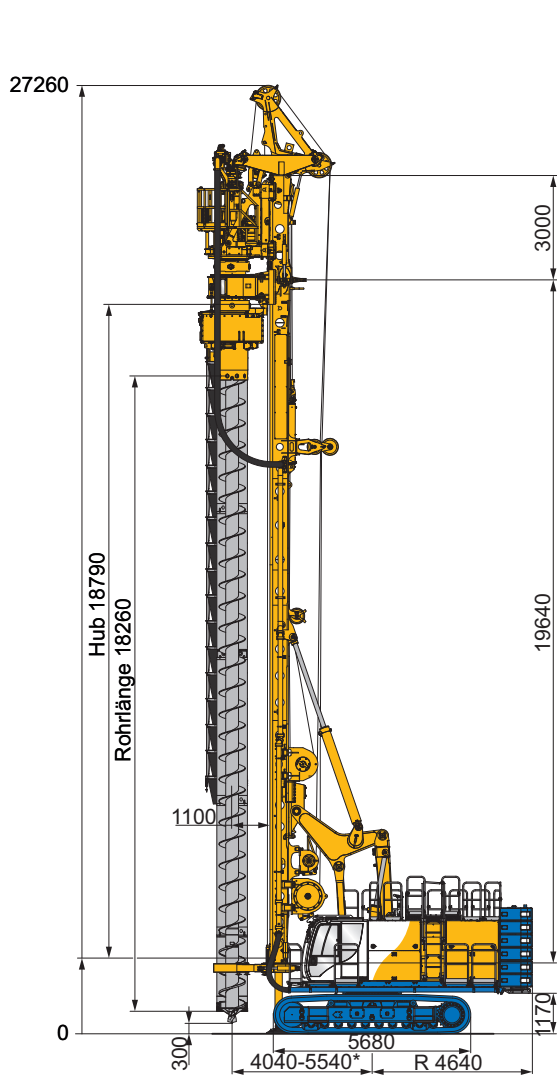
Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	2 m + 3 m	2 m + 3m	3 m
Kellyverlängerung	ohne	8 m	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Max. Bohrtiefe mit Schneckenputzer	20,4 m	28,4 m	28,9 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN	950 kN
mit Gegengewicht *	19,7 t	19,7 t	19,7 t

* ausrüstungsabhängig



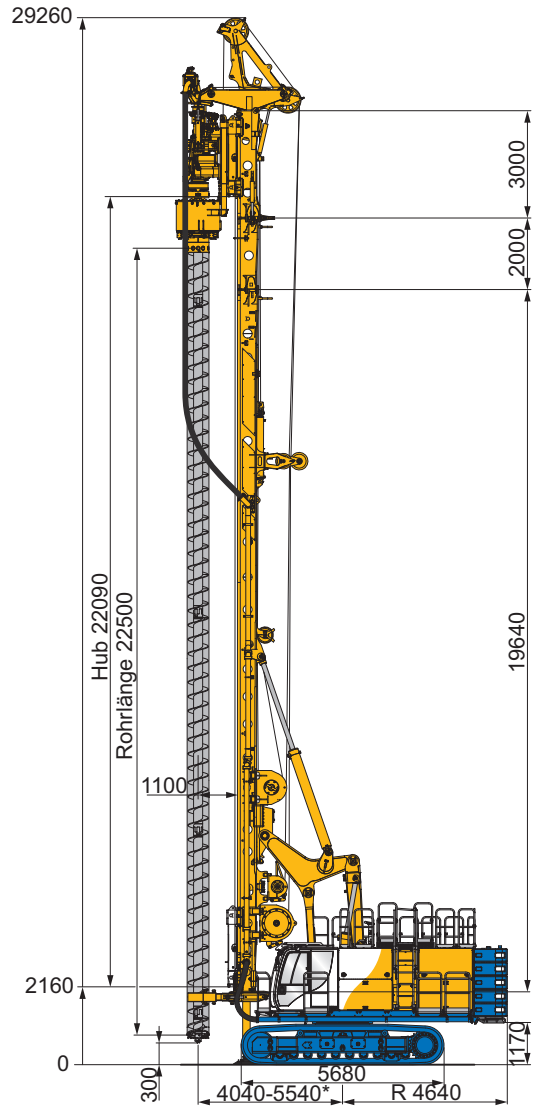
Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	3 m	2 m + 3 m	3 m
Kellyverlängerung	ohne	8 m	13,0 m
Max. Bohrdurchmesser	710 mm	710 mm	710 mm
Max. Bohrtiefe	18,9 m	28,9 m	31,5 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN	950 kN
mit Gegengewicht *	19,7 t	19,7 t	24,5 t

* ausrüstungsabhängig



**CCFA-Bohren
mit KDK/BTM 400**

Unterwagen	UW 110 Standard	UW 110 Standard	UW 110 Standard
Mastverlängerung	3 m	3 m	2 m + 3 m
Max. Bohrdurchmesser	1.000 mm	880 mm	880 mm
Max. Bohrtiefe	17,2 m	18,3 m	20,3 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	950 kN	950 kN	950 kN
Max. Drehmoment:			
Schnecke (rechtsdrehend)	200 kNm	200 kNm	200 kNm
Rohr (linksdrehend)	400 kNm	400 kNm	400 kNm
Auswurfssystem	Standard	Standard	Standard
mit Gegengewicht	29,4 t	29,4 t	29,4 t



VdW-Bohren mit DKS 100/200	
Mastverlängerung	2 m + 3 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm
Max. Bohrtiefe	21,8 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	690 kN
Max. Drehmoment: Schnecke (rechtsdrehend) Rohr (linksdrehend)	100 kNm 200 kNm
Auswurfssystem	optional
mit Gegengewicht	29,4 t

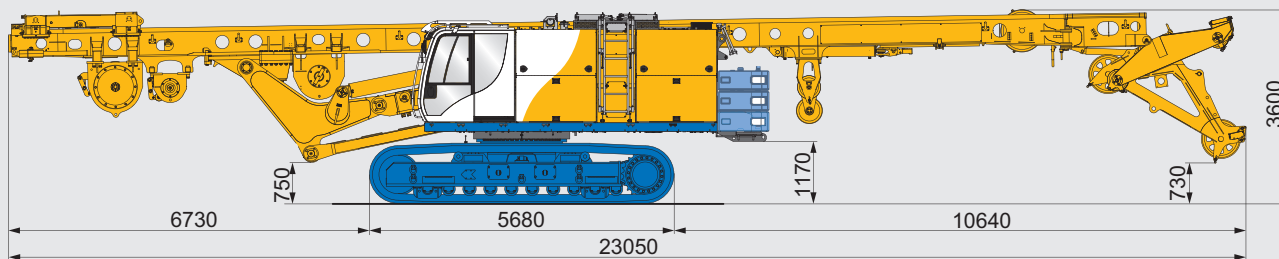
G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Transport mit UW 110 Standard

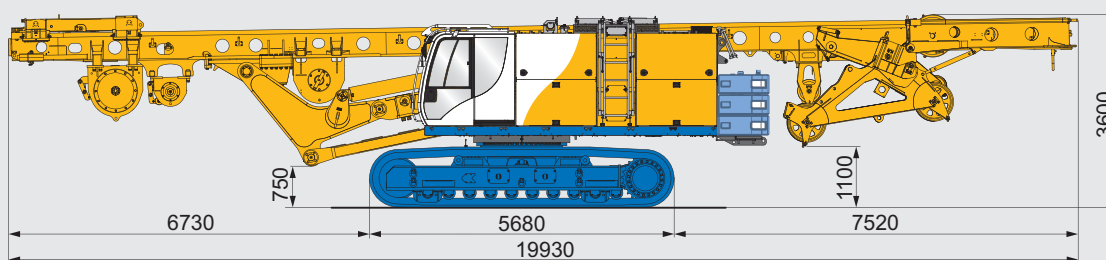
mit 1,5 m Mastverlängerung

G = 78,4 t*
B = 3.400 mm



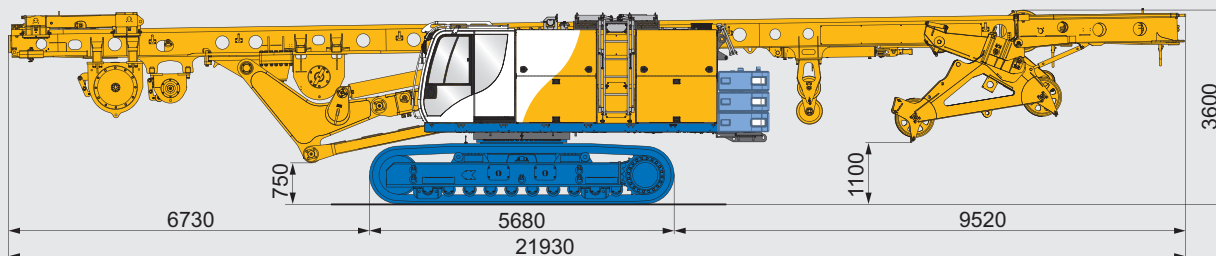
mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

G = 78,9 t*
B = 3.400 mm



mit 2 m und 3 m klappbarer Mastverlängerung

G = 79,8 t*
B = 3.400 mm

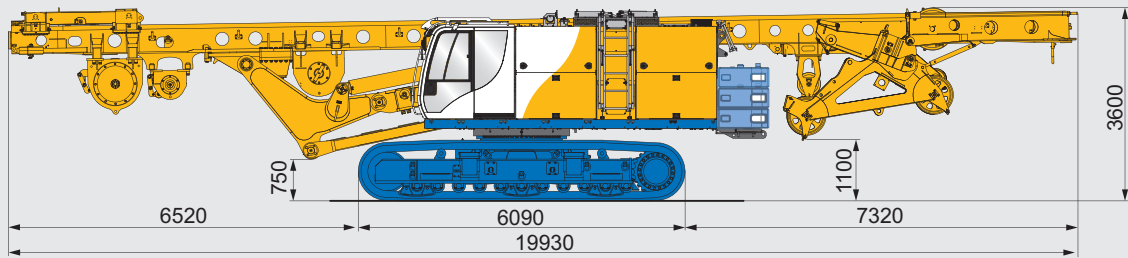


* Gewichtsangaben sind ohne Gegengewichte

Transport mit UW 110 Ausbau

mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

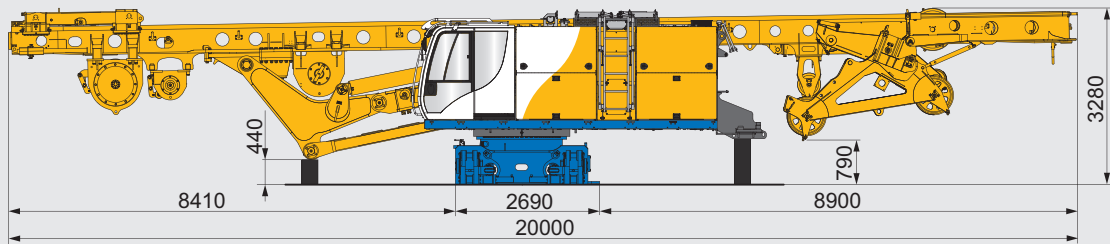
G = 81,9 t
B = 3.500 mm



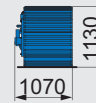
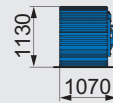
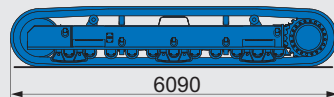
Transport mit UW 110 Transportoptimiert

mit 3 m klappbarer Mastverlängerung

G = 64,4 t
B = 3.000 mm



G = 2 x 9,8 t



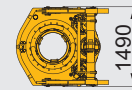
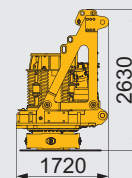
Gegengewicht*

G = 1 x 4,9 t + 4 x 2,5 t
B = 3.000 mm



Drehgetriebe

KDK 340 K: G = 6,7 t
KDK 385 S: G = 7,2 t



Fahrwerksbreite eingefahren/ausgefahren	UW 110 Standard	UW 110 Ausbau	UW 110 Transportoptimiert
Bodenplatten 800 mm	3.400 – 4.600 mm	–	–
Bodenplatten 900 mm	3.500 – 4.700 mm	3.500 – 4.700 mm	4.000 – 4.800 mm

* verfahrensabhängig

International Service Hotline
+800 1000 1200*

+49 8252 97-2888
BMA-Service@bauer.de

*toll-free number, where available



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Tel.: +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Die Materialien und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattungen und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten dienen als Anhaltspunkte. Irrtümer und Druckfehler sind vorbehalten.